

ROZPORZĄDZENIA

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) 2022/972

z dnia 17 czerwca 2022 r.

w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) 2021/2283 otwierającego i ustalającego sposób zarządzania autonomicznymi kontyngentami taryfowymi Unii na niektóre produkty rolne i przemysłowe

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Aby zapewnić wystarczające i nieprzerwane dostawy niektórych produktów rolnych i przemysłowych, które są produkowane w Unii w niewystarczających ilościach, i tym samym uniknąć jakichkolwiek zakłóceń na rynku tych produktów, rozporządzeniem Rady (UE) 2021/2283⁽¹⁾ otwarto autonomiczne kontyngenty taryfowe Unii (zwane dalej „kontyngentami”). W ramach kontyngentów produkty mogą być przywożone do Unii z zastosowaniem obniżonych lub zerowych stawek celnych.
- (2) Ponieważ w interesie Unii leży zapewnienie odpowiednich dostaw niektórych produktów przemysłowych, a także mając na uwadze fakt, że produkty identyczne, porównywalne lub substytucyjne nie są produkowane w Unii w wystarczających ilościach, konieczne jest otwarcie nowych kontyngentów o numerach porządkowych 09.2819, 09.2839, 09.2855, 09.2857 i 09.2702 z zastosowaniem zerowych stawek celnych dla odpowiednich ilości tych produktów.
- (3) Ponieważ zakres kontyngentów o numerach porządkowych 09.2583 i 09.2876 stał się nieodpowiedni do zaspokojenia potrzeb przedsiębiorców w Unii, należy zmienić opis produktów objętych tymi kontyngentami. Należy zatem zmienić określenie mającego zastosowanie kodu TARIC dla tych produktów.
- (4) Ponieważ utrzymanie kontyngentów o numerach porządkowych 09.2637, 09.2679 i 09.2740 nie leży już w interesie Unii, należy te kontyngenty zamknąć ze skutkiem od dnia 1 lipca 2022 r.
- (5) Biorąc pod uwagę zmiany, które mają zostać wprowadzone, a także w celu zapewnienia jasności, należy zastąpić załącznik do rozporządzenia (UE) 2021/2283.
- (6) Aby uniknąć jakichkolwiek zakłóceń w stosowaniu systemu kontyngentów oraz zapewnić zgodność z wytycznymi zawartymi w komunikacie Komisji z dnia 13 grudnia 2011 r. dotyczącym autonomicznych zawiesznień i kontyngentów taryfowych, zmiany przewidziane w niniejszym rozporządzeniu dotyczącym kontyngentów dla odnośnych produktów powinny być stosowane od dnia 1 lipca 2022 r. Niniejsze rozporządzenie powinno zatem wejść w życie w trybie pilnym,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Załącznik do rozporządzenia (UE) 2021/2283 zastępuje się tekstem określonym w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

⁽¹⁾ Rozporządzenie Rady (UE) 2021/2283 z dnia 20 grudnia 2021 r. otwierające i ustalające sposób zarządzania autonomicznymi kontyngentami taryfowymi Unii na niektóre produkty rolne i przemysłowe oraz uchylające rozporządzenie (UE) 1388/2013 (Dz.U. L 458 z 22.12.2021, s. 33).

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie następnego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2022 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 17 czerwca 2022 r.

W imieniu Rady
Przewodniczący
B. LE MAIRE

ZAŁĄCZNIK

„ZAŁĄCZNIK

Nr porządkowy	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Okres obowiązywania kontyngentu	Wielkość kontyngentu	Stawka celna kontyngentu
09.2849	ex 0710 80 69	10	Grzyby z gatunku <i>Auricularia polytricha</i> (niepoddane obróbce cieplnej lub ugotowane na parze lub w wodzie), zamrożone, do produkcji gotowych dań ⁽¹⁾ ⁽²⁾	1.1–31.12	700 ton	0 %
09.2664	ex 2008 60 39	30	Czereśnie zawierające dodatek alkoholu, o zawartości cukru nie większej niż 9 % masy, o średnicy nie większej niż 19,9 mm, z pestką, stosowane w wyrobach czekoladowych ⁽¹⁾	1.1–31.12	1 000 ton	10 %
09.2913	ex 2401 10 35 ex 2401 10 70 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 10 95 ex 2401 20 35 ex 2401 20 70 ex 2401 20 95 ex 2401 20 95 ex 2401 20 95	91 10 11 21 91 91 10 11 21 91	Naturalny tytoń nieprzetworzony, nawet pokrojony w regularne kształty, o wartości celnej nie mniejszej niż 450 EUR za 100 kg masy netto, do stosowania jako zawijacz lub pokrywa do produkcji towarów objętych podpozycją 2402 10 00 ⁽¹⁾	1.1–31.12	6 000 ton	0 %
09.2828	2712 20 90		Parafina zawierająca mniej niż 0,75 % masy oleju	1.1–31.12	100 000 ton	0 %
09.2600	ex 2712 90 39	10	Gacz parafinowy (CAS RN 64742-61-6)	1.1–31.12	100 000 ton	0 %
09.2578	ex 2811 19 80	50	Kwas amidosulfonowy (CAS RN 5329-14-6) o czystości 95 % masy lub większej, nawet zawierający nie więcej niż 5 % dodatku środka przeciwzbrylającego ditlenku krzemu (CAS RN 112926-00-8)	1.1–31.12	27 000 ton	0 %
09.2928	ex 2811 22 00	40	Wypełniacz krzemionkowy w postaci granulek, o zawartości ditlenku krzemu 97 % masy lub więcej	1.1–31.12	1 700 ton	0 %
09.2806	ex 2825 90 40	30	Tritlenek wolframu, zawierający niebieski tlenek wolframu (CAS RN 1314-35-8 lub CAS RN 39318-18-8)	1.1–31.12	12 000 ton	0 %
09.2819	ex 2833 25 00	30	Siarczan wodorotlenek miedzi (Cu ₄ (OH) ₆ (SO ₄)), uwodniony (CAS RN 12527-76-3) o czystości 98 % masy lub większej	1.7-31.12	120 000 kg	0 %

