



2025/2620

22.12.2025

ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) 2025/2620

z dnia 16 grudnia 2025 r.

**ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956
w odniesieniu do obliczania dostosowania przydziału bezpłatnych uprawnień do liczby
certyfikatów CBAM, które mają zostać przekazane do umorzenia**

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 z dnia 10 maja 2023 r. ustanawiające mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 31 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Rozporządzeniem (UE) 2023/956 ustanowiono mechanizm dostosowywania cen na granicach z uwzględnieniem emisji CO₂ (CBAM), który ma zastąpić przydział bezpłatnych uprawnień stosowany w celu zapobiegania ryzyku ucieczki emisji w ramach systemu handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych w Unii ustanowionego na mocy dyrektywy 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady ⁽²⁾ („EU ETS”). Aby zapewnić stopniowe przejście z obecnego systemu bezpłatnych uprawnień w EU ETS na CBAM, mechanizm ten ma być sukcesywnie stopniowo wprowadzany przy jednoczesnym stopniowym wycofywaniu bezpłatnych uprawnień w sektorach objętych CBAM. Połączone i przejściowe stosowanie przydzielanych bezpłatnie uprawnień w ramach EU ETS oraz rozporządzenia (UE) 2023/956 w żadnym wypadku nie powinno spowodować korzystniejszego traktowania towarów unijnych w porównaniu z towarami przywożonymi na obszar celny Unii.
- (2) Art. 31 ust. 1 rozporządzenia (UE) 2023/956 zawiera zatem wymóg, aby certyfikaty CBAM przekazane do umorzenia podlegały korekcie odzwierciedlającej stopień, w jakim uprawnienia w ramach EU ETS są przydzielane bezpłatnie. Komisja ma przyjąć akty wykonawcze określające szczegółowe zasady obliczania takiej korekty („dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień”).
- (3) Określenie dostosowania przydziału bezpłatnych uprawnień wymaga uwzględnienia ilości towarów przywożonych, jednorodnego międzysektorowego współczynnika korygującego całkowitej liczby bezpłatnych uprawnień w ramach EU ETS, odpowiedniego współczynnika CBAM ustanowionego w art. 10a dyrektywy 2003/87/WE oraz wartości łączącej odpowiednie wskaźniki EU ETS dla danych towarów. Analogicznie do EU ETS wartość tę należy nazwać wskaźnikiem CBAM.
- (4) Wskaźniki EU ETS stosowane do określenia poziomu przydziału bezpłatnych uprawnień na poziomie instalacji służących do produkcji na terytorium Unii towarów wymienionych w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2023/956 mają zastosowanie do poszczególnych podinstalacji, natomiast dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień ma zastosowanie na poziomie towarów wymienionych w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2023/956. W związku z tym wskaźniki CBAM należy określić dla każdego kodu towaru.
- (5) Rozporządzenie (UE) 2023/956 umożliwia upoważnionym zgłaszającym zgłaszanie emisji wbudowanych związanych z towarami przywożonymi objętymi CBAM na podstawie rzeczywistych emisji albo wartości domyślnych. Dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień powinno odzwierciedlać tę zasadę. Jeżeli deklarowane są rzeczywiste emisje, dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień powinno w równym stopniu odzwierciedlać rzeczywisty proces produkcji i skład towarów („dostosowanie faktycznego przydziału bezpłatnych uprawnień”). Jeżeli zadeklarowane zostaną wartości domyślne dla emisji, dostosowanie powinno również opierać się na wartościach domyślnych dla przydziału bezpłatnych uprawnień.

⁽¹⁾ Dz.U. L 130 z 16.5.2023, s. 52, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>.

⁽²⁾ Dyrektywa 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 13 października 2003 r. ustanawiająca system handlu przydziałami emisji gazów cieplarnianych we Wspólnocie oraz zmieniająca dyrektywę Rady 96/61/WE (Dz.U. L 275 z 25.10.2003, s. 32, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2003/87/oj>).

- (6) W ramach EU ETS przydział bezpłatnych uprawnień określa się na poziomie instalacji, przy użyciu ograniczonej liczby wskaźników emisyjności dla produktów. W przypadku gdy emisji i produktów nie można przypisać do wskaźników emisyjności dla produktów, jako rozwiązania rezerwowe stosuje się wskaźniki emisyjności oparte na cieple i na paliwie. W przypadku gdy nie jest możliwe przypisanie rezerwowych wskaźników emisyjności opartych na cieple lub paliwie, odpowiednim procesom przydzielane są bezpłatne uprawnienia w ramach podinstalacji wytwarzającej emisje procesowe, na podstawie historycznych poziomów działalności. Do celów CBAM te wskaźniki EU ETS i rozwiązania rezerwowe należy połączyć, aby uzyskać wskaźniki CBAM, które odnoszą się do konkretnych towarów.
- (7) Określenie dostosowania faktycznego przydziału bezpłatnych uprawnień wymaga uwzględnienia nie tylko procesów zachodzących w instalacji, w której produkowane są towary, ale również procesów produkcji materiałów wsadowych (prekursorów) wykorzystywanych przez instalację. Co więcej, CBAM wymaga bardziej szczegółowych informacji niż EU ETS, ponieważ koncepcja podziału instalacji na podinstalacje według wskaźników musiałaby być stosowana na poziomie towarów. Ponadto dostosowanie faktycznego przydziału bezpłatnych uprawnień dla towarów w znacznym stopniu zależy od pochodzenia prekursorów oraz składu tych towarów. Określenie faktycznego przydziału bezpłatnych uprawnień powinno być jak najprostsze, a jednocześnie odzwierciedlać rzeczywiste warunki instalacji, w której produkowane są towary, tj. pod względem ścieżki produkcyjnej, pochodzenia prekursorów i składu towarów.
- (8) Dostosowanie oparte na wartościach domyślnych dla przydziału bezpłatnych uprawnień należy określić na podstawie domyślnych wskaźników CBAM. Aby zapewnić równoważność między emisjami wbudowanymi a wbudowanym przydziałem bezpłatnych uprawnień, domyślne wskaźniki CBAM powinny odzwierciedlać te same warunki co warunki stosowane do określania wartości domyślnych dla emisji, tj. pod względem ścieżki produkcyjnej, pochodzenia prekursorów i składu towarów. Jeśli jednak takie podejście prowadziło do nadmiernej złożoności zasady dotyczącej obliczania, należy przyjąć uproszczone założenia dotyczące opracowywania wskaźników CBAM. W szczególności wskaźniki CBAM powinny mieć zastosowanie niezależnie od kraju pochodzenia przywożonego towaru lub wykorzystanego prekursora.
- (9) Wskaźniki EU ETS określa się na okresy od 2021 r. do 2025 r. oraz od 2026 r. do 2030 r. Aby zapewnić równe traktowanie przywozu, wskaźniki CBAM, które mają być stosowane w latach 2026–2030, powinny opierać się na wskaźnikach EU ETS obowiązujących w tym okresie. Ponadto współczynnik stosowany do obliczania przydziału bezpłatnych uprawnień dla podinstalacji wytwarzających emisje procesowe w EU ETS od dnia 1 stycznia 2028 r. będzie różnił się od wartości stosowanej do 2027 r. W związku z tym wskaźniki CBAM oparte na rozwiązaniu rezerwowym dotyczącym emisji procesowych powinny uwzględniać tę zmianę.
- (10) Wskaźniki EU ETS na lata 2026–2030 będą dostępne dopiero na początku 2026 r. Jednak na podstawie już zgromadzonych danych można już dokonać szacunków z wysokim stopniem pewności w odniesieniu do większości wskaźników ETS istotnych dla CBAM, natomiast w odniesieniu do pozostałych wskaźników ETS można dokonać szacunków z dobrym stopniem pewności. Aby zapewnić importerom towarów objętych CBAM większą pewność już na początku 2026 r., wskaźniki CBAM w 2026 r. powinny opierać się na szacunkowych wskaźnikach ETS, które mają być stosowane w latach 2026–2030 i mieć zastosowanie od dnia 1 stycznia 2026 r. Te wskaźniki CBAM należy poddać przeglądowi najpóźniej miesiąc po opublikowaniu ostatecznych wskaźników EU ETS na lata 2026–2030. Zaktualizowane wskaźniki CBAM oparte na ostatecznych wskaźnikach ETS na lata 2026–2030 powinny mieć zastosowanie do towarów przywożonych od dnia 1 stycznia 2027 r. Jeżeli Komisja otrzyma dowody wykazujące, że wskaźniki CBAM są zbyt wysokie lub zbyt niskie, powinna dokonać przeglądu odpowiednich wskaźników CBAM.
- (11) Art. 10a ust. 1 akapit drugi dyrektywy 2003/87/WE stanowi, że nie dokonuje się żadnych przydziałów bezpłatnych uprawnień w odniesieniu do jakiegokolwiek formy wytwarzania energii elektrycznej. W związku z tym dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień dla energii elektrycznej (CN 2716 00 00) powinno wynosić zero.
- (12) Aby ułatwić określenie okresu sprawozdawczego dla towarów, z wyjątkiem energii elektrycznej przywożonej na obszar celny Unii, należy przyjąć domniemanie, że towary te wyprodukowano w roku przywozu. Upoważnieni zgłaszający CBAM powinni mieć możliwość obalenia tego domniemania poprzez przedstawienie dowodów wykazujących rzeczywisty okres produkcji towarów. Z uwagi na to, że upoważnieni zgłaszający CBAM mają przekazać do umorzenia certyfikaty CBAM odpowiadające zadeklarowanym emisjom wbudowanym po raz pierwszy w 2027 r. za rok 2026, okres sprawozdawczy nie powinien obejmować żadnego okresu przed 2026 r.

