

**ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 1171/2014****z dnia 31 października 2014 r.****w sprawie zmiany i sprostowania załączników I, III, VI, IX, XI i XVII do dyrektywy 2007/46/WE Parlamentu Europejskiego i Rady ustanawiającej ramy dla homologacji pojazdów silnikowych i ich przyczep oraz układów, części i oddzielnych zespołów technicznych przeznaczonych do tych pojazdów****(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając dyrektywę 2007/46/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 września 2007 r. ustanawiającą ramy dla homologacji pojazdów silnikowych i ich przyczep oraz układów, części i oddzielnych zespołów technicznych przeznaczonych do tych pojazdów (dyrektywę ramową) <sup>(1)</sup>, w szczególności jej art. 39 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Dyrektywa 2007/46/WE ustanawia zharmonizowane ramy zawierające przepisy administracyjne i ogólne wymagania techniczne dotyczące nowych pojazdów. Dyrektywą 2007/46/WE ustanowiono w odniesieniu do wszystkich kategorii pojazdów, w tym pojazdów budowanych wieloetapowo, obowiązek uzyskania homologacji typu WE całego pojazdu zgodnie z harmonogramem określonym w załączniku XIX.
- (2) Niezbędne jest uzupełnienie wymagań określonych w załączniku XVII do dyrektywy 2007/46/WE w sprawie procedury postępowania podczas wielostopniowej homologacji typu WE pojazdów, aby zapewnić w pełni sprawne działanie teże procedury. W celu zapewnienia powiązania między różnymi etapami konstrukcji pojazdu budowanego wieloetapowo konieczne są również zmiany w załącznikach I, III i IX do dyrektywy 2007/46/WE.
- (3) W rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 661/2009 <sup>(2)</sup> przewidziano uchylenie szeregu dyrektyw i zastąpienie ich odpowiednimi regulaminami Europejskiej Komisji Gospodarczej Organizacji Narodów Zjednoczonych (EKG ONZ). Wraz z uchyleniem od dnia 1 listopada 2014 r. większości tych dyrektyw na mocy rozporządzenia (WE) nr 661/2009, należy zaktualizować odpowiednie pozycje w załączniku VI do dyrektywy 2007/46/WE.
- (4) Należy sprostować załącznik IX do dyrektywy 2007/46/WE, aby zapewnić spójność numeracji stosowanej w różnych wzorach świadectwa zgodności w odniesieniu do pozycji dotyczących masy pojazdu gotowego do jazdy i masy rzeczywistej. Ponadto niezbędne jest sprecyzowanie w załączniku XI, że układy zagłówek są obowiązkowe jedynie w pojazdach kategorii M<sub>1</sub>.
- (5) Należy zatem odpowiednio zmienić dyrektywę 2007/46/WE.
- (6) Producentom należy zapewnić wystarczający czas na dostosowanie ich pojazdów do nowych wymagań dotyczących procedury wielostopniowej homologacji typu oraz na modyfikację świadectwa zgodności, zgodnie z wymogami niniejszego rozporządzenia.
- (7) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu Technicznego ds. Pojazdów Silnikowych,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

*Artykuł 1*

1. W załącznikach I, III, VI, IX i XI do dyrektywy 2007/46/WE wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem I do niniejszego rozporządzenia.
2. Załącznik XVII do dyrektywy 2007/46/WE zastępuje się tekstem znajdującym się w załączniku II do niniejszego rozporządzenia.

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 263 z 9.10.2007, s. 1.<sup>(2)</sup> Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 661/2009 z dnia 13 lipca 2009 r. w sprawie wymagań technicznych w zakresie homologacji typu pojazdów silnikowych dotyczących ich bezpieczeństwa ogólnego, ich przyczep oraz przeznaczonych dla nich układów, części i oddzielnych zespołów technicznych (Dz.U. L 200 z 31.7.2009, s. 1).

