

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) 2015/982**z dnia 23 czerwca 2015 r.****zmieniające rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe**

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W interesie Unii leży całkowite zawieszenie ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla 111 produktów obecnie niewymienionych w załączniku I do rozporządzenia Rady (UE) nr 1387/2013 ⁽¹⁾. Te nowe produkty należy zatem uwzględnić w tym załączniku.
- (2) Utrzymanie zawieszenia ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla 15 produktów, obecnie wymienionych w załączniku I do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013, nie leży już w interesie Unii. Produkty te należy zatem skreślić z tego załącznika.
- (3) Opisy produktu w przypadku 27 zawieszonych wymienionych w załączniku I do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013 wymagają zmian w celu uwzględnienia wprowadzonych w nich zmian technicznych oraz tendencji gospodarczych na rynku, a także dostosowań językowych. Ponadto, w wyniku dodatkowej kontroli specyfikacji produktów, należy zmienić kody CN dla dwóch dodatkowych produktów. Zawieszenia, w odniesieniu do których potrzebne są zmiany, należy skreślić z wykazu zawieszonych zawartego w załączniku I do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013, a w ich miejsce należy wprowadzić do tego wykazu zawieszenia o zmienionej treści.
- (4) W celu zapewnienia przejrzystości zmienione wpisy należy oznaczyć gwiazdką.
- (5) Aby umożliwić odpowiednie monitorowanie do celów statystycznych, załącznik II do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013 należy uzupełnić o jednostki dodatkowe w przypadku niektórych spośród nowych produktów, dla których przyznano zawieszenia. W celu zapewnienia spójności jednostki dodatkowe przypisane do produktów skreślonych z załącznika I do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013 należy także skreślić z załącznika II do tego rozporządzenia.
- (6) Należy wyjaśnić, że wszelkie mieszaniny, preparaty lub produkty złożone z różnych składników zawierających produkty objęte zawieszonymi cełami autonomicznymi nie są objęte załącznikiem I do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013.
- (7) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (UE) nr 1387/2013.
- (8) W związku ze szczególnymi ustaleniami administracyjnymi zmiany wprowadzone tym rozporządzeniem muszą wejść w życie z dniem 1 lipca 2015 r. Niniejsze rozporządzenie należy stosować od tego dnia.
- (9) Jednakże, w celu właściwego zapewnienia korzyści z zawieszenia ze względu na zdolność konkurencyjną przedsiębiorstw, dla których znaczenie mają produkty:
 - objęte kodem TARIC 2930 90 99 21, zawieszenie dotyczące tych produktów należy stosować od dnia 1 stycznia 2014 r.;
 - objęte kodem TARIC 8507 60 00 87, zawieszenie dotyczące tych produktów należy stosować od dnia 1 lipca 2014 r.;
 - objęte kodami TARIC 8409 99 00 30, 8411 99 00 60 i 8411 99 00 70, zawieszenie dotyczące tych produktów należy stosować od dnia 1 stycznia 2015 r.,

⁽¹⁾ Rozporządzenie Rady (UE) nr 1387/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe, oraz uchylające rozporządzenie (UE) nr 1344/2011 (Dz.U. L 354 z 28.12.2013, s. 201).

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W rozporządzeniu (UE) nr 1387/2013 wprowadza się następujące zmiany:

1) art. 1 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 1

1. Niniejszym zawiesza się cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na produkty rolne i przemysłowe wymienione w załączniku I.

2. W przypadku mieszanin, preparatów lub produktów złożonych z różnych komponentów zawierających produkty wymienione w załączniku I nie stosuje się ust. 1.”.

2) w załącznikach I i II wprowadza się zmiany określone w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2015 r.

Jednakże zawieszenie dotyczące produktów:

- objętych kodem TARIC 2930 90 99 21 stosuje się od dnia 1 stycznia 2014 r.,
- objętych kodem TARIC 8507 60 00 87 stosuje się od dnia 1 lipca 2014 r.,
- objętych kodami TARIC 8409 99 00 30, 8411 99 00 60 and 8411 99 00 70 stosuje się od dnia 1 stycznia 2015 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 23 czerwca 2015 r.

W imieniu Rady
E. RINKĒVIČS
Przewodniczący

ZAŁĄCZNIK

W załącznikach do rozporządzenia (UE) nr 1387/2013 wprowadza się następujące zmiany:

1) w załączniku I wprowadza się następujące zmiany:

a) uwaga umieszczona pomiędzy tytułem a tabelą otrzymuje następujące brzmienie:

„(*) Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w niniejszym załączniku, w przypadku którego kod CN lub kod TARIC, lub opis produktu, lub termin obowiązkowego przeglądu zostały zmienione rozporządzeniem Rady (UE) nr 722/2014 z dnia 24 czerwca 2014 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe (Dz.U. L 192 z 1.7.2014, s. 9), rozporządzeniem Rady (UE) nr 1341/2014 z dnia 15 grudnia 2014 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe lub rozporządzeniem Rady (UE) 2015/982 z dnia 23 czerwca 2015 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe (Dz.U. L 159 z 25.6.2015, s. 5)”;

b) dodaje się następujące wiersze dotyczące produktów, zgodnie z kolejnością kodów CN określoną w pierwszej kolumnie tabeli:

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 2009 89 73 ex 2009 89 73	11 13	Sok z owoców męczennicy i zagęszczony sok z owoców męczennicy, nawet zamrożony: — o liczbie Brix 13,7 lub większej, ale nie większej niż 55, — o wartości większej niż 30 EUR za 100 kg masy netto, — w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 50 litrów lub większej, i — z dodatkiem cukru do stosowania do wyrobu produktów przemysłu spożywczego lub napojów ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
*ex 2009 89 99	94	Woda kokosowa: — niesfermentowana, — niezawierająca dodatku alkoholu ani cukru, oraz — w bezpośrednich opakowaniach o pojemności 50 litrów lub większej ⁽²⁾	0 %	31.12.2016
*ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00	20 80 20	Substrat składający się z: — 88 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 92 % masy etanolu, — 2,2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,7 % masy glikolu monoetylenowego, — 1,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,3 % masy metyloetyloketonu, — 0,36 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,40 % anionowych środków powierzchniowo czynnych (ok. 30 % czynnych), — 0,0293 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,0396 % masy ketonu metylo-izopropylowego, — 0,0195 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,0264 % masy 5-metylo-3-heptanonu, — 10 ppm lub więcej, ale nie więcej niż 12 ppm benzoesanu denatonium (Bitrex), — nie więcej niż 0,01 % aromatu, — 6,5 %, lub więcej ale nie więcej niż 8,0 % wody, do stosowania w procesie produkcji koncentratu do czyszczenia szyb i innych preparatów do odladzania ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2710 19 99	20	Katalitycznie odparafinowany olej bazowy, wytwarzany w drodze syntezy z węglowodorów gazowych, a następnie poddany procesowi konwersji parafiny ciężkiej (HPC), zawierający: — nie więcej niż 1 mg/kg siarki, — więcej niż 99 % masy węglowodorów nasyconych, — więcej niż 75 % masy n- oraz izoparafinowych węglowodorów o długości łańcucha węglowego 18 lub więcej, ale nie więcej niż 50, oraz — o lepkości kinematycznej w 40 °C większej niż 6,5 mm ² /s, lub — o lepkości kinematycznej w 40 °C większej niż 11 mm ² /s przy wskaźniku lepkości 120 lub wyższym	0 %	31.12.2019
*ex 2818 10 91	20	Spiekany korund o strukturze mikrokryształicznej, zawierający tlenek glinu (CAS RN 1344-28-1), glinian magnezu (CAS RN 12068-51-8) oraz gliniany ziem rzadkich: itru, lantanu i neodymu (w przeliczeniu na tlenki): — 94 % masy lub więcej, ale mniej niż 98,5 % masy tlenku glinu, — 2 % (± 1,5 %) masy tlenku magnezu, — 1 % (± 0,6 %) masy tlenku itru, oraz: — albo 2 % (± 1,2 %) masy tlenku lantanu, albo — 2 % (± 1,2 %) masy tlenku lantanu i tlenku neodymu, przy czym mniej niż 50 % całkowitej masy zawiera cząstki o wielkości większej niż 10 mm	0 %	31.12.2015
ex 2827 60 00	10	Jodek sodu (CAS RN 7681-82-5)	0 %	31.12.2019
ex 2841 70 00	30	Heptamolibdenian heksaamonu, bezwodny (CAS RN 12027-67-7) lub jako tetrahydrat (CAS RN 12054-85-2)	0 %	31.12.2019
ex 2903 39 90	35	Pentafluoroetan (CAS RN 354-33-6)	0 %	31.12.2019
ex 2903 79 19	10	Trans-1-chloro-3,3,3-trifluoropropen (CAS RN 102687-65-0)	0 %	31.12.2019
ex 2904 90 95	80	1-Chloro-2-nitrobenzen (CAS RN 88-73-3)	0 %	31.12.2019
ex 2905 22 00	10	Linalol (CAS RN 78-70-6) zawierający 90,7 % masy lub więcej (3R)-(-)-linalolu (CAS RN 126-91-0)	0 %	31.12.2019
ex 2907 12 00	30	p-Krezol (CAS RN 106-44-5)	0 %	31.12.2019
ex 2907 29 00	25	Alkohol 4-hydroksybenzylowy (CAS RN 623-05-2)	0 %	31.12.2019
ex 2907 29 00	65	2,2'-Metylenobis(6-cykloheksylo-p-krezol) (CAS RN 4066-02-8)	0 %	31.12.2019
ex 2909 60 00	30	3,6,9-Trietylo-3,6,9-trimetylo-1,4,7-triperoksonan (CAS RN 24748-23-0), rozpuszczony w węglowodorach izoparafinowych	0 %	31.12.2019
ex 2914 69 90	50	Masa reakcji 2-(1,2-dimetylopropylo)antrachinonu (CAS RN 68892-28-4) i 2-(1,1-dimetylopropylo)antrachinonu (CAS RN 32588-54-8)	0 %	31.12.2019
ex 2916 39 90	18	Kwas 2,4-dichlorofenylooctowy (CAS RN 19719-28-9)	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2916 39 90	23	Chlorek (2,4,6-trimetylofenylo)acetylu (CAS RN 52629-46-6)	0 %	31.12.2019
ex 2917 39 95	50	1,8-Monobezwodnik kwasu 1,4,5,8-naftalenotetrakarboksyłowego (CAS RN 52671-72-4)	0 %	31.12.2019
ex 2917 39 95	60	Dibezwodnik peryleno-3,4:9,10-tetrakarboksyłowy (CAS RN 128-69-8)	0 %	31.12.2019
ex 2918 29 00	70	Kwas 3,5-dijodosalicyłowy (CAS RN 133-91-5)	0 %	31.12.2019
