



ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) 2025/2289

z dnia 13 listopada 2025 r.

ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1542 w odniesieniu do formatu zgłaszania danych, a także metod oceny i warunków operacyjnych zbiórki i przetwarzania zużytych baterii

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1542 z dnia 12 lipca 2023 r. w sprawie baterii i zużytych baterii, zmieniające dyrektywę 2008/98/WE i rozporządzenie (UE) 2019/1020 oraz uchylające dyrektywę 2006/66/WE ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 76 ust. 5,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W art. 76 ust. 1 rozporządzenia (UE) 2023/1542 zobowiązano państwa członkowskie do podawania do wiadomości publicznej danych zgromadzonych na podstawie tego ustępu za każdy rok kalendarzowy w formacie, który ma zostać ustanowiony przez Komisję, oraz do zgłaszania tych danych Komisji. Format ten powinien zapewniać, aby zgłaszane dane stanowiły solidną podstawę do weryfikacji i monitorowania osiągnięcia minimalnych docelowych poziomów zbierania, a także osiągnięcia celów w zakresie wydajności recyklingu i odzysku materiałów.
- (2) Art. 76 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542 zawiera wymóg, aby do danych udostępnianych przez państwa członkowskie zgodnie z ust. 1 tego artykułu dołączano sprawozdanie z kontroli jakości.
- (3) Należy zapewnić porównywalność sprawozdań dotyczących danych i sprawozdań z kontroli jakości, aby umożliwić Komisji analizę danych zgłaszanych zgodnie z art. 76 ust. 4 rozporządzenia (UE) 2023/1542, w tym organizacji gromadzenia danych, źródeł danych, metody stosowanej w państwach członkowskich, a także kompletności, wiarygodności, aktualności i spójności tych danych.
- (4) Dane przekazane przez państwa członkowskie powinny umożliwić Komisji ocenę, czy należy zmienić cele w zakresie wydajności recyklingu i odzysku materiałów ze względu na rozwój sytuacji na rynku, zwłaszcza w przypadku technologii baterii mających wpływ na rodzaj odzyskanych materiałów oraz istniejącą i prognozowaną dostępność kobaltu, miedzi, ołowiu, litu lub niklu lub ich brak, a także z uwagi na postęp naukowo-techniczny. Ponadto dane te powinny umożliwić Komisji ocenę zmian na rynku mających wpływ na rodzaj materiałów, które można odzyskać, oraz na postęp naukowo-techniczny, w tym powstające nowe technologie w zakresie gospodarowania odpadami. W związku z tym, aby ocenić, czy należy zmienić część C załącznika XII do rozporządzenia (UE) 2023/1542 i część B załącznika XII do tego rozporządzenia, należy uzyskać dodatkowe informacje dotyczące materiałów do odzysku materiałów i składu chemicznego baterii w celu zapewnienia wydajności recyklingu.
- (5) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią komitetu ustanowionego na mocy art. 39 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE ⁽²⁾,

⁽¹⁾ Dz.U. L 191 z 28.7.2023, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/1542/oj>.

⁽²⁾ Dyrektywa 2008/98/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U. L 312 z 22.11.2008, s. 3, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2008/98/oj>).