- (13) W przypadku prekursorów wykorzystywanych do produkcji towaru złożonego operator towaru złożonego powinien, do celów ustalenia wbudowanego przydziału bezpłatnych uprawnień na podstawie rzeczywistych emisji, określić odpowiedni okres sprawozdawczy, w którym wyprodukowano prekursor, oraz zastosować odpowiednie zweryfikowane wartości rzeczywiste. Aby ułatwić określenie odpowiedniego okresu sprawozdawczego, należy przyjąć domniemanie, że prekursory wykorzystane do produkcji towaru złożonego wyprodukowano w okresie sprawozdawczym, w którym wyprodukowano ten towar złożony. Operatorzy powinni mieć możliwość obalenia tego domniemania poprzez przedstawienie weryfikatorowi dowodów potwierdzających rzeczywisty okres produkcji prekursora. Z uwagi na to, że upoważnieni zgłaszający CBAM mają przekazać do umorzenia certyfikaty CBAM odpowiadające zadeklarowanym emisjom wbudowanym po raz pierwszy w 2027 r. za rok 2026, okres sprawozdawczy nie powinien obejmować żadnego okresu przed 2026 r.
- (14) Aby zapewnić spójność, okres sprawozdawczy do celów obliczenia dostosowania przydziału bezpłatnych uprawnień powinien odpowiadać okresowi sprawozdawczemu stosowanemu do określenia emisji wbudowanych na podstawie wartości rzeczywistych zgodnie z rozporządzeniem wykonawczym Komisji (UE) 2025/2547 ⁽³⁾.
- (15) Aby odzwierciedlić wskaźniki EU ETS, wskaźniki CBAM dla towarów prostych obliczono, opierając się na wskaźnikach emisyjności dla produktów tego samego rodzaju w ramach EU ETS. W przypadku gdy nie jest określony wskaźnik emisyjności dla produktów, zastosowano średni stosunek udziału ciepła do wskaźnika emisyjności oparty na paliwie, na lata 2021–2025 w EU ETS, zgłoszonych w odniesieniu do odpowiednich grup produktów w odpowiednich danych podstawowych, aby określić ich odpowiedni wkład do wskaźników CBAM. Ponieważ dane dotyczące zużycia energii na tonę towaru nie są dostępne w ramach EU ETS, poziomy zużycia energii, które mają być stosowane do tych wskaźników rezerwowych, oraz poziom emisji procesowych, w stosownych przypadkach, zostały dostosowane do danych i założeń wykorzystanych do określenia wartości domyślnych dla emisji wbudowanych. Aby lepiej dostosować wskaźniki CBAM dla towarów złożonych do domyślnych wartości dla emisji wbudowanych, jakoś i liczbę prekursorów uwzględnianych w obliczeniach dostosowano do danych wykorzystywanych do obliczenia wartości domyślnych dla emisji wbudowanych. Obejmuje to wybór poziomów referencyjnych klinkieru zawartego w cemencie, formy użytkowej nawozów mieszanych i gatunków stopów stali. Wskaźniki EU ETS nie są w pełni dostosowane do kodów CN lub zbiorczych kategorii towarów określonych w rozporządzeniu wykonawczym (UE) 2025/2547. W szczególności niektóre wskaźniki EU ETS zależą od niektórych ścieżek produkcyjnych. Aby zapewnić, by w ramach CBAM odpowiednie towary były traktowane na równi z towarami objętymi EU ETS, określono wartości specyficzne dla ścieżek produkcyjnych aluminium pierwotnego i wtórnego, a także stali surowej otrzymywanej z wykorzystaniem wielkiego pieca, bezpośredniej redukcji (DRI) oraz pieca łukowego (EAF).
- (16) Polityka Unii w dziedzinie środowiska opiera się na zasadzie „zanieczyszczający płaci”, zgodnie z art. 191 ust. 2 Traktatu. Zasada ta jest również stosowana w EU ETS w odniesieniu do przydziału bezpłatnych uprawnień, jak określono w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2019/331 ⁽⁴⁾. Obecnie żelazo bezpośrednio redukowane (DRI) jest objęte wskaźnikiem emisyjności dla ciekłego metalu w ramach EU ETS, a w przypadku braku dalszego zróżnicowania przywóz stali wyprodukowanej w technologii DRI na bazie gazu ziemnego otrzymałby dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień, które przewyższałoby jego emisje wbudowane w pierwszych latach, w których należy wypełnić obowiązek CBAM, co oznacza, że w przypadku towarów produkowanych w technologii DRI nie byłyby wymagane żadne certyfikaty. W porównaniu z tym przywóz stali wtórnej podlegałby obowiązkowi CBAM, mimo że jego rzeczywiste emisje wbudowane są niższe niż w przypadku DRI. Ponadto ewentualne dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień wynikające ze wskaźnika emisyjności dla ciekłego metalu doprowadziłoby do sytuacji, w której przywóz bardziej wysokoemisyjnych towarów wyprodukowanych w technologii DRI na bazie gazu ziemnego otrzymałby większe dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień niż producenci stali wtórnej, otrzymujący stosunkowo mniej bezpłatnych uprawnień na podstawie wskaźników emisyjności dla pieca łukowego (EAF), a tym samym zwiększyłoby się ryzyko ucieczki emisji w przypadku producentów stali wtórnej w Unii. Zgodnie z zasadami, które mają być stosowane przy przydziale bezpłatnych uprawnień w ramach EU ETS, aby zapewnić integralność środowiskową CBAM i zapobiec potencjalnemu ryzyku ucieczki emisji związanemu z produkcją stali wtórnej w Unii, należy stworzyć specjalny wskaźnik CBAM dla DRI na bazie gazu ziemnego. Biorąc pod uwagę względny poziom emisji wbudowanych, poziom wskaźnika dla DRI należy wybrać w taki sposób, aby obowiązek CBAM w odniesieniu do przywozu stali pierwotnej wyprodukowanej w technologii DRI na bazie gazu ziemnego był niższy niż w przypadku stali pierwotnej z wykorzystaniem wielkiego pieca, ale wyższy niż w przypadku stali wtórnej.

⁽³⁾ Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2025/2547 z dnia 10 grudnia 2025 r. ustanawiające przepisy dotyczące stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 w odniesieniu do metod obliczania emisji wbudowanych związanych z towarami (Dz.U. L, 2025/2547, 22.12.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2547/oj).

⁽⁴⁾ Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2019/331 z dnia 19 grudnia 2018 r. w sprawie ustanowienia przejściowych zasad dotyczących zharmonizowanego przydziału bezpłatnych uprawnień do emisji w całej Unii na podstawie art. 10a dyrektywy 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady (Dz.U. L 59 z 27.2.2019, s. 8, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2019/331/oj).

