

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2019/665**z dnia 17 kwietnia 2019 r.****zmieniająca decyzję 2005/270/WE ustanawiającą formaty w odniesieniu do systemu baz danych zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych***(notyfikowana jako dokument nr C(2019) 2805)***(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając dyrektywę 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych ⁽¹⁾, w szczególności jej art. 5 ust. 4, art. 6a ust. 9 i art. 12 ust. 3d,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Dyrektywa 94/62/WE, zmieniona dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2018/852 ⁽²⁾, ustanawia ogólne zasady obliczania w odniesieniu do osiągnięcia celów w zakresie recyklingu odpadów opakowaniowych na lata 2025 i 2030. Nakłada ona na państwa członkowskie obowiązek przekazywania Komisji danych na temat realizacji celów w zakresie recyklingu na każdy rok kalendarzowy zgodnie z formatem określonym przez Komisję.
- (2) Decyzja Komisji 2005/270/WE ⁽³⁾ powinna zostać zmieniona w celu dostosowania jej przepisów do nowych przepisów dyrektywy 94/62/WE w odniesieniu do obliczania osiągnięcia celów określonych w art. 5 ust. 2 w zakresie możliwości uwzględniania udziału opakowań handlowych wielokrotnego użytku, w art. 5 ust. 3 w zakresie możliwości uwzględniania opakowań drewnianych naprawianych w celu ponownego użycia i w art. 6a, jak również zmian w art. 12 dotyczących sprawozdawczości.
- (3) Zasady obliczania stopnia osiągnięcia celów w zakresie opakowań i odpadów opakowaniowych na lata 2025 i 2030 określone w art. 6a ust. 1 i 2 dyrektywy 94/62/WE wyjaśniają, że do obliczania stopnia osiągnięcia celów w zakresie recyklingu należy stosować wyłącznie odpady wprowadzone do operacji recyklingu lub odpady, które utraciły status odpadów, a co do zasady pomiaru odpadów należy dokonywać na początku operacji recyklingu. W celu zapewnienia jednolitego stosowania zasad obliczania i porównywalności danych należy określić punkty obliczeniowe dla głównych materiałów opakowaniowych i operacji recyklingu.
- (4) W celu zapewnienia zharmonizowanej sprawozdawczości w zakresie metali, które są oddzielane po spalaniu odpadów opakowaniowych i wysokiej jakości recyklingu konieczne jest ustanowienie wspólnej metody obliczania ilości tych metali. Metoda ta powinna uwzględniać wyłącznie zawartość metalu w materiałach, które są oddzielane od popiołu paleniskowego w celu poddania recyklingowi na metale, oraz powinna gwarantować, że uwzględniane są tylko metale pochodzące ze spalania odpadów opakowaniowych.
- (5) Zgodnie z art. 6a ust. 3 i 8 dyrektywy 94/62/WE obliczane i zgłaszane dane muszą opierać się na skutecznym systemie kontroli jakości i możliwości śledzenia strumieni opakowaniowych materiałów odpadowych. W tym celu państwa członkowskie powinny wprowadzić środki, aby zapewnić wysoką wiarygodność i dokładność danych gromadzonych na temat wytworzonych i poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych, w szczególności poprzez gromadzenie danych bezpośrednio od podmiotów gospodarczych i wykorzystywanie elektronicznych rejestrów, o których mowa w art. 35 ust. 4 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE ⁽⁴⁾, oraz stosowanie specyfikacji technicznych do segregowanych odpadów.
- (6) Formaty, które państwa członkowskie mają stosować do przekazywania danych zgodnie z art. 12 ust. 3a dyrektywy 94/62, powinny uwzględniać przepisy dotyczące sprawozdawczości w zakresie celów dotyczących recyklingu opakowań i opakowań wielokrotnego użytku określonych w dyrektywie 94/62.

⁽¹⁾ Dz.U. L 365 z 31.12.1994, s. 10.

⁽²⁾ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2018/852 z dnia 30 maja 2018 r. zmieniająca dyrektywę 94/62/WE w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (Dz.U. L 150 z 14.6.2018, s. 141).

⁽³⁾ Decyzja Komisji 2005/270/WE z dnia 22 marca 2005 r. ustanawiająca formaty w odniesieniu do systemu baz danych zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (Dz.U. L 86 z 5.4.2005, s. 6).

⁽⁴⁾ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U. L 312 z 22.11.2008, s. 3).

- (7) Formaty sprawozdań w zakresie opakowań wielokrotnego użytku powinny uwzględniać informacje na temat opakowań wielokrotnego użytku wprowadzanych do obrotu po raz pierwszy oraz liczbę rotacji, jaką opakowanie wykonuje rocznie, co jest niezbędne do określenia udziału opakowań wielokrotnego użytku w porównaniu z opakowaniami jednorazowego użytku. W związku z tym, że opakowania handlowe wielokrotnego użytku mogą być brane pod uwagę w kontekście celów w zakresie recyklingu, należy również rozróżnić opakowania handlowe wielokrotnego użytku i inne opakowania wielokrotnego użytku.
- (8) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią komitetu powołanego na podstawie art. 21 dyrektywy 94/62/WE,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W decyzji 2005/270/WE wprowadza się następujące zmiany:

- 1) art. 1 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 1

Niniejsza decyzja ustanawia formaty do przekazywania danych zgodnie z art. 12 dyrektywy 94/62/WE, a także zasady obliczania, weryfikacji i sprawozdawczości w odniesieniu do danych na podstawie tej dyrektywy, w odniesieniu do:

- a) osiągnięcia dostosowanego poziomu wielkości docelowych recyklingu, o których mowa w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE, poprzez uwzględnienie opakowań wielokrotnego użytku zgodnie z art. 5 ust. 2 tej dyrektywy;
- b) uwzględniania ilości opakowań drewnianych naprawianych w celu ponownego użycia zgodnie z art. 5 ust. 3 dyrektywy 94/62/WE;
- c) zgodności z celami określonymi w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE;
- d) kontroli jakości oraz środków podjętych zgodnie z art. 6a ust. 3 i 8 dyrektywy 94/62/WE.”;
- 2) w art. 2 wprowadza się następujące zmiany:

- a) ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Do celów niniejszej decyzji, oprócz odpowiednich definicji zawartych w art. 3 dyrektywy 94/62/WE, stosuje się następujące definicje:

