



2025/1303

30.6.2025

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) 2025/1303

z dnia 23 czerwca 2025 r.

zmieniające rozporządzenie (UE) 2021/2278 zawieszające cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia (UE) nr 952/2013, na niektóre produkty rolne i przemysłowe

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Aby zapewnić wystarczające dostawy niektórych produktów rolnych i przemysłowych, które nie są produkowane w Unii, i tym samym uniknąć zakłóceń na rynku tych produktów, rozporządzeniem Rady (UE) 2021/2278⁽¹⁾ zawieszono cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013⁽²⁾ (zwane dalej „cłami WTC”). W rezultacie produkty wymienione w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 mogą być przywożone do Unii z zastosowaniem obniżonych lub zerowych stawek celnych bez ograniczeń, jeśli chodzi o ich ilość.
- (2) Unijna produkcja niektórych produktów, które nie są wymienione w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278, jest niewystarczająca, aby spełnić szczególne wymogi branż wykorzystujących te produkty w Unii. Ponieważ w interesie Unii leży zapewnienie odpowiednich dostaw produktów spełniających te wymogi oraz biorąc pod uwagę fakt, że identyczne, równoważne lub substytucyjne produkty nie są wytwarzane w Unii w wystarczających ilościach, konieczne jest całkowite zawieszenie cła WTC na takie produkty.
- (3) Opisy i klasyfikacja produktów lub wymogi dotyczące końcowego przeznaczenia niektórych produktów wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 wymagają zmiany w celu uwzględnienia zmian technicznych wprowadzonych w tych produktach oraz tendencji gospodarczych na rynku.
- (4) Zgodnie z art. 2 ust. 2 rozporządzenia (UE) 2021/2278 Komisja dokonała przeglądu niektórych zawieszeń cła WTC dotyczących produktów wymienionych w załączniku do tego rozporządzenia. Ponieważ w interesie Unii leży utrzymanie zawieszeń cła WTC dotyczących niektórych z tych produktów, należy ustalić nowe daty ich kolejnego obowiązkowego przeglądu.
- (5) Utrzymanie niektórych zawieszeń cła WTC dla niektórych produktów wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 nie leży już w interesie Unii. Należy w związku z tym wykreślić, ze skutkiem od dnia 1 lipca 2025 r., zawieszenia dotyczące tych produktów.
- (6) W odpowiedzi na trwającą wojnę napastniczą Federacji Rosyjskiej przeciwko Ukrainie oraz stałe zaangażowanie Białorusi w działania podważające suwerenność i integralność terytorialną Ukrainy Unia przyjęła środki ograniczające korzyści handlowe przyznane Rosji i Białorusi. W rozporządzeniu Rady (UE) 2022/2583⁽³⁾ utrzymano jednak zawieszenie cła WTC dla niektórych produktów pochodzących z Białorusi objętych kodem TARIC 2926 90 70 24 oraz dla niektórych produktów pochodzących z Rosji objętych kodami TARIC 7608 20 89 30 i 8401 30 00 20. Ze względu na utrzymującą się niestabilność geopolityczną i potrzebę wzmocnienia skuteczności unijnych środków ograniczających, zapewnienia spójności z celami polityki handlowej Unii oraz zapobieżenia przyznawaniu korzyści gospodarczych podmiotom wspierającym działania sprzeczne z prawem międzynarodowym, należy zaprzestać stosowania tych wyjątków w odniesieniu do produktów pochodzących z Białorusi objętych kodem TARIC 2926 90 70 24 oraz produktów pochodzących z Rosji objętych kodem TARIC 7608 20 89 30, a także przywrócić stosowanie cła WTC na przywóz tych produktów pochodzących z Rosji i Białorusi.

⁽¹⁾ Rozporządzenie Rady (UE) 2021/2278 z dnia 20 grudnia 2021 r. zawieszające cła wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia (UE) nr 952/2013, na niektóre produkty rolne i przemysłowe oraz uchylające rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 (Dz.U. L 466 z 29.12.2021, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2021/2278/oj>).

⁽²⁾ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 z dnia 9 października 2013 r. ustanawiające unijny kodeks celny (Dz.U. L 269 z 10.10.2013, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2013/952/oj>).

⁽³⁾ Rozporządzenie Rady (UE) 2022/2583 z dnia 19 grudnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) 2021/2278 zawieszającego cła pobierane na podstawie wspólnej taryfy celnej, o których mowa w art. 56 ust. 2 lit. c) rozporządzenia (UE) nr 952/2013, na niektóre produkty rolne i przemysłowe (Dz.U. L 340 z 30.12.2022, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2022/2583/oj>).

- (7) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (UE) 2021/2278.
- (8) Aby uniknąć zakłóceń w stosowaniu systemu autonomicznych zawiesznień taryfowych oraz aby zapewnić zgodność z wytycznymi zawartymi w komunikacie Komisji z dnia 13 grudnia 2011 r. dotyczącym autonomicznych zawiesznień i kontyngentów taryfowych, zmiany przewidziane w niniejszym rozporządzeniu dotyczącym zawiesznień taryfowych dla odnośnych produktów powinny mieć zastosowanie od dnia 1 lipca 2025 r. Niniejsze rozporządzenie powinno zatem wejść w życie w trybie pilnym,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W rozporządzeniu (UE) 2021/2278 wprowadza się następujące zmiany:

1) art. 1 ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Ust. 1 nie stosuje się do:

- a) mieszanin, preparatów lub produktów złożonych z różnych składników zawierających produkty wymienione w załączniku;
- b) produktów pochodzących z Białorusi;
- c) produktów pochodzących z Rosji, z wyjątkiem produktów objętych kodem TARIC 8401 30 00 20.”;

2) w załączniku wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie następnego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2025 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 23 czerwca 2025 r.

W imieniu Rady

Przewodniczący

C. SIEKIERSKI

ZAŁĄCZNIK

W załączniku do rozporządzenia (UE) 2021/2278 wprowadza się następujące zmiany:

- 1) skreśla się wpisy o następujących numerach seryjnych: 0.3046, 0.5139, 0.8443, 0.8679;
- 2) następujące wpisy zastępuje się wpisami o tych samych numerach seryjnych w brzmieniu:

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
„0.4080	ex 1517 90 99	30	Olej roślinny i/lub mikrobiologiczny, rafinowany, zawierający: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 70 % masy kwasu arachidonowego i nie więcej niż 5 % masy kwasu dokozaheksaenowego, lub — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy kwasu eikozapentaenowego i minimalny stosunek EPA/(EPA+DHA) powyżej 20 %, standaryzowany za pomocą oleju roślinnego	0 %	—	31.12.2026
0.8441	ex 2841 80 00	20	Wolframian disodowy (CAS RN 13472-45-2) o czystości 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2027
0.3419	ex 2850 00 20	80	Arsenowodór (CAS RN 7784-42-1) o czystości 99,999 % objętości lub większej, do stosowania w produkcji półprzewodników ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2025
0.3848	ex 2907 29 00	85	Floroglucynol bezwodny (CAS RN 108-73-6) lub dihydrat floroglucynolu (CAS RN 6099-90-7) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.3682	ex 2909 60 90	40	Nadtlenek bis (α,α-dimetylobenzylu) (CAS RN 80-43-3) o czystości 98 % masy lub większej	2,8 %	—	31.12.2026
0.3480	ex 2914 29 00	75	Bornan-2-on (CAS 76-22-2) o czystości 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.5909	ex 2915 39 00	33	Octan 2-tert-butylocykloheksylu (CAS RN 88-41-5) o czystości 98 % masy lub większej, zawierający 80 % masy lub więcej octanu cis-2-tert-butylocykloheksylu (CAS RN 20298-69-5)	0 %	—	31.12.2029
0.4742	ex 2918 99 90	67	(3-Metylobutoksy)octan allilu (CAS RN 67634-00-8) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.6004	ex 2920 29 00	25	Fosetyl glinu (ISOM) (CAS RN 39148-24-8) o czystości 96 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.3526	ex 2925 11 00	30	1,1-Diokso-1,2-benzotiazol-3(2H)-on (CAS RN 81-07-2) lub 1,1-diokso-1,2-benzotiazol-3-olan sodu (CAS RN 128-44-9) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.3522	ex 2926 90 70	32	Cyjanooctan etylu (CAS RN 105-56-6) lub cyjanooctan metylu (CAS RN 105-34-0) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.2667	ex 2927 00 00	45	Dichlorowodorek 2,2'-dimetylo-2,2'-azodipropionoamidyny (CAS RN 2997-92-4) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.2810	ex 2927 00 00	55	Kwas 4'-aminoazobenzeno-4-sulfonowy (CAS RN 104-23-4) o czystości 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.3492	ex 2931 49 80	20	Octan tetrabutylfosfoniowy (CAS RN 30345-49-4) w postaci roztworu wodnego, zawierający 40 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy octanu tetrabutylfosfoniowego	0 %	—	31.12.2029
0.3990	ex 2932 20 90	80	Kwas giberelinowy (CAS RN 77-06-5) o czystości 88 % masy lub większej, do stosowania w produkcji środków ochrony roślin ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.2578	ex 2933 59 95	58	Monohydrat fosforanu sitagliptyny (INNM) (CAS RN 654671-77-9) o czystości 95 % masy lub większej i zawierający nie więcej niż 1 % masy stabilizatora	0 %	—	31.12.2027
0.6569	ex 3204 14 00	10	Barwnik C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Black 80 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.3661	ex 3301 12 10	10	Olejek eteryczny ze słodkiej pomarańczy (CAS RN 8028-48-6) lub olejek eteryczny z kwaśnej pomarańczy (CAS RN 72968-50-4), nieodterpenowany	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.3660	ex 3402 90 10	80	Mieszanina zawierająca: — 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy dokuzanu sodu (INN) (CAS RN 577-11-7) oraz — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy benzoesanu sodu (CAS RN 532-32-1)	0 %	—	31.12.2029
0.6432	ex 3811 29 00	38	Dodatki składające się z soli C12-C14-tert-alkiloaminy estrów alkoholi nasyconych C14-C18 i nienasyconych C18 z pentatlenkiem fosforu (CAS RN 1471315-74-8), do stosowania w produkcji mieszanin dodatków do olejów smarowych lub smarów plastycznych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.6433	ex 3811 29 00	43	Produkty reakcji kwasów tłuszczowych C14-C18 (rozgałęzionych i liniowych) i C18 (nienasyconych) z tetraetylenopentaminą (liniową, rozgałęzioną, cykliczną) (CAS RN 68784-17-8), do stosowania w produkcji olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.6020	ex 3811 29 00	48	Mieszaniny C12-C20-alkilu i C14-C18-nienasyconych alkilowych pochodnych kwasu fosfonowego (CAS RN 93925-25-8), zawierające więcej niż 80 % masy grup oleilowych, palmitylowych i stearylowych, do stosowania w produkcji olejów smarowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.3444	ex 3812 39 90	48	Stabilizator UV(CAS RN 129757-67-1), masa poreakcyjna zawierająca 97 % masy lub więcej: — dekanedioanu bis[2,2,6,6-tetrametylo-1-(oktyloksy)piperydyn-4-ylu] oraz — 1,1'-bis[2,2,6,6-tetrametylo-1-(oktyloksy)piperydyn-4-ilo] 10,10'-{oktan-1,8-diylobis[oksy(2,2,6,6-tetrametylopiperydyno-1,4-diylo)] didekanodioanu	0 %	—	31.12.2029
0.8366	ex 3812 39 90	53	Stabilizator światła, zawierający więcej niż 90 % masy produktów reakcji estru metylowego kwasu stearynowego z 1-(2-hydroksy-2-metylopropoksy)-2,2,6,6-tetrametylo-4-piperydynolem (CAS RN 300711-92-6)	0 %	—	31.12.2027

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8533	ex 3812 39 90	75	Stabilizator UV zawierający mieszaninę: — rozgałęzionych lub liniowych estrów alkilowych C7-C9 kwasu [3-(2H-benzotriaz-2-yl)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksy]-1-fenylpropanowego (CAS RN 127519-17-9) o zawartości 85 % masy lub większej, oraz — octanu 2-metoksy-1-metyloetylu (CAS RN 108-65-6) o zawartości nie większej niż 8 % masy	0 %	—	31.12.2028
0.4707	ex 3824 99 92	58	Mieszanina zawierająca: — 56 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % masy izomerów diwinylobenzenu (CAS RN 1321-74-0) — 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 44 % masy izomerów etylowinylobenzenu (CAS RN 28106-30-1)	0 %	—	31.12.2029
0.5939	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	20 21 22 29	Mieszanina estrów metylowych kwasów tłuszczowych zawierająca co najmniej: — 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % C12 FAME, — 21 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 28 % C14 FAME, — 4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8 % C16 FAME, stosowana do produkcji detergentów oraz środków czystości i produktów higieny osobistej ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.5941	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	50 51 52 59	Mieszanina estrów metylowych kwasów tłuszczowych zawierająca co najmniej: — 50 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 58 % C8-FAME, — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % C10-FAME do produkcji wysokiej czystości kwasu tłuszczowego lub mieszanin kwasów tłuszczowych C8 lub C10 lub wysokiej czystości metyloestru C8 lub C10 ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.5473	ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Kopolimer styrenu z bezwodnikiem maleinowym, częściowo estryfikowany lub całkowicie modyfikowany chemicznie, w postaci płatków lub proszku	0 %	—	31.12.2026
0.8666	ex 6804 21 00	40	Drut stalowy stosowany do przycinania i formowania półprzewodników w kwadraty: — powleczony ziarnami diamentu wielkości 5 µm lub większej, ale nie większej niż 55 µm, — o średnicy drutu 23 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, — o wytrzymałości na rozciąganie 11 N lub większej, ale nie większej niż 170 N	0 %	—	31.12.2028
0.5024	ex 8301 60 00 ex 8419 90 85 ex 8479 90 70 ex 8481 90 00 ex 8485 90 90 ex 8503 00 98 ex 8515 90 80 ex 8537 10 98 ex 8538 90 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 40 30 50 30 43 40 55 70 55 22	Klawiatury z silikonu lub tworzywa sztucznego: — zawierające części z metali nieszlachetnych, — nawet zawierające części z tworzywa sztucznego, — zawierające żywicę epoksydową wzmocnioną włóknem szklanym lub drewnem, — nawet zadrukowane lub poddane obróbce powierzchniowej, — z przewodnikami elektrycznymi lub bez nich, — z membraną połączoną z klawiaturą lub bez niej, — z jedno- lub wielowarstwową folią ochronną lub bez niej	0 %	p/st	31.12.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8668	ex 8402 90 00	10	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — układ wytwornicy pary rozcieńczającej, który wytwarza parę ze wstępnie oczyszczonej wody gaszącej do wykorzystania jako para rozcieńczająca w piecach do krakingu parowego, — układ kondensatu, który zbiera, filtruje i odpowietrza kondensaty pary, które są następnie zawracane do obiegu jako woda zasilająca kocioł i dalej rozprawdane w urządzeniu krakingu, oraz — układ pochodni, który zbiera, oddziela i odparowuje nienadające się do recyklingu węglowodory zawierające uwolnienia z różnych urządzeń w krakingu parowym i przenosi je do pochodni	0 %	—	30.06.2026
0.8669	ex 8419 40 00	10	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — pętle cyrkulacji wody chłodzącej, które zawierają wymiennik ciepła i pompy cyrkulacyjne do chłodzenia i recyrkulacji wody chłodzącej, — układ oczyszczania wody, który usuwa zanieczyszczenia węglowodorowe z wody chłodzącej, która jest następnie ponownie wykorzystywana do produkcji pary rozcieńczającej (poza modułem), — układ oczyszczania oleju pirolitycznego, który oddziela benzynę pirolityczną, ciężki olej i frakcje koksu od zanieczyszczeń węglowodorowych, które zostały usunięte z wody chłodzącej, — odparowywacz i przegrzewacz surowca etanowego, który odparowuje i podgrzewa surowiec etanowy przed wysłaniem etanu do pieców krakingowych (poza modułem), — układ przygotowania surowca propanowego, który filtruje, odparowuje i przegrzewa surowiec propanowy przed wysłaniem propanu do pieców krakingowych (poza modułem), oraz — układ przygotowania propylenu klasy chemicznej, który filtruje i suszy propylen klasy chemicznej przed wysłaniem go do deetanizera (poza modułem)	0 %	—	30.06.2026

