

Warszawa, dnia 20 kwietnia 2012 r.

Poz. 436

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA TRANSPORTU, BUDOWNICTWA I GOSPODARKI MORSKIEJ¹⁾**

z dnia 13 kwietnia 2012 r.

w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych²⁾

Na podstawie art. 72 ustawy z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz. 1367 i Nr 244, poz. 1454) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) procedury oceny zgodności ciśnieniowych urządzeń transportowych;
- 2) procedury ponownej oceny zgodności ciśnieniowych urządzeń transportowych;
- 3) procedury badań okresowych, pośrednich i nadzwyczajnych;
- 4) towary niebezpieczne innych klas niż klasa 2 przewożone ciśnieniowymi urządzeniami transportowymi;
- 5) sposób oznakowania ciśnieniowych urządzeń transportowych;
- 6) wzór znaku zgodności II.

§ 2. 1. Przed wprowadzeniem ciśnieniowego urządzenia transportowego do obrotu producent składa, do wybranej jednostki notyfikowanej, wniosek o poddanie tego urządzenia ocenie zgodności z wymaganiami technicznymi, zwanymi dalej „wymaganiami”, o których mowa w art. 64 ustawy z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych, zwanej dalej „ustawą”, na zasadach określonych odpowiednio w ADR i RID.

2. Wniosek, o którym mowa w ust. 1, powinien zawierać:

- 1) nazwę i adres wnioskującego;
- 2) nazwę i adres producenta, gdy wnioskujący nie jest producentem;
- 3) pisemne oświadczenie stwierdzające, że taki sam wniosek nie został skierowany do innej jednostki notyfikowanej;
- 4) dokumentację techniczną umożliwiającą dokonanie oceny zgodności z obowiązującymi wymaganiami i zgodną z 1.8.7.7 odpowiednio ADR lub RID;
- 5) oświadczenie o zapewnieniu dostępu jednostce notyfikowanej do miejsca wytwarzania, wykonywania badań i prób, miejsca przechowywania danych oraz gotowości udostępnienia wszelkich niezbędnych informacji.

¹⁾ Minister Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej kieruje działem administracji rządowej – transport, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 3 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 listopada 2011 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej (Dz. U. Nr 248, poz. 1494).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie dokonuje w zakresie swojej regulacji wdrożenia dyrektywy 2010/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 czerwca 2010 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych oraz uchylającej dyrektywy Rady 76/767/EWG, 84/525/EWG, 84/526/EWG, 84/527/EWG oraz 1999/36/WE (Dz. Urz. UE L 165 z 30.06.2010, str. 1).

3. Wniosek o poddanie ciśnieniowego urządzenia transportowego ocenie zgodności dotyczy:

- 1) zatwierdzenia typu, o którym mowa w 1.8.7.2 odpowiednio ADR lub RID, lub
- 2) nadzoru nad wytwarzaniem, o którym mowa w 1.8.7.3 odpowiednio ADR lub RID, oraz badań odbiorczych i prób, o których mowa w 1.8.7.4 odpowiednio ADR lub RID.

4. W przypadku złożenia wniosku dotyczącego:

- 1) zatwierdzenia typu – wnioskujący udostępnia jednostce notyfikowanej reprezentatywne próbki naczyń ciśnieniowych oraz zapewnia dostęp do prototypu cysterny, pojazdów-baterii lub wagonów-baterii oraz MEGC, w celu wykonania badań typu;
- 2) nadzoru nad wytwarzaniem oraz badań odbiorczych i prób – wnioskujący nanosi na ciśnieniowym urządzeniu transportowym oznakowanie wymagane przepisami odpowiednio ADR lub RID oraz dostarcza jednostce notyfikowanej dokumentację techniczną określoną w 1.8.7.7 odpowiednio ADR lub RID.

§ 3. 1. W ramach zatwierdzenia typu jednostka notyfikowana wykonuje czynności określone w 1.8.7.2.2 odpowiednio ADR lub RID.

2. Jeżeli typ odpowiada mającym zastosowanie wymaganiom, to jednostka notyfikowana wystawia wnioskującemu świadectwo zatwierdzenia typu zgodnie z 1.8.7.2.4 odpowiednio ADR lub RID, zawierające co najmniej:

- 1) nazwę i adres jednostki notyfikowanej wystawiającej świadectwo;
- 2) nazwę i adres producenta oraz wnioskującego, w przypadku gdy nie jest on producentem;
- 3) wskazanie aktualnej wersji wymagań oraz norm, na podstawie których wykonano badanie typu;
- 4) wymagania wynikające z przeprowadzonych badań;
- 5) dane niezbędne do identyfikacji typu i jego odmian, zgodnie z odpowiednią normą;
- 6) wskazanie sprawozdania z badania typu;
- 7) okres ważności zatwierdzenia typu.

