

**1055****ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA**

z dnia 26 lipca 2002 r.

**w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.**

Na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. — Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 i Nr 115, poz. 1229 oraz z 2002 r. Nr 74, poz. 676 i Nr 113, poz. 984) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Określa się rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

2. Rodzaje instalacji, o których mowa w ust. 1, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Środowiska: *S. Żelichowski*

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska  
z dnia 26 lipca 2002 r. (poz. 1055)

## RODZAJE INSTALACJI MOGĄCYCH POWODOWAĆ ZNACZNE ZANIECZYSZCZENIE POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW PRZYRODNICZYCH ALBO ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI\*

1. W przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej<sup>1)</sup> ponad 50 MWt.
2. W hutnictwie i przemyśle metalurgicznym:
  - 1) do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej,
  - 2) do pierwotnego lub wtórnego wytopu surowki żelaza lub stali surowej, w tym do ciągłego odlewania stali, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 2,5 tony wytopu na godzinę,
  - 3) do obróbki metali żelaznych:
    - a) poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 20 ton stali surowej na godzinę,
    - b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 KJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW,
    - c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę,
  - 4) do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę,
  - 5) do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych,
  - 6) do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali,
  - 7) do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.
3. W przemyśle mineralnym:
  - 1) do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 500 ton na dobę lub wapna w piecach o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 50 ton na dobę,
  - 2) do przetwarzania azbestu lub do wytwarzania lub przetwarzania produktów zawierających azbest,
  - 3) do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę,
  - 4) do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę,
  - 5) do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m<sup>3</sup> i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m<sup>3</sup> pieca,
- 6) piece koksownicze.
4. W przemyśle chemicznym:
  - 1) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej<sup>3)</sup>,
  - 2) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej<sup>4)</sup>,
  - 3) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, nawozów sztucznych na bazie fosforu, azotu lub potasu,
  - 4) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, środków ochrony roślin lub produktów biobójczych,
  - 5) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, podstawowych produktów farmaceutycznych,
  - 6) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, materiałów wybuchowych,
  - 7) do rafinacji ropy naftowej lub gazu,
  - 8) do zgazowania lub upłynniania węgla lub łupka bitumicznego.
5. W gospodarce odpadami:
  - 1) do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> ponad 10 ton na dobę,
  - 2) do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> ponad 3 tony na godzinę,
  - 3) do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> ponad 50 ton na dobę,
  - 4) do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania<sup>6)</sup> ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton.
6. Inne:
  - 1) do produkcji:
    - a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
    - b) papieru lub tektury, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 20 ton na dobę,
  - 2) do czyszczenia, odfłuszczenia lub farbowania włókien lub materiałów włókienniczych, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę,

- 3) do garbowania lub uszlachetniania skór, o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 12 ton wyrobów gotowych na dobę,
- 4) do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,
- 5) do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych:
  - z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka), o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę,
  - z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej<sup>2)</sup> (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę,
- 6) do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę,
- 7) do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej, o zdolności przetwarzania<sup>5)</sup> ponad 10 ton na dobę,
- 8) do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż:
  - a) 40 000 stanowisk dla drobiu,
  - b) 2 000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg,
  - c) 750 stanowisk dla macior,
- 9) do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych<sup>7)</sup>, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie,
- 10) do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spalanie lub grafityzację.

#### Objaśnienia:

\* Nie dotyczy instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

- 1) Moc liczona z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji.
- 2) Największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- 3) Podstawowymi produktami lub półproduktami chemii organicznej są w szczególności:
  - a) węglowodory,
  - b) pochodne węglowodorów:
    - zawierające tlen: alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe, estry, octany, eter, nadtlenki, żywice epoksydowe,
    - zawierające siarkę,
    - zawierające azot: aminy, amidy, azotyny, nitrozwiązki lub azotany, nityle, cyjaniany, izocyjaniany,
    - zawierające fosfor,
    - zawierające rtęć,
  - c) związki metaloorganiczne,
  - d) podstawowe tworzywa (syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie),
  - e) kauczuki syntetyczne,
  - f) barwniki i pigmenty,
  - g) środki powierzchniowo czynne.

- 4) Podstawowymi produktami lub półproduktami chemii nieorganicznej są w szczególności:
  - a) gazy: amoniak, chlor lub chlorowódor, fluor lub fluorowódor, tlenki węgla, związki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu,
  - b) kwasy: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe,
  - c) zasady: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu,
  - d) sole: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra,
  - e) niemetale, tlenki metali lub inne związki nieorganiczne: węgiel wapnia, krzem, węgiel krzemowy.
- 5) Największa ilość określonego surowca lub surowców, która może być przetworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- 6) Największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- 7) Powierzchniowa obróbka substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych to w szczególności: drukowanie, pokrywanie, odtłuszczenie, uszczelnianie, klejenie, malowanie, czyszczenie, impregnowanie.

#### Uwaga:

Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji i odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, sumuje się.