ex 2918 30 00	70	Kwas 2-[4-chloro-3-(chlorosulfonylo)benzoilo]benzoesowy (CAS RN 68592-12-1)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	55	Glicyretynian stearylu (CAS RN 13832-70-7)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	65	Kwas octowy, sól difluoro[1,1,2,2-tetrafluoro-2-(pentafluoroetoksy)etoksy]-amonowa (CAS RN 908020-52-0)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	75	Kwas 3,4-dimetoksybenzoesowy (CAS RN 93-07-2)	0 %	31.12.2019
ex 2921 42 00	40	Sulfanilan sodu (CAS RN 515-74-2), także w postaci swoich mono- lub dihydratów (CAS RN 12333-70-0 lub 6106-22-5)	0 %	31.12.2019
ex 2922 49 85	55	Maleinian -4-(dimetylamino)but-2-enonianu (E) etylu (CUS 0138070-7)	0 %	31.12.2019
ex 2923 90 00	20	Wodoroftalan tetrametyloamonu (CAS RN 79723-02-7)	0 %	31.12.2019
ex 2924 19 00	35	Acetamid (CAS RN 60-35-5)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	23	Benalaksyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	33	N-(4-Amino-2-etoksyfenylo)acetamid (CAS RN 848655-78-7)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	73	Napropamid (ISO) (CAS RN 15299-99-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2927 00 00	35	C,C'-Azodiformamid (CAS RN 123-77-3) w postaci żółtego proszku o temperaturze rozkładu 180 °C lub większej, ale nie większej niż 220 °C, stosowany jako substancja pianotwórcza przy produkcji żywic termoplastycznych, elastomerów i usieciowanej pianki polietylenowej	0 %	31.12.2019
ex 2928 00 90	13	Cymoksanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7)	0 %	31.12.2019
ex 2928 00 90	18	Oksym acetonu (CAS RN 127-06-0) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 2930 90 99	16	3-(Dimetoksymetylosililo)-1-propanotiol (CAS RN 31001-77-1)	0 %	31.12.2019
ex 2930 90 99	21	[2,2'-Tio-bis(4-tert-oktylofenolato)]-n-butyloamina, nikiel (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	27	Wodorosiarczan 2-[(4-amino-3-metoksyfenylo)sulfonylo]etylu (CAS RN 26672-22-0)	0 %	31.12.2019
ex 2930 90 99	33	Kwas 2-amino-5-[[2-(sulfooksy)etylo]sulfonylo]benzenosulfonowy (CAS RN 42986-22-1)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	11	Chlorowodorek 2-(chlorometylo)-4-(3-metoksypropoksy)-3-metylopirydyny (CAS RN 153259-31-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	21	Boskalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	31	Chlorowodorek 2-(chlorometylo)-3-metylo-4-(2,2,2-trifluoroetoksy)pirydyny (CAS RN 127337-60-4)	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2933 59 95	10	6-Amino-1,3-dimetylouracyl (CAS RN 6642-31-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 69 80	75	Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	11	Fenbukonazol (ISO) (CAS RN 114369-43-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	12	Myklobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	19	2-(2,4-Dichlorofenylo)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-ilo)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	10	Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	16	Difenokonazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	19	2-[4-(Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11-ylo)piperazyn-1-ylo]etanol (CAS RN 329216-67-3)	0 %	31.12.2019
ex 2935 00 90	10	Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1)	0 %	31.12.2019
ex 3204 12 00	60	Barwnik C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Acid Red 52 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 13 00	50	Barwnik C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Violet 11 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 13 00	60	Barwnik C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Red 1:1 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	10	Barwnik C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Black 80 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	20	Barwnik C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Blue 80 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	30	Barwnik C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Direct Red 23 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	45	Barwnik C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 4118-16-5, wysoko żywiczny barwnik (ok. 35 % dysproporcjonowanej żywicy), o czystości 98 % masy lub większej, w postaci ekstrudowanych kulek o zawartości wilgoci nie większej niż 1 % masy	0 %	31.12.2018
ex 3204 17 00	67	Barwnik C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9), o czystości 98 % masy lub większej, w postaci ekstrudowanych kulek, o zawartości wilgoci nie większej niż 1 % masy	0 %	31.12.2018

