



2023/2703

5.12.2023

**ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) 2023/2703**

**z dnia 4 grudnia 2023 r.**

**udzielające pozwolenia unijnego na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxo-lime 23” zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 528/2012**

**(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 528/2012 z dnia 22 maja 2012 r. w sprawie udostępniania na rynku i stosowania produktów biobójczych <sup>(1)</sup>, w szczególności jego art. 44 ust. 5 akapit pierwszy,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W dniu 29 marca 2018 r. przedsiębiorstwo European Lime Association aisbl złożyło, zgodnie z art. 43 ust. 1 rozporządzenia (UE) nr 528/2012, wniosek do Europejskiej Agencji Chemikaliów („Agencja”) o udzielenie pozwolenia unijnego na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxo-lime 23”, należący do grup produktowych 2 i 3 zgodnie z opisem w załączniku V do tego rozporządzenia, z pisemnym potwierdzeniem, że właściwy organ Francji zgodził się dokonać oceny wniosku. Wniosek został zarejestrowany w rejestrze produktów biobójczych pod numerem BC-VJ038509-19.
- (2) „EuLA oxo-lime 23” zawiera tlenek wapnia (wapno palone) jako substancję czynną, która figuruje w unijnym wykazie zatwierdzonych substancji czynnych, o którym mowa w art. 9 ust. 2 rozporządzenia (UE) nr 528/2012, do stosowania w grupach produktowych 2 i 3.
- (3) W dniu 13 grudnia 2021 r. właściwy organ oceniający przedłożył Agencji, zgodnie z art. 44 ust. 1 rozporządzenia (UE) nr 528/2012, sprawozdanie z oceny i wnioski ze swojej oceny.
- (4) W dniu 5 lipca 2022 r. Agencja przedłożyła Komisji opinię <sup>(2)</sup>, projekt charakterystyki produktu biobójczego „EuLA oxo-lime 23” i ostateczne sprawozdanie z oceny pojedynczego produktu biobójczego zgodnie z art. 44 ust. 3 rozporządzenia (UE) nr 528/2012.
- (5) W opinii stwierdzono, że „EuLA oxo-lime 23” jest „produktem biobójczym” w rozumieniu art. 3 ust. 1 lit. a) rozporządzenia (UE) nr 528/2012, że kwalifikuje się on do pozwolenia unijnego zgodnie z art. 42 ust. 1 tego rozporządzenia i że, z zastrzeżeniem zgodności z projektem charakterystyki produktu biobójczego, spełnia on warunki określone w art. 19 ust. 1 tego rozporządzenia.
- (6) W dniu 18 lipca 2022 r. Agencja przekazała Komisji projekt charakterystyki produktu biobójczego we wszystkich językach urzędowych Unii zgodnie z art. 44 ust. 4 rozporządzenia (UE) nr 528/2012.
- (7) Komisja zgadza się z opinią Agencji i w związku z tym uznaje, że należy udzielić pozwolenia unijnego na „EuLA oxo-lime 23”.
- (8) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Produktów Biobójczych,

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 167 z 27.6.2012, s. 1.

<sup>(2)</sup> Opinia ECHA z dnia 14 czerwca 2022 r. w sprawie pozwolenia unijnego na „EULA OXI-LIME 23” (ECHA/BPC/342/2022), <https://echa.europa.eu/it/opinions-on-union-authorisation>.

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

*Artykuł 1*

Przedsiębiorstwu European Lime Association aisbl udziela się pozwolenia unijnego o numerze EU-0028963-0000 na udostępnianie na rynku i stosowanie produktu biobójczego „EuLA oxi-lime 23” zgodnie z charakterystyką produktu biobójczego określoną w załączniku.

Pozwolenie unijne jest ważne od dnia 25 grudnia 2023 r. do dnia 30 listopada 2033 r.

*Artykuł 2*

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 4 grudnia 2023 r.

*W imieniu Komisji*  
*Przewodnicząca*  
Ursula VON DER LEYEN

## ZAŁĄCZNIK

**Charakterystyka produktu biobójczego**

EuLA oxilime 23

Grupa produktowa 2 – Środki dezynfekujące lub glonobójcze nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania wobec ludzi ani zwierząt (Środki dezynfekujące)

Grupa produktowa 3 – Higiena weterynaryjna (Środki dezynfekujące)

Numer pozwolenia: EU-0028963-0000

Numer zasobu w R4BP: EU-0028963-0000

**1. INFORMACJE ADMINISTRACYJNE****1.1. Nazwa(-y) handlowa(-e) produktu**

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Nazwa handlowa | EuLA oxilime 23 |
|----------------|-----------------|

**1.2. Posiadacz pozwolenia**

|                                     |                      |   |
|-------------------------------------|----------------------|---|
| Nazwa i adres posiadacza pozwolenia | Nazwa                | European Lime Association aisbl   |
|                                     | Adres                | c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2, B-1000 Brussels Belgia |
| Numer pozwolenia                    | EU-0028963-0000      |   |
| Numer zasobu w R4BP                 | EU-0028963-0000      |   |
| Data udzielenia pozwolenia          | 25 grudnia 2023 r.   |   |
| Data ważności pozwolenia            | 30 listopada 2033 r. |   |