*Artykuł 2*

Homologacji typu w odniesieniu do nowych typów pojazdów udziela się zgodnie z dyrektywą 2007/46/WE zmienioną niniejszym rozporządzeniem.

Dla wszystkich nowych pojazdów producenci wydają świadectwa zgodności zgodnie z dyrektywą 2007/46/WE zmienioną niniejszym rozporządzeniem.

*Artykuł 3*

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 stycznia 2016 r. Można je stosować przed tą datą na wniosek producentów skierowany do organu udzielającego homologacji.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 31 października 2014 r.

W imieniu Komisji  
José Manuel BARROSO  
Przewodniczący

## ZAŁĄCZNIK I

W dyrektywie 2007/46/WE wprowadza się następujące zmiany:

1) w załączniku I wprowadza się następujące zmiany:

a) dodaje się pkt 0.2.2 w brzmieniu:

„0.2.2. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, informacje dotyczące homologacji typu pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (podać informacje dla każdego etapu; można je podać w tabeli):

Typ: .....

Wariant(-y): .....

Wersja(-e): .....

Numer homologacji typu, w tym numer rozszerzenia: .....”;

b) dodaje się pkt 0.5.1 w brzmieniu:

„0.5.1. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, nazwa firmy i adres producenta pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (poprzednich etapach):.....”;

2) w załączniku III wprowadza się następujące zmiany:

a) dodaje się pkt 0.2.2 w brzmieniu:

„0.2.2. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, informacje dotyczące homologacji typu pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (podać informacje dla każdego etapu; można je podać w tabeli):

Typ: .....

Wariant(-y): .....

Wersja(-e): .....

Numer homologacji typu, w tym numer rozszerzenia: .....”;

b) dodaje się pkt 0.5.1 w brzmieniu:

„0.5.1. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, nazwa firmy i adres producenta pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (poprzednich etapach):.....”;

c) dodaje się pkt 2.17, 2.17.1 i 2.17.2 w brzmieniu:

„2.17. Pojazd przedstawiony do wielostopniowej homologacji typu (tylko w przypadku pojazdów niekompletnych lub skompletowanych kategorii N<sub>1</sub> objętych zakresem rozporządzenia (WE) nr 715/2007): tak/nie (!)

2.17.1. Masa pojazdu podstawowego gotowego do jazdy: ..... kg.

2.17.2. Dodana masa standardowa (DAM), obliczona zgodnie z pkt 5 załącznika XII do rozporządzenia (WE) nr 692/2008: ..... kg.”;

3) w załączniku VI wprowadza się następujące zmiany:

a) wzór A pkt 0.5 otrzymuje brzmienie:

„0.5. Nazwa firmy i adres producenta pojazdu kompletnego/skompletowanego (!):”;

b) we wzorze A dodaje się pkt 0.5.1 w brzmieniu:

„0.5.1. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, nazwa firmy i adres producenta pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (poprzednich etapach):.....”;

c) dodatek do wzoru A otrzymuje brzmienie:

„Dodatek

**Wykaz aktów prawnych, z którymi zgodny jest typ pojazdu**  
(wypełnia się wyłącznie w przypadku homologacji typu zgodnie z art. 6 ust. 3)

Przedmiot <sup>(1)</sup>	Odniesienie do aktu prawnego <sup>(1)</sup>	Akt zmieniony przez	Dotyczy wariantów
1. Dopuszczalny poziom hałasu			
2. Emisje			
3. Zbiorniki paliwa/tylne zabezpieczenia			
...			

<sup>(1)</sup> Zgodnie z załącznikiem IV do niniejszej dyrektywy.”

4) w załączniku IX wprowadza się następujące zmiany:

a) w części I „Pojazdy kompletne i skompletowane” wprowadza się następujące zmiany:

(i) we „Wzorze B — Strona 1 — Pojazdy skompletowane — Świadectwo zgodności WE” pkt 0.2.2 otrzymuje brzmienie:

„0.2.2. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, informacje dotyczące homologacji typu pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednich etapach (podać informacje dla każdego etapu):

Typ: .....

