

**1591****ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA<sup>1)</sup>**

z dnia 4 listopada 2002 r.

**w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych.**

Na podstawie art. 210 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. — Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 i Nr 115, poz. 1229 oraz z 2002 r. Nr 74, poz. 676, Nr 113, poz. 984 i Nr 153, poz. 1271) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa wysokość opłat rejestracyjnych, których wniesienie jest warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

§ 2. 1. Wysokość opłaty rejestracyjnej, z zastrzeżeniem § 3, oblicza się według następującego wzoru:

$$O = B \times W_R / W_P$$

gdzie:

O — oznacza wysokość opłaty rejestracyjnej,  
B — oznacza wysokość bazowej stawki opłaty dla danego rodzaju instalacji,

$W_R$  — oznacza maksymalną teoretyczną (możliwą teoretycznie do osiągnięcia) wielkość parametru charakteryzującego skalę działalności prowadzonej w danej instalacji,

$W_P$  — oznacza progową wielkość parametru charakteryzującego skalę działalności prowadzonej w instalacji danego rodzaju.

2. Wysokość stawek bazowych (B) oraz progowe wielkości parametrów charakteryzujących skalę działalności prowadzonej w instalacji ( $W_P$ ), o których mowa w ust. 1, określa załącznik do rozporządzenia.

3. Wielkość wskaźnika ( $W_R$ ) wyraża się w takich samych jednostkach, jak wielkość wskaźnika ( $W_P$ ), z zastrzeżeniem ust. 4.

4. Jeżeli na terenie zakładu położona jest więcej niż jedna instalacja tego samego rodzaju, to wskaźnik ( $W_R$ ) określa się jako sumę maksymalnych teoretycznych wielkości parametrów charakteryzujących skalę działalności poszczególnych instalacji.

§ 3. 1. Jeżeli wniosek obejmuje instalacje różnego rodzaju, zlokalizowane na terenie jednego zakładu, wysokość opłaty rejestracyjnej stanowi sumę opłat dla poszczególnych rodzajów instalacji, obliczonych według wzoru, o którym mowa w § 2 ust. 1, z zastrzeżeniem ust. 2 i 3.

2. Jeżeli wielkość wskaźnika ( $W_R$ ) jest mniejsza bądź równa wielkości wskaźnika ( $W_P$ ), to wysokość opłaty rejestracyjnej jest równa bazowej stawce opłaty.

3. Jeżeli obliczona wysokość opłaty rejestracyjnej jest wyższa niż 3 000 euro, to opłatę wnosi się w wysokości równoważnej 3 000 euro.

§ 4. Opłatę rejestracyjną wnosi się w złotych stanowiących równowartość należnej kwoty w euro, według średniego kursu złotego do euro, ogłaszanego przez Narodowy Bank Polski w dniu wnoszenia opłaty rejestracyjnej.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Środowiska: *S. Żelichowski*

<sup>1)</sup> Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej — środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 20 czerwca 2002 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 85, poz. 766).

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. (poz. 1591)

BAZOWE STAWKI OPŁAT REJESTRACYJNYCH ORAZ PROGOWE WIELKOŚCI PARAMETRÓW CHARAKTERYZUJĄCYCH SKALĘ DZIAŁALNOŚCI PROWADZONEJ W INSTALACJI

Lp.	Rodzaje instalacji wymagające pozwolenia zintegrowanego	Bazowa stawka opłaty rejestracyjnej (B) w euro	Progowa wielkość parametru (W <sub>P</sub> )
1	2	3	4
1	W przemyśle energetycznym do spalania paliw, o mocy nominalnej <sup>1)</sup> ponad 50 MW <sub>t</sub>	500	moc nominalna <sup>1)</sup> 100 MW <sub>t</sub>
2	W hutnictwie i przemyśle metalurgicznym:		
2.1	do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej	500	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 1000 ton rudy na dobę
2.2	do pierwotnego lub wtórnego wytopu surówki żelaza lub stali surowej, w tym do ciągłego odlewania stali, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 2,5 tony wytopu na godzinę	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 5 ton wytopu na godzinę
2.3	do obróbki metali żelaznych:		
	a) poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 20 ton stali surowej na godzinę	200	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 40 ton stali surowej na godzinę
	b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 kJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW	200	energia 100 kJ na młot

1	2	3	4
	c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę	200	wsad 4 tony stali surowej na godzinę
2.4	do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę	400	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 40 ton wytopu na dobę
2.5	do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 40 ton metali na dobę
2.6	do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali	300	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 10 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu; 40 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali
2.7	do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup>	500	całkowita objętość wanień procesowych 100 m <sup>3</sup>
3	W przemyśle mineralnym:		
3.1	do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 500 ton na dobę lub wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę	450 – dla klinkieru; 300 – dla wapna	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton klinkieru na dobę; 100 ton wapna na dobę
3.2	do przetwarzania azbestu lub do wytwarzania lub przetwarzania produktów zawierających azbest	500	zdolność przetwarzania <sup>3)</sup> 1 tona azbestu lub przetworzonego azbestu na dobę
3.3	do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 40 ton wytopu na dobę