- a) »materiały docelowe« oznaczają opakowaniowe materiały odpadowe, które są przetwarzane w danej operacji recyklingu na produkty, materiały lub substancje, które nie są odpadami;
- b) »materiały niedocelowe« oznaczają, do celów obliczania wielkości docelowych recyklingu określonych w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE, materiały odpadowe, które nie są ponownie przetwarzane w danej operacji recyklingu na produkty, materiały lub substancje, które nie są odpadami;
- c) »przetwarzanie wstępne« oznacza wszelkie operacje przetwarzania, którym poddawane są opakowaniowe materiały odpadowe przed poddaniem ich operacji recyklingu, w ramach której materiały te są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje, które nie są odpadami. Obejmuje to sprawdzanie, sortowanie i inne działania wstępne w celu usunięcia materiałów niedocelowych oraz zapewnienia wysokiej jakości recyklingu;
- d) »punkt obliczeniowy« oznacza punkt, w którym opakowaniowe materiały odpadowe trafiają do operacji recyklingu, w ramach której odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje, które nie są odpadami, lub punkt, w którym materiały odpadowe przestają być odpadami w wyniku działań wstępnych przed ich ponownym przetworzeniem;
- e) »punkt pomiarowy« oznacza punkt, w którym masę materiałów odpadowych mierzy się w celu określenia ilości odpadów w punkcie obliczeniowym;
- f) »rotacja« oznacza podróż odbywaną przez opakowanie wielokrotnego użytku od momentu wprowadzenia go do obrotu wraz z towarami, które mają w nim być przechowywane, chronione, przewożone, dostarczane lub prezentowane, do momentu, w którym zostaje odesłane do ponownego użycia w systemie ponownego użycia opakowań, w celu jego ponownego wprowadzenia do obrotu wraz z towarami;
- g) »system ponownego użycia opakowań« oznacza rozwiązania organizacyjne, techniczne lub finansowe, które zapewniają wielokrotną rotację opakowań wielokrotnego użytku.”;

- b) w ust. 2 skreśla się akapit pierwszy;

3) w art. 3 wprowadza się następujące zmiany:

a) w ust. 3 zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

„3. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE dane dla opakowań wykonanych z różnych materiałów, które nie mogą być oddzielone ręcznie podaje się według materiału dominującego wagowo.”;

b) w ust. 4 zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

„4. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE waga odzyskanych lub poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych równa się ilości odpadów opakowaniowych wprowadzonych do skutecznego procesu odzysku lub recyklingu. Jeżeli odpady po operacji sortowania są wprowadzane do skutecznego procesu recyklingu lub odzysku bez znaczących strat, dopuszczalne jest założenie, że waga odpadów po operacji sortowania jest równa wadze odzyskanych lub poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych.”;

4) w art. 4 wprowadza się następujące zmiany:

a) ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE odpady opakowaniowe wywiezione poza teren Unii liczy się jako odzyskane lub poddane recyklingowi tylko wówczas, gdy można udowodnić, że odzysk lub recykling odbyły się zgodnie z warunkami zasadniczo odpowiadającymi tym, które określa przedmiotowe prawodawstwo unijne.”;

b) ust. 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE odpadów opakowaniowych wytworzonych w innych państwach członkowskich lub poza terytorium Unii, przekazanych państwu członkowskiemu do odzysku lub recyklingu, nie uznaje się za odzyskane lub poddane recyklingowi w państwie członkowskim, do którego je wysłano.”;

5) w art. 5 wprowadza się następujące zmiany:

a) w ust. 1 wprowadza się następujące zmiany:

(i) akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

„1. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE wagę odzyskanych lub poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych mierzy się, wykorzystując współczynnik naturalnej wilgotności odpadów opakowaniowych w porównaniu ze współczynnikiem wilgotności opakowań równoważnych wprowadzonych na rynek.”;

(ii) akapit czwarty otrzymuje brzmienie:

„Znaczące korekty odnotowuje się w opisach odnoszących się do zbiorów danych w sprawozdaniu z kontroli jakości danych.”;

b) w ust. 2 wprowadza się następujące zmiany:

(i) akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

„2. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE waga odzyskanych opakowań, na tyle, na ile to możliwe, wyklucza materiały nieopakowaniowe zebrane wraz z odpadami opakowaniowymi.”;

(ii) akapit czwarty otrzymuje brzmienie:

„Znaczące korekty odnotowuje się w opisach odnoszących się do zbiorów danych w sprawozdaniu z kontroli jakości danych.”;

6) art. 6 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 6

Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE przepisy dotyczące odzysku określone w art. 3, 4 i 5 niniejszej decyzji stosuje się odpowiednio do odpadów opakowaniowych spalanych w spalarniach odpadów z odzyskiem energii.”;

7) dodaje się art. 6a do 6f w brzmieniu:

„Artykuł 6a

1. Do celów osiągnięcia zmodyfikowanego poziomu wielkości docelowych recyklingu określonych w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE poprzez uwzględnienie średniego udziału, w poprzednich trzech latach, opakowań handlowych wielokrotnego użytku wprowadzonych do obrotu po raz pierwszy i ponownie wykorzystanych jako część systemu ponownego użycia opakowań, jak przewidziano w art. 5 ust. 2 dyrektywy 94/62/WE, ilość opakowań handlowych wielokrotnego użytku odrzuconych po pierwszej rotacji odejmuje się od całkowitej ilości opakowań handlowych wielokrotnego użytku wprowadzonych do obrotu po raz pierwszy w danym roku.

2. Punkty procentowe, które można odjąć od wielkości docelowych recyklingu w celu określenia zmodyfikowanego poziomu celów, o którym mowa w art. 5 ust. 2 dyrektywy 94/62/WE oblicza się jako zwykłą średnią arytmetyczną punktów procentowych, które reprezentują udział opakowań handlowych wielokrotnego użytku w każdym z poprzednich trzech lat. Udział ten oblicza się, dzieląc ilość opakowań handlowych wielokrotnego użytku określoną zgodnie z niniejszym artykułem, na którą składają się materiały opakowaniowe, do których ma zastosowanie wielkość docelowa recyklingu, przez ilość wszystkich opakowań handlowych składających się z tego materiału opakowaniowego i wprowadzonych do obrotu po raz pierwszy w danym roku.

