

**DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2022/1205****z dnia 12 lipca 2022 r.****zatwierdzająca techniki klasyfikacji tusz wieprzowych w Danii i uchylająca decyzję 2009/12/WE***(notyfikowana jako dokument nr C(2022) 4784)***(Jedynie tekst w języku duńskim jest autentyczny)**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1308/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiające wspólną organizację rynków produktów rolnych oraz uchylające rozporządzenia Rady (EWG) nr 922/72, (EWG) nr 234/79, (WE) nr 1037/2001 i (WE) nr 1234/2007 <sup>(1)</sup>, w szczególności jego art. 20 akapit pierwszy lit. p),

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) w art. 10 rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 przewiduje się, że unijne skale klasyfikacji tusz wieprzowych mają zastosowanie zgodnie z pkt B załącznika IV do tego rozporządzenia. W sekcji B.IV pkt 1 załącznika IV do wspomnianego rozporządzenia przewiduje się, że klasyfikacja tusz wieprzowych ma być dokonywana poprzez ocenianie zawartości chudego mięsa za pomocą metod klasyfikowania zatwierdzonych przez Komisję, zatwierdzać można jedynie statystycznie udowodnione metody szacowania oparte na pomiarach fizycznych jednej lub większej liczby części anatomicznych tuszy wieprzowej, a zatwierdzenie metod klasyfikacji zależy od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny. Tolerancja ta jest określona w części A pkt 1 akapit 2 załącznika V do rozporządzenia delegowanego Komisji (UE) 2017/1182 <sup>(2)</sup>.
- (2) Decyzja Komisji 2009/12/WE <sup>(3)</sup> zatwierdza stosowanie siedmiu metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Danii.
- (3) Nie należy zezwalać na jakiegokolwiek zmiany metod klasyfikacji ani przyrządów, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.
- (4) Dania zwróciła się do Komisji o cofnięcie zatwierdzenia metod „Klassificeringscenter (KC)”, „Uni-Fat-O-Meater (Uniform)”, „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1)” oraz „Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK)”.
- (5) Dania zwróciła się również do Komisji o zatwierdzenie dwóch nowych metod: „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM IV)” oraz „Metody ręcznej (ZP)”. W tym celu Dania przedstawiła w protokole przewidzianym w art. 11 ust. 3 rozporządzenia delegowanego (UE) 2017/1182 szczegółowy opis próbnego rozbioru, podając podstawy tych nowych metod, wyniki próbnego rozbioru oraz wzory stosowane do szacowania procentowej zawartości chudego mięsa.
- (6) Dania zwróciła się również do Komisji o zatwierdzenie zaktualizowanych wzorów dla trzech metod („Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)”, „Fat-O-Meater II (FOM II)” and „Automatic ultrasound instrument (AutoFOM III)”), które zostały już zatwierdzone na jej terytorium decyzją 2009/12/WE w sprawie klasyfikacji tusz wieprzowych.

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 347 z 20.12.2013, s. 671;

<sup>(2)</sup> Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2017/1182 z dnia 20 kwietnia 2017 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1308/2013 w odniesieniu do unijnych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania cen rynkowych niektórych kategorii tusz i żywych zwierząt (Dz.U. L 171 z 4.7.2017, s. 74).

<sup>(3)</sup> Decyzja Komisji 2009/12/WE z dnia 19 grudnia 2008 r. zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Danii (Dz.U. L 6 z 10.1.2009, s. 83).

- (7) Analiza wniosku wykazała, że określone w części A załącznika V do rozporządzenia delegowanego (UE) 2017/1182 warunki i minimalne wymagania w celu zatwierdzenia dwóch nowych metod klasyfikacji oraz aktualizacji wzorów dla trzech pozostałych zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych metod klasyfikacji i wzorów w Danii.
- (8) Ze względu na przejrzystość i pewność prawa należy zatem uchylić decyzję 2009/12/WE.
- (9) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

#### Artykuł 1

Zgodnie z sekcją B.IV pkt 1 załącznika IV do rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 niniejszym zatwierdza się stosowanie w Danii następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych:

- a) przyrząd „Automatic ultrasound instrument (AutoFOM III)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części I załącznika do niniejszej decyzji;
- b) przyrząd „Fully automatic ultrasound instrument (AutoFOM IV)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części II załącznika do niniejszej decyzji;
- c) przyrząd „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części III załącznika do niniejszej decyzji;
- d) przyrząd „Fat-O-Meater II (FOM II)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części IV załącznika do niniejszej decyzji;
- e) „metoda ręczna (ZP)” z liniałem oraz związane z nią metody oceny, których szczegóły podano w części V załącznika do niniejszej decyzji.