**1.3. Producent/producenti produktu**

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Cal Industrial SL                        |
| Adres producenta                   | Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Calera de Alzo, S. L.  |
| Adres producenta                   | Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa), 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Egileor auzoa, 101. Altzo, 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania                                    |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Caleras de San Cucao, S.A.                         |
| Adres producenta                   | Agüera s/n 33425, - San Cucao de Llanera Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Agüera s/n 33425, - San Cucao de Llanera Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Cales Pascual S.L.  |
| Adres producenta                   | C/ Cura Bau, 15, 46112 Valencia Hiszpania                         |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna, KM 9.3 Valencia Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | CalGov  |
| Adres producenta                   | Carretera Fuente, Apartado 2, 41 560 Estepa Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Carretera Fuente, Apartado 2, 41 560 Estepa Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Chaux                                |
| Adres producenta                   | 215 route d'Arras, 62320 Bois Bernard Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 215 route d'Arras, 62320 Bois Bernard Francja |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Czech Republic s.r.o.                       |
| Adres producenta                   | Mokrá 359, Mokrá, 664 04 Mokrá, Czechy               |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá, Czechy |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Holding Srl   |
| Adres producenta                   | Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Rumunia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Str Garii 2, 135100 Fieni Rumunia<br>Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumunia<br>Valea Mare Privat, 117805 Campulung Rumunia |

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Hungaria kft           |
| Adres producenta                   | HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse SA   |
| Adres producenta                   | Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgia   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue de Boudjese 1, 5070 Aisemont Belgia<br>Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgia<br>Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgia |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Slovakia s.r.o.  |
| Adres producenta                   | -, 04911 Slavec Słowacja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel, 04454 Košice Słowacja<br>závod Vápenka Slavec, Slavec 179, 049 11 Slavec Słowacja |
| Nazwa producenta                   | Carrières et Chaux Balthazard et Cotte  |
| Adres producenta                   | Rue du Pra Paris, 38360 Sassenage Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue du Pra Paris, 38 360 Sassenage Francja  |
| Nazwa producenta                   | Carrières et fours à chaux de Dugny   |
| Adres producenta                   | B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja   |
| Nazwa producenta                   | Cementos Tudela Veguín, S.A.U.  |
| Adres producenta                   | CL Argüelles 25, 33003 Oviedo Asturias Hiszpania  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | CL Tino Casal, s/n., 33910 Tudela Veguín, Asturias Hiszpania  |
| Nazwa producenta                   | Chaux de Boran  |
| Adres producenta                   | Route de Boran, 60 640 Précy-Sur-Oise Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Route de Boran, 60 640 Précy-Sur-Oise Francja   |
| Nazwa producenta                   | Chaux de Bretagne   |
| Adres producenta                   | -, 53600 Evron Francja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | -, 53600 Evron Francja  |
| Nazwa producenta                   | Chaux de Provence   |
| Adres producenta                   | Ancien Chemin de Martigues, 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Ancien Chemin de Martigues, 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja  |
| Nazwa producenta                   | Chaux et Dolomies du Boulonnais   |
| Adres producenta                   | Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja   |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Chaux de la Tour  |
| Adres producenta                   | 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Clogrennane Lime LTD  |
| Adres producenta                   | Clogrennane Lime LTD, Clogrennane, R93 EV26 Carlow Irlandia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Clogrennane, R93 EV26, Ireland Carlow Irlandia              |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Dumont-Wautier   |
| Adres producenta                   | Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Etablissement Leon Lhoist                          |
| Adres producenta                   | Usine de On-Jemelle, 6900 Marche-en-Famenne Belgia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Usine de On-Jemelle, 6900 Marche-en-Famenne Belgia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Européenne des Chaux et Liants                               |
| Adres producenta                   | 2745 route du Bugey, CS22015, 38307 Bourgoin-Jallieu Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Usine de Duin, 38460 TREPT Francja                           |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Lhoist Bukowa Sp. z o.o.                         |
| Adres producenta                   | Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s |
| Adres producenta                   | Tmaň 200, 267 21 Tmaň Czechy  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Tmaň 200, 267 21 Tmaň Czechy  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Lhoist Faxe Kalk A/S   |
| Adres producenta                   | Hovedgaden 13, 4654 Faxe Ladeplads Dania   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Nordkajen 17, 7100 Vejle Dania<br>Gl. Strandvej 14, 4640 Faxe Dania  |
| Nazwa producenta                   | Lhoist France Ouest  |
| Adres producenta                   | 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja  |
| Nazwa producenta                   | Lhoist UK Ltd  |
| Adres producenta                   | Hindlow, Buxton, SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Hindlow, Buxton, Derbyshire, SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo   |
| Nazwa producenta                   | Lusical  |
| Adres producenta                   | Valverde, 2025-201 Alcanede Portugalia   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Valverde, 2025-201 Alcanede Portugalia   |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk AB  |
| Adres producenta                   | Box 901, SE-731 29 Köping Szwecja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22, SE-731 36 Köping Szwecja<br>Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741, SE-624 53 Lärbro Szwecja  |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk AS  |
| Adres producenta                   | Faehlmanni tee 11A, Rakke, 46 301 Lääne-Virumaa Estonia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Faehlmanni tee 11A, Rakke, 46 301 Lääne-Virumaa Estonia  |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk Oy Ab   |
| Adres producenta                   | Skräbbölevägen 18, 21600 Pargas Finlandia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi, Fi-57100 Savonlinna Finlandia<br>Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7, Fi-08100 Lohja Finlandia<br>Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5, 21600 Pargas Finlandia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Pigeon Chaux SAS   |
| Adres producenta                   | 29 Rue des Ruettes, 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | La Hunaudiere, 53480 Vaiges Francja  |
| Nazwa producenta                   | See Bruyeres & Fils  |
| Adres producenta                   | Le Bourg, 47500 Saint Front sur Lémance Francja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Le Bourg, 47500 Saint Front sur Lémance Francja  |
| Nazwa producenta                   | Singleton Birch  |
| Adres producenta                   | Melton Ross Quarries, Barnetby, DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Melton Ross Quarries, Barnetby, DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo  |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral AB   |
| Adres producenta                   | Box 329, SE-682 27 Filipstad Szwecja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Luleå lime plant, C/O SSAB Europe, SE-971 88 Luleå Szwecja<br>Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15, SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja<br>Rättvik lime plant, Kalkvägen 7, SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja<br>SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund Szwecja |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral Burgas Var LTD   |
| Adres producenta                   | dis. Pobeda, Chataldzha str. No52, 8002 Burgas Bułgaria  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | dis. Pobeda, Chataldzha str. No52, 8002 Burgas Bułgaria  |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral Oy   |
| Adres producenta                   | Selleenkatu 281, 95450 Torino Finlandia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281, 95450 Torino Finlandia  |
| Nazwa producenta                   | Société des fours à chaux de Sorcy   |
| Adres producenta                   | Route de Sorcy, B.P.16, 55 190 Void Francja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Route de Sorcy, B.P.16, 55 190 Void Francja  |