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

1. Do celów wymogów sprawozdawczych określonych w art. 76 ust. 1 lit. a), b) i c) rozporządzenia (UE) 2023/1542 państwa członkowskie stosują format sprawozdań określony w tabelach 1–5 załącznika I do niniejszego rozporządzenia.
2. Dane zgłasza się oddzielnie dla każdej z kategorii baterii określonych w art. 1 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542 i rozróżnia się je zgodnie ze składem chemicznym baterii.
3. Do celów wymogów sprawozdawczych określonych w art. 76 ust. 1 lit. d) rozporządzenia (UE) 2023/1542 państwa członkowskie stosują format określony w tabelach 6 i 7 załącznika I do niniejszego rozporządzenia.
4. Dane dotyczące wydajności recyklingu zgłasza się w podziale według składu chemicznego baterii, o którym mowa w celach w zakresie wydajności recyklingu określonych w części B załącznika XII do rozporządzenia (UE) 2023/1542. Dane dotyczące odzysku materiałów zgłasza się w podziale według materiałów, o których mowa w celach w zakresie odzysku materiałów określonych w części C załącznika XII do tego rozporządzenia.
5. Państwa członkowskie przekazują dane dotyczące frakcji wejściowych i wyjściowych w odniesieniu do wydajności recyklingu i odzysku materiałów, przy użyciu formatu określonego w tabelach 1–4 załącznika II do niniejszego rozporządzenia.
6. Państwa członkowskie przedkładają sprawozdanie z kontroli jakości, o którym mowa w art. 76 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542, przy użyciu formatu określonego w załączniku III do niniejszego rozporządzenia.
7. Państwa członkowskie zgłaszają dane, o których mowa w ust. 1–4 i 6, w postaci elektronicznej za pośrednictwem standardu wymiany danych ustanowionego przez Komisję. Państwa członkowskie przekazują Komisji dane, o których mowa w ust. 5, w postaci elektronicznej.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 13 listopada 2025 r.

W imieniu Komisji
Przewodnicząca
Ursula VON DER LEYEN

Załącznik I
Tabela 1
Baterie przenośne

	1	2	3	4
Skład chemiczny baterii	Baterie przenośne po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii przenośnych	Zużyte baterie przenośne wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽¹⁾	Poziom zbiórki zużytych baterii przenośnych zgodnie z załącznikiem XI do rozporządzenia (UE) 2023/1542
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(%) ⁽⁴⁾
1. Baterie litowe				
2. Baterie kwasowo-ołowiowe				
3. Baterie niklowo-kadmowe				
4. Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾				
5. Ogółem				
6. Baterie przenośne nienadające się do powtórnego naładowania uwzględnione w powyższej sumie ogółem (dobrowolnie) ⁽²⁾				

Nie dotyczy

⁽¹⁾ „Inne” oznaczają wszelkie inne składy chemiczne baterii niewymienione w wykazie, w tym, w stosownych przypadkach, pozycję dotyczącą zużytych baterii zmieszanych.
⁽²⁾ Państwa członkowskie mogą przekazywać te informacje dobrowolnie.
⁽³⁾ Ilość zużytych baterii wywiezionych w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.
⁽⁴⁾ Poziom zbiórki należy podać z dokładnością do jednego miejsca po przecinku.

Tabela 2
Baterie do lekkich środków transportu

	1	2	3	4
Skład chemiczny baterii	Baterie do lekkich środków transportu po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii do lekkich środków transportu	Zużyte baterie do lekkich środków transportu wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾	Poziom zbiórki zużytych baterii do lekkich środków transportu w roku sprawozdawczym zgodnie z załącznikiem XI do rozporządzenia (UE) 2023/1542
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(%) ⁽³⁾
1. Baterie litowe				
2. Baterie kwasowo-ołowiowe				

	1	2	3	4
Skład chemiczny baterii	Baterie do lekkich środków transportu po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii do lekkich środków transportu	Zużyte baterie do lekkich środków transportu wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾	Poziom zbiórki zużytych baterii do lekkich środków transportu w roku sprawozdawczym zgodnie z załącznikiem XI do rozporządzenia (UE) 2023/1 542
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(%) ⁽³⁾
3. Baterie niklowe				
4. Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾				
5. Ogółem				

⁽¹⁾ „Inne” oznaczają wszelkie inne składy chemiczne baterii niewymienione w wykazie, w tym, w stosownych przypadkach, pozycję dotyczącą zużytych baterii zmieszanych.
⁽²⁾ Ilość zużytych baterii wywiezionych w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.
⁽³⁾ Poziom zbiórki należy podać z dokładnością do jednego miejsca po przecinku.

Tabela 3

Baterie rozruchowe, oświetleniowe i zapłonowe (baterie SLI)

	1	2	3
Skład chemiczny baterii	Baterie SLI po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii SLI	Zużyte baterie SLI wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)
1. Baterie kwasowo-ołowiowe			
2. Baterie litowe			
3. Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾			
4. Ogółem			

⁽¹⁾ „Inne” oznaczają wszelkie inne składy chemiczne baterii niewymienione w wykazie, w tym, w stosownych przypadkach, pozycję dotyczącą zużytych baterii zmieszanych.
⁽²⁾ Ilość zużytych baterii wywiezionych w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.