Wariant <sup>(a)</sup>: .....

Wersja <sup>(a)</sup>: .....

Numer homologacji typu, numer rozszerzenia: .....”;

(ii) we „Wzorze B — Strona 1 — Pojazdy skompletowane — Świadectwo zgodności WE” pkt 0.5.1 otrzymuje brzmienie:

„0.5.1. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, nazwa firmy i adres producenta pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (poprzednich etapach):.....”;

(iii) we wzorze „Strona 2 — Kategorie pojazdów — O<sub>3</sub> i O<sub>4</sub> (pojazdy kompletne i skompletowane)” dodaje się pkt 13.2 w brzmieniu:

„13.2. Rzeczywista masa pojazdu: ..... kg”;

b) w części II „Pojazdy niekompletne” wprowadza się następujące zmiany:

(i) we „Wzorze C1 — Strona 1 — Pojazdy niekompletne — Świadectwo zgodności WE” dodaje się pkt 0.2.2 w brzmieniu:

„0.2.2. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, informacje dotyczące homologacji typu pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednich etapach (podać informacje dla każdego etapu):

Typ: .....

Wariant <sup>(a)</sup>: .....

Wersja <sup>(a)</sup>: .....

Numer homologacji typu, numer rozszerzenia: .....”;

- (ii) we „Wzorce C1 — Strona 1 — Pojazdy niekompletne — Świadectwo zgodności WE” dodaje się pkt 0.5.1 w brzmieniu:  
„0.5.1. W przypadku pojazdów homologowanych wielostopniowo, nazwa firmy i adres producenta pojazdu podstawowego/pojazdu na poprzednim etapie (poprzednich etapach):.....”;
- (iii) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_1$  (pojazdy niekompletne)” skreśla się pkt 13;
- (iv) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_1$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (v) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_1$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (vi) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_2$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (vii) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_2$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (viii) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_3$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (ix) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $M_3$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (x) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_1$  (pojazdy niekompletne)” skreśla się pkt 13;
- (xi) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_1$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (xii) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_1$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (xiii) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_2$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (xiv) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_2$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (xv) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_3$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (xvi) we wzorze „Strona 2 — Kategoria pojazdów —  $N_3$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (xvii) we wzorze „Strona 2 — Kategorie pojazdów —  $O_1$  i  $O_2$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;
- (xviii) we wzorze „Strona 2 — Kategorie pojazdów —  $O_1$  i  $O_2$  (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:  
„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;
- (xix) we wzorze „Strona 2 — Kategorie pojazdów —  $O_3$  i  $O_4$  (pojazdy niekompletne)” pkt 14 otrzymuje brzmienie:  
„14. Masa pojazdu niekompletnego gotowego do jazdy: ... kg”;

(xx) we wzorze „Strona 2 — Kategorie pojazdów — O<sub>3</sub> i O<sub>4</sub> (pojazdy niekompletne)” dodaje się pkt 14.2 w brzmieniu:

„14.2. Rzeczywista masa pojazdu niekompletnego: ... kg”;

(xxi) w odnośnikach dotyczących załącznika IX przypis e otrzymuje brzmienie:

„(e) Pozycje 4 i 4.1 wypełnia się odpowiednio zgodnie z definicjami 25 (rozstaw osi) i 26 (odstęp między osiami) z rozporządzenia (UE) nr 1230/2012”;

5) w załączniku XI wprowadza się następujące zmiany:

a) w dodatku 1 pozycja 38A otrzymuje brzmienie:

„38A	Zagłówki wbudowane lub niewbudowane w siedzenia pojazdów	Rozporządzenie (WE) nr 661/2009 Regulamin EKG ONZ nr 25	D	G+D”		
------	--	--	---	------	--	--

b) w dodatku 4 skreśla się pozycję 38A.