Artykuł 6b

1. W przypadku gdy państwo członkowskie uwzględni ilość opakowań drewnianych naprawianych w celu ponownego użycia przy obliczaniu wielkości docelowych określonych w art. 6 ust. 1 lit. f), lit. g) ppkt (ii), lit. h) oraz lit. i) ppkt (ii) dyrektywy 94/62/WE ilość opakowań drewnianych naprawianych w celu ponownego użycia dodaje się zarówno do wytworzonych odpadów opakowaniowych, jak i do poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych.

2. Ilość opakowań drewnianych naprawianych w celu ponownego użycia ustala się na podstawie masy naprawionych drewnianych jednostek opakowaniowych, które są następnie ponownie użyte, z wyłączeniem drewnianych opakowań lub części drewnianych opakowań, które są przekazane do operacji przetwarzania odpadów.

Artykuł 6c

1. Do celów obliczania i weryfikacji zgodności z wielkościami docelowymi recyklingu określonymi w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE stosuje się następujące zasady:

a) Ilość poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych to ilość odpadów w punkcie obliczeniowym. Ilość odpadów opakowaniowych trafiających do operacji recyklingu obejmuje materiały docelowe. Może ona obejmować materiały niedocelowe tylko w zakresie, w jakim ich obecność jest dopuszczalna dla konkretnej operacji recyklingu.

Punkty obliczeniowe mające zastosowanie do niektórych opakowaniowych materiałów odpadowych i niektórych operacji recyklingu są określone w załączniku II.

b) Niezależnie od tego czy punkt pomiarowy odnosi się do produkcji zakładu, który wysyła odpady opakowaniowe do recyklingu bez dalszego przetwarzania wstępnego czy do wkładu do zakładu, w którym odpady opakowaniowe są wprowadzane do operacji recyklingu bez dalszego przetwarzania wstępnego, ilość posortowanych odpadów opakowaniowych, która została odrzucona przez zakład recyklingu nie jest uwzględniana w ilości poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych.

c) Jeżeli zakład przeprowadza przetwarzanie wstępne przed punktem obliczeniowym w tym zakładzie, odpady usunięte podczas przetwarzania wstępnego nie są włączane do ilości poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych zgłaszanych przez ten zakład.

d) W przypadku gdy odpady opakowaniowe ulegające biodegradacji poddawane obróbce tlenowej lub beztlenowej są ujęte w ilościach poddanych recyklingowi dla danego materiału opakowaniowego, ilość odpadów opakowaniowych ulegających biodegradacji w odpadach ulegających biodegradacji określana jest w drodze regularnego przeprowadzania analiz składu odpadów ulegających biodegradacji wchodzących w skład tych operacji. Odpady opakowaniowe ulegające biodegradacji usuwane przed operacją recyklingu, w jej trakcie lub po zakończeniu nie są ujmowane w ilościach poddanych recyklingowi.

e) W przypadku gdy wilgotność odpadów opakowaniowych w punkcie pomiarowym różni się od wilgotności opakowań wprowadzanych do obrotu, należy skorygować ilość opakowań w punkcie pomiarowym w celu odzwierciedlenia naturalnej wilgotności odpadów opakowaniowych w porównaniu z wilgotnością opakowań równoważnych wprowadzonych do obrotu.

f) Ilość poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych nie obejmuje materiałów innych niż opakowania zebranych wraz z odpadami opakowaniowymi, takimi jak odpady z tego samego materiału, który nie pochodzi z opakowań, oraz pozostałości produktów, które zawierało opakowanie.

- g) Jeżeli odpady opakowaniowe wytworzone w danym państwie członkowskim zostały zmieszane z innymi odpadami lub odpadami z innego państwa przed punktem pomiarowym lub punktem obliczeniowym, ilość odpadów opakowaniowych pochodzących z danego państwa członkowskiego identyfikuje się za pomocą odpowiednich metod, takich jak rejestry elektroniczne i badania próby. W przypadku gdy takie odpady podlegają dalszemu przetwarzaniu wstępnemu, ilość materiałów niedocelowych usuniętych w wyniku tego przetwarzania jest odliczana, z uwzględnieniem proporcji oraz, w stosownych przypadkach, jakości materiałów odpadowych pochodzących z odpadów opakowaniowych pochodzących z danego państwa członkowskiego.
- h) W przypadku gdy opakowaniowe materiały odpadowe są wprowadzane do procesów odzysku, w których materiały te są wykorzystywane głównie jako paliwo lub w inny sposób w celu wytwarzania energii, pozostałości takich operacji, które są poddawane odzyskowi materiałowemu, takie jak frakcja mineralna popiołu paleniskowego lub klinkieru powstałego ze współspalania, nie są włączane do ilości poddanych recyklingowi odpadów opakowaniowych, z wyjątkiem metali oddzielonych i poddanych recyklingowi po spaleniu odpadów opakowaniowych. Metale będące elementem minerałów stanowiących produkt procesu współspalania odpadów opakowaniowych nie są zgłaszane jako poddane recyklingowi.
- i) W przypadku gdy opakowaniowe materiały odpadowe są wprowadzane do procesów odzysku, w których materiały te nie są wykorzystywane głównie jako paliwo lub w inny sposób w celu wytwarzania energii lub do odzysku materiałów, ale ich wynikiem jest produkcja, która obejmuje w znacznych proporcjach materiały pochodzące z recyklingu, paliwa lub odpady do wypełniania wyrobisk, ilość poddanych recyklingowi odpadów określa się za pomocą metody bilansu masy, która skutkuje uwzględnieniem wyłącznie materiałów odpadowych podlegających recyklingowi.
2. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE opakowania kompozytowe i inne opakowania składające się z więcej niż jednego materiału oblicza się i zgłasza w odniesieniu do każdego materiału zawartego w opakowaniu. Państwa członkowskie mogą odstąpić od tego wymogu, jeżeli dany materiał stanowi niewielką część jednostki opakowania i w każdym przypadku nie więcej niż 5 % całkowitej masy opakowania jednostkowego.

Artykuł 6d

1. Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. f)–i) dyrektywy 94/62/WE ilość metali pochodzących z recyklingu, które są oddzielane od popiołu paleniskowego jest równa masie metali w koncentracie metalu, która jest oddzielona od surowego popiołu paleniskowego pochodzącego z odpadów opakowaniowych, i nie obejmuje innych materiałów znajdujących się w koncentracie metalu, takich jak zrosty mineralne lub metale, które nie pochodzą z odpadów opakowaniowych.
2. Przy obliczaniu masy metali pochodzących z recyklingu oddzielonych od popiołu paleniskowego państwa członkowskie stosują metodę określoną w załączniku III.