|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Spenner GmbH & Co. KG  |
| Adres producenta                   | Bahnhofstraße 20, D-59597 Erwitte Niemcy   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Hüchtchenweg 2, D-59597 Erwitte Niemcy   |
| Nazwa producenta                   | Tarmac, Lime and Powders   |
| Adres producenta                   | Tunstead House, Wormhill, Buxton, SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton, SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo<br>Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton, SK17 9QD Derbyshire Zjednoczone Królestwo   |
| Nazwa producenta                   | Trzuskawica S.A.   |
| Adres producenta                   | Sitkówka 24, 26-052 Nowiny Polska  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny Polska  |
| Nazwa producenta                   | Unicalce S.p.A   |
| Adres producenta                   | Via Tonio da Belledo, 30, I-23900 Lecco (LC), Włochy   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Via Ponti, 18, I-24012 Val Brembilla (BG) Włochy<br>Via Lisso 12, I-24010 Sadrina (BG) Włochy<br>Strada Amerina Località S.Pellegrino, I-05035 Narni (TR) Włochy<br>Via Di S.Vincenzo 21, I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy<br>S.S.Appia km 134, I-04020 Itri (LT) Włochy<br>S.S.Appia km 134, I-04020 Itri (LT) Włochy<br>Contrada Lupini – C.P.33, I-74019 Palagiano (TA) Włochy |
| Nazwa producenta                   | Vápenka Vitošov s.r.o  |
| Adres producenta                   | č.p. 54, 78901 Hrabová Czechy  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | č.p. 54, 78901 Hrabová Czechy  |
| Nazwa producenta                   | Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH  |
| Adres producenta                   | Wietersdorf 1, 9373 Klein St. Paul Austria   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Alois-Kern-Straße 1, 8120 Peggau Austria   |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.   |
| Adres producenta                   | ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski Polska   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | ul. Fabryczna 22, 47-316 Góraźdże Polska<br>ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski Polska<br>ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski Polska<br>ul. Bolesława Chrobrego 77B, 59-550 Wojcieszów Polska |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Nazwa producenta                   | Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG                |
| Adres producenta                   | Hauptstrasse 50, 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy             |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Georg-Otterbein-Strasse 123, 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral AS  |
| Adres producenta                   | Postbox 500, NO-8601 Mo I Rana Norwegia                     |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Mo Industripark, Verkstedstøypa, NO-8626 Mo I Rana Norwegia |