## ZAŁĄCZNIK II

## „ZAŁĄCZNIK XVII

**PROCEDURY POSTĘPOWANIA PODCZAS WIELOSTOPNIOWEJ HOMOLOGACJI TYPU WE POJAZDÓW**

## 1. OBOWIĄZKI PRODUCENTÓW

- 1.1. Właściwe działanie procesu wielostopniowej homologacji typu WE wymaga współpracy wszystkich zainteresowanych producentów. W tym celu organy udzielające homologacji muszą przed udzieleniem homologacji na pierwszym etapie i na kolejnych jej etapach zapewnić istnienie właściwych porozumień pomiędzy odpowiednimi producentami w celu przekazywania oraz wymiany dokumentów i informacji, tak aby skompletowany typ pojazdu spełniał wymagania techniczne wszystkich odpowiednich aktów prawnych zgodnie z załącznikami IV lub XI. Takie informacje muszą zawierać szczegóły dotyczące homologacji odpowiedniego układu, części, oddzielnego zespołu technicznego oraz elementów pojazdu tworzących część jeszcze niehomologowanego pojazdu niekompletnego. Producent na poprzednim etapie przekazuje producentowi na kolejnym etapie informacje dotyczące wszelkich zmian, które mogą wpływać na homologację typu układów lub homologację typu całego pojazdu. Informacje te przekazuje się, gdy tylko zostanie wydane nowe rozszerzenie w odniesieniu do typu całego pojazdu, a najpóźniej w dniu rozpoczęcia produkcji pojazdu niekompletnego.
- 1.2. Każdy producent w procedurze wielostopniowej homologacji typu WE jest odpowiedzialny za homologację oraz zgodność produkcji wszystkich układów, części lub oddzielnych zespołów technicznych, które są wytwarzane przez niego lub dodawane przez niego do poprzedniego etapu produkcji. Producent na kolejnym etapie nie jest odpowiedzialny za obiekty, które były homologowane na wcześniejszych etapach, z wyjątkiem tych przypadków, w których dokonuje on zmiany odpowiednich elementów w stopniu, który unieważnia udzieloną wcześniej homologację.
- 1.3. Procedura wielostopniowa może być stosowana przez jednego producenta. Procedury wielostopniowej nie można jednak stosować w celu obejścia wymagań obowiązujących wobec pojazdów budowanych jednostopniowo. Homologowanych w ten sposób pojazdów nie uznaje się w szczególności za pojazdy zbudowane wielostopniowo w kontekście pkt 3.4 niniejszego załącznika oraz art. 22, 23 i 27 niniejszej dyrektywy (wartości graniczne dotyczące małych serii i końcowej partii produkcji).

## 2. OBOWIĄZKI ORGANÓW UDZIELAJĄCYCH HOMOLOGACJI TYPU

## 2.1. Organ udzielający homologacji typu:

- a) sprawdza, czy wszystkie świadectwa homologacji typu WE wydane na podstawie aktów prawnych mających zastosowanie do homologacji typu pojazdu obejmują dany typ pojazdu w jego stanie kompletacji i odpowiadają ustanowionym wymaganiom;
- b) zapewnia, aby wszystkie odpowiednie dane, uwzględniając stan kompletacji pojazdu, były zawarte w folderze informacyjnym;
- c) upewnia się, na podstawie dokumentacji, czy specyfikacja(-e) i dane dotyczące pojazdu, zawarte w części I folderu informacyjnego pojazdu, znajdują się wśród danych w pakietach informacyjnych i świadectwach homologacji typu WE wydawanych na podstawie odpowiedniego aktu prawnego; i w przypadku kompletnego pojazdu, jeżeli numer punktu z części I folderu informacyjnego nie znajduje się w pakiecie informacyjnym żadnego aktu prawnego, potwierdza, że odpowiednia część lub właściwość są zgodne z danymi szczegółowymi zawartymi w folderze informacyjnym;
- d) na wybranej próbie pojazdów należących do typu, który ma być przedmiotem homologacji, przeprowadza lub nakazuje przeprowadzenie kontroli części i układów pojazdu w celu sprawdzenia, czy pojazd(-y) jest (są) skonstruowany(-e) zgodnie z odpowiednimi danymi zawartymi w uwierzytelnionym pakiecie informacyjnym w odniesieniu do wszystkich odpowiednich aktów prawnych;
- e) w stosownych przypadkach przeprowadza lub nakazuje przeprowadzenie odpowiednich kontroli dotyczących montażu oddzielnych zespołów technicznych.