Artykuł 6e

Do celów obliczania i weryfikacji osiągnięcia celów określonych w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE państwa członkowskie mogą stosować zasady obliczania określone w art. 6a–6d.

Artykuł 6f

1. Państwa członkowskie podejmują odpowiednie środki w celu zapewnienia wiarygodności i dokładności danych przekazywanych na mocy niniejszej decyzji. W szczególności ilość wytworzonych odpadów opakowaniowych podlega weryfikacji i kontroli krzyżowej, w tym poprzez wykorzystanie danych dotyczących ilości opakowań wprowadzonych do obrotu, odpowiednich danych dotyczących odpadów i analiz składu zmieszanych odpadów komunalnych. Państwa członkowskie informują Komisję o przeprowadzeniu takiej weryfikacji oraz, w stosownych przypadkach, o stwierdzonych znacznych niezgodnościach i planowanych lub podjętych środkach naprawczych.
2. Państwa członkowskie uzyskują dane bezpośrednio od zakładów lub przedsiębiorstw zarządzających odpadami, w zależności od przypadku.
3. Państwa członkowskie rozważają korzystanie z rejestrów elektronicznych.
4. W przypadku gdy gromadzenie danych opiera się na badaniach, w tym na badaniach stanowiących podstawę metody doboru próby, badania te przeprowadza się według normy minimalnej, która obejmuje następujące wymogi minimalne:
- a) badania przeprowadza się w regularnych, określonych odstępach czasu w celu odpowiedniego odzwierciedlenia różnic w danych, które mają być badane;
- b) badania opierają się na reprezentatywnej próbie populacji, której dotyczą ich wyniki.

5. Można wykorzystać szacunki dotyczące materiałów opakowaniowych w małych ilościach i materiałów niewymienionych w niniejszej decyzji. Szacunki te opierają się na najlepszych dostępnych informacjach i są opisane w sprawozdaniach z kontroli jakości towarzyszących danych dotyczących wytwarzania i recyklingu odpadów opakowaniowych.”;

8) uchyla się art. 7 i 8;

9) w art. 9 wprowadza się następujące zmiany:

a) ust. 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„1. Państwa członkowskie dostarczają dane dotyczące wytwarzania i przetwarzania odpadów opakowaniowych oraz opakowań wielokrotnego użytku, przy wykorzystaniu formatów określonych w tabelach 1, 2 i 3 w załączniku I.

2. Państwa członkowskie dostarczają dane na temat zużycia lekkich plastikowych toreb na zakupy przy wykorzystaniu formatu określonego w tabelach 4 lub 5 w załączniku I, odpowiednio, w przypadku zastosowania metody sprawozdawczości w ujęciu liczbowym oraz formatu określonego w tabelach 6 lub 7 w załączniku I, odpowiednio, w przypadku zastosowania metody sprawozdawczości w ujęciu masowym.”;

b) dodaje się ust. 3–7 w brzmieniu:

„3. Państwa członkowskie wypełniają co roku formularze sprawozdań określone w załączniku I i przedkładają je Komisji w terminie 18 miesięcy od końca roku referencyjnego w formie elektronicznej, za pomocą standardu elektronicznej wymiany danych ustanowionego przez Komisję. Sprawozdanie obejmuje pełny rok kalendarzowy.

4. Państwa członkowskie przedkładają sprawozdanie z kontroli jakości przy wykorzystaniu formatu określonego w załączniku IV.

5. Jeżeli do sprawdzenia zgodności z celami określonymi w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE państwo członkowskie nie stosuje zasad obliczania określonych w art. 6a–6d, to państwo członkowskie przedkłada dane służące weryfikacji zgodności z celami określonymi w art. 6 ust. 1 lit. a)–e) dyrektywy 94/62/WE oddzielnie, wykorzystując format określony w tabeli 1 w załączniku.

6. Państwa członkowskie, które zdecydują się na osiągnięcie zmodyfikowanego poziomu wielkości docelowych zgodnie z art. 5 ust. 2 dyrektywy 94/62/WE na dany rok, wypełniają formularz sprawozdań określony w tabeli 2 załącznika I do niniejszej decyzji dla danego roku w odniesieniu do danego materiału opakowaniowego i przedkładają go Komisji w ciągu 18 miesięcy od końca roku referencyjnego w formie elektronicznej, za pomocą standardu elektronicznej wymiany danych ustanowionego przez Komisję.

7. Komisja publikuje dane przekazane na podstawie załączników do niniejszej decyzji, chyba że, w odniesieniu do informacji zawartych w sprawozdaniach z kontroli jakości ustanowionych na mocy załącznika IV, państwo członkowskie złoży uzasadniony wniosek o wstrzymanie publikacji niektórych danych.”;

10) w załączniku wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja skierowana jest do państw członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 17 kwietnia 2019 r.

W imieniu Komisji
Karmenu VELLA
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

W załączniku do decyzji 2005/270/WE wprowadza się następujące zmiany:

- 1) tytuł otrzymuje brzmienie: „ZAŁĄCZNIK I”;
- 2) tabele 1, 2 i 3 otrzymują brzmienie:

„Tabela 1

Sprawozdawczość w zakresie wielkości docelowych recyklingu określonych w art. 6 dyrektywy 94/62/WE

(tony)

Opakowaniowe materiały odpadowe	Wytwarzanie odpadów	Recykling			Naprawa opakowań drewnianych	Odzysk energii ⁽¹⁾	Inny rodzaj odzysku ⁽²⁾
		Recykling w państwie członkowskim	Recykling w innych państwach członkowskich	Recykling poza UE			
Wszystkie							
Tworzywa sztuczne							
Drewno							
Metal (łącznie)							
Metal żelazny							
Metal żelazny oddzielony od popiołu paleniskowego ⁽³⁾							
Aluminium							
Aluminium oddzielone od popiołu paleniskowego ⁽⁴⁾							
Szkło							
Papier i tektura							
Inne							

Uwagi:

1. Pola ciemnoszare: Sprawozdawczość nie ma zastosowania.
2. Pola jasnoszare: sprawozdawczość jest obowiązkowa tylko dla państw członkowskich, które włączają te kwoty do współczynników recyklingu. W przypadku gdy państwa członkowskie składają sprawozdanie na temat metali oddzielanych od popiołu paleniskowego, wypełniają oba pola dotyczące recyklingu w państwie członkowskim i poza nim.