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3204 90 00	10	Barwnik C.I Solvent Yellow 172 (znany również jako C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I Solvent Yellow 172 (znanego również jako C.I. Solvent Yellow 135) 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
ex 3212 10 00	10	Metalizowana folia:	0 %	31.12.2019
ex 7607 20 90	30	— składająca się z ośmiu lub więcej warstw aluminium (CAS RN 7429-90-5) o czystości 99,8 % lub większej, — o gęstości optycznej na warstwę aluminium nie większej niż 3,0, — z których każda warstwa aluminium jest oddzielona warstwą żywicy, — na folii podkładowej z PET, oraz — w zwojach o długości do 50 000 metrów		
ex 3808 94 20	30	Bromochloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6) zawierający: — 1,3-dichloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), — 1,3-dibromo-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), — 1-bromo,3-chloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2), oraz — 1-chloro,3-bromo-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 126-06-7)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	23	Dodatki zawierające: — imid kwasu bursztynowego poliiizobutyleny otrzymywany w reakcji polietylenopoliamidu z bezwodnikiem bursztynowym poliiizobutyleny (CAS RN 84605-20-9), — więcej niż 31,9 % masy, ale nie więcej niż 43,3 % masy olejów mineralnych, oraz — nie więcej niż 0,05 % masy chloru, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 20, stosowane do produkcji mieszanek dodatków do olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
*ex 3811 21 00	53	Dodatki zawierające: — nadzasadowy sulfonian naftowy wapnia (CAS 68783-96-0) o zawartości sulfonianu 15 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % masy, oraz — więcej niż 40 % masy, ale nie więcej niż 60 % masy olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) 280 lub większej, ale nie większej niż 420, stosowane do produkcji olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
*ex 3811 21 00	73	Dodatki zawierające: — związki borowanego imidu kwasu bursztynowego (CAS RN 134758-95-5), oraz — oleje mineralne, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 40, stosowane do w produkcji mieszanin dodatków do olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 29	10	Fosforyn alkoholu 4,4'-izopropylidenodifenolu C12-15 zawierający 1 % masy lub więcej, lecz nie więcej niż 3 % masy bisfenolu A (CAS RN 96152-48-6)	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3824 90 92	82	Roztwór tert-butylochlorodimetylosilanu (CAS RN 18162-48-6) w toluenie	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	83	Preparat składający się z dwóch lub większej ilości następujących glikoli: — glikolu dipropylenowego, — glikolu tripropylenowego, — glikolu tetrapropylenowego, lub — glikolu pentapropylenowego	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	46	Wodoro 3-aminonaftaleno-1,5-disulfonian sodu (CAS RN 4681-22-5) o zawartości: — nie więcej niż 20 % masy siarczanu disodu, oraz — nie więcej niż 5 % masy chlorku sodu	0 %	31.12.2015
*ex 3901 10 10 ex 3901 90 90	20 50	Wysokoplastyczny polietylen-1-buten (LLDPE) o niskiej gęstości liniowej (CAS RN 25087-34-7) w postaci proszku: — o wskaźniku płynięcia (MFR 190 °C/2,16 kg) 16g/10 min lub większym, ale nie większym niż 24g/10 min, — o gęstości (ASTM D 1505) 0,922 g/cm ³ lub większej, ale nie większej niż 0,926 g/cm ³ , oraz — o temperaturze mięknięcia VICAT min. 94 °C	0 %	31.12.2019
ex 3901 10 10	30	Polietylen liniowy o niskiej gęstości (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) w postaci proszku, o: — zawartości nie więcej niż 5 % masy komonomeru, — wskaźniku płynięcia 15 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 60 g/10 min, oraz — gęstości 0,922 g/cm ³ lub większej, ale nie większej niż 0,928 g/cm ³	0 %	31.12.2018
*ex 3901 90 90	60	Polietylen liniowy o niskiej gęstości (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) w postaci proszku, o: — zawartości większej niż 5 % masy, ale nie większej niż 8 % masy komonomeru, — o wskaźniku płynięcia 15 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 60 g/10 min, oraz — o gęstości 0,922 g/cm ³ lub większej, ale nie większej niż 0,928 g/cm ³	0 %	31.12.2018
*ex 3903 19 00	40	Krystaliczny polistyren o: — temperaturze topnienia 268 °C lub większej, ale nie większej niż 272 °C, oraz — temperaturze krzepnięcia 232 °C lub większej, ale nie większej niż 247 °C, nawet zawierający dodatki lub wypełniacze	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	45	Preparat w postaci proszku, zawierający: — 86 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy kopolimeru akrylu-styrenu, oraz — 9 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 11 % etoksyloowanych kwasów tłuszczowych (CAS RN 9004-81-3)	0 %	31.12.2019
ex 3903 90 90	55	Preparat, w formie zawiesiny wodnej, zawierający: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 26 % kopolimeru akrylu-styrenu, oraz — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 6 % glikolu	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3908 90 00	70	Kopolimer zawierający: — 1,3-benzenodimetanaminę (CAS RN 1477-55-0), oraz — kwas adypinowy (CAS RN 124-04-9), nawet zawierający kwas izoftalowy (CAS RN 121-91-5)	0 %	31.12.2019
ex 3911 90 19	60	Formaldehyd, polimer z 1,3-dimetylobenzenem i tert-butylofenolem (CAS RN 60806-48-6)	0 %	31.12.2019
ex 3911 90 19	70	Preparat zawierający: — kwas cyjanowy, ester C,C'-((1-metyletylideno)di-4,1-fenylenu), homopolimer (CAS RN 25722-66-1), oraz — 1,3-bis(4-cyjanofenyl)propanu (CAS RN 1156-51-0), w roztworze butanonu (CAS RN 78-93-3) o zawartości mniejszej niż 50 % masy	0 %	31.12.2019
*ex 3912 20 19	10	Nitroceluloza (CAS RN 9004-70-0)	0 %	31.12.2016
*ex 3919 10 80	57	Arkusze refleksyjne:	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	30	— składający się z warstwy poliwęglanu lub polimeru akrylowego wytłaczanego z jednej strony w regularnie ukształtowany wzór,		
ex 3920 61 00	30	— pokryty z jednej lub obu stron co najmniej jedną warstwą tworzywa sztucznego lub warstwą metalizacyjną, i — nawet pokryty z jednej strony warstwą samoprzylepną oraz arkuszem rozdzielającym		