#### 1.4. Producent (producenci) substancji czynnych

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Cal Industrial SL                                 |
| Adres producenta                   | Pedro I, 19-21, 31 007 Pamplona, Hiszpania        |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Pedro I, 19-21, 31 007 Pamplona Hiszpania         |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone      |
| Nazwa producenta                   | Calera de Alzo, S. L.                                  |
| Adres producenta                   | Egileor auzoa, 101, 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Egileor auzoa, 101, 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Caleras de San Cucao, S.A.                        |
| Adres producenta                   | Agüera s/n, 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Agüera s/n, 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone       |
| Nazwa producenta                   | CalGov  |
| Adres producenta                   | Carretera Fuente, Apartado 2, 41 560, Estepa Hiszpania  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Carretera Fuente, Apartado 2, 41 560, Estepa, Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Chaux                                    |
| Adres producenta                   | 215 route d'Arras, 62320 Bois Bernard Francja     |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 215 route d'Arras, 62320 Bois Bernard Francja     |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone    |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Czech Republic s.r.o.                       |
| Adres producenta                   | závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359,, 664 04 Mokrá Czechy |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359,, 664 04 Mokrá Czechy |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone   |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Holding Srl  |
| Adres producenta                   | Str.Carierei Nr.127A,, 500047 Brasov Rumunia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Str Garii 2,, 135100 Fieni Rumunia<br>Str Principala 1,, 337457 Com. Soimus Rumunia<br>Valea Mare Pravat,, 117805 Campulung Rumunia |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Hungaria kft                             |
| Adres producenta                   | HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry                   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry                   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse SA  |
| Adres producenta                   | Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgia  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgia<br>Rue du Val Notre Dame 300,, 4520 Moha Belgia<br>Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgia |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone   |
| Nazwa producenta                   | Carmeuse Slovakia s.r.o   |
| Adres producenta                   | závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja<br>závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel, 0455 Košice Słowacja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Carrières et Chaux Balthazard et Cotte            |
| Adres producenta                   | Rue du Pra Paris, 38360 Sassenage, Francja        |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue du Pra Paris, 38360 Sassenage Francja         |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Carrières et fours à chaux de Dugny               |
| Adres producenta                   | B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja             |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja             |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone              |
| Nazwa producenta                   | Cementos Tudela Veguín, S.A.U.                                 |
| Adres producenta                   | CL Argüelles 25., 33003 Oviedo, Asturias Hiszpania             |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | CL Tino Casal, s/n., 33910, Tudela Veguín, Asturias, Hiszpania |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Chaux de Boran                                    |
| Adres producenta                   | Route de Boran, 60640 Précy-Sur-Oise Francja      |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Route de Boran, 60640 Précy-Sur-Oise Francja      |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone                   |
| Nazwa producenta                   | Chaux de Provence   |
| Adres producenta                   | Ancien Chemin de Martigues, 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Ancien Chemin de Martigues, 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Chaux et Dolomies du Boulonnais                   |
| Adres producenta                   | Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja             |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja             |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone               |
| Nazwa producenta                   | Chaux de la Tour  |
| Adres producenta                   | 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Clogrennane Lime LTD                              |
| Adres producenta                   | Clogrennane, R93 EV26 Carlow, Irlandia            |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Clogrennane, R93 EV26 Carlow, Irlandia            |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone           |
| Nazwa producenta                   | Dumont-Wautier  |
| Adres producenta                   | Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | Etablissement Leon Lhoist                          |
| Adres producenta                   | Usine de On-Jemelle, 6900 Marche-en-Famenne Belgia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Usine de On-Jemelle, 6900 Marche-en-Famenne Belgia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone            |
| Nazwa producenta                   | Européenne des Chaux et Liants                               |
| Adres producenta                   | 2745 route du Bugey, CS22015, 38307 Bourgoin-Jallieu Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Usine de Duin, 38460 TREPT Francja                           |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Lhoist Bukowa Sp. z o.o                           |
| Adres producenta                   | Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska  |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Lhoist France Ouest                               |
| Adres producenta                   | 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja   |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Lusical   |
| Adres producenta                   | Valverde, 2025-201 Alcanede Portugalia            |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Valverde, 2025-201 Alcanede Portugalia            |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk AB  |
| Adres producenta                   | Box 901, SE-731 29 Köping Szwecja  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Kungsängsvägen 22, SE-731 36 Köping Szwecja<br>Lärbro Storugns 2741, SE-624 53, Lärbro Szwecja |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone        |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk AS  |
| Adres producenta                   | Faehlmanni tee 11A, Rakke, 46 301, Lääne-Virumaa Estonia |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Faehlmanni tee 11A, Rakke, 46 301, Lääne-Virumaa Estonia |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone   |
| Nazwa producenta                   | Nordkalk Oy Ab  |
| Adres producenta                   | Skräbbölevägen 18, 21600 Pargas Finlandia   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7, Fi-08100, Lohja Finlandia<br>Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5, Fi-21600, Pargas Finlandia<br>Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi, Fi-57100 Savonlinna Finlandia |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone      |
| Nazwa producenta                   | Pigeon Chaux SAS                                       |
| Adres producenta                   | 29 Rue des Ruettes, 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | La Hunaudiere -, 53480 Vaiges Francja                  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | See Bruyeres & Fils                                |
| Adres producenta                   | Le Bourg -, 47500 Saint Front sur Lémance, Francja |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Le Bourg -, 47500 Saint Front sur Lémance, Francja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone                               |
| Nazwa producenta                   | Singleton Birch   |
| Adres producenta                   | Melton Ross Quarries, DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Melton Ross Quarries, DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral AB   |
| Adres producenta                   | Box 329, SE-682 27 Filipstad Szwecja   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Luleå lime plant, C/O SSAB Europe, SE-971 88 Luleå Szwecja<br>Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15, SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja<br>Rättvik lime plant, Kalkvägen 7, SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja<br>SSAB Industriområde, Kalkverket,, SE-613 80 Oxelösund, Szwecja |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone       |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral Burgas Var LTD                              |
| Adres producenta                   | Chataldza str. No52, 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Chataldza str. No52, 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone           |
| Nazwa producenta                   | SMA Mineral Oy  |
| Adres producenta                   | Selleenkatu 281, 95450 Torino Finlandia                     |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Röyättä lime plant, Selleenkatu 281, 95450 Torino Finlandia |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Société des fours à chaux de Sorcy                |
| Adres producenta                   | Route de Sorcy B.P.16, 55 190 Void Francja        |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Route de Sorcy B.P.16, 55 190 Void Francja        |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Spenner GmbH & Co. KG                             |
| Adres producenta                   | Bahnhofstraße 20, D-59597 Erwitte Niemcy          |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Hüchtchenweg 2, D-59597 Erwitte Niemcy            |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone    |
| Nazwa producenta                   | Trzuskawica S.A.                                     |
| Adres producenta                   | Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone  |
| Nazwa producenta                   | Unicalce S.p.A   |
| Adres producenta                   | Via Tonio da Belledo, 30, I-23900 Lecco (LC), Włochy   |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Via Ponti, 18, I-24012 Val Brembilla (BG), Włochy<br>Via Lisso, 12, I-24010 Sedrina (BG) Włochy<br>Strada Amerina Località S.Pellegrino, I-05035 Narni (TR) Włochy<br>Via Di S.Vincenzo 21, I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy<br>S.S.Appia km 134, I-04020 Itri (LT) Włochy<br>Contrada Lupini – C.P.33, I-74019 Palagiano (TA) Włochy |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Vápenka Vitošov s.r.o.                            |
| Adres producenta                   | č.p. 54, 78901 Hrabová, Czechy                    |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | č.p. 54, 78901 Hrabová, Czechy                    |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |
| Nazwa producenta                   | Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH         |
| Adres producenta                   | Wietersdorf 1, 9373 Klein St. Paul, Austria       |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Alois-Kern-Straße 1, 8120 Peggau Austria          |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone   |
| Nazwa producenta                   | Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.   |
| Adres producenta                   | ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski, Polska  |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | ul. Fabryczna 22, 47-316 Góraźdze Polska<br>ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski, Polska<br>ul. Bolesława Chrobrego 77B, 59-550 Wojcieszów Polska |