⁽¹⁾ Obejmuje to spalanie z odzyskiem energii i ponowne przetwarzanie odpadów, które mają być wykorzystywane jako paliwo lub w inny sposób do wytwarzania energii.

⁽²⁾ Nie dotyczy to naprawy opakowań drewnianych, recyklingu i odzysku energii, ale obejmuje wypełnianie wyrobisk.

⁽³⁾ Metale żelazne poddane recyklingowi po oddzieleniu od popiołu paleniskowego należy zgłaszać osobno i nie należy ich włączać do pozycji służącej do zgłaszania metali żelaznych.

⁽⁴⁾ Aluminium poddane recyklingowi po oddzieleniu od popiołu paleniskowego należy zgłaszać osobno i nie należy go włączać do pozycji służącej do zgłaszania aluminium.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Materiał opakowaniowy	Opakowania wprowadzane do obrotu po raz pierwszy				Opakowania wielokrotnego użytku wprowadzane do obrotu po raz pierwszy		Rotacje ⁽³⁾			
	Wszystkie opakowania ⁽¹⁾		Opakowanie handlowe ⁽²⁾		Wszystkie opakowania wielokrotnego użytku (t)	Opakowania handlowe wielokrotnego użytku (t)	Wszystkie opakowania wielokrotnego użytku		Opakowania handlowe wielokrotnego użytku	
	(t)	(jednostki)	(t)	(jednostki)			(t) ⁽⁴⁾	(liczba)	(t) ⁽⁴⁾	(liczba)
Papier i tektura										
Inne										
Wszystkie										

Uwaga: Pola jasnoszare: dostarczenie danych jest dobrowolne.

⁽¹⁾ Oznacza to wszystkie opakowania wielokrotnego użytku i opakowania jednorazowego użytku w tym do celów sprzedaży, transportu i opakowania zbiorcze.

⁽²⁾ Oznacza to opakowania wielokrotnego użytku i opakowania jednorazowego użytku.

⁽³⁾ Oznacza to liczbę rotacji, jaką w danym roku odbywa opakowanie wielokrotnego użytku.

⁽⁴⁾ Oznacza to liczbę rotacji, jaką w danym roku odbywa opakowanie wielokrotnego użytku pomnożoną przez jego masę.”;

3) dodaje się załączniki II, III i IV w brzmieniu:

„ZAŁĄCZNIK II

Punkty obliczeniowe, o których mowa w art. 6c ust. 1 lit. a)

Materiał opakowaniowy	Punkt obliczeniowy
Szkło	Szkło sortowane, które nie jest poddawane dalszemu przetwarzaniu przed wjazdem do pieca szklarskiego lub do produkcji mediów filtracyjnych, materiałów ściernych, materiałów izolacyjnych z włókien szklanych oraz materiałów budowlanych.
Metale	Metale sortowane, które nie są poddawane dalszemu przetwarzaniu przed wjazdem do huty lub pieca do przetwarzania metalu.
Papier/tektura	Papier sortowany, który nie jest poddawany dalszemu przetwarzaniu przed rozpoczęciem przygotowania masy włóknistej.
Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne oddzielone polimerami, które nie są poddawane dalszemu przetwarzaniu przed przystąpieniem do operacji granulowania, ekstruzji lub formowania; Płatki z tworzyw sztucznych, które nie są poddawane dalszemu przetwarzaniu przed ich użyciem w produkcie końcowym.
Drewno	Drewno sortowane, które nie jest poddawane dalszemu przetwarzaniu przed wykorzystaniem w produkcji płyt wiórowych lub innych produktów. Sortowane drewno wchodzące do operacji kompostowania.
Wyroby włókiennicze	Wyroby włókiennicze sortowane, które nie są poddawane dalszemu przetwarzaniu przed wykorzystaniem w produkcji włókien tekstylnych, szmat lub granulatów.
Opakowania kompozytowe i opakowania składające się z wielu materiałów	Tworzywa sztuczne, szkło, metal, drewno, papier i tektura oraz inne materiały powstałe w wyniku przetwarzania opakowań kompozytowych lub opakowań składających się z wielu materiałów, które nie są poddawane dalszemu przetwarzaniu przed osiągnięciem punktu obliczeniowego ustalonego dla danego materiału.

ZAŁĄCZNIK III

Metoda obliczania ilości metali pochodzących z recyklingu, które są oddzielane po spalaniu odpadów opakowaniowych

1. W odniesieniu do wzorów określonych w niniejszym załączniku stosuje się następujące terminy:

$m_{total\ IBA\ Fe/Al}$	całkowita masa metali żelaznych lub aluminium w popiele paleniskowym w danym roku;
$m_{IBA\ Fe/nFe\ concentrates}$	masa koncentratu metali żelaznych lub koncentratu metali nieżelaznych oddzielona od surowego odpadowego popiołu paleniskowego w danym roku;
$C_{IBA\ Fe/Al}$	stężenie metali żelaznych lub aluminium w odpowiednim koncentracie metali;
$m_{IBA\ Fe/Al}$	masa metali żelaznych lub aluminium w koncentracie metali żelaznych lub koncentracie metali nieżelaznych oddzielona od popiołu paleniskowego w danym roku;
$m_{non-metallic}$	masa materiału niemetalowego zawartego w konkretnych koncentratkach metali żelaznych lub koncentracie aluminium;
r_{Al}	udział aluminium w metalach nieżelaznych zawartych w koncentracie metali nieżelaznych oddzielonych od popiołu paleniskowego;
$m_{PW\ Fe/Al}$	masa metali żelaznych lub aluminium z odpadów opakowaniowych, które zostały wprowadzone do operacji spalania w danym roku;
$m_{W\ Fe/Al}$	masa metali żelaznych lub aluminium, które zostały wprowadzone do operacji spalania w danym roku; oraz
$m_{PW\ IBA\ Fe/Al}$	masa metali żelaznych lub aluminium pochodzących z odpadów opakowaniowych w danym roku.

