

DECYZJE

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2021/958

z dnia 31 maja 2021 r.

ustanawiająca format zgłaszania danych i informacji dotyczących wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady w państwach członkowskich i format sprawozdania z kontroli jakości zgodnie z art. 13 ust. 1 lit. d) i art. 13 ust. 2 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904 z dnia 5 czerwca 2019 r. w sprawie zmniejszenia wpływu niektórych produktów z tworzyw sztucznych na środowisko ⁽¹⁾, w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z art. 13 ust. 1 lit. d) dyrektywy (UE) 2019/904 państwa członkowskie przekazują w formacie określonym przez Komisję dane dotyczące wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady w danym państwie członkowskim .
- (2) Art. 13 ust. 2 dyrektywy (UE) 2019/904 stanowi, że do zgłaszanych danych i informacji państwa członkowskie dołączają sprawozdanie z kontroli jakości. Format sprawozdania z kontroli jakości powinien zapewniać, aby przekazywane informacje i dane stanowiły wystarczającą podstawę do weryfikacji dokładności, wiarygodności i porównywalności tych informacji i danych między państwami członkowskimi.
- (3) Zgodnie z art. 13 ust. 1 dyrektywy (UE) 2019/904 państwa członkowskie zgłaszają te dane i informacje Komisji drogą elektroniczną w terminie 18 miesięcy od zakończenia roku sprawozdawczego, dla którego zostały one zebrane.
- (4) Aby umożliwić państwom członkowskim wypełnienie obowiązków sprawozdawczych wynikających z dyrektywy (UE) 2019/904 oraz zapewnić dokładność i porównywalność zgłaszanych danych, format zgłaszania danych dotyczących wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady w danym państwie członkowskim należy ustalić zgodnie z art. 13 ust. 4 dyrektywy (UE) 2019/904.
- (5) Format określony w załączniku do niniejszej decyzji wymaga, aby ilości narzędzi połowowych wprowadzonych do obrotu i narzędzi połowowych stanowiących odpady były zgłaszane według masy. Państwa członkowskie powinny zatem podjąć niezbędne działania w celu zapewnienia możliwości składania sprawozdań zgodnie z tym formatem.
- (6) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu ds. Dostosowania do Postępu Naukowo-Technicznego i Wdrożenia Dyrektyw dotyczących Odpadów ustanowionego na podstawie art. 39 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE ⁽²⁾,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Państwa członkowskie przekazują dane dotyczące wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady, o których mowa w art. 13 ust. 1 lit. d) dyrektywy (UE) 2019/904, w formacie zgłaszania danych określonym w załączniku 1 do niniejszej decyzji.

⁽¹⁾ Dz.U. L 155 z 12.6.2019, s. 1.

⁽²⁾ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U. L 312 z 22.11.2008, s. 3).

Artykuł 2

Państwa członkowskie sporządzają sprawozdanie z kontroli jakości, o którym mowa w art. 13 ust. 2 dyrektywy (UE) 2019/904, w formacie określonym w załączniku 2 do niniejszej decyzji.

Artykuł 3

Niniejsza decyzja skierowana jest do państw członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 31 maja 2021 r.

W imieniu Komisji
Virginijus SINKEVIČIUS
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Format zgłaszania danych dotyczących wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady zgodnie z art. 13 ust. 1 lit d) dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904

A. Format zgłaszania danych dotyczących wprowadzonych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne ⁽¹⁾

		Panele sieciowe wykonane z grubego szpagatu ⁽¹⁾ (Ø >1mm)	Panele sieciowe wykonane z cienkiego szpagatu (Ø ≤ 1mm)	Pozostałe narzędzia połowowe z tworzyw sztucznych lub ich części	Części narzędzi połowowych niewykonane z tworzyw sztucznych ⁽²⁾	Boje, pływaki, liny
Ogółem (*) = (w tonach)	A+B+C+D+E	A	B	C	D = I+K	E = F+J+L
Tworzywa sztuczne ogółem =	A+B+C+F	A	B	C		F
— Polipropylen (PP)						
— Polietylen (PE)						
— Polietylen o wysokim module (HMPE)						
— Nylon						
— Inne (PET, PVC, HDPE, EVA etc..)						
— Mieszanina polimerowa						
Metale (łącznie)	G = I + J				I	J
— Stal						
— Aluminium						
— Ołów						
— Inne metale lub mieszaniny metali						

⁽¹⁾ Dane należy podawać według masy (w tonach) – w sprawozdaniu z kontroli jakości należy określić, czy zastosowano współczynniki przeliczeniowe (np. z objętości na masę).