*ex 3919 10 80	67	Samoprzylepny arkusz refleksyjny, nawet w oddzielnych częściach:	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	46	— o regularnym wzorze, — z lub bez warstwy taśmy służącej do przytwierdzenia, — składający się kolejno z warstwy polimeru akrylowego i warstwy poli(metakrylanu metylu) lub poliwęglanu, zawierającej mikropryzmaty, — nawet zawierający dodatkową warstwę poliestru, i warstwę przylepną z końcowym arkuszem rozdzielającym		
*ex 3919 90 00	48	Przezroczysta folia z poli(chloroku winylu): — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV o przylepności 70 N/m lub większej, która zmniejsza się w zależności od naświetlania, — z przekładką poliestrową, — o całkowitej grubości, bez warstwy rozdzielającej, wynoszącej 78µm lub więcej	0 %	31.12.2019
ex 3920 10 28	30	Drukowana folia z wytłoczeniami: — z polimerów etylenu, — o gęstości przekraczającej 0,94g/cm ³ lub większej, — o grubości wynoszącej 0,019mm ±0,003mm, — z trwałymi elementami graficznymi składającymi się z dwóch różnych, występujących na przemian wzorów, o długości każdorazowo 525 mm lub więcej	0 %	31.12.2019
*ex 3920 62 19	60	Folia z poli(tereftalanu etylenu) — o grubości nie większej niż 20 µm, — powleczona co najmniej z jednej strony warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę lub rozproszony tlenek glinu oraz o grubości nie większej niż 2 µm,	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 69 00	50	Folia jednowarstwowa, zorientowana dwuosiowo: — zawierająca więcej niż 85 % masy poli(kwasu mlekowego) i nie więcej niż 10,50 % masy modyfikowanego polimeru na bazie poli(kwasu mlekowego), estru poliglikolu oraz talku, — o grubości 20 µm lub większej, ale nie większej niż 120 µm, — biodegradowalna i nadająca się do kompostowania (zgodnie z metodą EN 13432)	0 %	31.12.2019
ex 3920 69 00	60	Folia jednowarstwowa, zorientowana poprzecznie, termokurczliwa: — zawierająca więcej niż 80 % masy poli(kwasu mlekowego) i nie więcej niż 15,75 % masy dodatków na bazie modyfikowanego poli(kwasu mlekowego), — o grubości 45 µm lub większej, ale nie większej niż 50 µm, — biodegradowalna i nadająca się do kompostowania (zgodnie z metodą EN 13432)	0 %	31.12.2019
ex 3920 79 10	10	Arkusze barwionej wulkanizowanej płyty pilśniowej o grubości nie większej niż 1,5 mm	0 %	31.12.2019
ex 3920 99 28	65	Matowa termoplastyczna folia poliuretanowa w rolkach o: — szerokości 1 640 mm (± 10 mm), — połysku wynoszącym 3,3 stopnia lub większym, ale nie większym niż 3,8 stopnia (określonym zgodnie z metodą ASTM D2457), — chropowatości powierzchni wynoszącej 1,9 Ra lub więcej, ale nie więcej niż 2,8 Ra (określonej zgodnie z metodą ISO 4287), — grubości większej niż 365 µm, ale nie większej niż 760 µm, — twardości wynoszącej 90 (± 4) (określonej zgodnie z metodą Shore A (ASTM D2240)), — wydłużeniu przy zerwaniu wynoszącym 470 % (określonym zgodnie z metodą EN ISO 527)	0 %	31.12.2019
ex 3920 99 28	75	Termoplastyczna folia poliuretanowa w rolkach o: — szerokości większej niż 900 mm ale nie większej niż 1 016 mm, — matowym wykończeniu, — grubości 0,43 mm (± 0,03 mm), — wydłużeniu przy zerwaniu wynoszącym 420 % lub więcej, ale nie więcej niż 520 %, — wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej 55 N/mm ² (± 3) (określonej zgodnie z metodą EN ISO 527), — twardości wynoszącej 90 (± 4) (określonej zgodnie z metodą Shore A (ASTM D2240)), — pomarszczeniu wewnętrznym (fale) wynoszącym 6,35 mm, — płaskości wynoszącej 0,025 mm	0 %	31.12.2019
ex 3921 90 60	30	Folia termoizolacyjna redukująca promieniowanie podczerwone i promieniowanie UV z butyralu poliwinylu: — laminowana powłoką metalizacyjną o grubości 0,05 mm (± 0,01 mm), — zawierająca 29,75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40,25 % masy di(2-etyloheksanianu) glikolu trietylenowego jako plastyfikatora,	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 6804 21 00	10	<ul style="list-style-type: none"> — o przepuszczalności światła wynoszącej 70 % lub większej (określonej zgodnie z normą ISO 9050), — o przepuszczalności promieni UV wynoszącej 1 % lub mniej (określonej zgodnie z normą ISO 9050), — o całkowitej grubości wynoszącej 0,43 mm (\pm 0,043 mm) Tarcze: <ul style="list-style-type: none"> — z diamentów syntetycznych aglomerowanych ze stopami metali, stopami ceramicznymi lub tworzyw sztucznych, — o właściwościach samoostrzenia poprzez stałe uwalnianie diamentów, — nadające się do odcinania płytek półprzewodnikowych, — nawet zawierające w środku otwór, — nawet na nośniku 	0 %	31.12.2019
ex 7409 11 00	10	Folia i taśmy z miedzi rafinowanej o grubości nie większej niż 400 μ m	0 %	31.12.2019
ex 7409 19 00	10			
ex 7410 11 00	20			
*ex 7606 12 92	30	Taśma lub folia ze stopu aluminium i magnezu:	0 %	31.12.2017
ex 7607 11 90	50	<ul style="list-style-type: none"> — w rolkach, — o grubości 0,14 mm lub większej, ale nie większej niż 0,40 mm, — o szerokości 12,5 mm lub większej, ale nie większej niż 359 mm, — o wytrzymałości na rozciąganie 285 N/mm² lub większej, oraz — o wydłużeniu przy zerwaniu 1 % lub większym, oraz zawierająca <ul style="list-style-type: none"> — 93,3 % masy lub więcej aluminium, — 0,8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy magnezu, oraz — nie więcej niż 1,8 % masy innych pierwiastków 		
*ex 7607 11 90	60	Płaska folia aluminiowa o następujących parametrach: <ul style="list-style-type: none"> — zawartość aluminium 99,98 % lub więcej, — grubość 0,070 mm lub większa ale nie większa niż 0,125 mm, — o strukturze przestrzennej, w rodzaju stosowanej do wytrawiania wysokonapięciowego	0 %	31.12.2016
ex 7616 99 10	30	Aluminiowy wspornik silnika o wymiarach: <ul style="list-style-type: none"> — wysokość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, — szerokość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, — długość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, wyposażony w co najmniej dwa otwory mocujące, wykonane ze stopów aluminium ENAC-46100 lub ENAC-42100 (na podstawie normy EN:1706) o następujących właściwościach: <ul style="list-style-type: none"> — porowatość wewnętrzna nie większa niż 1 mm, — porowatość zewnętrzna nie większa niż 2 mm, — twardość wg Rockwella 10 HRB lub większa, w rodzaju stosowanych do produkcji układów zawieszenia silnika w pojazdach silnikowych	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 8108 90 30	50	Drut ze stopu tytano-aluminio-wanadowego (TiAl6V4), zgodny z normami AMS 4928, 4965 i 4967	0 %	31.12.2015
ex 8108 90 50	80	Płyty, blachy, taśmy i folia z tytanu niestopowego: — o szerokości większej niż 750 mm, — o grubości nie większej niż 3 mm	0 %	31.12.2019