2. Po oddzieleniu koncentratu metali żelaznych/nieżelaznych od surowego popiołu paleniskowego zawartość metali żelaznych/aluminium w koncentracie metalowym oblicza się według następującego wzoru:

$$m_{total\ IBA\ Fe/Al} = m_{IBA\ Fe/nFe\ concentrates} \cdot C_{IBA\ Fe/Al}$$

3. Dane dotyczące masy koncentratów metali żelaznych/nieżelaznych uzyskuje się z urzędzeń, które oddzielają koncentraty metali od surowego popiołu paleniskowego.

4. Stężenie metali żelaznych i aluminium powstałe w wyniku przetwarzania surowego popiołu paleniskowego oblicza się przy użyciu danych zgromadzonych w drodze regularnych badań z urzędzeń przetwarzających koncentraty metali oraz z urzędzeń, które wykorzystują metale oddzielone od popiołu paleniskowego do produkcji wyrobów metalowych, stosując następujące wzory:

a) dla metali żelaznych

$$C_{IBA\ Fe} = \frac{m_{IBA\ Fe}}{m_{IBA\ Fe\ concentrates}} = \frac{m_{IBA\ Fe\ concentrates} - m_{non-metallic}}{m_{IBA\ Fe\ concentrates}}, \text{ oraz}$$

b) dla aluminium

$$C_{IBA\ Al} = \frac{m_{IBA\ Al}}{m_{IBA\ nFe\ concentrates}} = \frac{(m_{IBA\ nFe\ concentrates} - m_{non-metallic}) \cdot r_{Al}}{m_{IBA\ nFe\ concentrates}}$$

5. Masę metali żelaznych/aluminium pochodzących z recyklingu odpadów opakowaniowych we wszystkich pochodzących z recyklingu metalach żelaznych/aluminium oddzielonych od popiołu paleniskowego, określa się poprzez badania próby odpadów wprowadzanych do operacji spalania. Badania te przeprowadza się co najmniej raz na pięć lat oraz kiedy istnieją powody, by przypuszczać, że skład spalanych odpadów uległ znacznej zmianie. Masę metali żelaznych/aluminium pochodzących z odpadów opakowaniowych oblicza się za pomocą następującego wzoru:

$$m_{PW\ IBA\ Fe/Al} = \frac{m_{PW\ Fe/Al}}{m_{W\ Fe/Al}} \cdot m_{total\ IBA\ Fe/Al}$$

ZAŁĄCZNIK IV

Formularz kontroli jakości**I. Cele sprawozdania**

Cele sprawozdania z kontroli jakości są następujące:

1. Ocenic metodę przekazywania danych na temat rocznego zużycia lekkich plastikowych toreb na zakupy.
2. Ocenic jakość danych dotyczących opakowań wielokrotnego użytku.
3. Sprawdzić zakres stosowania przez państwa członkowskie definicji odpadów opakowaniowych, w szczególności w odniesieniu do danych dotyczących wytwarzania odpadów opakowaniowych.
4. Ocenic jakość procesów gromadzenia danych, w tym zakresu i zatwierdzania źródeł danych administracyjnych oraz statystycznej wiarygodności podejść opartych na badaniach.
5. Zrozumieć powody istotnych zmian w przekazywanych danych między latami referencyjnymi oraz zagwarantować wiarygodność dokładności tych danych.
6. Zagwarantować stosowanie przepisów i wspólnych metod pomiaru metali oddzielonych po spaleniu odpadów opakowaniowych.
7. Sprawdzić zgodność ze szczególnymi wymogami ustanowionymi w zasadach obliczania wielkości docelowych recyklingu odpadów opakowaniowych.

II. Informacje ogólne

1. Państwo członkowskie:
2. Organizacja przedkładająca dane i opis:
3. Osoba wyznaczona do kontaktów/dane kontaktowe:
4. Rok referencyjny:
5. Data/wersja dostawy:
6. Link do publikacji danych przez państwo członkowskie (jeżeli dotyczy):

III. Roczne zużycie lekkich plastikowych toreb na zakupy

1. Opis stron zaangażowanych w gromadzenie danych

Nazwa instytucji	Opis kluczowych obowiązków

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

2. Opis zastosowanych metod

3. Dokładność danych

- 3.1. Opis głównych kwestii mających wpływ na dokładność danych dotyczących rocznego zużycia lekkich plastikowych toreb na zakupy, w tym błędów dotyczących pobierania próbek, zakresu, pomiaru, przetwarzania i braku odpowiedzi

3.2. Wyjaśnienie zakresu i ważności badań w celu zebrania danych na temat rocznego zużycia lekkich plastikowych toreb na zakupy

3.3. Badania statystyczne wykorzystane w odniesieniu do rocznego zużycia lekkich plastikowych toreb na zakupy

Zakres badania	Rok	Jednostki statystyczne	Odsetek populacji objętej badaniem	Dane (t)	Poziom ufności	Margines błędu	Korekty z roku badania na bieżący rok	Inne szczególności

Należy dodać wiersze dla każdego wykorzystanego badania.

3.4. Różnice w stosunku do danych z poprzedniego roku

Istotne zmiany metodologiczne w metodzie obliczania dla bieżącego roku referencyjnego, o ile występują (proszę uwzględnić w szczególności korekty retrospektywne, ich charakter oraz to, czy dla jakiegoś roku wymagane jest oznaczenie przerwy).

IV. Opakowania wielokrotnego użytku

1. Strony zaangażowane w gromadzenie danych

Nazwa instytucji	Opis kluczowych obowiązków

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

2. Opis stosowania definicji opakowań wielokrotnego użytku w krajowym systemie gromadzenia danych, w tym zapewnienie, aby opakowania wielokrotnego użytku wprowadzane do obrotu po raz pierwszy były ponownie wykorzystywane jako część systemu ponownego użycia opakowań oraz aby wszystkie rotacje opakowań wielokrotnego użytku zostały wychwycone.