- 2.2. Liczba pojazdów, które należy kontrolować do celów pkt 2.1 lit. d), musi być wystarczająca, aby umożliwić właściwą kontrolę różnych kombinacji, które mają otrzymać homologację typu WE zgodnie ze stanem kompletacji pojazdu i pod względem następujących kryteriów:

- silnik,
- skrzynia biegów,

- osie napędzane (liczba, położenie, współpraca),
- osie kierowane (liczba i położenie),
- rodzaje nadwozia,
- liczba drzwi,
- stanowisko kierowcy,
- liczba siedzeń,
- poziom wyposażenia.

### 3. OBOWIĄZUJĄCE WYMAGANIA

- 3.1. Homologacje typu WE zgodnie z niniejszym załącznikiem są udzielane na podstawie aktualnego stanu komplekacji typu pojazdu i zawierają wszystkie homologacje udzielone na wcześniejszych etapach.
- 3.2. W przypadku homologacji typu całego pojazdu przepisy (w szczególności wymagania załącznika II i poszczególne akty wymienione w załącznikach IV i XI do niniejszej dyrektywy) stosuje się w taki sam sposób, jak gdyby homologacja była udzielana (lub rozszerzana) producentowi pojazdu podstawowego.
- 3.2.1. Jeżeli typ układu/części pojazdu nie został zmodyfikowany, homologacja układu/części udzielona na poprzednim etapie pozostaje ważna, dopóki nie upłynie data pierwszej rejestracji podana w określonym akcie prawnym.
- 3.2.2. W przypadku gdy typ układu pojazdu został zmodyfikowany na kolejnym etapie w takim stopniu, że musi on zostać ponownie zbadany do celów homologacji typu, ocenę ogranicza się jedynie do tych części układu, które zostały zmodyfikowane lub na które zmiany miały wpływ.
- 3.2.3. W przypadku gdy typ układu pojazdu lub całego pojazdu został zmodyfikowany przez innego producenta na kolejnym etapie w takim stopniu, że — z wyjątkiem nazwy producenta — można go wciąż uznawać za ten sam typ, wymóg mający zastosowanie do istniejących typów można wciąż stosować, dopóki nie upłynie data pierwszej rejestracji podana w odpowiednim akcie prawnym.
- 3.2.4. W przypadku gdy kategoria pojazdu ulegnie zmianie, muszą zostać spełnione odpowiednie wymagania dotyczące nowej kategorii. Świadectwa homologacji typu z poprzedniej kategorii mogą być akceptowane, pod warunkiem że wymagania spełniane przez pojazd są takie same lub bardziej rygorystyczne niż wymagania mające zastosowanie do nowej kategorii.
- 3.3. Homologacja typu całego pojazdu udzielona producentowi na kolejnym etapie nie musi być — z zastrzeżeniem zgody organu udzielającego homologacji — rozszerzana ani zmieniana, jeżeli rozszerzenie wydane na rzecz pojazdu na poprzednim etapie nie ma wpływu na kolejny etap ani na dane techniczne pojazdu. Numer homologacji typu obejmujący rozszerzenie na rzecz pojazdu na poprzednim etapie/poprzednich etapach kopiuje się jednak w pkt 0.2.2 świadectwa zgodności pojazdu na kolejnym etapie.
- 3.4. W przypadku gdy przestrzeń ładunkowa kompletnego lub skompletowanego pojazdu kategorii N lub O zostanie zmodyfikowana przez innego producenta w celu dodania usuwalnego osprzętu służącego do przechowywania i zabezpieczania ładunku (na przykład wykładziny przestrzeni ładunkowej, regałów towarowych i bagażników dachowych), elementy takie można traktować jako część masy użytecznej, a homologacja nie jest potrzebna, jeżeli spełnione są oba z następujących warunków:
- a) modyfikacje nie wpływają na homologację typu pojazdu w żaden inny sposób niż poprzez zwiększenie rzeczywistej masy pojazdu;
  - b) dodany osprzęt można usunąć bez użycia specjalnych narzędzi.