Tabela 4
Baterie przemysłowe

	1	2	3	4	5
Skład chemiczny baterii	Baterie przemysłowe po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii przemysłowych	Zużyte baterie przemysłowe dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do ponownego użycia ⁽²⁾	Zużyte baterie przemysłowe dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾	Zużyte baterie przemysłowe wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽³⁾
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)
1. Baterie litowe					
2. Baterie kwasowo-ołowiowe					
3. Baterie nikłowo-kadmowe					
4. Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾					
5. Ogółem					

⁽¹⁾ „Inne” oznaczają wszelkie inne składy chemiczne baterii niewymienione w wykazie, w tym, w stosownych przypadkach, pozycję dotyczącą zużytych baterii zmieszanych.

⁽²⁾ Ilość zużytych baterii dostarczonych do dopuszczonych zakładów w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.

⁽³⁾ Ilość zużytych baterii wywiezionych w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.

Tabela 5
Baterie do pojazdów elektrycznych

	1	2	3	4	5
Skład chemiczny baterii	Baterie do pojazdów elektrycznych po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii do pojazdów elektrycznych	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do ponownego użycia ⁽²⁾	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽³⁾
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)
1. Baterie litowe					
2. Baterie nikłowe					

	1	2	3	4	5
Skład chemiczny baterii	Baterie do pojazdów elektrycznych po raz pierwszy udostępnione na rynku w państwie członkowskim	Łączna ilość zebranych zużytych baterii do pojazdów elektrycznych	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do ponownego użycia ⁽²⁾	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych dostarczone do dopuszczonych zakładów w celu przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾	Zużyte baterie do pojazdów elektrycznych wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów ⁽²⁾
	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)	(w tonach)
3. Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾					
4. Ogółem					

⁽¹⁾ „Inne” oznaczają wszelkie inne składy chemiczne baterii niewymienione w wykazie, w tym, w stosownych przypadkach, pozycję dotyczącą zużytych baterii zmieszanych.

⁽²⁾ Ilość zużytych baterii dostarczonych do dopuszczonych zakładów w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.

⁽³⁾ Ilość zużytych baterii wywiezionych w roku sprawozdawczym może obejmować tymczasowo przechowywane zużyte baterie zebrane w państwie członkowskim w poprzednich latach sprawozdawczych.

Tabela 6

Poziom wydajności recyklingu w podziale na skład chemiczny baterii

Skład chemiczny baterii	Materiał wejściowy ogółem (w tonach)	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)	Poziom wydajności recyklingu (%)
Baterie kwasowo-ołowiowe			
Baterie litowe			
Baterie niklowo-kadmowe			
Inne zużyte baterie			

Tabela 7

Poziom odzysku materiałów w podziale na materiał

Materiał	Materiał wejściowy ogółem (w tonach)	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)	Poziom odzysku materiałów (%)
Kobalt (Co)			
Miedź (Cu)			
Ołów (Pb)			
Lit (Li)			
Nikiel (Ni)			

ZAŁĄCZNIK II

Tabela 1

Wydajność recyklingu i odzysk materiałów w przypadku baterii kwasowo-ołowiowych

				1		
				Łączna masa w roku sprawozdawczym (w tonach)		
	1	Zużyte baterie kwasowo-ołowiowe dostarczone w celu recyklingu				
Materiał wejściowy: frakcje, które zalicza się do materiału wejściowego do procesu recyklingu	2	Ołów (Pb)				
	3	Suchy kwas siarkowy (H ₂ SO ₄)				
	4	Tworzywa sztuczne				
	5	Stal				
	6	Inne baterie (należy wymienić ⁽¹⁾)				
7	Ogółem					
				2	3	4
Materiał wyjściowy: frakcje, które są liczone jako materiał wyjściowy z procesu recyklingu i które uwzględniają poziom wydajności recyklingu i poziom odzysku materiałów		Frakcja		Materiał wyjściowy wytworzony w państwach członkowskich (w tonach)	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach trzecich, w których potwierdzono warunki równoważne (w tonach) ⁽²⁾	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)
	8	Ołów (Pb)				
	9	Suchy kwas siarkowy (H ₂ SO ₄)				
	10	Tworzywa sztuczne				
	11	Stal				
	12	Inne baterie (należy wymienić ⁽¹⁾)				
13	Ogółem					