- (17) Zasady dotyczące zamienności paliw i energii elektrycznej przy określeniu przydziału bezpłatnych uprawnień w ramach EU ETS zostały usunięte na okres począwszy od 2026 r. Oznacza to, że przydział bezpłatnych uprawnień przyznawany w ramach niektórych wskaźników emisyjności dla produktów objętych ETS w sektorze stali obejmuje w pewnym stopniu emisje pośrednie. Ponieważ w odniesieniu do sektora stali zakres CBAM obejmuje obecnie wyłącznie emisje bezpośrednie, przy określaniu odpowiednich wskaźników CBAM należy uwzględnić jedynie udział emisji bezpośrednich w odpowiednich wskaźnikach ETS. W przypadku tych wskaźników stopy poprawy zgodnie z art. 10a ust. 2 [akapit trzeci lit. c) i d)] dyrektywy 2003/87/WE nie odzwierciedlają odpowiednio emisji bezpośrednich, które mają być objęte wskaźnikami CBAM. W związku z tym do celów obliczania wskaźników referencyjnych CBAM – jako wskaźnik zastępczy zamiast wskaźników EU ETS – powinny służyć średnie emisje bezpośrednie 10 % najlepszych instalacji objętych tymi wskaźnikami referencyjnymi ETS w nowych latach odniesienia 2021 i 2022.
- (18) Zgodnie z wytycznymi Komisji Europejskiej dotyczącymi lepszego stanowienia prawa równoległe z konsultacjami technicznymi z państwami członkowskimi, w tym na poziomie ekspertów, Komisja Europejska przeprowadziła szeroko zakrojone konsultacje z odpowiednimi zainteresowanymi stronami, w tym przedstawicielami przemysłu, w celu zebrania informacji na potrzeby prac przygotowawczych dotyczących przepisów określonych w niniejszym rozporządzeniu. W dniach od 28 sierpnia do 25 września 2025 r. zorganizowano zaproszenie do zgłaszania uwag w celu zgromadzenia informacji zwrotnych na temat głównych elementów niniejszego rozporządzenia.
- (19) Przepisy niniejszego rozporządzenia odnoszą się do dostosowania przydziału bezpłatnych uprawnień w odniesieniu do emisji gazów cieplarnianych uwalnianych od dnia 1 stycznia 2026 r. Niniejsze rozporządzenie powinno być zatem stosowane od dnia 1 stycznia 2026 r. Niniejsze rozporządzenie należy poddać przeglądowi w 2027 r.
- (20) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu CBAM,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Obliczanie dostosowania do liczby certyfikatów CBAM, które mają zostać przekazane do umorzenia

1. Korektę liczby certyfikatów CBAM, o której mowa w art. 31 rozporządzenia (UE) 2023/956 („dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień”), oblicza się zgodnie z pkt 2 załącznika do niniejszego rozporządzenia.
2. Dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień dla energii elektrycznej (kod CN 2716 00 00) wynosi zero.

Artykuł 2

Stosowanie wartości rzeczywistych do obliczania przydziału bezpłatnych uprawnień

Specyficzny wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień dla towaru oblicza się na podstawie rzeczywistych danych zgodnie z pkt 3 załącznika.

Artykuł 3

Stosowanie wartości domyślnych do obliczania przydziału bezpłatnych uprawnień

Na zasadzie odstępstwa od art. 2 dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień oblicza się na podstawie wartości domyślnych zgodnie z pkt 4 załącznika, jeżeli w deklaracji CBAM stosuje się wartości domyślne dla specyficznych emisji wbudowanych.

Artykuł 4

Prekursory produkowane w różnych instalacjach

W przypadku gdy w instalacji wytwarzającej towary złożone wykorzystuje się rodzaj prekursora uzyskanego z wielu instalacji, wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień dla towarów złożonych domyślnie określa się, w odniesieniu do części przydziału bezpłatnych uprawnień wbudowanej w ten prekursor, jako średnią ważoną przydziału bezpłatnych uprawnień wbudowanych w wykorzystywane prekursory tego rodzaju prekursora z różnych instalacji. Jeżeli istnieją jednak wystarczające dowody wykazujące, że w instalacji wytwarzającej towary złożone wykorzystywano w danym procesie produkcji wyłącznie prekursory z pojedynczej instalacji lub z podzbioru instalacji, wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień na prekursory wykorzystywane w towarach wytworzonych w tym procesie produkcji określa się, odpowiednio, na podstawie wbudowanego przydziału bezpłatnych uprawnień na prekursory uzyskane z tej pojedynczej instalacji lub jako średnią ważoną przydziału bezpłatnych uprawnień wbudowanych w wykorzystywane prekursory z różnych instalacji wchodzących w skład podzbioru.

Artykuł 5

Wejście w życie i rozpoczęcie stosowania

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie trzeciego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 stycznia 2026 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 16 grudnia 2025 r.

W imieniu Komisji
Przewodnicząca
Ursula VON DER LEYEN

ZAŁĄCZNIK

1. DEFINICJE

Do celów niniejszego załącznika stosuje się następujące definicje:

- 1) „zbiorcze kategorie towarów” oznaczają zbiorcze kategorie towarów na podstawie tabeli 1 w pkt 2 załącznika I do rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547;
- 2) „okres sprawozdawczy” oznacza okres odpowiadający rokowi kalendarzowemu, w którym wytworzono towar lub w stosownych przypadkach prekursor, i służy jako punkt odniesienia do celów określenia poziomu emisji wbudowanych;
- 3) „prekursor” oznacza jakiegokolwiek materiał wsadowy do procesu produkcji wymieniony w wykazie towarów w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2023/956;
- 4) „ścieżka produkcyjna” oznacza określoną technologię wykorzystywaną w procesie produkcji do wytwarzania towarów.

2. OBLICZANIE DOSTOSOWANIA PRZYDZIAŁU BEZPŁATNYCH UPRAWNIENI

Dla każdego towaru g innego niż energia elektryczna wymienionego w deklaracji CBAM zgodnie z art. 6 rozporządzenia (UE) 2023/956 dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień na podstawie art. 31 tego rozporządzenia oblicza się za pomocą następującego wzoru:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad (\text{Wzór 1})$$

gdzie:

- FAA_g to dostosowanie przydziału bezpłatnych uprawnień dla towaru g ;
- $SEFA_{g,y}$ to specyficzny wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień dla towaru g w roku y wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla na tonę towaru g ;
- M_g to masa towaru g przywiezionego w roku, do którego ma zastosowanie deklaracja CBAM;
- y to okres sprawozdawczy określony zgodnie z art. 7 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547.

3. OBLICZANIE SPECYFICZNEGO WBUDOWANEGO PRZYDZIAŁU BEZPŁATNYCH UPRAWNIENI (SEFA) DLA TOWARU NA PODSTAWIE RZECZYWISTYCH DANYCH

3.1. Proces produkcji

W przypadku pojedynczego procesu produkcji specyficzny przydział bezpłatnych uprawnień na poziomie procesu oblicza się za pomocą następującego wzoru:

$$SFA_{Proc,g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad (\text{Wzór 2})$$

gdzie:

- $SFA_{Proc,g,y}$ to specyficzny przydział bezpłatnych uprawnień na poziomie procesu w roku y obliczony dla procesu produkcji, w wyniku którego powstaje towar g , który to przydział jest wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla na tonę towaru g ;
- y to okres sprawozdawczy związany z produkcją towaru g ;
- $CBAM_y$ to współczynnik CBAM, o którym mowa w art. 10a ust. 1a dyrektywy 2003/87/WE, dla roku y (wartość bezwymiarowa);
- $CSCF_y$ to jednorodny międzysektorowy współczynnik korygujący dla roku y określony przez Komisję na podstawie art. 14 ust. 6 rozporządzenia delegowanego (UE) 2019/331 i opublikowany zgodnie z art. 10a ust. 5 dyrektywy 2003/87/WE (wartość bezwymiarowa);
- BM_g^* to związany z procesem wskaźnik CBAM dla procesu produkcji, w wyniku którego powstaje towar g , który to wskaźnik jest wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla na tonę wyprodukowanego g , zgodnie kolumną A w pkt 5 niniejszego załącznika.

3.2. SEFA dla towaru prostego

Wartość SEFA dla towaru prostego g oblicza się za pomocą następującego wzoru:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc,g,y} \quad (\text{Wzór 3})$$

gdzie:

$SFA_{Proc,g,y}$ jest bezpośrednim wynikiem wzoru 2.