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8680	ex 8419 50 80	20	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — układ chłodzenia etylenu w obiegu otwartym, który ma być zintegrowany z zewnętrzną sprężarką czynnika chłodniczego etylenu, — pompy i wymiennik ciepła do dostarczania etylenu do zewnętrznego rurociągu, oraz — układ chłodniczy propylenu w obiegu zamkniętym, który ma być zintegrowany z zewnętrzną sprężarką czynnika chłodniczego propylenu	0 %	—	30.06.2026
0.8675	ex 8419 89 98	10	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: wyposażenie związane z zewnętrzną, wielostopniową, odśrodkową sprężarką gazu krakowanego, która spręża gazy węglowodorowe w celu umożliwienia ich dalszego przetwarzania w dalszej części instalacji we wzajemnie połączonych urządzeniach zawierających: — chłodnice, — bębny oddzielające parę od cieczy, oraz — pompy potrzebne do skraplania i usuwania wody i cięższych węglowodorów oraz unikania niepożądanego tworzenia polimerowych produktów ubocznych, sprzęt związany z zewnętrzną wieżą myjącą zawierający: — pompy cyrkulacyjne wody kaustycznej wspomagające zewnętrzną wieżę płuczki kaustycznej w usuwaniu kwaśnych gazów (dwutlenku węgla i siarkowodoru) z krakowanego gazu, — układ wstępnej obróbki zużytego środka kaustycznego, zawierający bębny separacyjne, pompy i mieszalniki, — wymiennik ciepła do wstępnego chłodzenia krakowanego gazu, oraz — bęben separacyjny do usuwania wody z gazu krakingowego	0 %	—	30.06.2026

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8673	ex 8479 89 97	33	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — różne kolumny destylacyjne (depropanizer, debutanizer i degreenoiler) i związane z nimi wymienniki ciepła, pompy i bębny, — układ chłodzenia zawierający wymienniki ciepła i bęben, który skrapla C2 w strumieniu gazu, — układ oddzielania wodoru i metanu od gazu krakingowego zawierający wymienniki ciepła, bębny, turbiny, sprężarki i jednostkę oczyszczania wodoru (jednostka adsorpcji zmiennociśnieniowej), — wyposażenie towarzyszące kolumny destylacyjnej rozdzielacza C3, zawierającej wymiennik ciepła, pompy i bębny, oraz — instalację uwodorniania acetyleny winylowego, zawierającą reaktory uwodorniania, filtry, mieszalnik, bęben, skraplacz, wymienniki ciepła	0 %	—	30.06.2026
0.8681	ex 8479 89 97	43	Wstępnie zmontowany moduł procesowy instalacji krakingu etanu, zawierający: — system filtrowania i chłodzenia osuszonego krakowanego gazu — kolumnę destylacyjną deetanizera i związany z nią sprzęt do separacji C2-/C3+, — układ uwodorniania acetyleny do usuwania acetyleny ze strumienia C2, — bęben na gaz opałowy, w którym przechowywany jest gaz opałowy dla pieców krakingowych, oraz — układ do regeneracji suszarek w instalacji krakingu	0 %	—	30.06.2026
0.5977	ex 8483 40 29	60	Przekładnia obiegowa, w rodzaju stosowanych do napędzania przenośnych elektronarzędzi: — o znamionowym momencie obrotowym 25 Nm lub większym, ale nie większym niż 70 Nm; — o standardowych przełożeniach 1:12,7 lub większych, ale nie większych niż 1:65,3	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.6809	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	63 65	Trwale wzbudzony bezszczotkowy silnik prądu stałego, gotowy do zainstalowania w pojazdach lub w urządzeniach objętych pozycjami 8432 i 8433, — o określonej prędkości nie większej niż 6 000 obr./min., — o minimalnej mocy wyjściowej 400 W lub większej, ale nie większej niż 1,3 kW(przy napięciu 12 V), lub o minimalnej mocy wyjściowej 750 W lub większej ale nie większej niż 1,55 kW(przy napięciu 36 V), — o średnicy kołnierza 85 mm lub większej, ale nie większej niż 200 mm, — o maksymalnej długości 335 mm, mierzonej od początku wału do końca zewnętrznego wymiaru, — o długości obudowy nie większej niż 265 mm, mierzonej od kołnierza do końca zewnętrznego wymiaru, — o maksymalnie dwuczęściowej, odlanej ciśnieniowo obudowie z aluminium lub blachy stalowej (obudowa podstawowa obejmująca elementy elektryczne oraz kołnierz z minimalnie 2 i maksymalnie 11 wywierconymi otworami), nawet z elementem uszczelniającym (rowek z o-ringiem i smarem), — ze stojanem z pojedynczymi zębami w kształcie litery T oraz pojedynczymi uzwojeniami cewek w konfiguracji 9/6 lub 12/8 lub 12/10, oraz — z magnesami powierzchniowymi, — nawet z elektronicznym sterownikiem regulującym moc — nawet z kołem pasowym lub sprzęgającym, — nawet z czujnikiem położenia wirnika	0 %	p/st	31.12.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8590	ex 8501 51 00	45	Trwale wzbudzony bezszczotkowy silnik synchroniczny prądu przemiennego, gotowy do zainstalowania w pojazdach, — o określonej prędkości nie większej niż 7 000 obr./min., — o mocy wyjściowej 400 W lub większej, ale nie większej niż 750 W (przy napięciu 12 V), — o średnicy kołnierza co najmniej 80 mm, ale nie większej niż 200 mm, — o maksymalnej długości nie większej niż 335 mm, mierzonej od początku wału do końca jego zewnętrznego wymiaru, — o długości obudowy maksymalnie 265 mm, mierzonej od kołnierza do końca zewnętrznego wymiaru, — wyposażony w obudowę podstawową z blachy stalowej lub z aluminium odlewane ciśnieniowo składającą się z maksymalnie dwóch części i obejmującą elementy elektryczne oraz kołnierz z co najmniej dwoma i nie więcej niż 11 otworami, nawet z połączeniem uszczelniającym (rowek z o-ringiem i smarem lub uszczelnieniem bazującym na cieczy), — ze stojanem z pojedynczymi zębami w kształcie litery T i pojedynczymi uzwojeniami cewek w konfiguracji 9/6 lub 12/10 lub 12/8 oraz magnesami powierzchniowymi — nawet z elektronicznym sterownikiem regulującym moc — nawet z kołem pasowym lub sprzęgającym, — nawet z czujnikiem położenia wirnika	0 %	p/st	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8658	ex 8503 00 98	40	Obudowa wewnętrzna układu kanału chłodzącego w silniku elektrycznym, odlewana ciśnieniowo: — z aluminium EN AC-47100, — śrutowana i obrobiona maszynowo, — o szczelności do 3 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 lub większej w skali Hardness Brinell Wolfram (HBW) (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 190 N/mm ² lub większej, — o wysokości 160 mm lub większej, ale nie większej niż 330 mm, — o średnicy 240 mm lub większej, ale nie większej niż 368 mm, — o masie 3 kg lub większej, ale nie większej niż 5,84 kg	0 %	—	31.12.2028
0.8662	ex 8503 00 98	53	Ośłona wirnika układu kanału chłodzącego w silniku elektrycznym, odlewana ciśnieniowo: — z aluminium EN AC-47100-F, — z zaślepką uszczelniającą ze stali nierdzewnej, — śrutowana i obrobiona maszynowo, — o szczelności do 1 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 HBW lub większej (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 190 N/mm ² lub większej, — o wysokości 42 mm lub większej, ale nie większej niż 64 mm, — o średnicy 88 mm lub większej, ale nie większej niż 132 mm, — o masie 0,3 kg lub większej, ale nie większej niż 0,5 kg	0 %	—	31.12.2028

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8659	ex 8503 00 98	63	Obudowa zewnętrzna silnika elektrycznego, odlewana ciśnieniowo: — z aluminium EN AC-47100, — nawet z formowanymi wtryskowo tulejami łożyskowymi z martenzytycznej stali nierdzewnej i zamontowanymi zaślepkami uszczelniającymi ze stali nierdzewnej, — śrutowana i obrobiona maszynowo, — nawet z komorą wirnika o szczelności do 3 ml na minutę lub mniej przy ciśnieniu 2,75 bara, — o twardości 70 lub większej w skali Hardness Brinell Wolfram (HBW) (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 190 N/mm ² lub większej, — o wysokości 195 mm lub większej, ale nie większej niż 430 mm, — o szerokości 290 mm lub większej, ale nie większej niż 625 mm, — o długości 270 mm lub większej, ale nie większej niż 535 mm, — o masie 5,2 kg lub większej, ale nie większej niż 12,5 kg	0 %	—	31.12.2028
0.8660	ex 8507 60 00	26	Moduły do montażu akumulatorów elektrycznych wykorzystujących technologię fosforanu litowo-żelazowego (LFP): — o długości 670 mm lub większej, ale nie większej niż 882 mm, — o szerokości 390 mm lub większej, ale nie większej niż 655 mm, — o wysokości 110 mm lub większej, ale nie większej niż 137 mm, — o masie 60 kg lub większej, ale nie większej niż 165 kg oraz — o mocy 11 300 Wh lub większej, ale nie większej niż 29 360 Wh	1,3 %	p/st	31.12.2025