#### Artykuł 2

Nie zezwala się na zmiany zatwierdzonych metod klasyfikacji lub przyrządów, o których mowa w art. 1, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.

#### Artykuł 3

Decyzja 2009/12/WE traci moc.

#### Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Królestwa Danii.

Sporządzono w Brukseli dnia 12 lipca 2022 r.

W imieniu Komisji  
Janusz WOJCIECHOWSKI  
Członek Komisji

## ZAŁĄCZNIK

## METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH W DANII

## CZĘŚĆ I

**Automatic ultrasound instrument (AutoFOM III)**

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu „Automatic ultrasound instrument (AutoFOM III)”.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w szesnaście przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości 2 MHz (Frontmatec), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 25 mm. Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów. Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą przyrządu na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następujących wzorów:

a) w przypadku samic i wykastrowanych samców świń:

$$Y = 72,37797649 + (R2P1 \times -0,35013939) + (R2P4 \times 0,20785366) + (R2P5 \times -0,44928653) + (R2P8 \times -0,38095230) + (R2P9 \times -0,46950184) + (R2P10 \times -0,69871531) + (R2P15 \times -0,14912761) + (R4P3 \times 0,06461598) + (R4P6 \times -0,05431414);$$

b) w przypadku niewykastrowanych samców świń:

$$Y = 78,75696993 + (R2P1 \times -0,79436326) + (R2P4 \times -0,38023008) + (R2P5 \times -0,78847225) + (R2P8 \times -0,30711330) + (R2P9 \times -0,83062854) + (R2P10 \times -0,49646032) + (R2P15 \times 0,17342717) + (R4P3 \times -0,08364211) + (R4P6 \times -0,10359715);$$

gdzie:

- Y = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;
- R2P1 = średnia grubość skóry (w mm),
- R2P4 = grubość słoniny grzbietowej bez skóry (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie minimalnej grubości okrywy tłuszczowej w schabie znajdującym się najbliżej dolnej części układu przetworników („MFT2”), 70 mm od środka kręgosłupa;
- R2P5 = grubość skóry (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT2, 70 mm od środka kręgosłupa;
- R2P8 = grubość słoniny grzbietowej bez skóry (w mm) mierzona w punkcie MFT2;
- R2P9 = grubość skóry (w mm) mierzona w punkcie MFT2;
- R2P10 = minimalna grubość okrywy tłuszczowej bez skóry (w mm) w punkcie minimalnej grubości okrywy tłuszczowej w całej tuszy („MFT1”);
- R2P15 = średnia grubość okrywy tłuszczowej wraz ze skórą (w mm) w obu mięśniach schabu mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT1, 70 mm od środka kręgosłupa;
- R4P3 = grubość warstwy tłuszczu 1 (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT2, 70 mm od środka kręgosłupa;
- R4P6 = grubość warstwy tłuszczu 1 (w mm) mierzona w punkcie MFT2;

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

## CZĘŚĆ II

**Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM IV)**

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM IV)”.