⁽¹⁾ Dodać komórki w tabeli, jeżeli jest to konieczne do określenia innych pierwiastków lub związków.

⁽²⁾ Zgodnie z art. 72 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542.

Wiersz 7: suma wartości z wierszy 2–6.

Wiersz 13: suma wartości z wierszy 8–12.

Tabela 2

Wydajność recyklingu i odzysk materiałów w przypadku baterii litowych

			1
			Łączna masa w roku sprawozdawczym (w tonach)
	1	Zużyte baterie litowe dostarczone w celu recyklingu	
Materiał wejściowy: frakcje, które zalicza się do materiału wejściowego do procesu recyklingu	2	Kobalt (Co)	
	3	Miedź (Cu)	
	4	Lit (Li)	
	5	Nikiel (Ni)	
	6	Mangan (Mn)	
	7	Glin (Al)	
	8	Stal	
	9	Tworzywa sztuczne	
	10	Tlen (O ₂)	
	11	Węgiel ze źródeł węgla na poziomie ogniw (C)	
	12	Żelazo ze źródeł żelaza na poziomie ogniw (Fe)	
	13	Fosfor (P)	
	14	Chlor (Cl)	
	15	Siarka (S)	
	16	Inne baterie (należy wymienić) (¹)	
	17	Ogółem	

			2	3	4
Materiał wyjściowy: frakcje, które są liczone jako materiał wyjściowy z procesu recyklingu i które uwzględniają poziom wydajności recyklingu i poziom odzysku materiałów		Frakcja	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach członkowskich (w tonach)	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach trzecich, w których potwierdzono warunki równoważne (w tonach) ⁽¹⁾	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)
	18	Kobalt (Co)			
	19	Miedź (Cu)			
	20	Lit (Li)			
	21	Nikiel (Ni)			
	22	Mangan (Mn)			
	23	Glin (Al)			
	24	Stal			
	25	Tworzywa sztuczne			
	26	Tlen (O ₂)			
	27	Węgiel ze źródeł węgla na poziomie ogniw (C)			
	28	Żelazo ze źródeł żelaza na poziomie ogniw (Fe)			
	29	Fosfor (P)			
	30	Chlor (Cl)			
	31	Siarka (S)			
	32	Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾			
	33	Ogółem			

⁽¹⁾ Dodać komórki w tabeli, jeżeli jest to konieczne do określenia innych pierwiastków lub związków.

⁽²⁾ Zgodnie z art. 72 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542.

Wiersz 17: suma wartości z wierszy 2–16.

Wiersz 33: suma wartości z wierszy 18–32.

Tabela 3

Wydajność recyklingu i odzysk materiałów w przypadku baterii niklowo-kadmowych

			1
			Łączna masa w roku sprawozdawczym (w tonach)
Materiał wejściowy: frakcje, które zalicza się do materiału wejściowego do procesu recyklingu	1	Zużyte baterie niklowo-kadmowe dostarczone w celu recyklingu	
	2	Kobalt (Co)	
	3	Miedź (Cu)	
	4	Ołów (Pb)	
	5	Lit (Li)	
	6	Nikiel (Ni)	
	7	Mangan (Mn)	
	8	Glin (Al)	
	9	Stal	
	10	Elektrolit (KOH)	
	11	Elektrolit (NaOH)	
	12	Tworzywa sztuczne	
	13	Kadm (Cd)	
	13	Inne baterie (należy wymienić ⁽¹⁾)	
	14	Ogółem	