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8115	ex 8507 60 00	48	Zintegrowany system baterii w obudowie z metalu lub tworzywa sztucznego, nawet z uchwytyami, składający się z: — baterii litowo-jonowej o napięciu 36 V lub większym, ale nie większym niż 50,4 V i mocy między 0,3 kWh a 0,9 kWh, — systemu zarządzania baterią, — przełącznika mocy, — układu chłodzenia, — od jednego do czterech złączy, do stosowania w produkcji pojazdów silnikowych z uproszczonym napędem hybrydowym (mHEV) ⁽¹⁾	1,3 %	p/st	31.12.2025

⁽¹⁾ Zawieszenie cel podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.”;

3) dodaje się następujące wpisy zgodnie z porządkiem numerycznym kodów CN i TARIC w drugiej i trzeciej kolumnie:

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
„0.8826	ex 2713 20 00	10	Żywica naftowa zawierająca — więcej niż 98 % masy asfaltu (CAS RN 8052-42-4) i — mniej niż 2 % masy uwodnionej krzemionki amorficznej (CAS RN 112926-00-8)	0 %	—	31.12.2029
0.8865	ex 2811 22 00	80	Amorficzny ditlenek krzemu (CAS RN 112926-00-8), — w postaci proszku, — o czystości 98 % masy lub większej, — o średniej wielkości cząstek 150 µm lub większej, ale nie większej niż 250 µm — gdzie średnica 90 % cząstek nie przekracza 3 µm do stosowania w produkcji opon ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8803	ex 2903 99 80	10	4-Bromo-2-fluorobifenyl (CAS RN 41604-19-7) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8862	ex 2909 49 80	50	2,2'-(Oksydimetanodiylo)bis(2-etylopropano-1,3-diol) (CAS RN 23235-61-2) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8863	ex 2916 14 00	40	Metakrylan butylu (CAS RN 97-88-1) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8861	ex 2918 30 00	43	4-Oksowalerianian etylu (CAS RN 539-88-8) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8511	ex 2920 90 10	85	Węglan dietylu (nr CAS 105-58-8) o czystości 99,9 % masy lub większej	3,2 %	—	31.12.2025
0.8832	ex 2922 29 00	18	Bis[(4-Metoksyfenylo)metylo]amina (CAS RN 17061-62-0) o czystości 96 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8873	ex 2925 29 00	80	4-[[[(Metylofenyloamino)metyleno]amino]benzoesan etylu (CAS RN 57834-33-0) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8831	ex 2933 39 99	16	(3R)-3-aminopiperydino-1-karboksylan tert-butylu (CAS RN 188111-79-7) o czystości 96 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8833	ex 2933 39 99	17	2,4-Dichloro-3-nitropirydyna (CAS RN 5975-12-2) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8834	ex 2933 59 95	56	Fosforan ruksolitynibu (INNM) (CAS RN 1092939-17-7) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8804	ex 2933 99 80	29	(4S)-3-amino-2-(4-fluoro-3,5-dimetylofenylo)-2,4,6,7-tetrahydro-4-metylo-5H-pirazolo[4,3-c]pirydino-5-karboksylan 1,1-dimetyloetylu (CAS RN 2212021-59-3) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8805	ex 2933 99 80	31	2-(2H-benzotriazol-2-yl)-6-(2-fenylopropan-2-yl)-4-(2,4,4-trimetylopenta-n-2-yl)fenol (CAS RN 73936-91-1) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8809	ex 2933 99 80	62	(4a)-1-(4-Fluorofenylo)-4,5,7,8-tetrahydropirazolo[3,4-g] izochinolino-4a,6-dikarboksylan 6-O-tert-butylu 4a-O-metylu (CAS RN 864972-21-4) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8817	ex 2933 99 80	74	(SP-4-2)-[29H,31H-ftalocyjanino-2-sulfoniano-N29,N30, N31,N32]miedzian N, N-dimetylo-N-oktadecylo-1-oktadekanaminiowy (CAS RN 70750-63-9) o czystości 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8888	ex 3204 13 00	85	Mieszanina zawierająca: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % barwnika C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) oraz — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9)	0 %	—	31.12.2029
0.8842	ex 3204 15 00	25	Mieszanina w stosunku 3:2 barwników soli potasowej C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 835912-68-0) i soli sodowej C.I. VAT Blue 1 (CAS RN 894-86-0) oraz preparatów na ich bazie o łącznej zawartości barwników C.I. Vat Blue 1 równej 40 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8827	ex 3204 17 00	51	Barwnik C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 174 równej 50 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8798	ex 3204 17 00	52	Barwnik C.I. Pigment Red 112 (CAS RN 6535-46-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 112 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8795	ex 3204 17 00	53	Barwnik C.I. Pigment Red 122 (CAS RN 980-26-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 122 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8801	ex 3204 17 00	54	Barwnik C.I. Pigment Yellow 65 (CAS RN 6528-34-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 65 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8816	ex 3204 17 00	56	Barwnik C.I. Pigment Red 146 (CAS RN 5280-68-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 146 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8821	ex 3204 17 00	57	Barwnik C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 13 równej 50 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8892	ex 3204 17 00	58	Barwnik C.I. Pigment Yellow 17 (CAS RN 4531-49-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 17 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8877	ex 3204 17 00	59	Barwnik C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 180 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8881	ex 3204 19 00	74	Barwnik C.I. Solvent Red 135 (CAS RN 71902-17-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Red 135 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8883	ex 3204 19 00	76	Barwnik C.I. Solvent Red 52 (CAS RN 81-39-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Red 52 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8880	ex 3204 19 00	78	Barwnik C.I. Solvent Yellow 114 (CAS RN 17772-51-9) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Yellow 114 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8874	ex 3206 41 00	10	Barwnik C.I. Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Blue 29 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8800	ex 3206 49 70	60	Barwnik C.I. Pigment Yellow 164 (CAS RN 68412-38-4) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 164 równej 90 % masy lub większej	0 %	—	31.12.2029
0.8830	ex 3809 91 00	20	Wodna mieszanina pentatlenku antymonu zawierająca: — 48 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 55 % masy pentatlenku antymonu (CAS RN 1314-60-9), — 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy trietanolaminy (CAS RN 102-71-6)	0 %	—	31.12.2029
0.8872	ex 3812 39 90	23	Stabilizator UV zawierający: — więcej niż 97 % masy, ale nie więcej niż 99,8 % masy difosforanu (III) bis (2,4-dikumylofenylo)pentaerytrytolu (CAS RN 154862-43-8) oraz — więcej niż 0,2 % masy, ale nie więcej niż 2 % masy triizopropanolaminy (CAS RN 122-20-3)	0 %	—	31.12.2029
0.8806	ex 3812 39 90	28	Stabilizator UV na bazie mieszaniny — masy poreakcyjnej poli(oksy-1,2-etanodiyłu),.alfa.-[3 -[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-.omega.-hydroksy- i poli(oksy-1,2-etanodiyłu),.alfa.-[3 -[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-.omega.-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropoksy](numer WE 400-830-7) o czystości 60 % masy lub większej, ale nie większej niż 80 % masy, oraz — masy poreakcyjnej bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylo) sebacynianu i metylo-1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylosebacynianu (CAS RN 1065336-91-5) o czystości 25 % masy lub większej, ale nie większej niż 40 % masy	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8807	ex 3812 39 90	33	Stabilizator UV na bazie: — mieszaniny 3-[3-(2H -benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]propanianów C7-C9 alkili rozgałęzionych i nierozgałęzionych (CAS RN 127519-17-9) o zawartości 40 % masy lub większej, ale nie większej niż 60 % masy, oraz — mieszanina: bis(2,2,6,6-tetrametylo-1-oktyloksypiperydyn-4-ilo)-1,10-dekanodioanu i 1,8-bis[(2,2,6,6-tetrametylo-4-((2,2,6,6-tetrametylo-1-oktyloksypiperydyn-4-ilo)-dekan-1,10-dioilo)piperydyno-1-ylo)oksy]oktanu (CAS RN 129757-67-1) o zawartości 40 % masy lub większej, ale nie większej niż 60 % masy	0 %	—	31.12.2029
0.8864	ex 3812 39 90	38	Stabilizator UV zawierający: — 75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 95 % masy produktu reakcji 2-(4,6-bis(2,4-dimetylofenylo)-1,3,5-triazyn-2-ilo)-5-hydroksyfenolu z ((C10-16, bogatym w C12-13 alkilooksy) metylo) oksyranu — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 % masy 1-metoksy-2-propanolu (CAS RN 107-98-2)	0 %	—	31.12.2029