3.3. SEFA dla towaru złożonego

W przypadku towaru złożonego SEFA oblicza się, uwzględniając proces produkcji oraz SEFA dla każdego prekursora za pomocą następującego wzoru:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc,g,y} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y_i'} \quad (\text{Wzór 4})$$

gdzie:

$SEFA_{g,y}$	to specyficzny wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień dla towaru złożonego g w roku y , wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla towaru g ;
$SFA_{Proc,g,y}$	to związany z procesem specyficzny przydział bezpłatnych uprawnień w roku y obliczony dla procesu produkcji, w wyniku którego powstaje towar g , zgodnie z wzorem 2, wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla towaru g ;
m_i	to jednostkowa masa prekursora i zużytego do produkcji jednej tony towaru g , określona zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu wykonawczym (UE) 2025/2547, wyrażona w t/t;
$SEFA_{i,y_i'}$	to specyficzny wbudowany przydział bezpłatnych uprawnień dla prekursora i w roku y_i' , wyrażony w tonach emisji ekwiwalentu dwutlenku węgla na tonę prekursora i ;
y	to okres sprawozdawczy określony zgodnie z art. 7 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547;
y_i'	to okres sprawozdawczy dla prekursora i stosowany do obliczania $SEFA_i$, określony zgodnie z art. 13 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547.

Masę właściwą $m_{i,y}$ każdego wykorzystanego prekursora wyznacza się za pomocą następującego wzoru:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}} \quad (\text{Wzór 5})$$

gdzie:

$M_{i,y}$	to całkowita masa prekursora i wyrażona w tonach wykorzystana w okresie sprawozdawczym y do procesu produkcji związanego ze zbiorczą kategorią towarów, do której należy towar g . $M_{i,y}$ określa się zgodnie z pkt E załącznika II do rozporządzenia (UE) C(2025)8151;
$AL_{i,y}$	to poziom działalności, tj. ilość danego towaru wyprodukowanego w granicach systemowych procesu produkcji, w roku y procesu produkcji związanego ze zbiorczą kategorią towarów, do której należy towar g , wyrażona w tonach. $AL_{i,y}$ określa się zgodnie z pkt F załącznika II do rozporządzenia wykonawczego (UE) C(2025)8151;
y	to okres sprawozdawczy określony zgodnie z art. 7 rozporządzenia wykonawczego (UE) C(2025)8151.

W przypadku gdy prekursorzy są same w sobie towarami złożonymi, obliczanie $SEFA_{i,y'}$ jest powtarzane, z zastosowaniem wzorów 2, 3 i 4, stosownie do przypadku, tak długo, aż nie będzie już istotnych prekursorów.

$SEFA_{i,y_i'}$ dla każdego prekursora określa się, stosując jedną z poniższych metod:

- 1) jeżeli wartość $SEFA_{i,y_i'}$ prekursora i jest podawana przez producenta i weryfikowana zgodnie z art. 8 rozporządzenia (UE) 2023/956, stosuje się domyślny okres sprawozdawczy dla prekursora zgodnie z art. 13 rozporządzenia wykonawczego Komisji (UE), chyba że istnieją wystarczające dowody do określenia rzeczywistego roku zgodnie z art. 13 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547.
- 2) jeżeli wartość $SEFA_{i,y_i'}$ prekursora i nie jest podawana przez producenta, stosuje się domyślny okres sprawozdawczy dla prekursora zgodnie z art. 13 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547, a $SEFA_{i,y_i'}$ określa się poprzez wybranie odpowiedniej wartości BM_g z pkt 5 kolumna B niniejszego załącznika, z uwzględnieniem następujących czynników:
 - a) kraju pochodzenia prekursora i ;
 - b) kodu CN prekursora i ;
 - c) w stosownych przypadkach dalszych parametrów określających prekursor i , zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia (UE) C(2025)8151;
 - d) w stosownych przypadkach [domyślnej] ścieżki produkcyjnej określonej dla kraju pochodzenia prekursora i zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia (UE) C(2025)8151.

4. OBLICZANIE SPECYFICZNEGO WBUDOWANEGO PRZYDZIAŁU BEZPŁATNYCH UPRAWNIENÍ (SEFA) DLA TOWARU NA PODSTAWIE WARTOŚCI DOMYŚLNYCH

Jeśli stosuje się wartości domyślne, SEFA oblicza się według następującego wzoru:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g \quad (\text{Wzór 6})$$

gdzie:

- $CBAM_y$ to współczynnik CBAM, o którym mowa w art. 10a ust. 1a dyrektywy 2003/87/WE, dla roku y (wartość bezwymiarowa);
- $CSCF_y$ to jednorodny międzysektorowy współczynnik korygujący dla okresu sprawozdawczego y określony przez Komisję na podstawie art. 14 ust. 6 rozporządzenia delegowanego (UE) 2019/331 i opublikowany zgodnie z art. 10a ust. 5 dyrektywy 2003/87/WE (wartość bezwymiarowa);
- BM_g to domyślny wskaźnik CBAM określony w pkt 5 kolumna B niniejszego załącznika;
- y to okres sprawozdawczy określony zgodnie z art. 7 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547.

Przy wyborze odpowiedniej wartości dla BM_g uwzględnia się następujące parametry:

- a) kraj pochodzenia towaru g ;
- b) kod CN towaru g ;
- c) w stosownych przypadkach dalszych parametrów określających towar g , zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia (UE) C(2025)8151;
- d) w stosownych przypadkach [domyślnej] ścieżki produkcyjnej określonej dla kraju pochodzenia zgodnie z załącznikiem I do rozporządzenia wykonawczego (UE) 2025/2547.

5. WSKAŹNIKI CBAM

5.1. Zasady wyboru odpowiedniej wartości wskaźnika CBAM przy stosowaniu wartości domyślnych

W przypadku gdy do określenia SEFA dla towaru końcowego lub prekursora są stosowane wartości domyślne, stosuje się tę samą ścieżkę produkcji, jak wskazano w załączniku I do rozporządzenia wykonawczego Komisji (UE) 2025/2621 ⁽¹⁾ w odniesieniu do kraju pochodzenia tego towaru lub prekursora.

W przypadku gdy w tabeli dla tego samego kodu CN podano różne gatunki stopów stali, stosuje się najwyższą wartość wskaźnika podaną dla danego roku produkcji.

5.2. Zasady wyboru odpowiedniej wartości wskaźnika CBAM przy stosowaniu rzeczywistych danych

5.2.1. Cement

„Biały klinkier cementowy” oznacza klinkier cementowy stosowany jako najważniejszy składnik wiążący w wytwarzaniu materiałów takich jak: masy do wypełniania spoin, kleje do płytek ceramicznych, izolacja oraz zaprawy kotwiące, zaprawy do podłóg przemysłowych, gotowe tynki, zaprawy do napraw i powłoki wodoszczelne, o maksymalnej średniej zawartości 0,4 masy % Fe_2O_3 , 0,003 masy % Cr_2O_3 i 0,03 masy % Mn_2O_3 .

„Szary klinkier cementowy” oznacza klinkier cementowy inny niż biały klinkier cementowy.

W przypadku innych cementów hydraulicznych (CN 2523 90 00) zawierających mieszaninę białego klinkieru i szarego klinkieru lub gliny kalcynowanej wskaźnik CBAM oblicza się jako średnią ważoną, która odzwierciedla skład.

5.2.2. NAWOZY

Nie mają zastosowania żadne zasady szczegółowe.

5.2.3. Żelazo i stal

„Stal węglowa” oznacza stal inną niż stal nierdzewna, stal wysokostopowa lub stal niskostopowa.

„Stal nierdzewna” oznacza stale stopowe zawierające 1,2 % masy lub mniej węgla i 10,5 % masy lub więcej chromu, z innymi pierwiastkami lub bez nich.

„Stal wysokostopowa” oznacza stal zawierającą 8 % [lub więcej metalicznych pierwiastków stopowych lub od której oczekuje się wysokiej jakości powierzchni i przetwarzalności].

„Stal niskostopowa” oznacza stal stopową inną niż stal wysokostopowa.

5.2.4. Aluminium

Nie mają zastosowania żadne zasady szczegółowe.

5.3. Wartości wskaźników CBAM

W przypadku gdy dla danego kodu CN podano więcej niż jedną wartość wskaźnika, znaczenie wskaźników jest następujące:

- (1) Wartość ma być stosowana dla lat produkcyjnych 2026–2027
- (2) Wartość ma być stosowana dla lat produkcyjnych 2028–2030
- (A) Szary klinkier/cement
- (B) Biały klinkier/cement
- (C) Stal węglowa BF/BOF
- (D) Stal węglowa DRI/EAF
- (E) Stal węglowa złom/EAF
- (F) Stal niskostopowa BF/BOF

⁽¹⁾ Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2025/2621 z dnia 16 grudnia 2025 r. ustanawiające zasady stosowania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/956 w odniesieniu do ustalania wartości domyślnych (dotychczas nieopublikowane w Dzienniku Urzędowym).