|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone            |
| Nazwa producenta                   | Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG                |
| Adres producenta                   | Hauptstrasse 50, 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy             |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Georg-Otterbein-Strasse 123, 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Substancja czynna                  | Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone          |
| Nazwa producenta                   | Lhoist UK Ltd  |
| Adres producenta                   | Hindlow, Buxton, SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo |
| Lokalizacja zakładów produkcyjnych | Hindlow, Buxton, SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo |

## 2. SKŁAD I POSTAĆ UŻYTKOWA PRODUKTU

### 2.1. Informacje jakościowe i ilościowe dotyczące składu produktu

| Nazwa zwyczajowa                                  | Nazwa IUPAC | Funkcja           | Numer CAS | Numer WE  | Zawartość (%) |
|---|-------------|-------------------|-----------|-----------|---------------|
| Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone |             | Substancja czynna | 1305-78-8 | 215-138-9 | 100,0         |

### 2.2. Rodzaj postaci użytkowej

DP - Pylisty proszek

## 3. ZWROTY WSKAZUJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia  | Działa drażniąco na skórę.<br>Powoduje poważne uszkodzenie oczu.<br>Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.<br>Reaguje gwałtownie z wodą.   |
| Zwroty wskazujące środki ostrożności | Unikać wdychania pyłu.<br>Dokładnie umyć ręce po użyciu.<br>Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu<br>Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i twarzy.<br>W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody.<br>Zastosować określone leczenie (patrz instrukcja etykiety).<br>W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady.<br>Zdjąć zanieczyszczoną odzież. I wyprać przed ponownym użyciem.<br>W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.<br>Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUCI lub lekarzem.<br>W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH:<br>Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.<br>W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUCI lub lekarzem.<br>Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.<br>Usuwać pojemnik do zgodnie z lokalnymi przepisami.<br>Przechowywać pod zamknięciem. |

## 4. ZASTOSOWANIE (ZASTOSOWANIA) OBJĘTE ZEZWOLENIEM

## 4.1. Opis użycia

Tabela 1.