3. Do świadectwa zatwierdzenia typu załącza się wykaz odpowiednich części dokumentacji technicznej określonej w 1.8.7.7.1 odpowiednio ADR lub RID.

4. Jeżeli typ nie odpowiada mającym zastosowanie wymaganiom, to jednostka notyfikowana informuje pisemnie producenta ciśnieniowego urządzenia transportowego o niespełnieniu wymagań.

§ 4. 1. W ramach:

- 1) nadzoru nad wytwarzaniem jednostka notyfikowana wykonuje czynności określone w 1.8.7.3.3 odpowiednio ADR lub RID;
- 2) badań odbiorczych i prób jednostka notyfikowana wykonuje czynności określone w 1.8.7.4.2 odpowiednio ADR lub RID.

2. Jeżeli jednostka notyfikowana stwierdzi, że ciśnieniowe urządzenie transportowe:

1) spełnia wymagania:

- a) umieszcza na ciśnieniowym urządzeniu transportowym swój znak identyfikacyjny,
- b) wystawia świadectwo zgodności wytwarzania, zawierające co najmniej:
 - nazwę i adres właściwej jednostki notyfikowanej,
 - nazwę i adres producenta oraz nazwę i adres wnioskującego, w przypadku gdy nie jest producentem,
 - wskazanie wersji wymagań oraz norm, na podstawie których dokonano badań odbiorczych i prób,
 - wyniki badań odbiorczych i prób,
 - dane identyfikacyjne zbadanego ciśnieniowego urządzenia transportowego, zawierające co najmniej numer seryjny, a w przypadku butli jednorazowego użytku – numer partii,
 - numer zatwierdzenia typu;

2) nie spełnia wymagań – informuje pisemnie producenta ciśnieniowego urządzenia transportowego o niespełnieniu wymagań.

§ 5. W przypadku oceny zgodności naboju gazowych zastosowanie ma:

- 1) procedura określona w 1.8.7 odpowiednio ADR lub RID dla naczyń ciśnieniowych nieoznaczonych symbolem UN, z wyjątkiem 1.8.7.5 odpowiednio ADR lub RID, lub
- 2) procedura określona w 1.8.8.1 do 1.8.8.7 odpowiednio ADR lub RID.

§ 6. Ponowna ocena zgodności obejmuje czynności mające na celu sprawdzenie, czy znajdujące się w obrocie ciśnieniowe urządzenia transportowe, o których mowa w art. 65 ust. 1 pkt 2 ustawy, zapewniają poziom bezpieczeństwa zgodny z obowiązującymi wymaganiami.

§ 7. 1. Właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego składa wniosek o poddanie tego urządzenia ponownej ocenie zgodności do wybranej jednostki notyfikowanej do ponownej oceny zgodności.

2. Wniosek, o którym mowa w ust. 1, zawiera:

- 1) nazwę i adres wnioskującego;
- 2) pisemne oświadczenie stwierdzające, że taki sam wniosek nie został skierowany do innej jednostki notyfikowanej;
- 3) oświadczenie o zapewnieniu dostępu jednostce notyfikowanej do miejsca przeprowadzenia ponownej oceny zgodności, wykonywania badań i prób, miejsca przechowywania danych oraz gotowości udostępnienia wszelkich niezbędnych informacji.

3. Właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego do wniosku o przeprowadzenie ponownej oceny zgodności dołącza informację o wszelkich ograniczeniach użytkowania, uszkodzeniach lub przeprowadzonych naprawach danego ciśnieniowego urządzenia transportowego.

§ 8. Na żądanie jednostki notyfikowanej do ponownej oceny zgodności właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego udostępnia tej jednostce dokumenty dotyczące danego ciśnieniowego urządzenia transportowego, które umożliwiają dokładną identyfikację urządzenia, w szczególności ustalenie pochodzenia urządzenia i zasad jego projektowania, a dla butli do acetyleny – również szczegółowe dane dotyczące masy porowatej.

§ 9. 1. W ramach ponownej oceny zgodności jednostka notyfikowana do ponownej oceny zgodności sprawdza, czy ciśnieniowe urządzenie transportowe zapewnia poziom bezpieczeństwa zgodny z obowiązującymi wymaganiami oraz czy zawory i inne wyposażenie, mające bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo, zapewniają poziom bezpieczeństwa odpowiedni do wymagań dla ciśnieniowych urządzeń transportowych.

2. Sprawdzenie, o którym mowa w ust. 1, przeprowadza się na podstawie dokumentów, o których mowa w § 8, oraz, w przypadku wątpliwości co do spełniania przez ciśnieniowe urządzenie transportowe wymagań, dodatkowych badań mających na celu potwierdzenie spełnienia wymagań.