09.2872	ex 2833 29 80	40	Siarczan cezu (CAS RN 10294-54-9) w postaci stałej lub jako roztwór wodny zawierający 48 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 52 % masy siarczanu cezu	1.1-31.12	400 ton	0 %
09.2567	ex 2903 22 00	10	Trichloroetylen (CAS RN 79-01-6) o czystości 99 % masy lub większej	1.1-31.12	11 885 000 kg	0 %
09.2837	ex 2903 79 30	20	Bromochlorometan (CAS RN 74-97-5)	1.1-31.12	600 ton	0 %
09.2933	ex 2903 99 80	30	1,3-Dichlorobenzen (CAS RN 541-73-1)	1.1-31.12	2 600 ton	0 %
09.2700	ex 2905 12 00	10	Propan-1-ol (alkohol propylowy) (CAS RN 71-23-8)	1.1-31.12	15 000 ton	0 %
09.2830	ex 2906 19 00	40	Cyklopropylometanol (CAS RN 2516-33-8)	1.1-31.12	20 ton	0 %
09.2851	ex 2907 12 00	10	O-krezol (CAS RN 95-48-7) o czystości nie mniejszej niż 98,5 % masy	1.1-31.12	20 000 ton	0 %
09.2704	ex 2909 49 80	20	2,2,2',2'-tetrakis (hydroksymetylo)-3,3'-oksydipropan-1-ol (CAS RN 126-58-9)	1.1-31.12	500 ton	0 %
09.2565	ex 2914 19 90	70	Acetyloacetonian wapnia (CAS RN 19372-44-2) o czystości 95 % masy lub większej	1.1-31.12	400 ton	0 %
09.2852	ex 2914 29 00	60	Keton cyklopropylometylowy (CAS RN 765-43-5)	1.1-31.12	300 ton	0 %
09.2638	ex 2915 21 00	10	Kwas octowy o czystości 99 % masy lub większej (CAS RN 64-19-7)	1.1-31.12	1 000 000 ton	0 %
09.2702	2915 32 00		Octan winylu (CAS RN 108-05-4)	1.7-31.12	225 000 ton	0 %
09.2728	ex 2915 90 70	85	Trifluorooctan etylu (CAS RN 383-63-1)	1.1-31.12	400 ton	0 %
09.2665	ex 2916 19 95	30	(E,E)-Heksa-2,4-dienonian potasu (CAS RN 24634-61-5)	1.1-31.12	8 250 ton	0 %
09.2684	ex 2916 39 90	28	Chlorek 2,5-dimetylofenyloacetyl (CAS RN 55312-97-5)	1.1-31.12	700 ton	0 %
09.2599	ex 2917 11 00	40	Szczawian dietylu (CAS RN 95-92-1)	1.1-31.12	500 ton	0 %
09.2769	ex 2917 13 90	10	Sebacynian dimetylu (CAS RN 106-79-6)	1.1-31.12	1 000 ton	0 %
09.2634	ex 2917 19 80	40	Kwas dodekanodiowy (CAS RN 693-23-2), o czystości większej niż 98,5 % masy	1.1-31.12	8 000 ton	0 %