0.8870	ex 3812 39 90	43	Masa reakcji zawierająca: — więcej niż 45 % masy, ale nie więcej niż 49 % masy oktylo-3-[3-tert-butylo-4-hydroksy-5-(5-chloro-2H-benzotriazol-2-ilo)fenylo]propionianu (CAS RN 83044-89-7), oraz — więcej niż 49 % masy, ale nie więcej niż 53 % masy 2-etyloheksylo-3-[3-tert-butylo-4-hydroksy-5-(5-chloro-2H-benzotriazol-2-ilo) fenylo]propionianu (CAS RN 83044-90-0)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8840	ex 3815 90 90	55	Dodatki katalityczne do fluidalnego krakingu katalitycznego (FCC), niezawierające zeolitu typu Y(CAS RN 308079-79-0) i niebędące katalizatorem bazowym FCC (fluidalnego krakingu katalitycznego), w postaci proszku, składające się z mieszaniny jednej lub większej liczby następujących substancji czynnych: — węglan wapnia (CAS RN 471-34-1), — tlenek miedzi (II) (CAS RN 1217-38-0), — tlenek żelaza (III) (CAS RN 1309-37-1), — tlenek wanadu glinowo-magnezowego (CAS RN 70621-8-0), — pentatlenek wanadu (CAS RN 1314-62-1), — fosforan (V) glinu (CAS RN 7784-30-7), — ditlenek ceru (CAS RN 1306-38-3), — zeolit typu ZSM-5 (CAS RN 308081-08-5), oraz co najmniej jedną z następujących substancji obojętnych: — tlenek magnezu (CAS RN 1309-48-8) — tlenek glinu (CAS RN 1344-28-1), — kaolin (CAS RN 1332-58-7).	0 %	—	31.12.2029
0.8835	ex 3824 99 92	25	Mieszanina zawierająca: — 55 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy tribenzoesanu (2S,3S,4S,5R,6R)-2-(((2R,3R,5S,6R)-4-(((2R,3S,4S,5R,6R)-3-acetoksy-4,5-bis(benzyloksy)-6-((benzyloksy)metylo)tetrahydro-2H-piran-2-il)oksy)-3,5-bis(benzyloksy)-6-(4-metoksy-4-oksobutoksy)tetrahydro-2H-piran-2-il)metoksy)-6-(((2S,3S,4S,5R,6R)-3-acetoksy-4,5-bis(benzyloksy)-6-((benzyloksy)metylo)tetrahydro-2H-piran-2-il)oxy)metylo)tetrahydro-2H-piran-3,4,5-triylu (CAS RN 1233475-58-5), — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy toluenu (CAS RN 108-88-3)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8886	ex 3824 99 92	28	Preparat zawierający: — 30 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 60 % masy 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-oktahydro-4,9:5,8-dimetano-1H-benz[f]indenu (CAS RN 7158-25-0), — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metanoindenu (CAS RN 77-73-6) oraz — nawet 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy ropopochodnej żywicy węglowodorowej (CAS RN 68132-00-3)	0 %	—	31.12.2029
0.8887	ex 3824 99 92	48	Preparat zawierający: — 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metanoindenu (CAS RN 77-73-6) oraz — nie więcej niż 10 % masy 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-oktahydro-1H-4,9:5,8-dimetanocyklopenta[b]naftalenu (CAS RN 7158-25-0) oraz — 0,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 3 % masy 2,6-di-tert-butylo-p-krezolu (CAS RN 128-37-0)	0 %	—	31.12.2029
0.8875	ex 3824 99 96	66	Środek wulkanizacyjny zawierający: — 78 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 82 % masy siarki nierozpuszczalnej (CAS RN 9035-99-8), — 18 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 22 % masy oleju naftenowego (CAS RN 64742-52-5) oraz — nie więcej niż 0,2 % masy metylostyrenu (CAS RN 98-83-9)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8828	ex 3906 90 90	71	Kopolimer akrylonitrylowo-styrenowo-akrylowy w postaci granulek, zawierający: — 48 % masy styrenu, — 22 % masy akrylonitrylu, — 29 % masy akrylanu butylu oraz — 1 % masy akrylanu dihydrodicyklopentadienylu	0 %	—	31.12.2029
0.8882	ex 3907 29 11	30	Mieszanina zawierająca: — 75 % masy lub więcej 2-cyjano-3-(4-hydroksy-3-metoksyfenilo)akrylanu butylu modyfikowanego glikolem polietylenowym z tlenkiem etylenu o długości łańcucha nie większej niż 30 (CAS RN 780763-40-8) — nie więcej niż 25 % masy etoksyłowanego trioleinianu sorbitanu (CAS RN 9005-70-3)	0 %	—	31.12.2029
0.8896	ex 3907 29 11	40	Glicerol etoksyłowany (CAS RN 31694-55-0) o liczbie hydroksylowej 541 lub większej, ale nie większej niż 587 (ASTM 4274)	0 %	—	31.12.2029
0.8848	ex 3920 30 00	30	Nieprzezroczysta folia z polistyrenu wysokoudarowego zorientowanego dwuosiowo, nawet zadrukowana, w rolkach: — o grubości 0,229 mm lub większej, ale nie większej niż 0,279 mm, — o zawartości ditlenku tytanu 3 % masy lub większej, ale nie większej niż 3,5 % masy, — z wysoce hydrofobową, chemicznie neutralną i niereaktywną powłoką z jednej strony	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8839	ex 3920 62 19	85	Trzywarstwowa przezroczysta folia z tworzywa sztucznego składająca się z warstwy fluorowanego polimeru (FCC) (EVA) o grubości 15 µm, warstwy politereftalanu etylenu (PET) o grubości 275 µm i warstwy fluorowanego polimeru (FCC) o grubości 25 µm: — o całkowitej grubości 300 µm lub większej, ale nie większej niż 330 µm, — o wytrzymałości na rozciąganie wzdłużne i poprzeczne 375 N/cm lub większej (ASTM D-882), — o niskiej termokurczliwości wynoszącej 1 % lub mniej w temperaturze 150 °C przez 30 minut, — o niskiej przepuszczalności pary wodnej wynoszącej 2,5 g/m²•d lub mniej oraz — o wysokim napięciu przebicia wynoszącym 18 kV lub większym oraz — o napięciu wyładowania niezupełnego 1 500 VDC lub większym (BG/T 123542.2-2009) do stosowania jako warstwa ochronna na tylnej stronie modułów fotowoltaicznych	0 %	—	31.12.2029
0.8860	ex 7007 19 80	86	Wkład ze szkła hartowanego, okrągły, stopniowany, gotowy do zainstalowania w drzwiach pralki: — o przepuszczalności światła 34,2 % lub większej, ale nie większej niż 37,8 %, — o średnicy 477,2 mm lub większej, ale nie większej niż 477,8 mm, — o grubości 2,9 mm lub większej, ale nie większej niż 3,5 mm, — o masie 1 345 g lub większej, ale nie większej niż 1 445 g, — o strukturze 3-strefowej, w tym ze strefą zadrukowaną kolorem Euro Deep Gray (¹)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8858	ex 7019 80 10	30	Próżniowy panel izolacyjny składający się z gazoszczelnej powłoki z folii aluminiowej ze sztywnym rdzeniem wewnątrz, bez powietrza: — z wypełnieniem z wełny szklanej, — o grubości 5,6 mm lub większej, ale nie większej niż 32,4 mm, — o długości 195 mm lub większej, ale nie większej niż 1 835 mm, — o szerokości 155 mm lub większej, ale nie większej niż 545 mm, — o przewodności cieplnej właściwej poniżej 2,5 mW/mK, — o ciśnieniu wewnętrznym 0,1 Pa, — działający w temperaturze otoczenia - 50 °C lub wyższej, ale nie wyższej niż 70 °C	0 %	—	31.12.2029
0.8903	ex 7019 90 00	60	Próżniowy panel izolacyjny składający się z gazoszczelnej powłoki z folii aluminiowej ze sztywnym rdzeniem wewnątrz, bez powietrza: — z wypełnieniem z włókna szklanego, — o grubości 5,6 mm lub większej, ale nie większej niż 32,4 mm, — o długości 195 mm lub większej, ale nie większej niż 1 835 mm, — o szerokości 155 mm lub większej, ale nie większej niż 545 mm, — o przewodności cieplnej właściwej poniżej 2,5 mW/mK, — o ciśnieniu wewnętrznym 0,1 Pa, — działający w temperaturze otoczenia - 50 °C lub wyższej, ale nie wyższej niż 70 °C	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8818	ex 8406 81 00	10	Przemysłowa turbina parowa: — o mocy wyjściowej większej niż 40 MW, ale nie większej niż 90 MW, — przeznaczona do ciśnienia nie większego niż 165 barów oraz temperatury nie wyższej niż 565 °C, — wyposażona w zawory grzybowe dwugniazdowe po stronie pary świeżej, które obsługuje się za pomocą siłownika hydraulicznego o wartości nie większej niż 30 barów	0 %	—	31.12.2029
0.8851	ex 8412 21 80	30	Liniowy siłownik (cylinder) hydrauliczny w rodzaju stosowanych w urządzeniach do przenoszenia kontenerów ładunkowych: — o masie 45 kg lub większej, ale nie większej niż 57 kg, — o średnicy 119 mm lub większej, ale nie większej niż 149 mm, — o długości 779 mm lub większej, ale nie większej niż 1 141 mm, — o skoku 450 mm lub większym, ale nie większym niż 610 mm, — przystosowane do pracy z olejem hydraulicznym pod ciśnieniem roboczym 22 MPa lub większym, ale nie większym niż 23 MPa, — nawet z łożyskiem niewymagającym konserwacji ani smarowania	0 %	—	31.12.2029
0.8850	ex 8412 21 80	40	Liniowy siłownik (cylinder) hydrauliczny w rodzaju stosowanych w wysięgnikach urządzeń do przenoszenia kontenerów ładunkowych: — o masie 827 kg lub większej, ale nie większej niż 935 kg, — o średnicy 250 mm lub większej, ale nie większej niż 330 mm, — o długości 3 480 mm lub większej, ale nie większej niż 4 115 mm, — o skoku 2 750 mm lub większym, ale nie większym niż 3 180 mm, — przystosowane do pracy z olejem hydraulicznym pod ciśnieniem roboczym 23 MPa, — nawet z łożyskiem niewymagającym konserwacji ani smarowania	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8899	ex 8414 30 89	40	Sprężarka elektryczna do układów klimatyzacji pojazdów silnikowych: — o mocy wyjściowej większej niż 0,4 kW, ale nieprzekraczającej 10 kW, do stosowania w produkcji pojazdów silnikowych objętych podpozycją 8703 40 ⁽¹⁾	0 %	p/st	31.12.2029