3. Metody gromadzenia i agregowania danych dla różnych kategorii, rodzaju opakowań i systemów ponownego użycia opakowań

Materiał opakowaniowy	Kategoria opakowania zbiorczego (sprzedaż, opakowanie zbiorcze lub opakowanie transportowe)	Rodzaj opakowania (np. butelki, klatki, pojemniki)	Opis systemu ponownego użycia (system o obiegu otwartym lub obiegu zamkniętym)	Szczegółowy opis metod gromadzenia i agregowania danych, w tym źródeł informacji, zakresu oraz wszelkich wykorzystanych oszacowań, w miarę możliwości oddzielnie dla każdej kombinacji materiału opakowaniowego, kategorii, typu opakowania i systemu ponownego użycia
Tworzywa sztuczne				
Drewno				

Materiał opakowaniowy	Kategoria opakowania zbiorczego (sprzedaż, opakowanie zbiorcze lub opakowanie transportowe)	Rodzaj opakowania (np. butelki, klatki, pojemniki)	Opis systemu ponownego użycia (system o obiegu otwartym lub obiegu zamkniętym)	Szczegółowy opis metod gromadzenia i agregowania danych, w tym źródeł informacji, zakresu oraz wszelkich wykorzystanych oszacowań, w miarę możliwości oddzielnie dla każdej kombinacji materiału opakowaniowego, kategorii, typu opakowania i systemu ponownego użycia
Metale żelazne				
Aluminium				
Szkło				
Papier i tektura				
Inne				

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze po każdym materiale.

4. Weryfikacja danych

Materiał opakowaniowy	Szczegółowy opis metod weryfikacji danych dotyczących opakowań wielokrotnego użytku, jeżeli to możliwe, oddzielnie dla każdej kombinacji materiału opakowaniowego, kategorii, typu opakowania i systemu ponownego użycia
Tworzywa sztuczne	
Drewno	
Metale żelazne	
Aluminium	
Szkło	
Papier i tektura	
Inne	

5. Dokładność danych

5.1. Opis głównych kwestii mających wpływ na dokładność danych dotyczących zużycia opakowań wielokrotnego użytku, w tym błędów dotyczących pobierania próbek, zakresu, pomiaru, przetwarzania i braku odpowiedzi

5.2. Wyjaśnienie zakresu i ważności badań w celu zebrania danych dotyczących opakowań wielokrotnego użytku

Opakowaniowe materiały odpadowe/Metody gromadzenia danych	Łącznie	Tworzywa sztuczne	Drewno	Metale żelazne	Alumini-um	Szkło	Papier i tektura	Inne
Dane pochodzące z systemów rozszerzonej odpowiedzialności producenta								
Statystyki dotyczące produkcji i handlu zagranicznego								
Inne (wyszczególnić)								

Opis metod weryfikacji dotyczących danych na temat odpadów opakowaniowych w przypadku wykorzystywania danych dotyczących opakowań wprowadzanych do obrotu

2.1.2. Wyjaśnienie stosowania szacunków w przypadku wykorzystania danych dotyczących opakowań wprowadzanych do obrotu (np. gdy gromadzenie danych nie obejmuje całego rynku lub w celu uwzględnienia „gapowiczów”, prywatnych dostaw w kraju lub za granicę oraz sprzedaży przez internet)

2.1.3. Wskazanie, czy obliczono i dodano oszacowanie (Tak/Nie), a jeśli zaznaczono „Tak”, wartość dodaną w % całkowitej kwoty

Opakowaniowe materiały odpadowe/Zatwierdzenie	Łącznie	Tworzywa sztuczne	Drewno	Metale żelazne	Alumini-um	Szkło	Papier i tektura	Inne
Szacunki ogólne (np. na podstawie badań)								
Gapowicze								
Prywatne dostawy								
Sprzedaż przez internet								
Inne								

2.1.4. Opis metody i weryfikacja danych dotyczących odpadów opakowaniowych wytworzonych w przypadku wykorzystywania danych dotyczących odpadów opakowaniowych, w tym sposobu uwzględniania a) odpadów nieopakowaniowych zebranych wraz z odpadami opakowaniowymi oraz b) materiałów opakowaniowych w innych odpadach (mieszane strumienie odpadów).

2.1.5. Opis metody sporządzania sprawozdań na temat opakowań kompozytowych, w tym w przypadku gdy materiały zawarte w opakowaniach kompozytowych i stanowiące mniej niż 5 % masy opakowania jednostkowego nie są zgłaszane oddzielnie.

Dodatkowe informacje na temat metod, w tym kombinacji zastosowanych metod

2.2.3. Punkty pomiarowe dla recyklingu stosowane przez państwo członkowskie

Opakowaniowe materiały odpadowe	Opis zastosowanych punktów pomiarowych (w punkcie obliczeniowym lub po zakończeniu operacji sortowania przy odjęciu odpowiednio materiałów niedocelowych, kryteriów zniesienia statusu odpadu itp.), w tym różnic na poziomie regionalnym i lokalnym
Tworzywa sztuczne	
Drewno	
Metale żelazne	
Aluminium	
Szkło	
Papier i tektura	
Inne	

Szczegółowy opis metody obliczania ilości materiałów niedocelowych usuwanych między punktem pomiarowym i punktem obliczeniowym, w stosownych przypadkach

2.2.4. Opis metody określania, w odniesieniu do każdego materiału, ilości materiałów z recyklingu zawartych w opakowaniach kompozytowych lub opakowaniach składających się z wielu materiałów, a także informacje o wszelkich zwolnieniach zastosowanych w odniesieniu do materiałów stanowiących mniej niż 5 % całkowitej masy opakowania jednostkowego.

2.2.5. Zastosowanie średnich poziomów strat (ALR)

Opis posortowanych odpadów opakowaniowych, do których stosuje się ALR, rodzaje sortowni, do których stosuje się różne ALR, metodologiczne podejście do obliczania ALR w takim punkcie/takich punktach, z uwzględnieniem dokładności statystycznej wszelkich wykorzystanych badań lub charakteru wszelkich specyfikacji technicznych.

Posortowany materiał odpadowy i rodzaj sortowni	Zastosowany ALR (w %)	Opis

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

2.2.6. Przepisanie odpadów do rodzajów odpadów opakowaniowych i nieopakowaniowych oraz korekta w odniesieniu do wilgotności

Opis, w stosownych przypadkach, metody wyłączenia odpadów nieopakowaniowych ze zgłoszonej ilości odpadów opakowaniowych poddanych recyklingowi oraz metody korygowania ilości odpadów opakowaniowych w punkcie pomiarowym w celu odzwierciedlenia naturalnej wilgotności opakowania (w tym poprzez zastosowanie odpowiednich norm europejskich). Dopuszczalne jest podanie zagregowanych danych dla wszystkich obiektów podobnego typu.