Guma ogółem	H = K + L		K	L
-------------	-----------	--	---	---

(*) Należy obowiązkowo zgłaszać jedynie całkowite ilości (w białym polu) narzędzi połowowych i ich składników.
Pola zaznaczone kolorem czarnym nie wymagają uzupełnienia.

(¹) „Szpagat” obejmuje wszystkie szpagaty, sznurki, lekkie liny itp., niezależnie od tego, czy składają się one z jednego włókna (przędza jednowłóknowa) czy z wielu włókien, które są skręcone lub splecione razem w celu utworzenia jednego wielowłóknowego szpagatu.

(²) Mogą do nich należeć obciążniki metalowe, gumowe wałki, urządzenia/sieci ewakuacyjne itp.

B. Format zgłaszania danych dotyczących zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady (²)

	Ogółem	Panele sieciowe wykonane z grubego szpagatu (¹) (Ø >1mm)	Panele sieciowe wykonane z cienkiego szpagatu (Ø ≤ 1mm)	Pozostałe narzędzia połowowe z tworzyw sztucznych lub ich części	Części narzędzi połowowych niewykonane z tworzyw sztucznych (²)	Boje, pływaki, liny
Ogółem (*) = (w tonach)	A+B+C+D+E	A	B	C	D = I+K	E = F+J+L
Tworzywa sztuczne ogółem =	A+B+C+F	A	B	C		F
— Polipropylen (PP)						
— Polietylen (PE)						
— Polietylen o wysokim module (HMPE)						
— Nylon						
— Inne (PET, PVC, HDPE, EVA etc..)						
— Mieszanina polimerowa						
Metale (łącznie)	G = I + J				I	J
— Stal						
— Aluminium						
— Ołów						
— Inne metale lub mieszaniny metali						

(²) Dane należy podawać według masy (w tonach) – w sprawozdaniu z kontroli jakości należy określić, czy zastosowano współczynniki przeliczeniowe (np. z objętości na masę).

Guma ogółem	H = K + L		K	L
-------------	-----------	--	---	---

(*) Należy obowiązkowo zgłaszać jedynie całkowite ilości (w białym polu) narzędzi połowowych i ich składników. Obejmuje to wszelkie narzędzia połowowe zawierające tworzywa sztuczne, jak również wszelkie oddzielne składniki, substancje lub materiały, które były częścią takich narzędzi połowowych lub były do nich przymocowane w momencie ich wyrzucenia, w tym w przypadku ich porzucenia lub utraty. Pola zaznaczone kolorem czarnym nie wymagają uzupełnienia.

(¹) „Szpagat” obejmuje wszystkie szpagaty, sznurki, lekkie liny itp., niezależnie od tego, czy składają się one z jednego włókna (przędza jednowłóknowa) czy z wielu włókien, które są skręcone lub splecione razem w celu utworzenia jednego wielowłóknowego szpagatu.

(²) Mogą do nich należeć obciążniki metalowe, gumowe wałki, urządzenia/sieci ewakuacyjne itp.

ZAŁĄCZNIK 2

Format sprawozdania z kontroli jakości dołączonego do danych, o których mowa w załączniku 1 zgodnie z art. 13 ust. 2 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904**I. Cel sprawozdania**

Sprawozdanie z kontroli jakości ma na celu zebranie informacji na temat metod zestawiania danych oraz jakości przedłożonych danych. Sprawozdanie ma umożliwić lepsze zrozumienie strategii gromadzenia danych przyjętych przez państwa członkowskie, a także umożliwić porównywanie danych między państwami członkowskimi. Towarzyszy ono Jest ono elementem sprawozdawczości państw członkowskich na temat wprowadzanych do obrotu narzędzi połowowych zawierających tworzywa sztuczne oraz zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady.

Celem sprawozdania z kontroli jakości jest ocena jakości procesów gromadzenia danych, w tym zakresu i zatwierdzania źródeł danych administracyjnych oraz statystycznej wiarygodności podejść opartych na badaniach.