09.2808	ex 2918 22 00	10	Kwas o-acetylosalicylowy (CAS RN 50-78-2)	1.1–31.12	120 ton	0 %
09.2646	ex 2918 29 00	75	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylu) (CAS RN 2082-79-3): — z frakcją przesiewową o uziarnieniu 500 µm więcej niż 99 % masy, oraz — o temperaturze topnienia 49 °C lub większej, ale nie większej niż 54 °C, stosowany do wyrobu wykorzystywanych w przetwórstwie polichlorku winylu stabilizatorów „one-pack” na bazie mieszanin proszków (proszki lub granulaty) (1)	1.1–31.12	380 ton	0 %
09.2647	ex 2918 29 00	80	Tetrakis(3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylu)propionian) pentaerytrytolu (CAS RN 6683-19-8): — z frakcją przesiewową o uziarnieniu 250 µm więcej niż 75 % masy i o uziarnieniu 500 µm więcej niż 99 % masy, oraz — o temperaturze topnienia 110 °C lub większej, ale nie większej niż 125 °C, stosowany do wyrobu wykorzystywanych w przetwórstwie polichlorku winylu stabilizatorów „one-pack” na bazie mieszanin proszków (proszki lub granulaty) (1)	1.1–31.12	140 ton	0 %
09.2975	ex 2918 30 00	10	Dibenzodwudnik benzofenono-3,3',4,4'-tetrakarboksylowy (CAS RN 2421-28-5)	1.1–31.12	1 000 ton	0 %
09.2688	ex 2920 29 00	70	Fosforyn tris(2,4-di-tert-butylofenylu) (CAS RN 31570-04-4)	1.1–31.12	6 000 ton	0 %
09.2598	ex 2921 19 99	75	Oktadecyloamina (CAS RN 124-30-1)	1.1–31.12	400 ton	0 %
09.2649	ex 2921 29 00	60	Bis(2-dimetyloaminoetylo) (metylo)amina (CAS RN 3030-47-5)	1.1–31.12	1 700 ton	0 %
09.2682	ex 2921 41 00	10	Anilina (CAS RN 62-53-3) o czystości 99 % masy lub więcej	1.1–31.12	150 000 ton	0 %
09.2617	ex 2921 42 00	89	4-Fluoro-N-(1-metyloetylo) benzenoamina (CAS RN 70441-63-3)	1.1–31.12	500 ton	0 %

09.2602	ex 2921 51 19	10	o-fenylendiamina (CAS RN 95-54-5)	1.1-31.12	1 800 ton	0 %
09.2563	ex 2922 41 00	20	Chlorowodorek L-lizyny (CAS RN 657-27-2) lub roztwór wodny L-lizyny (CAS RN 56-87-1), zawierający 50 % masy lub więcej L-lizyny	1.7-31.12	122 500 ton	0 %
09.2592	ex 2922 50 00	25	L-Treonina (CAS RN 72-19-5)	1.1-31.12	166 000 ton	0 %
09.2575	ex 2923 90 00	87	Chlorek (3-chloro-2-hydroksypropylo) trimetyloamonu (CAS RN 3327-22-8), w postaci roztworu wodnego zawierającego 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 71 % masy chlorku (3-chloro-2-hydroksypropylo) trimetyloamonu	1.1-31.12	19 000 ton	0 %
09.2854	ex 2924 19 00	85	N-butylokarbaminian 3-jodoprop-2-yn-1-ylu (CAS RN 55406-53-6)	1.1-31.12	400 ton	0 %
09.2874	ex 2924 29 70	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	1.1-31.12	20 000 ton	0 %
09.2742	ex 2926 10 00	10	Akrylonitryl (CAS RN 107-13-1), stosowany do produkcji towarów objętych działem 55 i pozycją 6815 (!)	1.1-31.12	60 000 ton	0 %
09.2583	ex 2926 10 00	30	Akrylonitryl (CAS RN 107-13-1), stosowany do produkcji towarów objętych pozycjami 2921, 2924, 3903, 3906, 3908, 3911 i 4002 (!)	1.7-31.12	20 000 ton	0 %
09.2856	ex 2926 90 70	84	2-Nitro-4-(trifluorometylo) benzonitryl (CAS RN 778-94-9)	1.1-31.12	900 ton	0 %
09.2708	ex 2928 00 90	15	Monometylohydrazyna (CAS RN 60-34-4) w postaci roztworu wodnego o zawartości 40 (± 5) % masy monometylohydrazyny	1.1-31.12	900 ton	0 %
09.2581	ex 2929 10 00	25	Diizocyjanian 1,5-naftalenu (CAS RN 3173-72-6) o czystości 90 % masy lub większej	1.1-31.12	300 ton	0 %
09.2685	ex 2929 90 00	30	Nitroguanidyna (CAS RN 556-88-7)	1.1-31.12	6 500 ton	0 %