ex 8108 90 50	85	Taśma lub folia z tytanu niestopowego: — zawierająca więcej niż 0,07 % masy tlenu (O ₂), — o grubości 0,4 mm lub większej, ale nie większej niż 2,5 mm, — o twardości zgodnej ze standardem Vickersa HV1 nie większej niż 170, w rodzaju stosowanych do produkcji rur spawanych stosowanych w skraplaczach w elektrowniach jądrowych	0 %	31.12.2019
ex 8409 99 00	30	Komponent turbosprężarki turbiny gazowej w kształcie spirali:	0 %	31.12.2018
ex 8411 99 00	70	— o wytrzymałości cieplnej nie większej niż 1 050 °C, — o średnicy otworu wirnika 30 mm lub większej, ale nie większej niż 110 mm, — nawet z kolektorem wydechowym silnika		
ex 8411 99 00	60	Komponent turbiny gazowej o kształcie koła z łopatkami, w rodzaju stosowanych w turbosprężarkach: — z precyzyjnie odlanego stopu na bazie niklu, spełniającego wymogi normy DIN G- NiCr13Al6MoNb lub DIN G- NiCr13Al16MoNb lub DIN NiCo10W10Cr9AlTi lub AMS AISI:686, — o wytrzymałości cieplnej nie większej niż 1 100 °C, — o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm, — o wysokości 20 mm lub większej, ale nie większej niż 70 mm	0 %	31.12.2017
ex 8479 89 97	70	Maszyny do precyzyjnego ustawiania i mocowania soczewek w zespole kamery o zdolności ustawiania w pięciu osiach i do mocowania ich przy pomocy dwuskładnikowej żywicy epoksydowej	0 %	31.12.2019
ex 8479 89 97	80	Maszyny do produkcji wstępnie zmontowanych komponentów (przewód anody i nasadka zamykająca ujemna) do produkcji baterii alkalicznych AA lub AAA (!)	0 %	31.12.2019
*ex 8483 30 38	40	Cylindryczna obudowa łożyska: — z precyzyjnie odlanego żeliwa szarego spełniającego wymogi normy DIN EN 1561, — z komorami oleju, — bez łożysk, — o średnicy 50 mm lub większej, ale nie większej niż 250 mm, — o wysokości 40 mm lub większej, ale nie większej niż 150 mm, — nawet z komorami wodnymi i połączeniami	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8501 32 00	60	Silnik trakcyjny:	0 %	31.12.2019
ex 8501 33 00	15	— o wyjściowym momencie obrotowym 200 Nm lub większym, ale nie większym niż 300 Nm, — o mocy wyjściowej 50 kW lub większej, ale nie większej niż 100 kW, — o prędkości obrotowej nie większej niż 12 500 obr/min, stosowany do produkcji pojazdów elektrycznych (!)		
ex 8504 40 88	30	Przetwornica prądu stałego na zmienny do stosowania w układzie sterującym silnika trakcyjnego, stosowana w produkcji pojazdów elektrycznych (!)	0 %	31.12.2019
ex 8504 40 90	80	Przekształtnik zasilający zawierający: — przetwornik prądu stałego DC/DC, — ładowarkę o mocy nie większej niż 7 kW, — funkcje przełączania, stosowany do produkcji pojazdów elektrycznych (!)	0 %	31.12.2019
ex 8505 90 20	30	Cewka do zaworu elektromagnetycznego: — z ruchomym trzpieniem, — o średnicy 12,9 mm ($\pm 0,1$), — o wysokości bez trzpienia 20,5 mm ($\pm 0,1$), — z kablem elektrycznym ze złączem, oraz w cylindrycznej obudowie z metalu	0 %	31.12.2019
*ex 8507 10 20	30	Kwasowo-ołowiowe akumulatory lub moduły, w rodzaju stosowanych do uruchamiania silników tłokowych, o: — o pojemności znamionowej nie większej niż 32 Ah, — długości nie większej niż 205 mm, — szerokości nie większej niż 130 mm, oraz — wysokości nie większej niż 190 mm, do stosowania w produkcji artykułów objętych kodem CN 8711 (!)	0 %	31.12.2018
*ex 8507 60 00	85	Prostokątne moduły do zamontowania w bateriach litowo-jonowych wielokrotnego ładowania o: — długości 312 mm lub większej, ale nie większej niż 350 mm, — szerokości 79,8 mm lub większej, ale nie większej niż 225 mm, — wysokości 35 mm lub większej, ale nie większej niż 168 mm, — masie 3,95 kg lub większej, ale nie większej niż 8,56 kg, — pojemności 66,6 Ah lub większej, ale nie większej niż 129 Ah	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	87	Baterie litowo-jonowe wielokrotnego ładowania o: — długości 1 475 mm lub większej, ale nie większej niż 2 820 mm, — szerokości 935 mm lub większej, ale nie większej niż 1 660 mm, — wysokości 260 mm lub większej, ale nie większej niż 600 mm, — masie 320 kg lub większej, ale nie większej niż 700 kg, — nominalnej pojemności 18,4 Ah lub większej, ale nie większej niż 130 Ah, pakowane w pakiety zawierające 12 lub 16 modułów	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 8511 30 00	30	Zespół cewki zintegrowanej z urządzeniem zapłonowym z: — urządzeniem zapłonowym, — cewką na wtyczkę zamontowaną ze zintegrowanym uchwytem mocującym, — obudową, — o długości 90 mm lub większej, ale nie większej niż 200 mm (± 5 mm), — o zakresie temperatury roboczej – 40 °C lub większej, ale nie większej niż +130 °C, — o napięciu 10,5 V lub większym, ale nie większym niż 16 V	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	10	Reflektory przeciwmgłowe z galwanizowaną powierzchnią wewnętrzną, zawierające: — uchwyt z tworzywa sztucznego z czterema lub więcej wspornikami, — nie więcej niż dwie żarówki 12 V, — kabel połączeniowy ze złączem, — pokrywę z tworzywa sztucznego, stosowane do produkcji towarów objętych działem 87 (¹)	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	20	Ekran informacyjny wyświetlający co najmniej godzinę, datę i stan funkcji bezpieczeństwa pojazdu o napięciu operacyjnym 12 V lub większym, ale nie większym niż 14,4 V, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8512 30 90	10	Klakson działający na zasadzie piezomechanicznej do generowania specyficznego sygnału dźwiękowego, o napięciu 12 V, składający się z: — cewki, — magnesu, — metalowej membrany, — złącza, — uchwytu, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8512 90 90	10	Ultradźwiękowy czujnik parkowania: — zawierający płytkę obwodu drukowanego wewnątrz obudowy i ogniwo czujnika na pokrywie, połączone stykami, — o napięciu roboczym nie większym niż 12 V, — umożliwiające odbiór i przesyłanie sygnałów przetwarzanych przez jednostkę sterującą, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8514 20 80	10	Zespół z komorą zawierający co najmniej:	0 %	31.12.2019
ex 8516 50 00	10	— transformator o napięciu wejściowym nie większym niż 240 V i mocy wyjściowej nie większej niż 3 000 W,		
ex 8516 60 80	10	— silnik prądu stałego lub zmiennego do wentylatora, o mocy wyjściowej nie większej niż 42 W, — obudowę ze stali nierdzewnej, z lub bez magnetronem o mocy wyjściowej mikrofal nie większej niż 900 W, stosowany w produkcji do wbudowania do wyrobów objętych podpozycjami 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 (¹)		