			2	3	4
Materiał wyjściowy: frakcje, które są liczone jako materiał wyjściowy z procesu recyklingu i które uwzględniają poziom wydajności recyklingu i poziom odzysku materiałów		Frakcja	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach członkowskich (w tonach)	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach trzecich, w których potwierdzono warunki równoważne (w tonach) ⁽²⁾	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)
	15	Kobalt (Co)			
	16	Miedź (Cu)			
	17	Ołów (Pb)			
	18	Lit (Li)			
	19	Nikiel (Ni)			
	20	Mangan (Mn)			
	21	Glin (Al)			
	22	Stal			
	23	Elektrolit (KOH)			
	24	Elektrolit (NaOH)			
	25	Tworzywa sztuczne			
	26	Kadm (Cd)			
	27	Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾			
	28	Ogółem			

⁽¹⁾ Dodać komórki w tabeli, jeżeli jest to konieczne do określenia innych pierwiastków lub związków.

⁽²⁾ Zgodnie z art. 72 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542.

Wiersz 14: suma wartości z wierszy 2–13.

Wiersz 28: suma wartości z wierszy 15–27.

Tabela 4

Wydajność recyklingu i odzysk materiałów innych baterii

			1
			Łączna masa w roku sprawozdawczym (w tonach)
Materiał wejściowy: frakcje, które zalicza się do materiału wejściowego do procesu recyklingu	1	Inne zużyte baterie dostarczone do recyklingu	
	2	Kobalt (Co)	
	3	Miedź (Cu)	
	4	Ołów (Pb)	
	5	Lit (Li)	
	6	Nikiel (Ni)	
	7	Mangan (Mn)	
	8	Glin (Al)	
	9	Stal	
	10	Elektrolit (KOH)	
	11	Elektrolit (NaOH)	
	12	Tworzywa sztuczne	
	13	Tlen (O ₂)	
	14	Węgiel ze źródeł węgla na poziomie ogniw (C)	
	15	Żelazo ze źródeł żelaza na poziomie ogniw (Fe)	
	16	Fosfor (P)	
	17	Chlor (Cl)	
	18	Siarka (S)	
	19	Inne baterie (należy wymienić) (1)	
	20	Ogółem	

			2	3	4
Materiał wyjściowy: frakcje, które są liczone jako materiał wyjściowy z procesu recyklingu i które uwzględniają poziom wydajności recyklingu i poziom odzysku materiałów		Frakcja	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach członkowskich (w tonach)	Materiał wyjściowy wytworzony w państwach trzecich, w których potwierdzono warunki równoważne (w tonach) ⁽²⁾	Materiał wyjściowy ogółem (w tonach)
	21	Kobalt (Co)			
	22	Miedź (Cu)			
	23	Ołów (Pb)			
	24	Lit (Li)			
	25	Nikiel (Ni)			
	26	Mangan (Mn)			
	27	Glin (Al)			
	28	Stal			
	29	Elektrolit (KOH)			
	30	Elektrolit (NaOH)			
	31	Tworzywa sztuczne			
	32	Tlen (O ₂)			
	33	Węgiel ze źródeł węgla na poziomie ogniw (C)			
	34	Żelazo ze źródeł żelaza na poziomie ogniw (Fe)			
	35	Fosfor (P)			
	36	Chlor (Cl)			
	37	Siarka (S)			
	38	Inne baterie (należy wymienić) ⁽¹⁾			
	39	Ogółem			

⁽¹⁾ Dodać komórki w tabeli, jeżeli jest to konieczne do określenia innych pierwiastków lub związków.

⁽²⁾ Zgodnie z art. 72 ust. 3 rozporządzenia (UE) 2023/1542.

Wiersz 20: suma wartości z wierszy 2–19.

Wiersz 39: suma wartości z wierszy 21–38.