09.2597	ex 2930 90 98	94	Disiarczek bis (3-trietoksylilopropylu) (CAS RN 56706-10-6)	1.1-31.12	6 000 ton	0 %
09.2596	ex 2930 90 98	96	Kwas 2-chloro-4-(metylosulfonylo)-3-((2,2,2-trifluoroetoksy)metylo)benzoesowy (CAS RN 120100-77-8)	1.1-31.12	300 ton	0 %
09.2580	ex 2931 90 00	75	Heksadecylotrimetoksylan (CAS RN 16415-12-6) o czystości co najmniej 95 % masy, stosowany do produkcji polietylenu (1)	1.1-31.12	165 ton	0 %
09.2842	2932 12 00		Aldehyd 2-furylowy (furoaldehyd, furfural)	1.1-31.12	10 000 ton	0 %
09.2696	ex 2932 20 90	25	Dekan-5-olid (CAS RN 705-86-2)	1.1-31.12	6 000 kg	0 %
09.2697	ex 2932 20 90	30	Dodekan-5-olid (CAS RN 713-95-1)	1.1-31.12	6 000 kg	0 %
09.2812	ex 2932 20 90	77	Heksan-6-olid (CAS RN 502-44-3)	1.1-31.12	4 000 ton	0 %
09.2858	2932 93 00		Piperonal (CAS RN 120-57-0)	1.1-31.12	220 ton	0 %
09.2839	ex 2933 39 99	09	2-(2-pirydylo)etanol (CAS RN 103-74-2) o czystości 99 % masy lub większej	1.7-31.12	350 ton	0 %
09.2673	ex 2933 39 99	43	2,2,6,6-Tetrametylopiperdyn-4-ol (CAS RN 2403-88-5)	1.1-31.12	1 000 ton	0 %
09.2880	ex 2933 59 95	39	Ibrutinib (INN) (CAS RN 936563-96-1)	1.1-31.12	5 ton	0 %
09.2860	ex 2933 69 80	30	1,3,5-Tris[3-(dimetyloamino)propylo]heksahydro-1,3,5-triazyna (CAS RN 15875-13-5)	1.1-31.12	600 ton	0 %
09.2566	ex 2933 99 80	05	1,4,7,10-tetraazacyklododekan (CAS RN 294-90-6) o czystości 96 % masy lub większej	1.1-31.12	60 ton	0 %
09.2658	ex 2933 99 80	73	5-(Acetoacetyloamino)benzoimidazolone (CAS RN 26576-46-5)	1.1-31.12	400 ton	0 %
09.2593	ex 2934 99 90	67	Kwas 5-chlorotiofeno-2-karboksylowy (CAS RN 24065-33-6)	1.1-31.12	45 000 kg	0 %
09.2675	ex 2935 90 90	79	Chlorek 4-[[[2-metoksybenzoiloamino]sulfonylo]benzoilu (CAS RN 816431-72-8)	1.1-31.12	1 000 ton	0 %

09.2710	ex 2935 90 90	91	(3R,5S,6E)-7-2-[(etylosulfonyl)amino]4-(4-fluorofenylo)-6-(propan-2-ylo) pirymidyn-5-ylo-3,5-dihydroksohept-6-enian 2,4,4-trimetylopentano-2-aminy (CAS RN 917805-85-7)	1.1–31.12	5 000 kg	0 %
09.2945	ex 2940 00 00	20	D-Ksyloza (CAS RN 58-86-6)	1.1–31.12	400 ton	0 %
09.2686	ex 3204 11 00	75	Barwnik C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Yellow 54 99 % masy lub większej	1.1–31.12	250 ton	0 %
09.2676	ex 3204 17 00	14	Preparaty na bazie barwnika C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 48:2 60 % masy lub większej, ale nie większej niż 85 %	1.1–31.12	50 ton	0 %
09.2698	ex 3204 17 00	30	Barwnik C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 4 60 % masy lub większej	1.1–31.12	150 ton	0 %
09.2659	ex 3802 90 00	19	Ziemia krzemkowa kalcynowana topioną sodą	1.1–31.12	35 000 ton	0 %
09.2908	ex 3804 00 00	10	Lignosulfonian sodu (CAS RN 8061-51-6)	1.1–31.12	40 000 ton	0 %
09.2889	3805 10 90		Terpentyna siarczanowa	1.1–31.12	25 000 ton	0 %
09.2935	ex 3806 10 00	10	Kalafonia i kwasy żywiczne, otrzymane ze świeżych oleożywic	1.1–31.12	280 000 ton	0 %
09.2832	ex 3808 92 90	40	Preparat zawierający 38 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy pirytionianu cynku (INN) (CASRN 1 3463-41-7) w dyspersji wodnej	1.1–31.12	500 ton	0 %
09.2876	ex 3811 29 00	57	Dodatki składające się z produktów reakcji difenyloaminy i rozgałęzionych nonenów zawierające: — więcej niż 20 % masy, ale nie więcej niż 50 % masy 4-mono-nonylodifenyloaminy, oraz — więcej niż 50 % masy, ale nie więcej niż 80 % masy 4,4'-dinonylodifenyloaminy,	1.1–31.12	900 ton	0 %