**Zastosowanie # 1 – Dezynfekcja osadów ściekowych**

|   |   |
|---|---|
| Grupa produktowa  | Gr. 02 - Środki dezynfekcyjne lub glonobójcze nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania wobec ludzi ani zwierząt   |
| W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem | -   |
| Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)                           | Nazwa naukowa: Bakterie<br>Nazwa zwyczajowa: Bakterie<br>Etap rozwoju: -<br><br>Nazwa naukowa: Pasożyty wewnętrzne<br>Nazwa zwyczajowa: Jaja robaków pasożytniczych<br>Etap rozwoju: -  |
| Obszar zastosowania   | Wewnątrz  |
| Sposób (sposoby) nanoszenia   | Metoda: automatic direct application<br>Szczegółowy opis:<br>Produkt dozuje się do osadu ściekowego i miesza za pomocą mieszalnika. Suchy produkt miesza się za pomocą blendera. Suchy produkt miesza się z osadem ściekowym w otwartym mieszalniku. Ładowanie produktu powinno odbywać się w sposób w pełni zautomatyzowany.   |
| Stosowane dawki i częstotliwość stosowania                                | Stosowana dawka: 0,15 - 1,5 kg produktu/kg suchej masy substancji; typowa zawartość suchej masy - 12-25% w osadzie ściekowym<br><br>Rozcieńczenie (%): - Produkt gotowy do użycia<br><br>Liczba i harmonogram aplikacji:<br><b>Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH &gt; 12 i temperatury &gt; 50°C w czasie kontaktu.</b><br>Czas kontaktu: 24 godziny |
| Kategoria (-e) użytkowników   | Profesjonalny   |
| Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe                               | Masowy proszek<br><br>Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z polipropylenu (PP) lub polietylenu (PE): 500 - 1 200 kg  |

## 4.1.1. Instrukcja użytkownika dla danego zastosowania

- Dawka musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 50°C w ciągu 24 godzin kontaktu.
- Dawka zastosowania: 0,15 – 1,5 kg produktu/kg suchej masy podłoża; typowa zawartość suchej masy w osadzie ściekowym wynosi 12-25%.
- Stosunek może się różnić w zależności od zastosowania i projektu oczyszczalni. Użytkownik musi upewnić się, że leczenie jest skuteczne, poprzez wstępne badania laboratoryjne, które gwarantują skuteczność zgodnie z przepisami mającymi zastosowanie w każdym przypadku.

## 4.1.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych big bagów lub worków (500 - 1 200 kg) musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych toreb lub worków należy nosić:
  - sprzęt ochrony dróg oddechowych (RPE) o przypisanym współczynniku ochrony (APF) co najmniej 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z Normą Europejską (EN) 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia EN 374 lub równoważne (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Podczas oczyszczania osadów ściekowych zaleca się noszenie zasilanego powietrzem lub kanistrowego RPE przeznaczonego do amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż dopuszczalny limit narażenia zawodowego UE wartości OEL wynoszącej 14 mg/m<sup>3</sup> dla tego gazu.
- Podczas ręcznego obchodzenia się z oczyszczonymi osadami ściekowymi należy nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374 lub równoważną oraz kombinezon ochronny zgodny z normą EN 14126 lub równoważną, chroniący przed swoistymi właściwościami osadu ściekowego.
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.

## 4.1.3. Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

-

## 4.1.4. Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

-

## 4.1.5. Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

-

## 4.2. Opis użycia

Tabela 2.

## Zastosowanie # 2 – Dezynfekcja obornika

|   |  |
|---|--|
| Grupa produktowa  | Gr. 03 - Higiena weterynaryjna   |
| W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem | -  |
| Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)                           | Nazwa naukowa: Bakterie<br>Nazwa zwyczajowa: Bakterie<br>Etap rozwoju: -<br><br>Nazwa naukowa: wirusy<br>Nazwa zwyczajowa: wirusy<br>Etap rozwoju: - |

|   |  |
|---|--|
|   | Nazwa naukowa: Pasożyty wewnętrzne<br>Nazwa zwyczajowa: Jaja robaków pasożytniczych<br>Etap rozwoju: -   |
| Obszar zastosowania                         | Wewnątrz   |
| Sposób (sposoby) nanoszenia                 | Metoda: automatyczne bezpośrednie zastosowanie<br>Szczegółowy opis:<br>Produkt miesza się z obornikiem. Produkt dozuje się do obornika i miesza za pomocą mieszalnika.<br>Załadunek produktu odbywa się w sposób w pełni zautomatyzowany.  |
| Stosowane dawki i częstotliwość stosowania  | Stosowana dawka: -<br>Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia<br>Liczba i harmonogram aplikacji:<br>Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60°C w czasie kontaktu.<br>Czas kontaktu: 24 godziny |
| Kategoria(-e) użytkowników                  | Profesjonalny  |
| Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe | Masowy proszek<br>Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1 200 kg  |

#### 4.2.1. Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

- Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60°C w ciągu 24-godzin-ego czasu kontaktu.
- Nie stosować więcej niż 100 kg produktu/m<sup>3</sup> obornika.
- Mieszanekę należy zwilżyć, a ewentualny samozapłon ugasić wodą.
- Po upływie niezbędnego czasu kontaktu usunąć przetworzony nawóz z kurnika. Stosowanie przetworzonego obornika zgodnie z lokalnymi przepisami.

#### 4.2.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych worków musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych worków lub worków należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub jego odpowiednikiem);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub jej odpowiednikiem (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Podczas przetwarzania obornika zaleca się noszenie RPE zasilanego powietrzem lub kanistrowego, specyficznego dla amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż EU OEL 14 mg/m<sup>3</sup> dla tego gazu.