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8516 90 00	80	Zespół drzwi wraz z pojemnościowym elementem uszczelniającym i dławikiem długości fali, stosowany w produkcji do wbudowania do produktów objętych podpozycją 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	80	Zintegrowana obudowa głośnika samochodowego, składająca się z: — ramy głośnika i uchwytu z magnesem z powłoką ochronną, i — tłoczonego pokrowca przeciwpyłowego	0 %	31.12.2019
*ex 8525 80 19	60	Kamery skanujące obraz: — z systemem »dynamicznego« lub »statycznego nakładania linii«, — z wyjściowym sygnałem wideo w standardzie NTSC, — o napięciu 6,5 V lub większym, — o natężeniu światła 0,5 luks lub większym	0 %	31.12.2019
*ex 8527 91 99	20	Zespół składający się co najmniej z:	0 %	31.12.2019
ex 8529 90 65	85	— układu wzmacniacza małej częstotliwości zawierającego co najmniej wzmacniacz małej częstotliwości i generator dźwięku, — transformatora, oraz — odbiornika radiowego, stosowany do produkcji wyrobów elektroniki użytkowej ⁽¹⁾		
ex 8529 10 80	70	Filtry ceramiczne: — o odpowiednim zakresie częstotliwości wynoszącym 10 kHz lub większym, ale nie większym niż 100 MHz, — w obudowie z płyt ceramicznych zaopatrzonych w elektrody, w rodzaju stosowanych w przetwornikach elektromechanicznych lub rezonatorach w sprzęcie audiowizualnym i komunikacyjnym	0 %	31.12.2019
ex 8529 90 65	80	Tuner przetwarzający sygnały wysokiej częstotliwości na sygnały cyfrowe, do zastosowania w produkcji towarów objętych pozycją 8527 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 92	15	Moduły LCD:	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	60	— składające się wyłącznie z jednej lub więcej komórek TFT między warstwami ze szkła lub tworzywa sztucznego, — niezawierające urządzeń ekranów dotykowych (touch screen), — z jedną lub więcej płytkami obwodów drukowanych jedynie z elektroniką sterującą do adresacji pikseli), — z zespołem podświetlania lub bez, oraz — z inwerterem lub bez		
ex 8537 10 99	40	Elektroniczny układ kontrolny do monitorowania ciśnienia w oponach pojazdu zawierający skrzynkę z tworzywa sztucznego, z płytką obwodu drukowanego wewnątrz, z metalowym uchwytem lub bez, o: — długości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — szerokości 20 mm lub większej, ale nie większej niż 40 mm, — wysokości 30 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8537 10 99	50	Elektroniczny układ sterowania nadwoziem (BCM): — zawierający skrzynkę z tworzywa sztucznego z płytką obwodu drukowanego i metalowym uchwytem, — o napięciu 9 V lub większym, ale nie większym niż 16 V, — umożliwiający kontrolę, ocenę i zarządzanie działaniami funkcji pomocniczych w samochodzie, co najmniej trybem pracy wycieraczek, ogrzewaniem szyb, oświetleniem kabiny, urządzeniem przypominającym o zapięciu pasów, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8537 10 99	60	Zespół elektroniczny składający się z: — mikroprocesora, — wskaźników z diod elektroluminescencyjnych (LED) lub wyświetlacza ciekłokrystalicznego (LCD), — elektronicznych komponentów montowanych na płytce obwodów drukowanych, stosowany w produkcji do wbudowania do produktów objętych podpozycjami 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
ex 8544 49 91	10	Izolowane druty elektryczne z miedzi: — o średnicy pojedynczego przewodu przekraczającej 0,51 mm, — do napięć nie większych niż 1 000 V, stosowane w produkcji samochodowych wiązek kablowych ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
*ex 8548 90 90	65	Moduły LCD: — składające się wyłącznie z jednej lub więcej komórek TFT między warstwami ze szkła lub tworzywa sztucznego, — zawierające urządzenia ekranów dotykowych (touch screen), — z jedną lub więcej płytkami obwodów drukowanych jedynie z elektroniką sterującą do adresacji pikseli, — z zespołem podświetlania lub bez, oraz — z inwertorami lub bez	0 %	31.12.2018
ex 8708 30 10	10	Zespół jednostki hamulca składający się z — hamulca sterowanego elektrycznie, — czujnika suwu, — VDC (kontroli dynamiki pojazdu), i — awaryjnego źródła zasilania, stosowany w produkcji pojazdów ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
ex 8708 30 91	20	Organiczne klocki hamulcowe niezawierające azbestu, w których materiał cierny jest zamocowany do tyłu płyty ze stali taśmowej, stosowane w produkcji towarów objętych działem 8 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
ex 8708 30 91	30	Korpus hamulca tarczowego w wersji hamulca postojowego BIR («Ball in Ramp») lub EPB («Electronic Parking Brake») zawierającej otwory funkcyjne i montażowe oraz rowki prowadzące, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8708 91 35	10	Aluminiowa chłodnica typu żebrowego na sprężone powietrze w rodzaju stosowanych do produkcji pojazdów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8708 94 35	20	Drążek przekładni kierowniczej w aluminiowej osłonie z homokinetycznymi przegubami w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9002 11 00	80	Zespół obiektywu: — o kącie pola widzenia w zakresie 58,5° lub większym, ale nie większym niż 194°, — o długości ogniskowej 1,16 mm lub większej, ale nie większej niż 3,88 mm, — o otworze względnym F/2.0 lub większym, ale nie większym niż 2.6, — o średnicy 17 mm lub większej, ale nie większej niż 18,5 mm, stosowany do produkcji kamer samochodowych z matrycą CMOS ⁽¹⁾	0 %	31.12.2019
ex 9029 10 00	30	Czujnik prędkości obrotowej wykorzystujący »efekt Halla« do pomiaru obrotów kół pojazdu silnikowego, wyposażony w obudowę z tworzywa sztucznego i podłączony do kabla przyłączeniowego ze złączem elektrycznym i kotwami mocującymi, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9029 20 31 ex 9029 90 00	10 20	Wielofunkcyjna deska rozdzielcza z mikroprocesorową tablicą sterującą, silnikami skokowymi i wskaźnikami LED pokazującymi co najmniej: — prędkość, — obroty silnika, — temperaturę silnika, — poziom paliwa, umożliwiająca komunikację przy pomocy protokołów transmisji CAN-BUS i K-LINE, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 34	50	Programowalny liniowy modułowy czujnik Halla: — składający się z dwóch nieelektrycznie połączonych układów scalonych, matrycy górnej i matrycy dolnej, — umieszczony na górze i na dole ramki wyprowadzeniowej, — w półprzewodnikowej obudowie, do stosowania jako środek do mierzenia kątów, położenia i prądów w samochodach	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	50	Czujnik żyroskopowy mierzący przyspieszenie boczne pojazdu wzdłuż jego osi pionowej zawierający: — kryształ piezoelektryczny generujący potencjał elektryczny przy jego odkształceniu, i — skrzynkę z tworzywa sztucznego z metalowym uchwytem, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	60	Czujnik opóźnienia ruchu pojazdu, płytka obwodu drukowanego i złącze, osadzone razem w tworzywie sztucznym, służące do monitorowania gwałtownego opóźnienia ruchu pojazdu związanego z kolizją (wartość »G«) i przesyłające dane, na podstawie których oceniana jest potrzeba aktywacji poduszek powietrznych, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 98	30	Maszyna do testowania funkcji do kalibrowania i badania jakości obrazu obiektywów w kamerach samochodowych	0 %	31.12.2019