ZAŁĄCZNIK III

Format sprawozdania z kontroli jakości towarzyszącego danym, o których mowa załączniku I

CZĘŚĆ 1

Informacje ogólne

Państwo członkowskie**Tytuł****Organizacja przedkładająca dane i sprawozdanie z kontroli jakości****Osoba wyznaczona do kontaktów/dane kontaktowe****Rok sprawozdawczy****Data dostarczenia/wersja sprawozdania z kontroli jakości**

Wniosek o poufne traktowanie

Niniejsze sprawozdanie z kontroli jakości może zostać udostępnione

— publicznie (na stronie internetowej Komisji):

☐ Tak/ ☐ Tak, oprócz pewnych sekcji poufnych z określonych przyczyn; należy podać jednoznacznie, które sekcje powinny być poufne, oraz podać przyczyny zastrzeżenia poufności: _____

— członkom Komitetu ds. Dostosowania Technicznego (TAC) i grupy ekspertów ds. odpadów:

☐ Tak/ ☐ Tak, oprócz sekcji poufnych z określonych przyczyn; należy podać jednoznacznie, które sekcje powinny być poufne, oraz podać przyczyny zastrzeżenia poufności: _____

☐ Nie, ani na stronie internetowej Komisji, ani członkom TAC.

Jeśli zaznaczono „Nie”, należy podać przyczyny zastrzeżenia poufności całego sprawozdania: _____

CZĘŚĆ 2

Źródła danych, proces walidacji danych i zakres

A. ILOŚĆ BATERII PO RAZ PIERWSZY UDOSTĘPNIONYCH NA RYNKU W PAŃSTWIE CZŁONKOWSKIM ORAZ ZEBRANYCH I PRZETWORZONYCH ZUŻYTYCH BATERII

A.1. Wyłączenie baterii, które opuściły terytorium przed sprzedażą użytkownikom końcowym, z ilości baterii po raz pierwszy udostępnionych na rynku w państwie członkowskim

Należy opisać, w jaki sposób monitoruje się, czy baterie, które opuściły terytorium państwa członkowskiego w roku sprawozdawczym przed ich sprzedażą użytkownikom końcowym, zostały wyłączone zgodnie z art. 76 ust. 1 lit. a) rozporządzenia (UE) 2023/1542. Należy podać informacje na temat baterii, w przypadku których wyłączenie nie jest jasne (jeśli takie sytuacje wystąpiły), oraz przyczyny ewentualnego braku wyłączenia.

A.2. Zebrane zużyte baterie

Należy opisać, w jaki sposób rozróżnia się dane dotyczące składu chemicznego zebranych zużytych baterii oraz w jaki sposób gwarantuje się, że np. baterie kwasowo-ołowiowe rozruchowe, oświetleniowe i zapłonowe, przemysłowe baterie niklowo-kadmowe i baterie litowe do pojazdów elektrycznych nie zostają zmieszane.

A.3. Zużyte baterie zebrane i wywiezione do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów

Należy opisać, czy i w jaki sposób monitoruje się ilość zebranych zużytych baterii, które są tymczasowo przechowywane przed wywozem do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów, oraz w jaki sposób zapewnia się dokładną sprawozdawczość w różnych latach sprawozdawczych.

B. PRZETWARZANIE, POZIOMY WYDAJNOŚĆ RECYKLINGU I POZIOMY ODZYSKU MATERIAŁÓW

B.1. Systemy przetwarzania i warunki operacyjne

Należy ogólnie opisać systemy przetwarzania zużytych baterii dostępne (na szczeblu krajowym lub poza państwem członkowskim) w przypadku baterii w państwie członkowskim oraz przedstawić informacje na temat środków wprowadzonych, by zapewnić spełnienie warunków operacyjnych przetwarzania, o których mowa w art. 70 rozporządzenia (UE) 2023/1542 i w części A załącznika XII do tego rozporządzenia.

B.2. Frakcje wyjściowe wytworzone poza państwem członkowskim

Jeżeli ilości zużytych baterii przetwarza się w innych państwach członkowskich lub w państwach trzecich, należy określić, w jaki sposób gwarantuje się i monitoruje, że wytworzone frakcje wyjściowe są deklarowane i prawidłowo uwzględniane do celów obliczania poziomów odzysku materiałów i poziomów wydajności recyklingu.