- Podczas ręcznego obchodzenia się z przetworzonym obornikiem należy nosić rękawice ochronne zgodne z EN 374 lub równoważne oraz kombinezon ochronny zgodny z EN 14126 lub równoważny, chroniący przed swoimi właściwościami obornika.
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.
- Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z obiektów dla zwierząt lub miejsc składowania obornika/gnojowicy mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.

4.2.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*

-

4.2.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*

-

4.2.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*

-

#### 4.3. Opis użycia

Tabela 3.

#### Zastosowanie # 3 – Dezynfekcja powierzchni podłóg w pomieszczeniach dla zwierząt i transporcie

|   |  |
|---|--|
| Grupa produktowa  | Gr. 03 - Higiena weterynaryjna   |
| W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem | -  |
| Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)                           | Nazwa naukowa: Bakterie<br>Nazwa zwyczajowa: Bakterie<br>Etap rozwoju: -<br><br>Nazwa naukowa: Drożdże<br>Nazwa zwyczajowa: Drożdże<br>Etap rozwoju: -<br><br>Nazwa naukowa: Grzyby<br>Nazwa zwyczajowa: Grzyby<br>Etap rozwoju: -<br><br>Nazwa naukowa: wirusy<br>Nazwa zwyczajowa: wirusy<br>Etap rozwoju: - |
| Obszar zastosowania   | Wewnątrz   |
| Sposób (sposoby) nanoszenia   | Metoda: Bezpośrednie zastosowanie<br><br>Szczegółowy opis:<br>Produkt rozprowadza się bezpośrednio na podłogach pomieszczeń dla zwierząt, stosując techniki ręczne lub automatyczne. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.                         |

|   |  |
|---|--|
| Stosowane dawki i częstotliwość stosowania  | Stosowana dawka: 800 g produktu/ m <sup>2</sup><br>Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia<br>Liczba i harmonogram aplikacji:<br>Częstotliwość w pomieszczeniach dla zwierząt: przed każdym cyklem produkcyjnym.<br>Częstotliwość transportu zwierząt: po każdym transporcie zwierząt.<br>Czas kontaktu: 48 godzin |
| Kategoria(-e) użytkowników                  | Profesjonalny  |
| Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe | Masowy proszek<br>Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1 200 kg<br>Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg   |

#### 4.3.1. Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

— Produkt rozprawdza się na podłogach pomieszczeń dla zwierząt i transportu przy użyciu technik ręcznych lub automatycznych. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.

— Do rozsiewania ręcznego należy używać łopaty z długim trzonkiem.

##### A. Na podłogach betonowych:

1. Umyć powierzchnię bieżącą wodą;
2. Wysypać ok. 800 g produktu/m<sup>2</sup> do pokrycia wilgotnego podłoża i dodać 0,9 l/m<sup>2</sup> wody;
3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.

##### B. Na ubitej ziemi:

1. Posmarować i zwilżyć powierzchnię;
2. Posypać ok. 800 g produktu/m<sup>2</sup> na wilgotne podłoże i dodać 0,9 l/m<sup>2</sup> wody;
3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.

#### 4.3.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

— Podczas załadunku, stosowania produktu i usuwania pustych toreb lub worków należy nosić:

- RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- W przypadku stosowania big bagów lub worków (500-1 200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy dokładnie opróżnić worki, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
- Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.

- Podczas usuwania wszelkich pozostałości produktu po aplikacji należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
- Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez zamiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
- Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.
- Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z pomieszczeń dla zwierząt, miejsc przechowywania obornika/gnojowicy lub miejsc dezynfekcji podczas transportu zwierząt mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.

4.3.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*

-

4.3.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*

- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szczotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

Stosować wyłącznie do transportu zwierząt: po wycziesaniu spłukać i oczyścić pojazd.

4.3.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*

-

#### 4.4. Opis użycia

Tabela 4.

#### Zastosowanie # 4 – Dezynfekcja podłóg zewnętrznych wybiegów dla zwierząt

|   |   |
|---|---|
| Grupa produktowa  | Gr. 03 - Higiena weterynaryjna  |
| W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem | -   |
| Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)                           | <p>Nazwa naukowa: Bakterie<br/>         Nazwa zwyczajowa: Bakterie<br/>         Etap rozwoju: -</p> <p>Nazwa naukowa: Drożdże<br/>         Nazwa zwyczajowa: Drożdże<br/>         Etap rozwoju: -</p> <p>Nazwa naukowa: Grzyby<br/>         Nazwa zwyczajowa: Grzyby<br/>         Etap rozwoju: -</p> |

|   |   |
|---|---|
|   | Nazwa naukowa: wirusy<br>Nazwa zwyczajowa: wirusy<br>Etap rozwoju: -  |
| Obszar zastosowania                         | Na zewnątrz   |
| Sposób (sposoby) nanoszenia                 | Metoda: Bezpośrednie zastosowanie<br><br>Szczegółowy opis:<br>Produkt rozprawdza się bezpośrednio na powierzchnie (podłogi) wybiegów dla zwierząt technikami ręcznymi lub automatycznymi. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu. |
| Stosowane dawki i częstotliwość stosowania  | Stosowana dawka: 600 - 800 g produktu/m <sup>2</sup><br><br>Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia<br><br>Liczba i harmonogram aplikacji:<br>Czas kontaktu 48 godzin<br><br>Częstotliwość: maksymalnie dwa zastosowania rocznie.   |
| Kategoria(-e) użytkowników                  | Profesjonalny   |
| Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe | Masowy proszek<br><br>Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1 200 kg<br><br>Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg  |

#### 4.4.1. Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

Przed wprowadzeniem nowych zwierząt:

- Wyszczotkować i zwilżyć podłogę.
- Rozprawdzić na podłożu 600 - 800 g produktu/m<sup>2</sup>, następnie dodać 0,9 litra/m<sup>2</sup> wody.
- Pozostawić do działania na co najmniej 48 godzin.