			— nie więcej niż 15 % masy łącznie 2,4-dinonylodifenyloaminy i 2,4'-dinonylodifenyloaminy, stosowane do produkcji olejów smarowych ⁽¹⁾			
09.2814	ex 3815 90 90	76	Katalizator składający się z ditlenku tytanu i tritlenku wolframu	1.1–31.12	3 000 ton	0 %
09.2644	ex 3824 99 92	77	Preparat zawierający: — 55 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 78 % masy glutaranu dimetylu (CAS RN 1119-40-0), — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy adypinianu dimetylu, oraz (CAS RN 627-93-0), oraz — nie więcej niż 35 % masy bursztynianu dimetylu (CAS RN 106-65-0)	1.1–31.12	10 000 ton	0 %
09.2681	ex 3824 99 92	85	Mieszanina tetrasiarczków bis (3-trietoksyisililopropylu) (CAS RN 211519-85-6)	1.1–31.12	9 000 ton	0 %
09.2650	ex 3824 99 92	87	Acetofenon (CAS RN 98-86-2) o czystości 60 % masy lub większej, ale nie większej niż 90 %	1.1–31.12	2 000 ton	0 %
09.2829	ex 3824 99 93	43	Suchy wyciąg z pozostałości nierozpuszczalnych w rozpuszczalnikach alifatycznych otrzymany w trakcie ekstrakcji kalafonii z drewna, o następującej charakterystyce: — o zawartości kwasu żywicznego nieprzekraczającej 30 % masy, — o liczbie kwasowej nieprzekraczającej 110, oraz — o temperaturze topnienia 100° C lub większej	1.1–31.12	1 600 ton	0 %
09.2907	ex 3824 99 93	67	Mieszanina fitosteroli, w postaci proszku, zawierająca: — 75 % lub więcej masy steroli, — nie więcej niż 25 % masy stanoli, stosowana do produkcji stanoli/steroli lub estrów stanoli/steroli ⁽¹⁾	1.1–31.12	2 500 ton	0 %

09.2568	ex 3824 99 96	91	Mieszanina, w postaci granulek, zawierająca: — 49 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy poli-siarczków bis (3-trietoksylilo-propyłu) (CAS RN 211519-85-6), oraz — 50 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 51 % masy sadzy (CAS RN 1333-86-4), której 75 % masy lub więcej przechodzi przez sito o wielkości oczek 0,60 mm, ale nie więcej niż 10 % masy przechodzi przez sito wielkości oczek 0,25 mm (określana metodą ASTM D1511)	1.1–31.12	1 500 ton	0 %
09.2820	ex 3827 90 00	10	Mieszanina zawierająca: — 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy 2-chloropropenu (CAS RN 557-98-2), — 8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 14 % masy (Z)-1-chloropropenu (CAS RN 16136-84-8), — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 23 % masy 2-chloropropanu (CAS RN 75-29-6), — nie więcej niż 6 % masy 3-chloropropenu (CAS RN 107-05-1), oraz — nie więcej niż 1 % masy chlorku etylu (CAS RN 75-00-3)	1.1–31.12	6 000 ton	0 %
09.2671	ex 3905 99 90	81	Poliwinylobutyral(CAS RN 63148-65-2): — zawierający 17,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy grup hydroksylowych, oraz — o średnim rozmiarze cząstek (D50) większym niż 0,6 mm	1.1–31.12	12 500 ton	0 %
09.2846	ex 3907 40 00	25	Mieszanka polimerowa z poliwęglanu i poli(metakrylanu metylu) o zawartości poliwęglanu nie mniejszej niż 98,5 % masy, w formie pastylek lub granulatu, o przepuszczalności światła nie mniejszej niż 88,5 %, mierzonej na próbie o grubości 4 mm przy długości fali $\lambda = 400$ nm (zgodnie z normą ISO 13468-2)	1.1–31.12	2 000 ton	0 %

09.2585	ex 3907 99 80	70	Kopolimer poli(tereftalanu etylenu) i dimetanolu cykloheksanu, zawierający więcej niż 10 % masy dimetanolu cykloheksanu	1.1–31.12	60 000 ton	2 %
09.2855	ex 3910 00 00	10	Ciekły poli(metylohydrosiloksan) z grupami końcowymi trimetylosililowymi (CAS RN 63148-57-2) o czystości 99,9 % masy lub większej	1.7-31.12	250 ton	0 %
09.2723	ex 3911 90 19	10	Poli (oksy-1,4-fenylenosulfonylo-1,4-fenylenooksy-4,4'-bifenylen)	1.1–31.12	5 000 ton	0 %
09.2816	ex 3912 11 00	20	Płatki octanu celulozy	1.1–31.12	75 000 ton	0 %
09.2573	ex 3913 10 00	20	Alginiat sodu, wyekstrahowany z brunatnic (CAS RN 9005-38-3) — o ubytku masy podczas suszenia nie większym niż 15 % (4h w 105 °C), — o zawartości frakcji nierozpuszczalnej w wodzie nie większej niż 2 % masy, w przeliczeniu na suchą masę	1.1–31.12	2 000 ton	0 %
09.2641	ex 3913 90 00	87	Hialuronian sodu, niesterylny, o: — masie cząsteczkowej wagowo średniej (M_w) nie większej niż 900 000, — zawartości endotoksyny nie większej niż 0,008 jednostek endotoksyny (UE)/mg, — zawartości etanolu nie większej niż 1 % masy, — zawartości izopropanolu nie większej niż 0,5 % masy	1.1–31.12	300 kg	0 %
09.2661	ex 3920 51 00	50	Arkusze z poli(metakrylanu metylu) zgodne z normami: — EN 4364 (MIL-P-5425E) i DTD5592A, lub — EN 4365 (MIL-P-8184) i DTD5592A	1.1–31.12	100 ton	0 %