- (G) Stal niskostopowa DRI/EAF
- (H) Stal niskostopowa złom/EAF
- (J). Stal wysokostopowa (EAF)
- (K) Aluminium pierwotne
- (L) Aluminium wtórne

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
Cement			
2507 00 80	Gliny kaolinowe (inne niż kaolin)	0,666	0,666
2523 10 00	Klinkier cementowy	0,666 (A) 0,859 (B)	0,666 (A) 0,859 (B)
2523 21 00	Biały cement portlandzki, nawet sztucznie barwiony	0,000	0,859
2523 29 00	Cement portlandzki (z wyłączeniem cementu białego, nawet sztucznie barwionego)	0,000	0,666
2523 30 00	Cement glinowy	0,717 (1) 0,686 (2)	0,717 (1) 0,686 (2)
2523 90 00	Cement, nawet barwiony (z wyłączeniem cementu glinowego i portlandzkiego)	0,000 (A) 0,000 (B)	0,666 (A) 0,847 (B)
Wodór			
2804 10 00	Wodór	5,089	5,089
NAWOZY			
2808 00 00	Kwas azotowy; mieszaniny nitrujące	0,151	0,582
2814 10 00	Amoniak bezwodny	1,522	1,522
2814 20 00	Amoniak w roztworze wodnym	0,457	0,457
2834 21 00	Azotan potasu	0,019	0,626
3102 10 12	Mocznik w roztworze wodnym, zawierający > 45 % masy azotu w suchym produkcie oraz zawierający ≥ 31,8 %, ale ≤ 33,2 % masy mocznika (z wyłączeniem tego w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,018	0,304
3102 10 15	Mocznik w roztworze wodnym, zawierający > 45 % masy azotu w suchym produkcie oraz zawierający > 33,2 % masy, ale ≤ 55 % masy mocznika (z wyłączeniem tego w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,029	0,503
3102 10 19	Mocznik, nawet w roztworze wodnym, zawierający > 45 % masy azotu w suchym produkcie (z wyłączeniem tego w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg, lub w roztworze wodnym zawierającym ≥ 31,8 %, ale ≤ 55 % masy mocznika)	0,053	0,902
3102 10 90	Mocznik, nawet w roztworze wodnym, zawierający ≤ 45 % masy azotu w suchym bezwodnym produkcie (z wyłączeniem towarów objętych niniejszym działem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,051	0,882

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
3102 21 00	Siarczan amonu (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,022	0,414
3102 29 00	Sole podwójne i mieszaniny siarczanu amonu i azotanu amonu (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,019	0,566
3102 30 10	Azotan amonu w roztworze wodnym (z wyłączeniem tego w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,000	0,508
3102 30 90	Azotan amonu (z wyłączeniem tego w roztworze wodnym, w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,019	0,767
3102 40 10	Mieszaniny azotanu amonu z węglanem wapnia lub pozostałymi nieorganicznymi substancjami niebędącymi nawozami, stosowane jako nawozy, o zawartości azotu ≤ 28 % masy (z wyłączeniem tych w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 40 90	Mieszaniny azotanu amonu z węglanem wapnia lub pozostałymi nieorganicznymi substancjami niebędącymi nawozami, stosowane jako nawozy, o zawartości azotu > 28 % masy (z wyłączeniem tych w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≥ 10 kg)	0,019	0,688
3102 50 00	Azotan sodu (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≥ 10 kg)	0,270 (1) 0,254 (2)	0,701 (1) 0,685 (2)
3102 60 00	Sole podwójne i mieszaniny azotanu wapnia i azotanu amonu (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≥ 10 kg)	0,042	0,633
3102 80 00	Mieszaniny mocznika i azotanu amonu w roztworze wodnym lub amoniakalnym (z wyłączeniem w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,000	0,625
3102 90 00	Nawozy mineralne lub chemiczne, azotowe (z wyłączeniem mocznika, siarczanu amonu, azotanu amonu, azotanu sodu, soli podwójnych i mieszanin azotanu amonu i siarczanu amonu lub azotanu wapnia, mieszanin mocznika i azotanu amonu w roztworze wodnym lub amoniakalnym, mieszanin azotanu amonu z węglanem wapnia lub pozostałymi nieorganicznymi substancjami niebędącymi nawozami, w tabletkach lub podobnych postaciach ≤ 10 kg)	0,053	0,847
3105 10 00	Nawozy chemiczne i mineralne, oraz pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego, w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg	0,019	0,376

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
3105 20 10	Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające fosfor i potas, o zawartości azotu > 10 % masy suchego bezwodnego produktu (z wyłączeniem tych w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,090	0,434
3105 20 90	Nawozy mineralne lub chemiczne zawierające azot, fosfor i potas, o zawartości azotu ≤ 10 % masy suchego bezwodnego produktu (z wyłączeniem tych w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,090	0,319
3105 30 00	Wodoroortofosforan diamonu (fosforan diamonu) (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,006	0,339
3105 40 00	Diwodoroortofosforan amonu (fosforan monoamonu) nawet jego mieszaniny z wodoroortofosforanem diamonu (fosforanem diamonu) (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,006	0,173
3105 51 00	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające azotany i fosforany (z wyłączeniem diwodoroortofosforanu amonu [fosforanu monoamonu], wodoroortofosforanu diamonu [fosforanu diamonu], i w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,090	0,548
3105 59 00	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe azot (z wyłączeniem azotanów) i fosfor (z wyłączeniem fosforanów) (z wyłączeniem diwodoroortofosforanu amonu [fosforanu monoamonu], wodoroortofosforanu diamonu [fosforanu diamonu], i w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,006	0,391
3105 90 20	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe azot i potas lub jedną tylko substancję nawozową, włącznie z mieszaninami nawozów zwierzęcych lub roślinnych z chemicznymi lub mineralnymi nawozami, o zawartości azotu > 10 % masy (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,019	0,476
3105 90 80	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe: azot i potas, lub jedną główną substancję nawozową, włącznie z mieszaninami nawozów pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego z nawozami chemicznymi lub mineralnymi, niezawierające azotu lub o zawartości azotu ≤ 10 % masy (z wyłączeniem w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto ≤ 10 kg)	0,019	0,248