0.8785	ex 8414 90 00	45	Odlewana ciśnieniowo pokrywa przednia wirnika lub osłona elektrycznej sprężarki doładowującej: — z aluminium EN AC-46000, — śrutowana i obrobiona maszynowo, — o twardości 60 lub większej w skali Hardness Brinell Wolfram (HBW) (2,5/62,5, zgodnie z ISO 6506), — o wytrzymałości na rozciąganie 240 N/mm ² lub większej, — o wysokości 22 mm lub większej, ale nie większej niż 26 mm, — o średnicy 128 mm lub większej, ale nie większej niż 136 mm, — o masie 220 g lub większej, ale nie większej niż 250 g	0 %	—	31.12.2029
0.8856	ex 8418 99 90	40	Parownik będący rodzajem wymiennika ciepła, składający się z rur aluminiowych z końcówkami miedzianymi, zamkniętych wewnątrz radiatorów aluminiowych: — o wymiarach 403 × 276 × 70 mm lub większych, ale nie większych niż 464 × 399 × 83 mm, — o masie całkowitej zestawu 236 g lub większej, ale nie większej niż 1 010 g, — ze stałym czujnikiem, — z tłumikiem, — z 2, 5 lub 7 stykami sterującymi i przyłączeniowymi, z gniazdem do przyłączenia czujnika temperatury, elementu grzewczego lub bezpiecznika, stosowany w produkcji produktów objętych podpozycjami 8418 10, 8418 21, 8418 40 ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8853	ex 8431 20 00	70	Chwytnik do podnoszenia pustych kontenerów 20' i 40': — bez zintegrowanej karetki, — odpowiednia do urządzeń o nośności nie większej niż 11 000 kg, — przeznaczona do jednoczesnego przewożenia jednego lub dwóch kontenerów, — do montażu górnego lub bocznego, — pokryta warstwą antykorozyjną, — o masie 3 200 kg lub większej, ale nie większej niż 4 000 kg do stosowania w produkcji samobieżnych wózków kontenerowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8814	ex 8481 80 59	80	Elektromagnetyczny zawór do pompy olejowej silnika spalinowego, służący do regulacji ilości oleju w pompie: — z kablem o długości 550 mm lub większej, ale nie większej niż 700 mm, ze złączem elektrycznym, — o ciśnieniu roboczym nie większym niż 5,5 barów, — o napięciu roboczym 9 VDC lub większym, ale nie większym niż 16 VDC, — o szerokości podstawy zaworu 22 mm lub większej, ale nie większej niż 27 mm, — o długości zaworu 55 mm lub większej, ale nie większej niż 110 mm, do stosowania w produkcji silników pojazdów silnikowych ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8784	ex 8481 90 00	25	Obudowa z aluminium odlewane ciśnieniowo do elektronicznych układów sterowania przepustnicą lub recyrkulacji spalin, o następujących cechach: — z aluminium odlewane pod wysokim ciśnieniem EN AC-46000, — śrutowana i obrobiona maszynowo, — o wysokości 100 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 135 mm, — o szerokości 115 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 150 mm, — o masie 210 g lub większej, ale nie większej niż 500 g	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8857	ex 8483 10 95	50	Wał bębna do przenoszenia momentu obrotowego, ze stali (SM45C dla normy wału i STS430 dla normy pierścienia): — o długości 137,8 mm lub większej, ale nie większej niż 138,2 mm, — o średnicy zewnętrznej 23 mm lub większej, ale nie większej niż 48,025 mm, — o masie 1,0245 kg lub większej, ale nie większej niż 1,0445 kg, — o twardości wału 40 lub większej w skali twardości Rockwella C(HRC), ale nie większej niż 50 HRC, — o twardości pierścienia 90 lub większej w skali twardości Rockwella B(HRB), ale nie większej niż 120 HRB, — z zewnętrznym wielowypustem o 37 zębach o zewnętrznej średnicy 41 mm lub większej, ale nie większej niż 48 mm	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8847	ex 8501 31 00	52	Bezszczotkowy silnik elektryczny prądu stałego wykończony materiałami biokompatybilnymi, takimi jak stal nierdzewna zgodna ze specyfikacją 17-4 PH lub typu 303, 316L, 400: — o uzwojeniu trójfazowym, — o mocy wyjściowej nieprzekraczającej 280 W, — o długości wraz z przekładnią 116,1 mm lub większej, ale nie większej niż 117,2 mm, — o średnicy zewnętrznej 13,86 mm lub większej, ale nie większej niż 13,92 mm, — o maksymalnym momencie obrotowym silnika wraz z przekładnią 246,6 mNm w 25 °C, — o prędkości obrotowej z przekładnią, 9 900 obr./min przy 24 V w 25 °C, bez obciążenia, — o masie silnika z przekładnią 70,5 g lub większej, ale nie większej niż 71,5 g, o odporności na temperaturę szczytową 140 °C lub większej (w spoczynku), o maksymalnej nieszczelności między wałem a uszczelkami 15 Pa/s przy ciśnieniu 2 barów, — z 14 funkcjonalnymi pinami do celów zasilania i sterowania, — z elastycznym obwodem drukowanym o długości 245 mm, ale nie większej niż 255 mm z zamontowanym 8-pinowym złączem męskim, do stosowania w produkcji wyrobów medycznych z funkcją zmiany kierunku obrotów i oscylacji ⁽¹⁾	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8855	ex 8501 31 00	54	Bezszczotkowy silnik elektryczny prądu stałego: — o napięciu znamionowym 310 V, — o mocy znamionowej 350 W lub większej, ale nie większej niż 368 W, — o mocy pobieranej 500 W lub większej, ale nie większej niż 550 W, — o mocy wyjściowej 350 W lub większej, ale nie większej niż 400 W, — o średnicy zewnętrznej bez łącznika wspornikowego i koła pasowego wynoszącej 143,2 mm lub więcej, ale nie więcej niż 143,8 mm, — o prędkości znamionowej 16 300 obr./min. lub większej, ale nie większej niż 16 500 obr./min., — o masie 2,33 kg lub większej, ale nie większej niż 2,40 kg, — z kołem pasowym	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8844	ex 8501 51 00	25	Elektryczny silnik synchroniczny z magnesami trwałymi: — o mocy wyjściowej 550 W, — z wirnikiem zawierającym 8 biegunów wytwarzanych przez magnesy trwałe wykonane głównie z neodymu, żelaza i boru (wg normy GB/T 13560), zamknięte w osłonie polietylenowej, — o średnicy zewnętrznej końca wału od strony magnesu 10,001 mm lub większej, ale nie większej niż 10,007 mm, — z przyłączami umieszczonymi w promieniu 32,5 mm i rozdzielonymi kątem 21,8°, — z obudową silnika wykonaną z odlewanego ciśnieniowo stopu aluminium ADC12 lub AC46000 złożonego z aluminium, krzemu i miedzi (według normy JIS H5302 lub EN1706), — o stałej siły przeciwelektromotorycznej (K_e) wynoszącej 0,03306 V-s/rad lub większej, ale nie większej niż 0,03654 V-s/rad, — o piątej składowej harmonicznej siły przeciwelektromotorycznej nie większej niż 0,38 % składowej podstawowej, a siódmej składowej harmonicznej nie większej niż 0,25 % składowej podstawowej, — o momencie zaczepowym nie większym niż 13 mNm, — o momencie tarcia w temperaturze otoczenia nie większym niż 22 mNm, — o maksymalnej temperaturze pracy silnika nie większej niż 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8845	ex 8501 51 00	35	Elektryczny silnik synchroniczny z magnesami trwałymi: — o mocy wyjściowej 600 W, — z wirnikiem zawierającym 8 biegunów wytwarzanych przez magnesy trwałe wykonane głównie z neodymu, żelaza i boru oraz dysprozu, zamknięte w osłonie aluminiowej, — o średnicy zewnętrznej końca wału od strony magnesu 10,001 mm lub większej, ale nie większej niż 10,007 mm, — z przyłączami umieszczonymi w średnicy 59,2 mm i rozdzielonymi kątem 30,0°, — w obudowie wykonanej ze stali ocynkowanej elektrolitycznie (klasy JIS G3313 wg normy SECE) w procesie głębokiego tłoczenia, — o średnicy 88,600 mm lub mniejszej, ale nie mniejszej niż 88,546 mm na styku silnika z urządzeniem, — o stałej siły przeciwelektromotorycznej (K_e) wynoszącej 0,03277 V-s/rad lub większej, ale nie większej niż 0,03623 V-s/rad, — o piątej składowej harmonicznej siły przeciwelektromotorycznej nie większej niż 0,35 % składowej podstawowej, a siódmej składowej harmonicznej nie większej niż 0,30 % składowej podstawowej, — o momencie zaczepowym nie większym niż 12 mNm, — o momencie tarcia w temperaturze otoczenia nie większym niż 23 mNm, — o maksymalnej temperaturze pracy silnika nie większej niż 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8902	ex 8501 52 20	70	Trwale wzbudzony bezszczotkowy silnik synchroniczny prądu przemiennego, gotowy do zainstalowania w pojazdach, — o określonej prędkości nie większej niż 7 000 obr./min., — o mocy wyjściowej 750 W lub większej, ale nie większej niż 1,8 kW(przy napięciu 12 V), — o średnicy kołnierza co najmniej 80 mm, ale nie większej niż 200 mm, — o maksymalnej długości nie większej niż 335 mm, mierzonej od początku wału do końca jego zewnętrznego wymiaru, — o długości obudowy maksymalnie 265 mm, mierzonej od kołnierza do końca zewnętrznego wymiaru, — wyposażony w obudowę podstawową z blachy stalowej lub z aluminium odlewane ciśnieniowo składającą się z maksymalnie dwóch części i obejmującą elementy elektryczne oraz kołnierz z co najmniej dwoma i nie więcej niż 11 otworami, nawet z połączeniem uszczelniającym (rowek z o-ringiem i smarem lub uszczelnieniem bazującym na cieczy), — ze stojanem z pojedynczymi zębami w kształcie litery T i pojedynczymi uzwojeniami cewek w konfiguracji 9/6 lub 12/10 lub 12/8 oraz magnesami powierzchniowymi — nawet z elektronicznym sterownikiem regulującym moc — nawet z kołem pasowym lub sprzęgającym, — nawet z czujnikiem położenia wirnika	0 %	p/st	30.06.2030