2. Przyrząd ten jest wyposażony w 25 szerokopasmowych przetworników ultradźwiękowych (Frontmatec), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 16,5 mm. Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów. Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą przyrządu na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następujących wzorów:

a) w przypadku samic i wykastrowanych samców świń:

$$Y = 69,84677591 + (R2P1 \times -0,26533522) + (R2P4 \times 0,02198992) + (R2P5 \times -0,21983787) + (R2P8 \times -0,33652390) + (R2P9 \times -0,24649355) + (R2P10 \times -0,58982872) + (R2P15 \times -0,05016562) + (R4P3 \times 0,10929868) + (R4P6 \times -0,03863696);$$

b) w przypadku niewykastrowanych samców świń:

$$Y = 74,44553377 + (R2P1 \times -0,38670790) + (R2P4 \times -0,30489132) + (R2P5 \times -0,59474907) + (R2P8 \times -0,08150558) + (R2P9 \times -0,60928997) + (R2P10 \times -0,33877660) + (R2P15 \times -0,44580592) + (R4P3 \times 0,18532086) + (R4P6 \times 0,12614701);$$

gdzie:

Y = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

R2P1 = średnia grubość skóry (w mm),

R2P4 = grubość słoniny grzbietowej bez skóry (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT2, 70 mm od środka kręgosłupa;

R2P5 = grubość skóry (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT2, 70 mm od środka kręgosłupa;

R2P8 = grubość słoniny grzbietowej bez skóry (w mm) mierzona w punkcie MFT2;

R2P9 = grubość skóry (w mm) mierzona w punkcie MFT2;

R2P10 = minimalna grubość okrywy tłuszczowej bez skóry (w mm) mierzona w punkcie MFT1;

R2P15 = średnia grubość okrywy tłuszczowej wraz ze skórą (w mm) w obu mięśniach schabu mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT1, 70 mm od środka kręgosłupa;

R4P3 = grubość warstwy tłuszczu 1 (w mm) mierzona w osi podłużnej w punkcie MFT2, 70 mm od środka kręgosłupa;

R4P6 = grubość warstwy tłuszczu 1 (w mm) mierzona w punkcie MFT2;

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

### CZEŚĆ III

#### Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)”.

2. Przyrząd jest urządzeniem posiadającym sondę typu ręcznego, wyposażony jest w sondę o średnicy 6 mm zawierającą fotodetektor, a jego odcinek pomiarowy wynosi od 1 do 94 mm.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 69,3882 + (S_1 \times -0,5673) + (S_2 \times -0,3282) + (S_3 \times 0,0397)$$

gdzie:

Y = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;

S<sub>1</sub> = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 8 centymetrów od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym kręgiem lędźwiowym od końca.

- $S_2$  = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od końca.
- $S_3$  = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co  $S_2$ .

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

#### CZĘŚĆ IV

##### Fat-O-Meater II (FOM II)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą „Fat-o-Meater II (FOM II)”.
2. Przyrząd jest urządzeniem typu Fat-O-Meater i jest wyposażony w sondę o średnicy 6 mm zawierającą fotodetektor (typu Siemens SFH 960 — BP 103 lub podobny), a jego głębokość pomiarowa wynosi do 125 mm. Wszystkie zgromadzone i poddane analizie dane istotne z prawnego punktu widzenia zawarte są w pistolecie FOM II.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 69,2265 + (S_1 \times -0,5564) + (S_2 \times -0,3550) + (S_3 \times 0,0408)$$

gdzie:

- $Y$  = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy;
- $S_1$  = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 8 centymetrów od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym kręgiem lędźwiowym od końca.
- $S_2$  = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona prostopadle do grzbietu tuszy 6 cm od linii cięcia, pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu;
- $S_3$  = grubość mięśnia najdłuższego grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co  $S_2$ .

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

#### CZĘŚĆ V

##### Metoda ręczna (ZP)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy „metody ręcznej (ZP)” polegającej na dokonaniu pomiaru liniałem.
2. Metodę tę można stosować za pomocą liniału, dokonując klasyfikacji na podstawie równania regresji. Metoda ta opiera się na ręcznym pomiarze grubości okrywy tłuszczowej i grubości mięśnia na linii środkowej przepołowionej tuszy.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 60,3129 + (G \times -0,4788) + (M \times 0,0671)$$

gdzie:

- $Y$  = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,
- $G$  = grubość okrywy tłuszczowej określona jako krótki pomiar grubości okrywy tłuszczowej wraz ze skórą nad mięśniem pośladkowym średnim;
- $M$  = głębokość mięśnia określona jako minimalna odległość od kanału kręgowego do czaszkowego końca mięśnia pośladkowego średniego.

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.