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
Żelazo i stal			
2601 12 00	Rudy i koncentraty żelaza, aglomerowane (z wyłączeniem wyprażonych pirytów żelazowych)	0,086	0,086
7201 10 11	Surówka niestopowa w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości fosforu ≤ 0,5 % masy, manganu ≥ 0,4 % masy oraz krzemu ≤ 1 % masy	1,089	1,210
7201 10 19	Surówka niestopowa w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości fosforu ≤ 0,5 % masy, manganu ≥ 0,4 % masy oraz krzemu > 1 % masy	1,089	1,210
7201 10 30	Surówka niestopowa w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości fosforu ≤ 0,5 % masy i ≥ 0,1 % masy, lecz o zawartości manganu < 0,4 % masy	1,089	1,210
7201 10 90	Surówka niestopowa w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości fosforu ≤ 0,5 % masy i manganu ≤ 0,1 % masy	1,089	1,210
7201 20 00	Surówka niestopowa, w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości fosforu ≥ 0,5 % masy	1,089	1,210
7201 50 10	Surówka stopowa w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach, o zawartości tytanu ≥ 0,3 %, ale ≤ 1 % masy i zawartości wanadu ≥ 0,5 %, ale ≤ 1 % masy	1,089	1,210
7201 50 90	Surówka stopowa i surówka zwierciadlista w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach (z wyłączeniem surówki stopowej o zawartości tytanu ≥ 0,3 %, ale ≤ 1 % masy i wanadu ≥ 0,5 %, ale ≤ 1 % masy)	1,089	1,210
7202 11 20	Żelazomangan o zawartości węgla > 2 % masy, o granulacji ≤ 5 mm oraz o zawartości manganu > 65 % masy	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Żelazomangan o zawartości węgla > 2 % masy (z wyłączeniem żelazomanganu o granulacji ≤ 5 mm i zawartości manganu > 65 % masy)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Żelazomangan, zawierający ≤ 2 % masy węgla	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Żelazochrom o zawartości węgla > 4 %, ale ≤ 6 % masy	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 41 90	Żelazochrom o zawartości węgla > 6 % masy	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Żelazochrom o zawartości węgla ≤ 0,05 % masy	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Żelazochrom o zawartości węgla > 0,05 %, ale ≤ 0,5 % masy	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Żelazochrom o zawartości węgla > 0,5 %, ale ≤ 4 % masy	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7202 60 00	Żelazonikiel	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Wyroby zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach	0,295	0,397
7203 90 00	Wyroby gąbczaste zawierające żelazo, otrzymane ze stopionej surówki metodą atomizacji, żelazo o czystości ≥ 99,94 % masy, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach	0,295	0,397
7205 10 00	Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek (inne niż granulki żelazostopów, wióry z toczenia, okrawania z żeliwa lub stali, niektóre elementy o małych rozmiarach, wadliwe kulki łożyskowe)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Proszki ze stali stopowej (z wyłączeniem proszku żelazostopów, proszków z żelaza radioaktywnego (izotopów))	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (J)(1) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (J)(2)
7205 29 00	Proszki z surówki, surówki zwierciadlistej, żeliwa lub ze stali niestopowej (z wyłączeniem proszku żelazostopów, proszków z żelaza radioaktywnego (izotopów))	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Wlewki z żeliwa lub stali niestopowej (z wyłączeniem wlewków do przetopu, wyrobów otrzymanych w procesie odlewania ciągłego i żelaza objętego pozycją 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Żeliwo i stal niestopowa w postaci pali pudlarskich lub w pozostałych formach pierwotnych (z wyłączeniem wlewków, wlewków do przetopu, wyrobów otrzymanych w procesie odlewania ciągłego i żelaza objętego pozycją 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Półprodukty ze stali niestopowej automatowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość wynosząca ≤ 130 mm, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (z wyłączeniem stali automatowej)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość wynosząca > 130 mm, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (z wyłączeniem stali automatowej)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 11 90	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, szerokości ≥ dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 12 90	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o prostokątnym przekroju poprzecznym (innym niż kwadratowy), szerokości ≥ dwukrotna grubość, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające < 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem półproduktów o przekroju poprzecznym w kształcie kwadratu, prostokąta, koła lub wielokąta)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Półprodukty ze stali niestopowej automatowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 %, ale < 0,6 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (z wyłączeniem stali automatowej)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,6 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (z wyłączeniem stali automatowej)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, szerokości < dwukrotna grubość, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 20 32	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, szerokości ≥ dwukrotna grubość, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym i szerokości ≥ dwukrotna grubość, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,6 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta, kute	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem tych o przekroju poprzecznym w kształcie kwadratu, prostokąta, koła lub wielokąta)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, z wzorami wypukłymi powstałymi w procesie walcowania	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 4,75 mm, trawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 3 mm, ale < 4,75 mm, trawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 27 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości < 3 mm, trawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 10 mm, nietrawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 37 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości $\geq 4,75$ mm, ale < 10 mm, nietrawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 3 mm, ale $< 4,75$ mm, nietrawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości < 3 mm, nietrawione, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 40 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, z wzorami wypukłymi powstałymi w procesie walcowania	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości > 15 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 91	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq 2\,050$ mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości > 10 mm, ale ≤ 15 mm, bez wzorów wypukłych (z wyłączeniem »szerokich wyrobów płaskich«)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 98	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $< 2\,050$ mm, ale ≥ 600 mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości > 10 mm, ale ≤ 15 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\leq 1\,250$ mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco z czterech stron lub w zamkniętej komorze, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości $\geq 4,75$ mm, ale ≤ 10 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 91	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości $\geq 2\,050$ mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości $\geq 4,75$ mm, ale ≤ 10 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 52 99	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 2 050 mm, ale ≥ 600 mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 4,75 mm, ale ≤ 10 mm, bez wzorów wypukłych (z wyjątkiem walcowanych z czterech stron lub w zamkniętej komorze o szerokości ≤ 1 250 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≤ 1 250 mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco z czterech stron lub w zamkniętej komorze, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 4 mm, ale < 4,75 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, tylko walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości ≥ 3 mm, ale < 4,75 mm, bez wzorów wypukłych (z wyjątkiem walcowanych z czterech stron lub w zamkniętej komorze o szerokości ≤ 1 250 mm i grubości ≥ 4 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 54 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o grubości < 3 mm, bez wzorów wypukłych	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, perforowane	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, nieperforowane	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, o grubości ≥ 0,5 mm, ale ≤ 1 mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 17 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości $\geq 0,5$ mm, ale ≤ 1 mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, o grubości $< 0,5$ mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości $\geq 0,35$ mm, ale $< 0,5$ mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości $< 0,35$ mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, o grubości $\geq 0,5$ mm, ale ≤ 1 mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości $\geq 0,5$ mm, ale ≤ 1 mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, o grubości $< 0,5$ mm, elektrotechniczne	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 28 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, nie w zwojach, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, o grubości $< 0,5$ mm (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na zimno i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, perforowane	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na zimno i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, nieperforowane	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte cyną, o grubości $\geq 0,5$ mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Blacha biała z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm i grubości $< 0,5$ mm, ocynowana (pokryta warstwą metalu zawierającego ≥ 97 % masy cyny), nieobrobiona więcej niż powierzchniowo	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, powleczone lub pokryte cyną, o grubości $< 0,5$ mm (z wyłączeniem blachy białej)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte ołowiem, włączając blachę białą matową	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, elektrolitycznie powleczone lub pokryte cynkiem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, faliste, powleczone lub pokryte cynkiem (z wyłączeniem elektrolitycznie powleczonych lub pokrytych cynkiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, niefaliste, powleczone lub pokryte cynkiem (z wyłączeniem elektrolitycznie powleczonych lub pokrytych cynkiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7210 61 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte stopami aluminium-cynkowymi	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte aluminium (z wyłączeniem powleczonych lub pokrytych stopami aluminium-cynkowymi)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Blacha biała o szerokości ≥ 600 mm i grubości < 0,5 mm, ocynowana (pokryta warstwą metalu zawierającego ≥ 97 % masy cyny), nieobrobiona więcej niż lakierowana, oraz produkty płaskie powleczone lub pokryte tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, lakierowane	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, malowane, lakierowane lub powleczone tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem blachy białej i produktów elektrolitycznie powleczonych lub pokrytych chromem, lakierowanych)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, platerowane	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, ocynowane i zadrukowane, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, walcowane na gorąco lub na zimno, o szerokości ≥ 600 mm, powleczone i pokryte (z wyłączeniem powleczonych lub pokrytych cyną, ołowiem (włączając blachę białą matową), cynkiem, aluminium, chromem, tlenkami chromu, tworzywami sztucznymi, platyną, malowanych lub lakierowanych, platerowanych i ocynowanych i zadrukowanych)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Wyroby walcowane płaskie, z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco z czterech stron lub w zamkniętej komorze, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone, o szerokości > 150 mm, ale < 600 mm oraz grubości ≥ 4 mm, nie w zwojach, bez wzorów, powszechnie znane jako „szerokie wyroby płaskie”	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości ≥ 4,75 mm (z wyłączeniem tzw. wyrobów „szerokich płaskich”)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7211 19 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, o grubości < 4,75 mm (z wyłączeniem tzw. wyrobów „szerokich płaskich”)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, tylko walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, zawierające < 0,25 % masy węgla, „elektrotechniczne”	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości < 600 mm i grubości ≥ 0,35 mm, tylko walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, zawierające < 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości < 600 mm i grubości < 0,35 mm, tylko walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, zawierające < 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem elektrotechnicznych)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 29 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na zimno lub na gorąco i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, perforowane	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na zimno lub na gorąco i obrobione więcej, ale nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte, nieforowane	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Blacha