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8846	ex 8501 52 20	80	Elektryczny silnik synchroniczny z magnesami trwałymi: — o mocy wyjściowej 850 W, — z wirnikiem zawierającym 8 biegunów wytwarzanych przez magnesy trwałe wykonane głównie z neodymu, żelaza i boru (wg normy GB/T 13560), zamknięte w osłonie polietylenowej, — o średnicy zewnętrznej końca wału od strony magnesu 10,001 mm lub większej, ale nie większej niż 10,007 mm, — z przyłączami umieszczonymi w promieniu 26,2 mm i rozdzielonymi kątem 30,0°, — z obudową wykonaną z odlewanego ciśnieniowo stopu aluminium ADC12 lub AC46000 złożonego z aluminium, krzemu i miedzi (według normy JIS H5302 lub EN1706) i powłoką anodowaną (wg normy ASTM B580 typ E), — o stałej siły przeciwelektromotorycznej (K_e) wynoszącej 0,04009 V-s/rad lub większej, ale nie większej niż 0,04431 V-s/rad, — o piątej składowej harmonicznej siły przeciwelektromotorycznej nie większej niż 0,36 % składowej podstawowej, a siódmej składowej harmonicznej nie większej niż 0,24 % składowej podstawowej, — o momencie zaczepowym nie większym niż 20 mNm, — o momencie tarcia w temperaturze otoczenia nie większym niż 26,5 mNm, — o maksymalnej temperaturze pracy silnika nie większej niż 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8841	ex 8537 10 91	75	Płytki obwodu drukowanego wyposażona w mikrokontroler do celów obsługi lub kontroli — z lub bez komponentów operacyjnych, sygnalizacyjnych i wyświetlacza, — do napięć roboczych 5 V DC lub większych, ale nie większych niż 12 V DC albo 220 V AC lub większych, ale nie większych niż 400 V AC, stosowany do produkcji urządzeń gospodarstwa domowego objętych podpozycjami 7321 11, 8414 60, 8418 10, 8418 21, 8418 29, 8418 40, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8450 20, 8451 21, 8451 29, 8516 60 (*)	0 %	—	31.12.2029
0.8849	ex 8544 30 00	20	Izolowany elektryczny kabel wielożyłowy do układu EPS(elektrycznego układu kierowniczego) pojazdu silnikowego: — o długości 170 mm lub większej, ale nie większej niż 301 mm, — o średnicy 4,5 mm lub większej, ale nie większej niż 7 mm, — o temperaturze roboczej - 40 °C lub większej, ale nie większej niż 125 °C, — z izolacją przewodów z polietylenu usieciowanego (XLPE) lub termoplastycznego elastomeru poliestrowego (TPE-E), — o napięciu roboczym 5 V, — wyposażony w złącza na obu końcach, — nawet połączane lub ocynowane	0 %	—	31.12.2029
0.8859	ex 8544 42 90	55	Wiązka przewodów do przesyłania sygnałów i/lub energii elektrycznej, — ze 26-pinowymi lub 28-pinowymi złączami przewód-płytki w technologii zaciskowej, — związane osłoną gumową lub winylową, taśmą elektroizolacyjną, rurką kablową, opłotem z włókien ekstrudowanych lub ich kombinacją, do podłączenia zasilania do głównego zespołu płytek drukowanych (PBA) i elektrycznych komponentów chłodziarki lub pralki (*)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8820	ex 8708 40 20	25	Zespół przekładni: — składający się z planetarnego mechanizmu zmiany biegów z dwoma wałkami zębatymi oraz — sportowego sekwencyjnego półautomatycznego układu o 7 lub więcej, ale nie więcej niż 10 biegach, — o szerokości 280 mm lub większej, ale nie większej niż 470 mm, — o wysokości 350 mm lub większej, ale nie większej niż 595 mm, — o długości 410 mm lub większej, ale nie większej niż 690 mm, — o masie 70 kg lub większej, ale nie większej niż 110 kg, do stosowania w produkcji pojazdów objętych podpozycjami 8703 22 i 8703 23 ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8819	ex 8708 40 50	25	Zespół przekładni zawierający wewnątrz 3 inne wały napędowe oraz posiadający obrotowy przełącznik do zmiany pozycji, składający się z: — korpusu z odlewu z aluminium, — mechanizmu różnicowego, — 2 maszyn elektrycznych i przekładni zębatych, — o szerokości 280 mm lub większej, ale nie większej niż 470 mm, — o wysokości 350 mm lub większej, ale nie większej niż 595 mm, — o długości 410 mm lub większej, ale nie większej niż 690 mm, do stosowania w produkcji pojazdów objętych podpozycjami 8703 40 i 8703 60 ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8812	ex 8708 91 35	40	Chłodnice: — z zabezpieczeniem antykorozyjnym, — do ciśnień do 150 PSI (1 034 kPa), — z indywidualnymi wymiennymi rurkami chłodzącymi z mosiądzu lub miedzi do stosowania w produkcji chłodzenia silnika i powietrza doładowującego o masie 265 kg lub więcej, ale nie większej niż 599 kg ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8775	ex 8708 94 99	10	Piasta zębata wykonana ze stali węglowej walcowanej na zimno (zgodnie z normą ASTM A1008), wtopiona w tworzywo sztuczne i wprasowana do wałka zębatego, — o średnicy zewnętrznej 81,2 mm lub większej, ale nie większej niż 82,55 mm, — o średnicy wewnętrznej 25,9 mm lub większej, ale nie większej niż 25,97 mm, — o wysokości dolnej strony średnicy wewnętrznej 11,63 mm lub większej, ale nie większej niż 12,13 mm, — o wysokości górnej strony o średnicy wewnętrznej 3,25 mm lub większej, ale nie większej niż 3,5 mm, — o wysokości całkowitej 11,63 mm lub większej, ale nie większej niż 19,5 mm do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8777	ex 8708 94 99	20	Wał pośredni kierowniczy stanowiący część kolumny kierownicy: — o sztywności skrętnej 25 Nm/stopień lub większej, — z rurowym wałem męskim ze spawanej rury ze stali węglowej (klasy 20 wg GB/T 699), — z rurowym wałem żeńskim ze spawanej rury ze stali węglowej (klasy 20 wg GB/T 699), — z przegubem uniwersalnym z dwoma krzyżakami wykonanym ze stali chromowej (klasy 20CrMnTiH wg GB/T 5216), — o długości przy nominalnym położeniu teleskopu 396 mm lub większej, ale nie większej niż 467 mm, — ze złączem sprzęgającym na obu końcach z wewnętrznym wielowypustem, — z dwoma przegubami Cardana z obu stron, — z funkcją wału teleskopu o zakresie 74 mm lub większym, ale nie większym niż 115 mm, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8778	ex 8708 94 99	30	Dolny wał wspomagający stanowiący część kolumny kierownicy, wykonany ze stali węglowej (klasy 45 wg GB/T699 lub klasy S45C wg JIS G4051): — o dopuszczalnej wytrzymałości na skręcanie 325 Nm lub większej oraz o wartościach Johnson Apparent Elastic Limit (J.A.E.L.) 275 Nm lub większych, — o długości 66,39 mm lub większej, ale nie większej niż 88,64 mm, — o średnicy zewnętrznej 27,47 mm lub większej, ale nie większej niż 28,38 mm, — z otworem wewnętrznym o średnicy 6,50 mm lub większej, ale nie większej niż 6,58 mm, — z zewnętrznym wielowypustem o 26 zębach o średnicy zewnętrznej 21,18 mm lub większej, ale nie większej niż 21,44 mm, — z radełkowaniem na części powierzchni zewnętrznej o średnicy zewnętrznej 26,0 mm lub większej, ale nie większej niż 26,1 mm, — nawet z zewnętrznym wielowypustem o 24 zębach o średnicy zewnętrznej 24,75 mm lub większej, ale nie większej niż 25 mm, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8779	ex 8708 94 99	40	Górny wał wspomagający stanowiący część kolumny kierownicy, wykonany ze stali węglowej (klasy 45 wg GB/T699): — o dopuszczalnej wytrzymałości na skręcanie 325 Nm lub większej oraz o wartościach Johnson Apparent Elastic Limit (J.A.E.L.) 275 Nm lub większych, — o długości 165,3 mm lub większej, ale nie większej niż 204,2 mm, — o średnicy zewnętrznej 22,87 mm lub większej, ale nie większej niż 22,92 mm, — z otworem wewnętrznym o średnicy 6,50 mm lub większej, ale nie większej niż 6,58 mm, — z zewnętrznym wielowypustem, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8780	ex 8708 94 99	50	Dolny wał stanowiący część kolumny kierownicy, wykonany ze stopu aluminium (klasy 6105 wg ASTM B221M), hartowany w powietrzu i odpuszczany: — o dopuszczalnej wytrzymałości na skręcanie 260 Nm lub większej, — o długości 296,7 mm lub większej, ale nie większej niż 297,8 mm, — z zewnętrznym wielowypustem o 18 zębach na całej długości wału, o średnicy zewnętrznej 28,7 mm lub większej, ale nie większej niż 29 mm, — z wewnętrznym wielowypustem o 18 zębach, o średnicy wewnętrznej 19,7 mm lub większej, ale nie większej niż 20 mm, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029
0.8782	ex 8708 94 99	60	Drażek skrętny stanowiący część kolumny kierownicy, wykonany ze stali stopowej węglowej (klasy 5160H wg SAE J1268, o chemicznie zmodyfikowanym składzie dla zawartości węgla 0,53 lub większej, ale nie większej niż 0,56): — o sztywności skrętnej drążka 2,5 Nm/stopień lub większej, ale nie większej niż 2,7 Nm/stopień, — o długości 107,75 mm lub większej, ale nie większej niż 108,25 mm, — o średnicy zewnętrznej 6,38 mm lub większej, ale nie większej niż 6,42 mm, — z zewnętrznym wielowypustem o 18 zębach na obu końcach drążka, o średnicy zewnętrznej 6,70 mm lub większej, ale nie większej niż 6,85 mm, w celu połączenia przez docisk do dopasowanych wałów wejściowego i wyjściowego, — śrutowany na całej powierzchni, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8781	ex 8708 94 99	70	Rurowy wał kierowniczy stanowiący część kolumny kierownicy, wykonany z rury spawanej ze stali węglowej (zgodnie z EN 10305/2, E235 + C lub GB/T699 klasa 20): — o dopuszczalnej wytrzymałości na skręcanie 300 Nm lub większej oraz o wartościach Johnson Apparent Elastic Limit (J.A.E.L.) 275 Nm lub większych, — o długości 245,48 mm lub większej, ale nie większej niż 287,5 mm, — o średnicy zewnętrznej 23,95 mm lub większej, ale nie większej niż 32,25 mm, — dostosowany do połączenia z kierownicą w postaci zewnętrznego wielowypustu o 40 zębach o średnicy zewnętrznej 17,1 mm lub większej, ale nie większej niż 17,5 mm, oraz wewnętrznego gwintu M12x1,75-6H albo w postaci zewnętrznego sześciokąta o krótszej przekątnej 15,05 mm lub większej, ale nie większej niż 15,35 mm, oraz wewnętrznego gwintu M10x1,5-6H, — dostosowany do połączenia w postaci wewnętrznego wielowypustu o 10 zębach na długości 98,0 mm lub większej, ale nie większej niż 160 mm, o średnicy wewnętrznej 16,1 mm lub większej, ale nie większej niż 16,4 mm, albo w postaci zewnętrznego wielowypustu o 48 zębach na długości 151 mm lub większej, ale nie większej niż 160 mm, o średnicy wewnętrznej 23,2 mm lub większej, ale nie większej niż 23,3 mm, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu (¹)	0 %	—	31.12.2029