09.2645	ex 3921 14 00	20	Blok komórkowy z celulozy regenerowanej, impregnowany wodą zawierającą chlorek magnezu i czwartorzędowe związki amonu, o wymiarach 100 cm (\pm 10 cm) x 100 cm (\pm 10 cm) x 40 cm (\pm 5 cm)	1.1–31.12	1 700 ton	0 %
09.2572	ex 5205 26 00 ex 5205 27 00	10 10	Przędza bawełniana, surowa, biała, pojedyncza — z włókien czesanych, — o przeciętnej długości włókna 36,5 mm lub większej, — wytwarzana w procesie kompaktowego przędzenia obrączkowego z kompresją pneumatyczną, — o wytrzymałości na rozerwanie 26,5 cN/tex lub większej (zgodnie z ISO 2062:2009 przy prędkości 5 000 mm/min)	1.1–31.12	50 000 ton	0 %
09.2576	ex 5208 12 16	20	Tkanina niebielona, o splocie płóciennym: — o szerokości nieprzekraczającej 145 cm, — o masie powierzchniowej 120 g/m ² lub większej, ale nie większej niż 130 g/m ² , — o 30 nitkach wątku na cm lub więcej, ale nie więcej niż 45, — z krajką z zawiniętym wątkiem („tuck-in selvedge”) na obu brzegach. Od wewnątrz krajką z zawiniętym wątkiem o szerokości 15 mm (\pm 2 mm) składa się z pasa o splocie płóciennym o szerokości 6 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm oraz pasa o splocie panamowym o szerokości 6 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm	1.1–31.12	1 500 000 m ²	0 %
09.2577	ex 5208 12 96	20	Tkanina niebielona, o splocie płóciennym: — o szerokości nieprzekraczającej 145 cm, — o masie powierzchniowej 130 g/m ² lub większej, ale nie większej niż 145 g/m ² , — o 30 nitkach wątku na cm lub więcej, ale nie więcej niż 45, — z krajką z zawiniętym wątkiem („tuck-in selvedge”) na obu brzegach. Od wewnątrz krajką z zawiniętym wątkiem o szerokości 15 mm (\pm 2 mm) składa się z pasa o splocie płóciennym o szerokości 6 mm lub większej, ale nie większej niż	1.1–31.12	2 300 000 m ²	0 %

			9 mm oraz pasa o splocie panamowym o szerokości 6 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm			
09.2848	ex 5505 10 10	10	Odpady z włókien syntetycznych (włącznie z wyczeskami, odpadami przędzy oraz szarpanką rozwłóknioną) z nylonu lub pozostałych poliamidów (PA6 i PA66)	1.1–31.12	10 000 ton	0 %
09.2721	ex 5906 99 90	20	Materiał włókienniczy, tkany, laminowany, posiadający następujące cechy: — trzy warstwy, — jedną zewnętrzną warstwę składającą się z włókien akrylowych, — drugą zewnętrzną warstwę składającą się z włókna poliestrowego, — środkową warstwę składającą się z gumy z chlorobutyłu, — środkową warstwę o masie 452 g/m ² lub większej, ale nie większej niż 569 g/m ² , — materiał włókienniczy o całkowitej masie 952 g/m ² lub większej, ale nie większej niż 1 159 g/m ² , oraz — materiał włókienniczy, o całkowitej grubości 0,8 mm lub większej, ale nie większej niż 4 mm, stosowany do produkcji wysuwanego dachu pojazdów silnikowych ⁽¹⁾	1.1–31.12	375 000 m ²	0 %
09.2866	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	06 26	Niedoprządy (roving) ze szkła typu S: — złożone z ciągłych włókien szklanych o średnicy 9 μm (±0,5 μm), — o masie liniowej 200 teksów lub większej, ale nie większej niż 680 teksów, — niezawierające tlenu wapnia, oraz — o wytrzymałości na rozzerwanie większej niż 3 550 MPa, określonej w ASTM D2343-09, stosowane do produkcji lotniczej ⁽¹⁾	1.1–31.12	1 000 ton	0 %