Ponadto sprawozdanie z kontroli jakości ma uwzględniać powody istotnych zmian w przekazywanych danych i zapewniać zaufanie do ich dokładności.

II. Format sprawozdania z kontroli jakości: Wprowadzane do obrotu narzędzia połowowe zawierające tworzywa sztuczne

1. INFORMACJE OGÓLNE

Państwo członkowskie:	
Organizacja odpowiedzialna za przekazywanie danych:	
E-mail:	
Nr tel.:	
Rok referencyjny:	
Data złożenia/wersja:	
Link do danych opublikowanych przez państwo członkowskie (jeżeli dotyczy):	

2. OPIS STRON ZAANGAŻOWANYCH W GROMADZENIE DANYCH

Nazwa instytucji	Kluczowe obowiązki

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

3. OPIS ZASTOSOWANYCH METOD

3.1. Specyfikacja metod i źródeł

Metody zbierania danych/źródła danych	Dane obowiązkowe (metoda/źródło: tak/nie)	Dane dobrowolne (nieobowiązkowe) (metoda/źródło: tak/nie)
Sprawozdawczość administracyjna (spis)		

Badania (spis lub pobieranie próbek)		
Statystyki handlowe (np. z wykorzystaniem danych Prodcum lub Comext)		
System rozszerzonej odpowiedzialności producenta (EPR)		
Producenci/sprzedawcy narzędzi		
Inne (wyszczególnić)		

Należy wskazać numer źródła odniesienia w nawiasach w polach, na które udzielono odpowiedzi „tak”, np. tak (1).

W poniższej tabeli należy dodać szczegółowe wyjaśnienia dla pól, w których udzielono odpowiedzi „tak”, używając numerów referencyjnych. Proszę podać częstotliwość gromadzenia danych (np. miesięcznie, kwartalnie, rocznie, w sposób ciągły), jeżeli jest dostępna.

Nr ref.	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

3.2. Specyfikacja współczynników przeliczeniowych

Jeżeli do oszacowania danych dobrowolnych zastosowano współczynniki przeliczeniowe ⁽¹⁾, należy je podać w poniższej tabeli.

	Ogółem narzędzia połowowe zawierające tworzywa sztuczne (w tonach)	Panele sieciowe wykonane z grubego szpagatu (Ø >1mm)	Panele sieciowe i liny wykonane z cienkiego szpagatu (Ø ≤ 1mm)	Pozostałe narzędzia połowowe z tworzyw sztucznych lub ich części	Części narzędzi połowowych niewykonane z tworzyw sztucznych	Boje, pływaki, liny	Ogółem według rodzaju materiału
Ogółem (*) (w tonach)	Wartość obowiązkowa						
Tworzywa sztuczne ogółem							
— Polipropylen (PP)							
— Polietylen (PE)							
— Polietylen o wysokim module (HMPE)							

⁽¹⁾ Współczynnik przeliczeniowy jest arytmetycznym mnożnikiem służącym do przeliczenia ilości wyrażonej w jednym zestawie jednostek na ekwiwalent wyrażony w innej jednostce.

— Nylon								
— Inne								
— Mieszany								
Metale (łącznie)								
— Stal								
— Aluminium								
— Ołów								
— Inne metale lub mieszaniny metali								
Guma ogółem								
Ogółem na element narzędzia połowowego								

(*) Pola zaznaczone kolorem czarnym nie wymagają uzupełnienia.

4. DOKŁADNOŚĆ DANYCH

4.1. Badania statystyczne dotyczące ilości narzędzi połowowych wprowadzonych do obrotu

Zakres badania	Rok	Jednostki statystyczne	Odsetek populacji objętej badaniem	Dane (t)	Poziom ufności	Margines błędu	Korekty pomiędzy rokiem badania a rokiem bieżącym	Inne szczegóły

Należy dodać wiersze dla każdego przeprowadzonego badania.

Należy dodać szczegółowe wyjaśnienia w poniższej tabeli poprzez numerację/odniesienie do powyższych pól.

Nr	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.2. Główne problemy dotyczące dokładności

Opis głównych kwestii mających wpływ na dokładność danych, w tym błędów związanych z doborem próbki, zakresem, pomiarem, przetwarzaniem i brakiem odpowiedzi. Opis zastosowanych szacunków.