3. Po przeprowadzeniu sprawdzenia, o którym mowa w ust. 1, jednostka notyfikowana do ponownej oceny zgodności sporządza sprawozdanie zawierające wyniki sprawdzenia.

4. Jeśli wyniki sprawdzenia, o którym mowa w ust. 1, są:

- 1) pozytywne – ciśnieniowe urządzenie transportowe podlega badaniu okresowemu, o którym mowa w § 10;
- 2) negatywne – jednostka notyfikowana do ponownej oceny zgodności informuje pisemnie właściciela lub użytkownika ciśnieniowego urządzenia transportowego o niespełnieniu wymagań.

5. W przypadku spełnienia wymagań badań okresowych dokonywanych w ramach ponownej oceny zgodności:

- 1) jednostka notyfikowana odpowiedzialna za badania okresowe albo właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego pod nadzorem tej jednostki umieszcza na ciśnieniowym urządzeniu transportowym znak zgodności II oraz numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za badania okresowe;
- 2) jednostka notyfikowana odpowiedzialna za badania okresowe wystawia świadectwo ponownej oceny zgodności zawierające co najmniej:
 - a) dane identyfikacyjne jednostki notyfikowanej wstawiającej świadectwo oraz numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za ponowną ocenę zgodności zgodnie z ust. 1, jeżeli są to różne jednostki,

- b) nazwę i adres właściciela lub użytkownika ciśnieniowego urządzenia transportowego,
- c) dane identyfikacyjne ciśnieniowego urządzenia transportowego, opatrzonego znakiem zgodności II, w tym co najmniej jego numer seryjny lub numery seryjne,
- d) datę wydania.

§ 10. 1. Właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego składa wniosek o poddanie tego urządzenia badaniu okresowemu do wybranej jednostki notyfikowanej do przeprowadzania badań okresowych.

2. Wniosek, o którym mowa w ust. 1, powinien zawierać:

- 1) nazwę i adres wnioskującego;
- 2) pisemne oświadczenie stwierdzające, że taki sam wniosek nie został skierowany do innej jednostki notyfikowanej;
- 3) oświadczenie o zapewnieniu dostępu jednostce notyfikowanej do miejsca przeprowadzania badań okresowych, wykonywania badań i prób, miejsca przechowywania danych oraz gotowości udostępnienia wszelkich niezbędnych informacji.

3. Właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego do wniosku o przeprowadzenie badania okresowego dołącza informację o wszelkich ograniczeniach użytkowania, uszkodzeniach lub przeprowadzonych naprawach danego ciśnieniowego urządzenia transportowego.

§ 11. 1. Do przeprowadzenia badań okresowych właściciel lub użytkownik ciśnieniowego urządzenia transportowego udostępnia jednostce notyfikowanej dokumentację techniczną umożliwiającą stwierdzenie spełnienia wymagań.

2. W skład dokumentacji, o której mowa w ust. 1, wchodzi:

- 1) w przypadku naczyń ciśnieniowych – dokumenty określające wymagania szczególne w przypadku, gdy wynikają one z norm stosowanych do wytwarzania, badań okresowych i prób;
- 2) w przypadku cystern – dokumentacja cysterny oraz co najmniej jeden z dokumentów określonych w 1.8.7.7.1 do 1.8.7.7.3 odpowiednio ADR lub RID.

§ 12. 1. W ramach badania okresowego jednostka notyfikowana do przeprowadzenia badań okresowych identyfikuje ciśnieniowe urządzenie transportowe i sprawdza jego zgodność z dokumentacją, o której mowa w § 11, oraz przeprowadza odpowiednie dla danego ciśnieniowego urządzenia transportowego badania i próby w celu sprawdzenia jego zgodności z wymaganiami.

2. Po przeprowadzeniu sprawdzenia oraz badań i prób, o których mowa w ust. 1, jednostka notyfikowana z przeprowadzonego badania okresowego sporządza protokół z badań i prób, zawierający wyniki badania okresowego.

3. Jeśli wyniki badania okresowego są:

- 1) pozytywne – jednostka notyfikowana po przeprowadzonym badaniu okresowym umieszcza na ciśnieniowym urządzeniu transportowym:
 - a) swój numer identyfikacyjny,
 - b) oznaczenie daty badania okresowego – obok numeru identyfikacyjnego;
- 2) negatywne – jednostka notyfikowana po przeprowadzeniu badania okresowego informuje pisemnie właściciela lub użytkownika ciśnieniowego urządzenia transportowego o niespełnieniu wymagań.

§ 13. Butle do gazów oznakowane znakiem zgodności ϵ 1, ϵ 2, ϵ 3 po przeprowadzeniu pierwszego badania okresowego powinny zostać oznakowane znakiem zgodności II oraz numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej wykonującej to badanie.