B.3. Agregacja danych dotyczących wydajności recyklingu

Należy opisać, w jaki sposób dane dotyczące frakcji wejściowych i wyjściowych do/z procesu recyklingu są agregowane w celu obliczenia poziomów wydajności recyklingu na poziomie krajowym.

B.4. Agregacja danych dotyczących odzysku materiałów

Należy opisać, w jaki sposób dane dotyczące frakcji wejściowych i wyjściowych materiałów są agregowane w celu obliczenia poziomów odzysku materiałów na poziomie krajowym.

C. ŹRÓDŁA DANYCH

W odniesieniu do następujących określonych zbiorów danych należy opisać źródła danych (np. dane administracyjne, statystyki krajowe, dane pochodzące od podmiotów gospodarujących odpadami lub producentów/organizacji odpowiedzialności producenta, obowiązki sprawozdawcze przedsiębiorstw, szczegółowe oceny skutków itp.), z których zaczerpnięto dane, w podziale na zbiory danych.

- C.1. Dane dotyczące baterii po raz pierwszy udostępnionych na rynku w państwie członkowskim (wszystkie kategorie)**
- C.2. Dane dotyczące zebranych zużytych baterii (wszystkie kategorie)**
- C.3. Dane dotyczące zużytych baterii wywiezionych do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów (wszystkie kategorie)**
- C.4. Dane dotyczące zużytych baterii przemysłowych i baterii do pojazdów elektrycznych dostarczonych w celu przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów**
- C.5. Dane dotyczące wydajności recyklingu zużytych baterii (wszystkie składy chemiczne)**
- C.6. Dane dotyczące odzysku materiałów ze zużytych baterii (wszystkie materiały)**

D. JAKOŚĆ I WALIDACJA DANYCH**D.1. Jakość źródeł danych i oszacowań**

Należy opisać jakość (tj. dokładność i wiarygodność) danych dla poszczególnych kategorii baterii, ich składów chemicznych i rodzajów danych (w tym sposób gwarantowania jakości danych, wyzwania związane z jakością danych oraz sposób, w jaki państwo członkowskie zamierza poprawić jakość danych w przyszłości).

D.2. Proces walidacji dokładności danych

Należy opisać, w jaki sposób właściwe organy zapewniają dokładność i wiarygodność danych na potrzeby osiągnięcia celów w zakresie zbiórki, wydajności recyklingu oraz odzysku materiałów. W opisie należy wskazać, w jaki sposób waliduje się dane zagregowane pochodzące od różnych producentów i podmiotów gospodarujących odpadami.

D.3. Przypisanie baterii do właściwej kategorii

Należy opisać procesy wprowadzone w celu zagwarantowania, że wszystkie baterie przypisuje się do właściwych kategorii baterii oraz że dane dotyczące określonej kategorii baterii nie obejmują innej kategorii baterii. Np. w jaki sposób zagwarantowano, że baterii przemysłowych o masie poniżej 5 kg nie sklasyfikowano błędnie jako baterii przenośnych i nie uwzględniano błędnie w poziomie zbiórki baterii przenośnych? Należy opisać, w jaki sposób weryfikuje się kategoryzację.

E. KOMPLETNOŚĆ I ZAKRES DANYCH

E.1. Kwestie ogólne

Jaki odsetek zebranych i przetworzonych baterii jest objęty lub szacunkowo ma być objęty systemem sprawozdawczości oraz jakie są główne systematyczne luki w danych (np. organizacja odpowiedzialności producenta lub konkretne przedsiębiorstwo nie przedstawiło (kompletnego) zbioru danych; przygotowanie do ponownego użycia lub przygotowanie do wykorzystania do innych celów nie jest uwzględnione lub jest jedynie częściowo uwzględnione; brakuje konkretnego źródła danych lub jest ono niekompletne itd.)? Należy opisać środki wprowadzane, by zaradzić przypadkom braku wymaganych danych.

E.2. Trudności w gromadzeniu danych z innego państwa członkowskiego lub z państwa trzeciego

Należy wskazać, jakie ewentualne trudności napotkano przy gromadzeniu danych od zakładów przetwarzania znajdujących się w innym państwie członkowskim lub w państwie trzecim. Należy opisać trudności, w tym ich ewentualne przyczyny, oraz działania podjęte w celu zaradzenia tym trudnościom.