Nr	Kwestia dotycząca dokładności	Dalsze wyjaśnienia/opis
1	Pobieranie próbek	
2	Zasięg	
3	Pomiar	

4	Przetwarzanie	
5	Brak odpowiedzi	
6	Szacunki	
7	Inne (wyszczególnić)	

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.3. Różnice w stosunku do danych z poprzedniego roku

Istotne zmiany metodologiczne w metodzie obliczania dla bieżącego roku referencyjnego, o ile występują (proszę uwzględnić w szczególności korekty retrospektywne, ich charakter oraz to, czy dla jakiegoś roku wymagane jest oznaczenie przerwy).

Nr	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.4. Weryfikacja danych

	Kontrola krzyżowa (tak/nie)	Kontrola szeregów czasowych (tak/nie)	Audyt (tak/nie)	Proces weryfikacji (tak/nie)
Dane obowiązkowe				
Dane dobrowolne				

Dodatkowe informacje na temat metod, w tym kombinacji zastosowanych metod.

	Szczegółowy opis metod weryfikacji
Dane obowiązkowe	
Dane dobrowolne (nieobowiązkowe)	

5. POUFNOŚĆ

- 5.1. Określić, dla każdego ponumerowanego elementu, w jaki sposób zapewniono poufność (np. środki lub procedury zapobiegające nieuprawnionemu ujawnieniu danych itp.).

Nr	Opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

5.2. Kwestie poufności związane z publikacją danych

Nr	Opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

6. ROZPOWSZECHNIANIE: GŁÓWNE KRAJOWE STRONY INTERNETOWE I PUBLIKACJE

Tematy, które należy wymienić poniżej, są związane z rozpowszechnianiem danych.

Nr	Wykaz stron internetowych, dokumentów, publikacji

7. METADANE

Wykaz dokumentów związanych z metodologią gromadzenia danych, przetwarzaniem danych i kontrolą jakości.

Temat	Dokument istnieje (tak/nie)	Odniesienie do dokumentu (tytuł, rok, link do strony internetowej, jeśli dotyczy)
Gromadzenie danych		
Przetwarzanie danych		
Kontrola jakości		

III. Format sprawozdania z kontroli jakości: Zebrane narzędzia połowowe stanowiące odpady

1. INFORMACJE OGÓLNE

Państwo członkowskie:	
Organizacja odpowiedzialna za przekazywanie danych:	
E-mail:	
Nr tel.:	
Rok referencyjny:	
Data złożenia/wersja:	
Link do danych opublikowanych przez państwo członkowskie (jeżeli dotyczy):	

2. OPIS STRON ZAANGAŻOWANYCH W GROMADZENIE DANYCH

Nazwa instytucji	Kluczowe obowiązki

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

3. OPIS ZASTOSOWANYCH METOD

3.1. Specyfikacja metod i źródeł

Metody zbierania danych/źródła danych	Dane obowiązkowe (metoda/źródło: tak/nie)	Dane dobrowolne (nieobowiązkowe) (metoda/źródło: tak/nie)
Sprawozdawczość administracyjna (spis)		

Badania (spis lub pobieranie próbek)		
Porty		
System rozszerzonej odpowiedzialności producenta (EPR)		
Producenci/sprzedawcy narzędzi		
Podmioty gospodarujące odpadami		
Inne (wyszczególnić)		

Należy wskazać numer źródła odniesienia w nawiasach w polach, na które udzielono odpowiedzi „tak”, np. tak (1).

W poniższej tabeli należy dodać szczegółowe wyjaśnienia dla pól, w których udzielono odpowiedzi „tak”, używając numerów referencyjnych. Proszę podać częstotliwość gromadzenia danych (np. miesięcznie, kwartalnie, rocznie, w sposób ciągły), jeżeli jest dostępna.

Nr ref.	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

3.2. Specyfikacja współczynników przeliczeniowych

Jeżeli do oszacowania danych dobrowolnych zastosowano współczynniki przeliczeniowe ⁽²⁾, należy je podać w poniższej tabeli.