§ 14. Badaniu okresowemu, o którym mowa w § 10, podlegają również zawory i wyposażenie ciśnieniowego urządzenia transportowego opatrzone znakiem CE mające bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo, zainstalowane na urządzeniu i dopuszczone do eksploatacji zgodnie z dotychczasowymi wymaganiami.

§ 15. Przepisy § 10–12 ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a i pkt 2 oraz § 14 stosuje się odpowiednio do badań pośrednich i nadzwyczajnych, o których mowa odpowiednio w wymaganiach.

§ 16. Wykaz towarów niebezpiecznych innych klas niż klasa 2 przewożonych ciśnieniowymi urządzeniami transportowymi określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.

§ 17. 1. Znak zgodności II jest umieszczany na ciśnieniowym urządzeniu transportowym spełniającym wymagania:

- 1) przed wprowadzeniem ciśnieniowego urządzenia transportowego do obrotu – przez producenta ciśnieniowego urządzenia transportowego;
- 2) w ramach ponownej oceny zgodności – przez jednostkę notyfikowaną odpowiedzialną za badania okresowe albo właściciela lub użytkownika ciśnieniowego urządzenia transportowego pod nadzorem tej jednostki.

2. Znak zgodności II powinien być czytelny oraz powinien zostać umieszczony w sposób trwały w widocznym miejscu na ciśnieniowym urządzeniu transportowym lub jego tablicy znamionowej, a także na demontowalnych częściach takiego ciśnieniowego urządzenia transportowego, które umożliwiają jego ponowne napełnienie i spełniają bezpośrednio funkcję bezpieczeństwa.

3. Znak zgodności II umieszcza się również na nowych zaworach oraz innym wyposażeniu ciśnieniowego urządzenia transportowego mającym bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo.

§ 18. Elementy znaku powinny posiadać taką samą wysokość, która nie może być mniejsza niż 5 mm. W przypadku ciśnieniowych urządzeń transportowych o średnicy do 140 mm minimalna wysokość wynosi 2,5 mm.

§ 19. Wzór znaku zgodności II określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.

§ 20. Przepisy rozporządzenia stosuje się do naczyń ciśnieniowych, ich zaworów i innego wyposażenia, przeznaczonych do przewozu towarów niebezpiecznych o numerach UN 1745, UN 1746 i UN 2495 od dnia 1 lipca 2013 r.

§ 21. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 7 dni od dnia ogłoszenia.³⁾

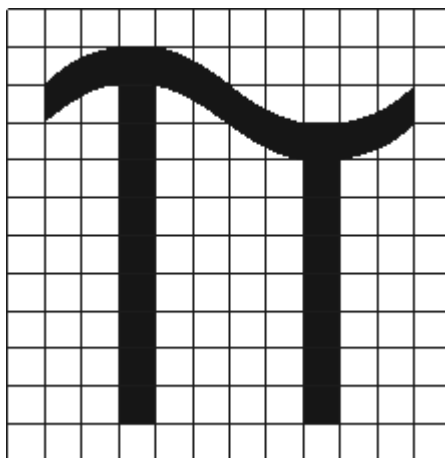
Minister Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej: *S. Nowak*

³⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 26 sierpnia 2004 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych (Dz. U. Nr 200, poz. 2054 oraz z 2011 r. Nr 135, poz. 794), które traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia na podstawie art. 133 ust. 1 ustawy z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz. 1367 i Nr 244, poz. 1454).

Załączniki do rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 13 kwietnia 2012 r. (poz. 436)

Załącznik nr 1**WYKAZ TOWARÓW NIEBEZPIECZNYCH INNYCH KLAS NIŻ KLASA 2
PRZEWOŻONYCH CIŚNIENIOWYMI URZĄDZENIAMI TRANSPORTOWYMI**

Numer UN	Klasa	Towar niebezpieczny
1051	6.1	CYJANOWODÓR, STABILIZOWANY Zawierający mniej niż 3% wody
1052	8	FLUOROWODÓR, BEZWODNY
1745	5.1	PIĘCIOFLUOREK BROMU Z wyjątkiem przewozu w cysternach
1746	5.1	TRÓJFLUOREK BROMU Z wyjątkiem przewozu w cysternach
1790	8	KWAS FLUOROWODOROWY Zawierający więcej niż 85% fluorowodoru
2495	5.1	PIĘCIOFLUOREK JODU Z wyjątkiem przewozu w cysternach

Załącznik nr 2**WZÓR ZNAKU ZGODNOŚCI II**

W przypadku pomniejszenia lub powiększenia znaku II należy zachować proporcje podane na powyższym rysunku. Kratka nie stanowi części znaku.