09.2628	ex 7019 66 00	10	Tkanina szklana z włókna szklanego pokryta tworzywem sztucznym, o masie powierzchniowej 120 g/m ² (± 10 g/m ²), w rodzaju stosowanej do produkcji zwijanych ekranów ochronnych przeciw insektom, z zamocowanymi ramami	1.1–31.12	3 000 000 m ²	0 %
09.2799	ex 7202 49 90	10	Żelazochrom zawierający 1,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 4 % masy węgla i nie więcej niż 70 % masy chromu	1.1–31.12	50 000 ton	0 %
09.2652	ex 7409 11 00 ex 7410 11 00	30 40	Folia i taśmy z miedzi rafinowanej, wytworzone elektrolitycznie, o grubości 0,015 mm lub większej	1.1–31.12	1 020 ton	0 %
09.2734	ex 7409 19 00	20	Płyty lub arkusze składające się z: — warstwy ceramicznej z azotku krzemu o grubości 0,32 mm ($\pm 0,1$ mm) lub większej, ale nie większej niż 1,0 mm ($\pm 0,1$ mm), — pokryte po obu stronach folią z miedzi rafinowanej o grubości 0,8 mm ($\pm 0,1$ mm), oraz — po jednej stronie pokryte częściowo powłoką srebra	1.1–31.12	7 000 000 sztuk	0 %
09.2662	ex 7410 21 00	55	Płyty: — składające się przynajmniej z jednej warstwy tkaniny z włókna szklanego, impregnowanej żywicą epoksydową, — pokryte po jednej lub obu stronach folią miedzianą o grubości nie większej niż 0,15 mm, — o stałej dielektrycznej (DK) mniejszej niż 5,4 przy częstotliwości pomiarowej 1 MHz, mierzonej zgodnie z IPC-TM-650 2.5.5.2, — o współczynniku strat poniżej 0,035 przy częstotliwości pomiarowej 1 MHz, mierzonej zgodnie z IPC-TM-650 2.5.5.2, — o porównawczym wskaźniku odporności (CTI) wynoszącym 600 lub więcej	1.1–31.12	80 000 m ²	0 %
09.2835	ex 7604 29 10	30	Pręty ze stopu aluminium o średnicy 300,1 mm lub większej, ale nie większej niż 533,4 mm	1.1–31.12	1 000 ton	0 %

09.2736	ex 7607 11 90 ex 7607 11 90 ex 7607 11 90 ex 7607 11 90	75 77 78 79	Taśma lub folia ze stopu aluminium i magnezu: — ze stopu spełniającego normę 5182-H19 lub 5052-H19, — w rolkach o średnicy zewnętrznej co najmniej 1 250 mm, ale nie większej niż 1 350 mm, — o grubości (tolerancja - 0,006 mm) 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm lub 0,20 mm, — o szerokości (tolerancja ± 0,3 mm) 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm lub 356 mm, — o tolerancji na zakrzywienie nie większej niż 0,4 mm/750 mm, — o płaskości wynoszącej $I = \pm 4$, — o wytrzymałości na rozciąganie powyżej (5182-H19) 365 MPa lub (5052-H19) 320 MPa, oraz — o wydłużeniu A50 ponad (5182-H19) 3 % lub (5052-H19) 2,5 %, stosowana do produkcji listew do żaluzji ⁽¹⁾	1.1-31.12	600 ton	0 %
09.2722	8104 11 00		Magnez nieobrobiony plastycznie, zawierający co najmniej 99,8 % masy magnezu	1.1-31.12	120 000 ton	0 %
09.2840	ex 8104 30 00	20	Proszek magnezu: — o czystości 98 % masy lub większej, ale nie większej niż 99,5 %, oraz — o średnicy cząstek 0,2 mm lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm	1.1-31.12	2 000 ton	0 %
09.2629	ex 8302 49 00	91	Uchwyt teleskopowy z aluminium, do stosowania w produkcji bagaży podróży ⁽¹⁾	1.1-31.12	1 500 000 sztuk	0 %
09.2720	ex 8413 91 00	50	Głowica pompy do dwucylindrowej pompy wysokociśnieniowej ze stali kutej: — z frezowanymi łącznikami gwintowanymi o średnicy 10 mm lub większej, ale nie większej niż 36,8 mm, oraz	1.1-31.12	65 000 sztuk	0 %

			<ul style="list-style-type: none"> — z wywierconymi kanałami paliwowymi o średnicy 3,5 mm lub większej, ale nie większej niż 10 mm, w rodzaju stosowanych w układach wtrysku oleju napędowego 			
09.2569	ex 8414 90 00	80	<p>Obudowa wirnika turbosprężarki odlewana ze stopu aluminium lub żeliwa:</p> <ul style="list-style-type: none"> — o wytrzymałości cieplnej do 400 °C, — z otworem o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 300 mm, do umieszczenia koła kompresji, do stosowania w przemyśle motoryzacyjnym ⁽¹⁾ 	1.1–31.12	4 000 000 sztuk	0 %
09.2570	ex 8482 91 90	10	<p>Wałki z profilem logarytmicznym mające średnicę 25 mm lub większą, ale nie większą niż 70 mm lub kulki o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> — wykonane ze stali 100Cr6 lub stali 100CrMnSi6-4 (ISO 3290), — z odchyleniem 0,5 mm lub mniejszym, określonym metodą FBH, do stosowania w przemyśle turbin wiatrowych ⁽¹⁾ 	1.1–31.12	600 000 sztuk	0 %
09.2738	ex 8482 99 00	30	<p>Koszki mosiężne typu klatkowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> — odlewane w sposób ciągły lub odśrodkowo, — obrócone, — zawierające 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 38 % masy cynku, — zawierające 0,75 % masy, ale nie więcej niż 1,25 % masy ołowiu, — zawierające 1,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,4 % masy aluminium, oraz — o wytrzymałości na rozciąganie 415 Pa lub większej, w rodzaju stosowanych do produkcji łożysk kulkowych 	1.1–31.12	50 000 sztuk	0 %