	Ogółem narzędzia połowowe zawierające tworzywa sztuczne (w tonach)	Panele sieciowe wykonane z grubego szpagatu (Ø >1mm)	Panele sieciowe i liny wykonane z cienkiego szpagatu (Ø ≤ 1 mm)	Pozostałe narzędzia połowowe z tworzyw sztucznych lub ich części	Części narzędzi połowowych niewykonane z tworzyw sztucznych	Boje, pływaki, liny	Ogółem według rodzaju materiału
Ogółem (*) (w tonach)	Wartość obowiązkowa						
Tworzywa sztuczne ogółem							
— Polipropylen (PP)							
— Polietylen (PE)							
— Polietylen o wysokim module (HMPE)							
— Nylon							

⁽²⁾ Współczynnik przeliczeniowy jest arytmetycznym mnożnikiem służącym do przeliczenia ilości wyrażonej w jednym zestawie jednostek na ekwiwalent wyrażony w innej jednostce.

— Inne								
— Mieszany								
Metale (łącznie)								
— Stal								
— Aluminium								
— Ołów								
— Inne metale lub mieszaniny metali								
Guma ogółem								
Ogółem na element narzędzia połowowego								

(*) * Pola zaznaczone kolorem czarnym nie wymagają uzupełnienia.

4. DOKŁADNOŚĆ DANYCH

4.1. Badania statystyczne dotyczące ilości zebranych narzędzi połowowych stanowiących odpady

Zakres badania	Rok	Jednostki statystyczne	Odsetek populacji objętej badaniem	Dane (t)	Poziom ufności	Margines błędu	Korekty pomiędzy rokiem badania a rokiem bieżącym	Inne szczegóły

Należy dodać wiersze dla każdego przeprowadzonego badania.

Należy dodać szczegółowe wyjaśnienia w poniższej tabeli poprzez numerację/odniesienie do powyższych pól.

Nr	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.2. Główne problemy dotyczące dokładności

Opis głównych kwestii mających wpływ na dokładność danych, w tym błędów związanych z doбором próbki, zakresem, pomiarem, przetwarzaniem i brakiem odpowiedzi. Opis zastosowanych szacunków.

Nr	Kwestia dotycząca dokładności	Dalsze wyjaśnienia/opis
1	Pobieranie próbek	
2	Zasięg	
3	Pomiar	

4	Przetwarzanie	
5	Brak odpowiedzi	
6	Szacunki	
7	Inne (wyszczególnić)	

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.3. Różnice w stosunku do danych z poprzedniego roku

Istotne zmiany metodologiczne w metodzie obliczania dla bieżącego roku referencyjnego, o ile występują (proszę uwzględnić w szczególności korekty retrospektywne, ich charakter oraz to, czy dla jakiegoś roku wymagane jest oznaczenie przerwy).

Nr	Dalsze wyjaśnienia/opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

4.4. Weryfikacja danych

	Kontrola krzyżowa (tak/nie)	Kontrola szeregów czasowych (tak/nie)	Audyt (tak/nie)	Proces weryfikacji (tak/nie)
Dane obowiązkowe				
Dane dobrowolne				

Dodatkowe informacje na temat metod, w tym kombinacji zastosowanych metod.

	Szczegółowy opis metod weryfikacji
Dane obowiązkowe	
Dane dobrowolne (nieobowiązkowe)	

5. POUFNOŚĆ

5.1. Określić, dla każdego ponumerowanego elementu, w jaki sposób zapewniono poufność (np. środki lub procedury zapobiegające nieuprawnionemu ujawnieniu danych itp.).

Nr	Opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

5.2. Kwestie poufności związane z publikacją danych

Nr	Opis

W razie potrzeby należy dodać wiersze.

6. ROZPOWSZECHNIANIE: GŁÓWNE KRAJOWE STRONY INTERNETOWE I PUBLIKACJE

Tematy, które należy wymienić poniżej, są związane z rozpowszechnianiem danych.

Nr	Wykaz stron internetowych, dokumentów, publikacji

7. METADANE

Wykaz dokumentów związanych z metodologią gromadzenia danych, przetwarzaniem danych i kontrolą jakości.

Temat	Dokument istnieje (tak/nie)	Odniesienie do dokumentu (tytuł, rok, link do strony internetowej, jeśli dotyczy)
Gromadzenie danych		
Przetwarzanie danych		
Kontrola jakości		