### 4. IDENTYFIKACJA POJAZDU

- 4.1. Numer identyfikacyjny pojazdu podstawowego (VIN) przewidziany w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 19/2011<sup>(1)</sup> zachowuje się podczas wszystkich kolejnych etapów procesu homologacji typu, aby zapewnić możliwość prześledzenia procesu.

<sup>(1)</sup> Rozporządzenie Komisji (UE) nr 19/2011 z dnia 11 stycznia 2011 r. w sprawie wymagań technicznych w zakresie homologacji typu dotyczących tabliczki znamionowej producenta oraz numeru identyfikacyjnego pojazdów silnikowych i ich przyczep oraz w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 661/2009 w sprawie wymagań technicznych w zakresie homologacji typu pojazdów silnikowych dotyczących ich bezpieczeństwa ogólnego, ich przyczep oraz przeznaczonych dla nich układów, części i oddzielnych zespołów technicznych (Dz.U. L 8 z 12.1.2011, s. 1).



4.2. Na drugim i na kolejnych etapach, poza tabliczką znamionową przewidzianą w rozporządzeniu (UE) nr 19/2011, każdy producent przymocowuje do pojazdu dodatkową tabliczkę, której wzór przedstawiono w dodatku do niniejszego załącznika. Tabliczka ta przymocowana jest w sposób trwały, w miejscu widocznym i łatwo dostępnym, na części niepodlegającej wymianie podczas użytkowania. Tabliczka pokazuje w sposób czytelny i trwały następujące informacje w podanej kolejności:

- nazwę producenta,
- pierwszą, trzecią i czwartą sekcję numeru homologacji typu WE,
- etap homologacji,
- numer identyfikacyjny pojazdu podstawowego,
- technicznie dopuszczalną maksymalną masę całkowitą pojazdu, jeżeli jej wartość uległa zmianie na aktualnym etapie homologacji,
- technicznie dopuszczalną maksymalną masę całkowitą zespołu pojazdów (jeżeli jej wartość uległa zmianie na aktualnym etapie homologacji oraz jeżeli pojazd jest przeznaczony do ciągnięcia przyczepy). Podaje się »0«, jeżeli pojazd nie jest przeznaczony do ciągnięcia przyczepy,
- technicznie dopuszczalne maksymalne masy przypadające na każdą z osi, podane w kolejności od przodu do tyłu, jeżeli ich wartość uległa zmianie na aktualnym etapie homologacji,
- w przypadku naczepy lub przyczepy z osią centralną, technicznie dopuszczalną maksymalną masę w punkcie sprzęgu, jeżeli jej wartość uległa zmianie na aktualnym etapie homologacji.

O ile powyżej nie przewidziano inaczej, tabliczka odpowiada wymaganiom określonym w załączniku I i II do rozporządzenia (UE) nr 19/2011.

---

## Dodatek

**WZÓR DODATKOWEJ TABLICZKI PRODUCENTA**

Poniższy wzór podano jedynie jako przykład.

NAZWA PRODUCENTA (etap 3)
e2*2007/46*2609
Etap 3
WD9VD58D98D234560
1 500 kg
2 500 kg
1-700 kg
2-810 kg"