09.2857	ex 8482 99 00	50	Pierścienie wewnętrzne i zewnętrzne wykonane ze stali, nieszlifowane, pierścień zewnętrzny z bieżnią wewnętrzną, pierścień wewnętrzny z bieżnią zewnętrzną, o średnicy zewnętrznej: — 14 mm lub większej, ale nie większej niż 77 mm w przypadku pierścienia wewnętrznego, oraz — 26 mm lub większej, ale nie większej niż 101 mm w przypadku pierścienia zewnętrznego	1.7-31.12	10 000 000 kg	0 %
09.2763	ex 8501 40 20 ex 8501 40 80	40 30	Elektryczny silnik komutatorowy prądu przemiennego, jednofazowy, o mocy wyjściowej 250 W lub większej, o mocy pobieranej 700 W lub większej, ale nie większej niż 2 700 W, o średnicy zewnętrznej większej niż 120 mm ($\pm 0,2$ mm), ale nie większej niż 135 mm ($\pm 0,2$ mm), znamionowej prędkości obrotowej większej niż 30 000 obr/min, ale nie większej niż 50 000 obr/min, wyposażony w wentylator indukcyjny, stosowany do produkcji odkurzaczy (¹)	1.1-31.12	2 000 000 sztuk	0 %
09.2672	ex 8529 90 92 ex 9405 42 31	75 70	Płytki obwodów drukowanych z diodami LED: — wyposażona lub nie w przyrządy/soczewki, oraz — ze złączami lub bez, do produkcji elementów podświetlających do towarów objętych pozycją 8528 (¹)	1.1-31.12	115 000 000 sztuk	0 %
09.2574	ex 8537 10 91	73	Urządzenie wielofunkcyjne (tablica rozdzielcza) z: — zakrzywionym wyświetlaczem TFT-LCD (promień 750 mm) z powierzchniami dotykowymi, — mikroprocesorami i układami pamięci, — modulem akustycznym i głośnikiem, — złączami dla CAN, trzema złączami LIN bus, LVDS i Ethernet, — do obsługi różnych funkcji (np. podwozia, oświetlenia), oraz	1.1-31.12	66 900 sztuk	0 %

			— do wyświetlania, w zależności od sytuacji, informacji dotyczących pojazdu i danych nawigacyjnych (np. prędkości, wskazań hodometru, poziomu naładowania baterii napędowej), stosowane w produkcji samochodów osobowych napędzanych wyłącznie silnikiem elektrycznym objętych podpozycją HS 8703 80 ⁽¹⁾			
09.2003	ex 8543 70 90	63	Generator częstotliwości sterowany napięciem, składający się z elementów czynnych i biernych montowanych na obwodzie drukowanym, umieszczony w obudowie o wymiarach nie większych niż 30 mm × 30 mm	1.1–31.12	1 400 000 sztuk	0 %
09.2910	ex 8708 99 97	75	Wspornik ze stopu aluminium, z otworami montażowymi, nawet z nakrętkami mocującymi, do pośredniego połączenia skrzyni biegów z nadwoziem samochodu, stosowany do produkcji towarów objętych działem 87 ⁽¹⁾	1.1–31.12	200 000 sztuk	0 %
09.2694	ex 8714 10 90	30	Zaciski osi, obudowy, półki przedniego zawieszenia i części zaciskowe, ze stopu aluminium w rodzaju stosowanych do motocykli	1.1–31.12	1 000 000 sztuk	0 %
09.2668	ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	21 31 75	Ramy rowerowe wykonane z włókien węglowych i żywic syntetycznych, stosowane do produkcji rowerów (w tym rowerów elektrycznych) ⁽¹⁾	1.1–31.12	600 000 sztuk	0 %
09.2564	ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	25 35 77	Rama wykonana z aluminium lub aluminium, włókien węglowych i żywic sztucznych, do stosowania w produkcji rowerów (w tym rowerów elektrycznych) ⁽¹⁾	1.1–31.12	9 600 000 sztuk	0 %
09.2579	ex 9029 20 31 ex 9029 90 00	40 40	Wielofunkcyjna deska rozdzielcza — z silnikami krokowymi, — z analogowymi wskaźnikami i zegarami, — nawet z mikroprocesorową tablicą sterującą, — nawet ze wskaźnikami LED lub wyświetlaczem LCD, — pokazującymi co najmniej: — prędkość,	1.1–31.12	160 000 sztuk	0 %

			<ul style="list-style-type: none">— obroty silnika,— temperaturę silnika,— poziom paliwa,— umożliwiającą komunikację przy pomocy protokołów transmisji CAN-BUS lub K-LINE, stosowana w produkcji towarów objętych działem 87 ⁽¹⁾			
--	--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

⁽¹⁾ Zawieszenie ceł podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.

⁽²⁾ Zawieszenie ceł nie ma jednak zastosowania w przypadku, gdy procedurę realizują przedsiębiorstwa handlu detalicznego lub gastronomiczne.