Numer seryjny	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Uzupełniająca jednostka miary	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
0.8771	ex 8708 99 97	43	Zewnętrzna końcówka drążka kierowniczego z obudową wykonaną ze stali wg AISI 4137 (SCM435) lub stali wg EN10083/2- C45R + N lub stali niskostopowej wg JIS G4053-SCM435, — ze sworzniem kulowym wykonanym ze stali wg EN 10263/4 41CrS4 Q + T lub stali AISI 4137 (SCM435) lub stali EN10083/3-42CrMoS4Q + T lub stali niskostopowej wg JIS G4053-SCM435, — z gniazdem kulowym wykonanym z polioksymetylenu, — o odległości między końcem gwintowanego otworu a środkiem kuli wynoszącym 124 mm lub więcej, ale nie więcej niż 194 mm, — o średnicy sworznia kulowego 21,98 mm lub większej, ale nie większej niż 22 mm, — o głębokości otworu gwintowanego 40,5 mm lub większej, ale nie większej niż 52 mm, o wymiarach M14x1,5, — z osłoną sworznia, — z ochroniaczem osłony sworznia i pierścieniem ustalającym, — ze smarem, do stosowania w produkcji układu kierowniczego pojazdu ⁽¹⁾	0 %	—	31.12.2029

⁽¹⁾ Zawieszenie celi podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.”.