F. WIARYGODNOŚĆ DANYCH

W poniższej tabeli należy wskazać, czy wystąpiła którakolwiek z poniższych sytuacji. Jeżeli odpowiedź na co najmniej jedno z pytań jest twierdząca, należy podać dodatkowe informacje dotyczące wystąpienia sytuacji i jej przyczyn.

Pytanie	Odpowiedź
F.1. Ilość zebranych baterii z danej kategorii jest wyższa niż ilość baterii z tej kategorii po raz pierwszy udostępnionych na rynku w państwie członkowskim.	Tak/Nie
F.2. Poziom zbiórki zużytych baterii przenośnych przekracza 90 %	Tak/Nie
F.3. Poziom zbiórki zużytych baterii do lekkich środków transportu przekracza 80 %	Tak/Nie
F.4. Ilość baterii z danej kategorii i o danym składzie chemicznym wywiezionych do państw trzecich w celu recyklingu, przygotowania do recyklingu, przygotowania do ponownego użycia albo przygotowania do wykorzystania do innych celów jest wyższa niż ilość zebranych baterii z tej kategorii i o danym składzie chemicznym	Tak/Nie
F.5. Ilość baterii o danym składzie chemicznym dostarczonych do recyklingu i uwzględnionych w wydajności recyklingu jest wyższa niż ilość wszystkich zebranych baterii o tym składzie chemicznym	Tak/Nie
F.6. Wydajność recyklingu baterii kwasowo-ołowiowych przekracza 90 %	Tak/Nie
F.7. Wydajność recyklingu baterii litowych przekracza 80 %	Tak/Nie

Pytanie	Odpowiedź
F.8. Wydajność recyklingu baterii niklowo-kadmowych przekracza 95 %	Tak/Nie
F.9. Wydajność recyklingu innych zużytych baterii przekracza 75 %	Tak/Nie
F.10. Poziom odzysku materiałów w przypadku kobaltu, miedzi, ołowiu lub litu przekracza 99 %	Tak/Nie
F.11. Poziom odzysku materiałów w przypadku litu przekracza 70 %	Tak/Nie
F.12. Przerwa w szeregu czasowym (znaczące zmiany ilości zgłoszonych w czasie)	Tak/Nie

G. INNE RÓŻNICE LUB ODCHYLENIA W PORÓWNIANIU ZE SPRAWOZDAWCZOŚCIĄ W POPRZEDNICH LATACH

W przypadku wystąpienia znaczącej różnicy w stosunku do danych przedłożonych za poprzedni rok sprawozdawczy należy przedstawić wyjaśnienia, w tym podać różnicę w tonażu oraz przyczyny różnicy w odniesieniu do każdego rodzaju danych (baterie udostępnione na rynku, zebrane zużyte baterie, wydajność recyklingu, odzysk materiałów itp.), kategorii baterii, składu chemicznego baterii lub materiału.

H. GŁÓWNE KRAJOWE STRONY INTERNETOWE, DOKUMENTY REFERENCYJNE I PUBLIKACJE

Należy podać wszelkie inne istotne dane lub źródła danych niewymienione w powyższych pytaniach, w tym: dokumenty referencyjne do pobrania w przypadku źródeł danych (np. od organizacji odpowiedzialności producenta, konkretnych producentów, podmiotów zajmujących się recyklingiem itp.); sprawozdania dotyczące aspektów jakości lub zakresu danych; sprawozdania na temat najlepszych praktyk w zakresie zbiórki i przetwarzania baterii; sprawozdania dotyczące przywozu i wywozu baterii; sprawozdania dotyczące egzekwowania przepisów, np. pochodzące od organizacji odpowiedzialności producenta dotyczące osiągnięć w zakresie zbiórki, przetwarzania i recyklingu baterii; oraz wszelkie inne źródła danych i informacji dotyczących baterii, do celów sprawozdawczości krajowej.