⁽¹⁾ Zawieszenie ceł podlega art. 291–300 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 z dnia 2 lipca 1993 r. ustanawiającego przepisy w celu wykonania rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny (Dz.U. L 253 z 11.10.1993, s. 1).

⁽²⁾ Środek nie jest dozwolony w przypadku, gdy przetwarzanie wykonywane jest przez przedsiębiorstwa handlu detalicznego lub gastronomiczne.™

c) skreśla się wiersze dotyczące produktów z następującymi kodami CN i kodami TARIC:

Kod CN	TARIC
„ex 2009 89 73	11
ex 2009 89 73	13
ex 2009 89 99	93
ex 2207 20 00	20
ex 2207 20 00	80
ex 2818 10 91	10
ex 2915 90 70	40
ex 2921 45 00	10
ex 2927 00 00	15
ex 2932 99 00	35
ex 2934 99 90	33
ex 3204 20 00	40
ex 3811 21 00	43
ex 3811 21 00	53
ex 3820 00 00	20
ex 3824 90 92	52
ex 3901 10 10	10
ex 3901 10 10	20
ex 3901 90 90	30
ex 3901 90 90	40
ex 3901 90 90	50
ex 3903 19 00	30
ex 3912 20 11	10
ex 3919 10 80	21
ex 3919 10 80	65
ex 3919 90 00	21
ex 3919 90 00	37
ex 3919 90 00	57

Kod CN	TARIC
ex 3920 61 00	20
ex 3920 62 19	81
ex 7606 12 92	20
ex 7607 11 90	10
ex 7607 11 90	20
ex 8108 90 30	30
ex 8411 99 00	30
ex 8411 99 00	40
ex 8483 30 38	30
ex 8504 50 95	60
ex 8507 10 20	85
ex 8507 60 00	35
ex 8507 60 00	70
ex 8511 30 00	20
ex 8525 80 19	35
ex 8527 21 59	10
ex 8527 29 00	20
ex 8527 29 00	30
ex 8527 91 99	10
ex 8529 90 65	35
ex 8529 90 92	44
ex 8543 70 90	13
ex 8543 70 90	23
ex 8548 90 90	47
ex 8548 90 90	49
ex 8548 90 90	55
ex 9405 40 39	50
ex 9405 40 39	60
ex 9405 40 99	03
ex 9405 40 99	06"

2) w załączniku II wprowadza się następujące zmiany:

a) dodaje się wiersze z jednostkami dodatkowymi o następujących kodach CN i TARIC:

CN	TARIC	JEDNOSTKA DODATKOWA
„9031 80 34	50	1 000 p/st
8544 49 91	10	m
3901 10 10	30	m ³
3901 90 90	60	m ³
3920 99 28	65	m ²
3920 99 28	75	m ²
3921 90 60	30	m ²
3903 90 90	45	m ³
3920 79 10	10	p/st
6804 21 00	10	p/st
7616 99 10	30	p/st
8409 99 00	30	p/st
8411 99 00	60	p/st
8411 99 00	70	p/st
8479 89 97	70	p/st
8479 89 97	80	p/st
8483 30 38	40	p/st
8504 40 88	30	p/st
8504 40 90	80	p/st
8505 90 20	30	p/st
8511 30 00	30	p/st
8512 20 00	10	p/st
8512 20 00	20	p/st
8512 30 90	10	p/st
8512 90 90	10	p/st
8514 20 80	10	p/st
8516 90 00	80	p/st
8518 90 00	80	p/st

CN	TARIC	JEDNOSTKA DODATKOWA
8529 10 80	70	p/st
8529 90 65	80	p/st
8529 90 92	15	p/st
8537 10 99	40	p/st
8537 10 99	50	p/st
8537 10 99	60	p/st
8548 90 90	60	p/st
8548 90 90	65	p/st
8708 30 10	10	p/st
8708 30 91	20	p/st
8708 30 91	30	p/st
8708 91 35	10	p/st
8708 94 35	20	p/st
9029 10 00	30	p/st
9029 20 31	10	p/st
9029 90 00	20	p/st
9031 80 38	50	p/st
9031 80 38	60	p/st
9031 80 98	30	p/st"

b) skreśla się wiersze z jednostkami dodatkowymi o następujących kodach CN i TARIC:

CN	TARIC	JEDNOSTKA DODATKOWA
„3901 10 10	10	m ³
3901 90 90	30	m ³
8411 99 00	30	p/st
8411 99 00	40	p/st
8483 30 38	30	p/st
8504 50 95	60	p/st
8511 30 00	20	p/st
8527 29 00	30	p/st

CN	TARIC	JEDNOSTKA DODATKOWA
8529 90 92	44	p/st
8543 70 90	13	p/st
8543 70 90	23	p/st
8548 90 90	47	p/st
8548 90 90	49	p/st
8548 90 90	55	p/st
9405 40 39	50	p/st
9405 40 99	03	p/st
9405 40 99	06	p/st”