1	2	3	4
3.4	do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 20 ton wytopu na dobę	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 40 ton wytopu na dobę
3.5	do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4 m <sup>3</sup> i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m <sup>3</sup> pieca	300	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 150 ton wyrobów na dobę
3.6	piece koksownicze	1000	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 500 ton koksu na dobę
4	W przemyśle chemicznym:		
4.1	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej:		
	a) węglowodorów	300	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	b) pochodnych węglowodorów zawierających tlen: alkoholi, aldehydów, ketonów, kwasów karboksylowych, estrów, octanów, eterów, nadtlenków, żywic epoksydowych	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	c) pochodnych węglowodorów zawierających siarkę	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	d) pochodnych węglowodorów zawierających azot: amin, amid, azotynów, nitrowiązków lub azotanów, nitryli, cyjanianów, izocyjanianów	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	e) pochodnych węglowodorów zawierających fosfor	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę

1	2	3	4
	f) pochodnych węglowodorów zawierających rtęć	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	g) związków metaloorganicznych	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 500 ton produktów na dobę
	h) podstawowych tworzyw (syntetycznych włókien polimerowych i włókien opartych na celulozie)	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	i) kauczuków syntetycznych	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	j) barwników i pigmentów	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 500 ton produktów na dobę
	k) środków powierzchniowo czynnych	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 100 ton składnika aktywnego na dobę
	l) innych	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
4.2	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej:		
	a) gazów, takich jak: amoniak, chlor lub chlorowódz, fluor lub fluorowódz, tlenki węgla, związki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	b) kwasów, takich jak: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe	900	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	c) zasad, takich jak: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 500 ton produktów na dobę
	d) soli, takich jak: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę

1	2	3	4
	e) niemetali, tlenków metali lub innych związków nieorganicznych: krzemu, węgla wapnia, węgla krzemu	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
	f) innych	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
4.3	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, nawozów sztucznych na bazie fosforu, azotu lub potasu	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 1000 ton produktów na dobę
4.4	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, środków ochrony roślin lub produktów biobójczych	900	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 10 ton składnika aktywnego na dobę
4.5	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, podstawowych produktów farmaceutycznych	900	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 10 ton składnika aktywnego na dobę
4.6	do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, materiałów wybuchowych	900	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 10 ton składnika aktywnego na dobę
4.7	do rafinacji ropy naftowej lub gazu	900 – dla ropy naftowej; 500 – dla gazu	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 2000 ton ropy naftowej na dobę; 100 000 m <sup>3</sup> gazu na dobę
4.8	do zgazowania lub upłynniania węgla lub łupka bitumicznego	900	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 1000 ton surowca na dobę
5	W gospodarce odpadami:		
5.1	do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> ponad 10 ton na dobę	1000	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 500 ton odpadów na dobę
5.2	do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> ponad 3 tony na godzinę	1000	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 200 ton odpadów na dobę

1	2	3	4
5.3	do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> ponad 50 ton na dobę	1000	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 200 ton odpadów na dobę
5.4	do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania <sup>4)</sup> ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton	300	całkowita pojemność 125 000 ton odpadów
6	Inne:		
6.1	do produkcji:		
	a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 500 ton produktów na dobę
	b) papieru lub tektury, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 20 ton na dobę	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 400 ton produktów na dobę
6.2	do czyszczenia, odtłuszczenia lub farbowania włókien lub materiałów włókienniczych, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 50 ton wyrobów gotowych na dobę
6.3	do garbowania lub uszlachetniania skór, o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 12 ton wyrobów gotowych na dobę	800	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 30 ton wyrobów gotowych na dobę
6.4	do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> ponad 50 ton masy ubojowej na dobę	400	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 80 ton masy ubojowej na dobę
6.5	do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych:		
	a) z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka) o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę	500	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 100 ton wyrobów gotowych na dobę

1	2	3	4
	b) z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej <sup>3)</sup> (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę	600	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 100 ton wyrobów gotowych na dobę
6.6	do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę	700	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 500 ton mleka na dobę
6.7	do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt oraz odpadowej tkanki zwierzęcej, o zdolności przetwarzania <sup>2)</sup> ponad 10 ton na dobę	800	zdolność przetwarzania <sup>2)</sup> 20 ton produktów na dobę
6.8	do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż:		
	a) 40 000 stanowisk dla drobiu	300	liczba stanowisk 50 000
	b) 2 000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg	300	liczba stanowisk 2 500
	c) 750 stanowisk dla macior	300	liczba stanowisk 1000
6.9	do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie	400	zużycie rozpuszczalnika 300 ton rocznie
6.10	do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spalanie lub grafityzację	1000	zdolność produkcyjna <sup>3)</sup> 10 ton produktów na dobę

## Objaśnienia:

- <sup>1)</sup> Moc liczona z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji.
- <sup>2)</sup> Największa ilość określonego surowca lub surowców, która może być przetworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- <sup>3)</sup> Największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- <sup>4)</sup> Największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.