Nie nakładać w przypadku wiatru lub deszczu.

#### 4.4.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Podczas załadunku, nakładania produktu na podłogę i usuwania pustych worków należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- W przypadku stosowania big bagów lub worków (500-1 200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy je dokładnie opróżnić, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
- Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.
- Podczas utylizacji produktu po aplikacji należy nosić:



RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z NF EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);

rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);

kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezону zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).

- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Nie przekraczać dwóch aplikacji rocznie.
- Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
- Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez dokładne zmiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
- Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.

4.4.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*

-

4.4.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*

- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szczotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

4.4.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*

-

## 5. OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA <sup>(1)</sup>

### 5.1. Instrukcje stosowania

- Przestrzegać instrukcji użytkowania.
- Przestrzegać warunków użytkowania produktu.
- Aby upewnić się, że osiągnięto niezbędny poziom skuteczności, należy zapoznać się z istniejącym planem higieny.
- Do zastosowań zewnętrznych nie nakładać podczas deszczu lub wiatru

### 5.2. Środki zmniejszające ryzyko

- Nie pozwalaj osobom postronnym (w tym współpracownikom i dzieciom) ani zwierzętom na wejście na obszar zabiegu przez cały czas trwania zabiegu (w tym załadunek, nakładanie produktu, wywóz pustych toreb lub worków, wymagany czas kontaktu i późniejsze usunięcie produktu i jego pozostałości z podłoża).
- Używać wyłącznie w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

### 5.3. Szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: Wyprowadzić osobę na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. Jeśli wystąpią objawy: Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe w celu uzyskania pomocy medycznej. W przypadku braku objawów: Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

<sup>(1)</sup> Instrukcje użytkowania, środki zmniejszające ryzyko oraz pozostałe wskazówki dotyczące stosowania na podstawie niniejszego punktu obowiązują w przypadku wszystkich zastosowań objętych pozwoleniem.

- W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast przepłukać usta. Podać coś do picia, jeżeli narażona osoba jest w stanie połknąć. NIE wywoływać wymiotów. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną.
- W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody. Następnie zdjąć całą zanieczyszczoną odzież i wyprać ją przed ponownym użyciem. Kontynuować mycie skóry wodą przez 15 minut. Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Natychmiast płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można to łatwo zrobić. Kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną. Informacja dla personelu medycznego/lekarza: Oczy należy również wielokrotnie płukać w drodze do lekarza w przypadku narażenia oczu na działanie alkalicznych substancji chemicznych (pH > 11), amin i kwasów, takich jak kwas octowy lub kwas propionowy

#### 5.4. Instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

- Nie wylewać niewykorzystanego produktu na ziemię, do cieków wodnych, do rur (np. zlewu, toalety) lub do kanalizacji.
- Usunąć nieużyty produkt, jego opakowanie i wszystkie inne odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

#### 5.5. Warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

- Nie przechowywać w temperaturze powyżej 30°C.
- Chronić przed wilgocią.
- Okres przydatności do spożycia: 15 miesięcy.

#### 6. INNE INFORMACJE

Pełne tytuły norm EN i przepisów, o których mowa w sekcjach 4.1.2 - 4.4.2:

EN 149 – Urządzenia chroniące drogi oddechowe – Półmaski filtrujące chroniące przed cząsteczkami – Wymagania, badanie, znakowanie;

EN 374 – EN ISO 374-1:2018: Rękawice chroniące przed niebezpiecznymi substancjami chemicznymi i mikroorganizmami. Część 1: wymagania terminologiczne i eksploatacyjne dotyczące zagrożeń chemicznych;

EN 13982 – Odzież chroniąca przed cząstkami stałymi – Część 1: Wymagania użytkowe dotyczące odzieży chroniącej przed substancjami chemicznymi, zapewniającej ochronę całego ciała przed cząstkami stałymi unoszącymi się w powietrzu;

EN 14387 – EN 14387:2021: Urządzenia ochrony dróg oddechowych – Filtr(y) gazu i filtr(y) kombinowany(e) – Wymagania, badanie, znakowanie;

EN 14126 – BS EN 14126:2003 – Odzież ochronna. Wymagania użytkowe i metody badań odzieży chroniącej przed czynnikiem zakaźnym;

Dyrektywa Rady 98/24/WE z dnia 7 kwietnia 1998 r. w sprawie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy (czternasta dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG) (Dz.U. L 131 z 5.5.1998, s. 11).