Opakowaniowe materiały odpadowe	Rodzaj zakładu	Udział odpadów opakowaniowych (%)	Opis metod zastosowanych w celu uzyskania udziału procentowego

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

2.2.7. Przepisanie odpadów do różnych państw członkowskich

W stosownych przypadkach opis metody wykluczenia odpadów pochodzących z innych krajów. Dopuszczalne jest podanie zagregowanych danych dla wszystkich obiektów podobnego typu.

Opakowaniowe materiały odpadowe	Rodzaj zakładu	Udział odpadów pochodzących z danego państwa członkowskiego (%)	Opis metod zastosowanych w celu uzyskania udziału procentowego

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

2.2.8. Inne rodzaje odzysku odpadów

Opis przetwarzania odpadów zgłoszonych w kategorii innego odzysku i udział odpadów (%) podlegających takiemu przetwarzaniu

2.2.9. Informacje dotyczące znaczenia tymczasowego składowania odpadów opakowaniowych dla ilości przetworzonych odpadów w danym roku oraz wszelkich danych szacunkowych dotyczących odpadów poddanych recyklingowi w bieżącym roku referencyjnym po ich czasowym składowaniu w poprzednim roku referencyjnym oraz ilości odpadów przeznaczonych do czasowego składowania w bieżącym roku referencyjnym

2.2.10. Weryfikacja danych dotyczących recyklingu odpadów opakowaniowych

Opakowaniowe materiały odpadowe	Kontrola krzyżowa (tak/nie)	Kontrola szeregów czasowych (tak/nie)	Audyt (tak/nie)	Proces weryfikacji
Tworzywa sztuczne				
Drewno				

Opakowaniowe materiały odpadowe	Kontrola krzyżowa (tak/nie)	Kontrola szeregów czasowych (tak/nie)	Audyt (tak/nie)	Proces weryfikacji
Metale żelazne				
Aluminium				
Odpady zmieszane				
Inne				

2.2.11. Obliczanie recyklingu metali oddzielonych od popiołu paleniskowego

Szczegółowy opis metody gromadzenia danych w celu obliczenia ilości metali oddzielonych od popiołu paleniskowego zgodnie z aktem wykonawczym Komisji przyjętym zgodnie z art. 37 ust. 7 dyrektywy 2008/98/WE

Dane	Opis metody pomiaru zastosowanej w celu uzyskania danych
Całkowita ilość koncentratu metalu oddzielonego od popiołu paleniskowego	
Średni poziom zawartości metali w całkowitej ilości koncentratu metalu, w tym wiarygodność wszelkich przeprowadzonych badań	
Odsetek odpadów trafiających do spalarni odpadów, będących odpadami opakowaniowymi, w tym wiarygodność wszelkich przeprowadzonych badań	

2.3. Dokładność danych

2.3.1. Opis głównych kwestii mających wpływ na dokładność danych dotyczących wytwarzania i przetwarzania odpadów opakowaniowych, w tym błędów dotyczących pobierania próbek, zakresu, pomiaru, przetwarzania i braku odpowiedzi

2.3.2. Wyjaśnienie zakresu i ważności badań w celu zebrania danych dotyczących wytwarzania i przetwarzania odpadów opakowaniowych

2.3.3. Wykorzystane badania statystyczne dotyczące wytwarzania i przetwarzania odpadów opakowaniowych

Element odpadów opakowaniowych	Rok	Jednostki statystyczne	Odsetek populacji objętej badaniem	Dane (tony)	Poziom ufności	Margines błędu	Szczegółowe dane dotyczące korekt z roku badania na bieżący rok	Inne szczegóły

Należy dodać wiersze dla każdego wykorzystanego badania.

2.3.4. Różnice w stosunku do danych z poprzedniego roku

Istotne zmiany metodologiczne w metodzie obliczania dla bieżącego roku referencyjnego, o ile występują (proszę uwzględnić w szczególności korekty retrospektywne, ich charakter oraz to, czy dla jakiegoś roku wymagane jest oznaczenie przerwy).

2.3.5. Wyjaśnienie wyszczególniające przyczyny różnic w tonażu (w odniesieniu do których strumienie odpadów, sektory lub szacunki spowodowały tę różnicę i to, co jest ich przyczyną) dla każdego składnika odpadów opakowaniowych wytworzonych i poddanych recyklingowi, który wykazuje większe niż 10 % odchylenie od danych przedłożonych w poprzednim roku

Materiał	Odchylenie (%)	Główna przyczyna odchylenia

W stosownych przypadkach należy dodać wiersze.

VI. Identyfikowalność odpadów i zapewnienie ich przetwarzania w warunkach zasadniczo równoważnych w stosunku do wymogów unijnego prawa ochrony środowiska

1. Szczegółowy opis systemu kontroli jakości i identyfikowalności odpadów opakowaniowych zgodnie z art. 6a ust. 3 i 8 dyrektywy 94/62/WE

2. Odpady przetwarzane poza terytorium państwa członkowskiego

Opakowaniowe materiały odpadowe	Podlegające ostatecznemu przetwarzaniu w danym państwie członkowskim (tak/nie)	Wysyłane do innego państwa członkowskiego UE (tak/nie)	Wywiezione poza UE (tak/nie)	Opis konkretnych środków kontroli jakości i identyfikowalności odpadów opakowaniowych, w szczególności w odniesieniu do monitorowania i zatwierdzania danych
Tworzywa sztuczne				
Drewno				
Metale żelazne				
Aluminium				
Szkło				
Papier i tektura				
Inne				

3. Opis środków mających na celu zapewnienie, że zgodnie z art. 6a ust. 8 dyrektywy 94/62/WE eksporter może udowodnić, że przemieszczanie odpadów jest zgodne z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady⁽¹⁾ oraz że przetwarzanie odpadów poza Unią odbyło się w warunkach zasadniczo równoważnych z wymogami odpowiedniego unijnego prawa ochrony środowiska.

⁽¹⁾ Rozporządzenie (WE) nr 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów (Dz.U. L 190 z 12.7.2006, s. 1).

VII. Poufność

Uzasadnienie wstrzymania publikacji konkretnych części niniejszego sprawozdania:

VIII. Główne krajowe strony internetowe, dokumenty referencyjne i publikacje

”