biała z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm i grubości < 0,5 mm, ocynowana (pokryta warstwą metalu zawierającego ≥ 97 % masy cyny), nieobrobiona więcej niż powierzchniowo	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, walcowane na zimno lub na gorąco, o szerokości < 600 mm, ocynowane (z wyłączeniem blachy białej, nieobrobionej więcej niż powierzchniowo)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, elektrolitycznie powleczone lub pokryte cynkiem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 30 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte cyną (z wyłączeniem elektrolitycznie powleczonych lub pokrytych cynkiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Blacha biała o szerokości < 600 mm i grubości < 0,5 mm, ocynowana (pokryta warstwą metalu zawierającego ≥ 97 % masy cyny), nieobrobiona więcej niż lakierowana, oraz produkty płaskie powleczone lub pokryte tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, lakierowane	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, malowane, lakierowane lub powleczone tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem blachy białej, nieobrobionej więcej niż lakierowanej, i produktów powleczonych lub pokrytych tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, lakierowanych)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, powleczone lub pokryte tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu (z wyłączeniem lakierowanych)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, powleczone lub pokryte chromem lub niklem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, powleczone lub pokryte miedzią	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte stopami aluminium-cynkowymi	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, powleczone lub pokryte aluminium (z wyłączeniem powleczonych lub pokrytych stopami aluminium-cynkowymi)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 90	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, platerowane (z wyłączeniem produktów powleczonych lub pokrytych cyną lub cynkiem, miedzią, tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, chromem, niklem lub aluminium, malowanych lub lakierowanych, i powleczonych tworzywami sztucznymi)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 60 00	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, platerowane	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, z żeliwa lub stali niestopowej, posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, ze stali automatowej (z wyłączeniem posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w rodzaju stosowanych do zbrojenia betonu, gładkie, z żeliwa lub stali niestopowej, w nieregularnie zwijanych kręgach, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w rodzaju stosowanych do kordu oponowego, gładkie, z żeliwa lub stali niestopowej, w nieregularnie zwijanych kręgach	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, z żeliwa lub stali niestopowej, w nieregularnie zwijanych kręgach, zawierające ≤ 0,06 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm (z wyłączeniem ze stali automatowej, sztab i prętów, walcowanych na gorąco, stosowanych do zbrojenia betonu i do kordu oponowego, oraz sztab i prętów, walcowanych na gorąco, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, z żeliwa lub stali niestopowej, w nieregularnie zwijanych kręgach, zawierające > 0,06 % i < 0,25 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm (z wyłączeniem ze stali automatowej, sztab i prętów, walcowanych na gorąco, stosowanych do zbrojenia betonu i do kordu oponowego, oraz sztab i prętów, walcowanych na gorąco, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 %, ale ≤ 0,75 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm (z wyłączeniem ze stali automatowej oraz sztab i prętów, gładkich, stosowanych do zbrojenia betonu i do kordu oponowego, oraz sztab i prętów, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7213 91 90	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, z żeliwa lub stali niestopowej, w nieregularnie zwijanych kręgach, zawierające > 0,75 % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm (z wyłączeniem ze stali automatowej, sztab i prętów, gładkich, do kordu oponowego, oraz sztab i prętów, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki i inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, zawierające < 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem produktów o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm, sztab i prętów ze stali automatowej, oraz sztab i prętów, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 90	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, z żeliwa lub stali niestopowej, zawierające ≥ 0,25 % masy węgla (z wyłączeniem produktów o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 14 mm, sztab i prętów ze stali automatowej, oraz sztab i prętów, posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute (inne niż w nieregularnie zwijanych kręgach)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Sztaby i pręty ze stali automatowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco (z wyłączeniem posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe w procesie walcowania lub tych, które po walcowaniu zostały skręcone)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające < 0,25 % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym (z wyłączeniem posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, sztab i prętów skręconych po walcowaniu oraz ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 91 90	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym (z wyłączeniem posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, sztab i prętów skręconych po walcowaniu oraz ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Sztaby i pręty w rodzaju stosowanych do zbrojenia betonu, gładkie, z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o kwadratowym przekroju poprzecznym lub o przekroju poprzecznym innym niż prostokątny	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o maksymalnej średnicy ≥ 80 mm (inne niż ze stali automatowej, gładkie sztaby i pręty, do zbrojenia betonu, lub sztaby i pręty posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania lub zwinięte po walcowaniu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o maksymalnej średnicy < 80 mm (inne niż ze stali automatowej, gładkie sztaby i pręty, do zbrojenia betonu, lub sztaby i pręty posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania lub zwinięte po walcowaniu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o kwadratowym przekroju poprzecznym lub o przekroju poprzecznym innym niż kwadratowy lub kołowy (inne niż ze stali automatowej, gładkie sztaby i pręty, do zbrojenia betonu, lub sztaby i pręty posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, lub zwinięte po walcowaniu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy ≥ 80 mm (z wyłączeniem sztab i prętów posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, skręconych po walcowaniu oraz ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 99 79	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 80 mm (z wyłączeniem sztab i prętów posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, skręconych po walcowaniu oraz ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla, o kwadratowym przekroju poprzecznym lub o przekroju poprzecznym innym niż kwadratowy lub kołowy (z wyłączeniem posiadających wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania, skręconych po walcowaniu oraz ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Sztaby i pręty, ze stali niestopowej automatowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym (z wyłączeniem tych ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające $< 0,25$ % masy węgla, o przekroju poprzecznym kwadratowym lub innym niż prostokątny (z wyłączeniem tych ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 80	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające $\geq 0,25$ % masy węgla (z wyłączeniem tych ze stali automatowej)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 90 00	Sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno i poddane dalszej obróbce lub gięte na gorąco i poddane dalszej obróbce, gdzie indziej niewymienione	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 10 00	Ceowniki, dwuteowniki lub dwuteowniki szerokostopowe, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o wysokości < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 21 00	Kątowniki z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o wysokości < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 22 00	Teowniki z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o wysokości < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 31 10	Ceowniki z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm, ale ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 31 90	Ceowniki z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 11	Dwuteowniki z równoległymi powierzchniami przyłgowymi kołnierza, z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm, ale ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 19	Dwuteowniki z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm, ale ≤ 220 mm (z wyłączeniem 7216.32.11)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 91	Dwuteowniki z równoległymi powierzchniami przyłgowymi kołnierza, z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane na gorąco, o wysokości > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 99	Dwuteowniki z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane na gorąco, o wysokości > 220 mm (z wyłączeniem 7216.32.91)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 10	Dwuteowniki szerokostopowe z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm, ale ≤ 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 90	Dwuteowniki szerokostopowe z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości > 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 10	Kątowniki z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 90	Teowniki z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, o wysokości ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 10	Profile z żeliwa lub ze stali niestopowej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane na gorąco, o przekroju poprzecznym, który można zawrzeć w kwadracie o boku ≤ 80 mm (z wyłączeniem ceowników, dwuteowników, dwuteowników szerokostopowych, kątowników oraz teowników)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Profile łebkowe (płaskowniki stalowe łebkowe), tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane na gorąco	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Profile z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane na gorąco (inne niż o przekroju poprzecznym, które można zawrzeć w kwadracie o boku ≤ 80 mm oraz ceowniki, dwuteowniki, dwuteowniki szerokostopowe, kątowniki i teowniki oraz profile żebrowane (stal żebrowana))	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 61 10	Ceowniki, kątowniki, zetowniki, kształtowniki typu omega lub o otwartych zakończeniach, z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno, otrzymane z wyrobów walcowanych płaskich	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Kątowniki, kształtowniki i profile (inne niż ceowniki, kątowniki, zetowniki, kształtowniki typu omega lub o otwartych zakończeniach), z żeliwa lub ze stali niestopowej, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno, otrzymane z wyrobów walcowanych płaskich	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wyłączeniem arkuszy profilowanych „zeberkowanych”)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Arkusze z żeliwa lub ze stali niestopowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno, profilowane (zeberkowane)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno, z wyrobów walcowanych płaskich, i obrobione więcej (z wyłączeniem arkuszy profilowanych „zeberkowanych”)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno i obrobione więcej, lub kute na gorąco, lub gięte na gorąco w inny sposób i obrobione więcej, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem wyrobów walcowanych płaskich)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, niepokryty ani niepowleczone, nawet polerowany, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego < 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, posiadający wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, powstałe podczas procesu walcowania, niepokryty ani niepowleczone, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego ≥ 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, niepokryty ani niepowleczone, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego ≥ 0,8 mm (nieposiadający wgnieceń, żeberka, rowków lub innych odkształceń, powstałych w procesie walcowania)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 50	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,25 %, ale < 0,6 % masy węgla, niepokryty ani niepowleczone, nawet polerowany (z wyłączeniem sztab i prętów walcowanych na gorąco)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,6 % masy węgla, niepokryty ani niepowleczone, nawet polerowany (z wyłączeniem sztab i prętów walcowanych na gorąco)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7217 20 10	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, pokryty lub powleczony cynkiem, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego < 0,8 mm	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, pokryty lub powleczony cynkiem, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego < 0,8 mm (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,25 %, ale < 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony cynkiem (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony cynkiem (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, powleczony miedzią (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, pokryty lub powleczony metalami nieszlachetnymi (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych cynkiem lub miedzią, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,25 %, ale < 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony metalami nieszlachetnymi (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych cynkiem, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony metalami nieszlachetnymi (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych cynkiem, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający < 0,25 % masy węgla, pokryty lub powleczony (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych metalami nieszlachetnymi, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,25 %, ale < 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych metalami nieszlachetnymi, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Drut z żeliwa lub ze stali niestopowej, w zwojach, zawierający ≥ 0,6 % masy węgla, pokryty lub powleczony (z wyłączeniem produktów pokrytych lub powleczonych metalami nieszlachetnymi, sztab i prętów)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Stal nierdzewna w postaci wlewków lub pozostałych form pierwotnych (z wyłączeniem wlewków do przetopu i wyrobów otrzymanych w procesie odlewania ciągłego)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7218 91 10	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy), zawierające $\geq 2,5$ % masy niklu	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 91 80	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy), zawierające $< 2,5$ % masy niklu	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym kwadratowym, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym kwadratowym, kute	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Półprodukty ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym kołowym lub innym niż kwadratowy lub prostokątny, walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Półprodukty ze stali nierdzewnej, kute (z wyłączeniem produktów o przekroju poprzecznym kwadratowym lub prostokątnym)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości > 10 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości $\geq 4,75$ mm, ale ≤ 10 mm, zawierające $\geq 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości $\geq 4,75$ mm, ale ≤ 10 mm, zawierające $< 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości ≥ 3 mm, ale $\leq 4,75$ mm, zawierające $\geq 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości ≥ 3 mm, ale $\leq 4,75$ mm, zawierające $< 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości < 3 mm, zawierające $\geq 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach, o grubości < 3 mm, zawierające $< 2,5$ % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 21 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości > 10 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości > 10 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości ≥ 4,75 mm, ale ≤ 10 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości ≥ 4,75 mm, ale ≤ 10 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości ≥ 3 mm, ale < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości < 3 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 4,75 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 3 mm, ale ≤ 4,75 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 3 mm, ale ≤ 4,75 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości > 1 mm, ale < 3 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 34 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 0,5 mm, ale ≤ 1 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 34 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 0,5 mm, ale ≤ 1 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości < 0,5 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości < 0,5 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej, perforowane	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej, nieperforowane	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, o grubości ≥ 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, o grubości < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 3 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≥ 3 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości > 0,35 mm, ale < 3 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7220 20 49	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości > 0,35 mm, ale < 3 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≤ 0,35 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 89	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno, o grubości ≤ 0,35 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej, perforowane	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej, nieperforowane	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 90	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 11	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy ≥ 800 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 19	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy ≥ 800 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 81	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 80 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 89	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, o przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy < 80 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 19 10	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów o przekroju poprzecznym w kształcie koła)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 19 90	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, zawierające < 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów o przekroju poprzecznym w kształcie koła)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 11	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy ≥ 80 mm, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 19	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy ≥ 80 mm, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 21	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy ≥ 25 mm, ale < 80 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 29	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy ≥ 25 mm, ale < 80 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 31	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy < 25 mm, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 39	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy < 25 mm, zawierające < 2,5 % masy niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 81	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów o przekroju poprzecznym w kształcie koła)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 89	Sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, zawierające < 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów o przekroju poprzecznym w kształcie koła)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Pozostałe sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, zawierające ≥ 2,5 % masy niklu, kute	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 91	Pozostałe sztaby i pręty, ze stali nierdzewnej, zawierające < 2,5 % masy niklu, kute	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 97	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, formowane na zimno lub wykańczane na zimno i dalej obrabiane, lub formowane na gorąco i dalej obrabiane, gdzie indziej niesklasyfikowane (z wyłączeniem wyrobów kutek)	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 40 10	Kątowniki, kształtowniki i profile, ze stali nierdzewnej, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Kątowniki, kształtowniki i profile, ze stali nierdzewnej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Kątowniki, kształtowniki i profile, ze stali nierdzewnej, gięte na zimno lub wykończone na zimno i obrobione więcej, lub nieobrobione więcej niż kute, lub kute, lub gięte na gorąco innymi sposobami i obrobione więcej, gdzie indziej niewymienione	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Drut ze stali nierdzewnej, w zwojach, zawierający od 28 % do 31 % masy niklu oraz od 20 % do 22 % masy chromu (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Drut ze stali nierdzewnej, w zwojach, zawierający ≥ 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów zawierających ≥ 28 %, ale ≤ 31 % masy niklu oraz ≥ 20 %, ale ≤ 22 % masy chromu, sztab i prętów)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Drut ze stali nierdzewnej, w zwojach, zawierający < 2,5 % masy niklu, ≥ 13 %, ale ≤ 25 % masy chromu oraz ≥ 3,5 %, ale ≤ 6 % masy glinu (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Drut ze stali nierdzewnej, w zwojach, zawierający < 2,5 % masy niklu (z wyłączeniem wyrobów zawierających ≥ 13 %, ale ≤ 25 % masy chromu oraz ≥ 3,5 %, ale ≤ 6 % masy glinu, sztab i prętów)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Wlewki i pozostałe formy pierwotne, ze stali narzędziowej	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Stal stopowa, inna niż nierdzewna, w postaci wlewków lub w pozostałych pierwotnych formach (z wyłączeniem ze stali narzędziowej, odpadów i złomu w postaci wlewków oraz produktów otrzymanych przez odlewanie ciągłe)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Półprodukty ze stali narzędziowej	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 03	Półprodukty ze stali szybko tnącej, o prostokątnym lub kwadratowym przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe, o szerokości < dwukrotna grubość	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Półprodukty ze stali zawierającej ≤ 0,7 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 1,2 % masy manganu oraz ≥ 0,6 %, ale ≤ 2,3 % masy krzemu lub stali zawierającej ≥ 0,0008 % masy boru, z zawartością dowolnego innego pierwiastka < zawartość minimalna określona w uwadze 1 (f) do działu 72, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe, o szerokości < dwukrotna grubość	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o prostokątnym lub kwadratowym przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe, o szerokości < dwukrotna grubość (z wyłączeniem ze stali narzędziowej, szybko tnącej i artykułów objętych podpozycją 7224 90 05)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o prostokątnym lub kwadratowym przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe, o szerokości ≥ dwukrotna grubość (z wyłączeniem ze stali narzędziowej)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o prostokątnym lub kwadratowym przekroju poprzecznym, kute (z wyłączeniem ze stali narzędziowej)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Półprodukty ze stali zawierającej ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, ≤ 0,5 % molibdenu, cięte w kształty inne niż kwadratowe lub prostokątne, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, cięte w kształty inne niż kwadratowe lub prostokątne, walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (z wyłączeniem ze stali narzędziowej i wyrobów zawierających ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, ≤ 0,5 % molibdenu)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 90	Półprodukty ze stali stopowej innej niż nierdzewna, kute (z wyłączeniem ze stali narzędziowej i wyrobów o kwadratowym lub prostokątnym, o kształcie koła lub wielokątnym przekroju poprzecznym)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości ≥ 600 mm, o ziarnach zorientowanych	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7225 19 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na zimno, o ziarnach niezorientowanych	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali narzędziowej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Wyroby walcowane płaskie ze stali szybko tnącej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, w zwojach (z wyłączeniem wyrobów ze stali narzędziowej, szybko tnącej lub stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Wyroby walcowane płaskie ze stali narzędziowej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Wyroby walcowane płaskie ze stali szybko tnącej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 40 40	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości > 10 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali narzędziowej, szybko tnącej lub krzemowej elektrotechnicznej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości ≥ 4,75 mm, ale ≤ 10 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali narzędziowej, szybko tnącej lub stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, nie w zwojach, o grubości < 4,75 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali narzędziowej, szybko tnącej lub krzemowej elektrotechnicznej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Wyroby walcowane płaskie ze stali szybko tnącej, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno (z wyłączeniem ze stali szybko tnącej lub krzemowej elektrotechnicznej)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i elektrolitycznie powleczone lub pokryte cynkiem (z wyłączeniem ze stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i powleczone lub pokryte cynkiem (z wyłączeniem elektrolitycznie powleczonych lub pokrytych cynkiem i wyrobów ze stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 99 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości ≥ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej (z wyłączeniem powleczonych lub pokrytych cynkiem i wyrobów ze stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno, o szerokości < 600 mm, o ziarnach zorientowanych	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7226 19 80	Wyroby walcowane płaskie ze stali krzemowej elektrotechnicznej, o szerokości < 600 mm, walcowane na zimno, nawet obrobione więcej, lub walcowane na gorąco i obrobione więcej, o ziarnach niezorientowanych	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali szybkotnącej, o szerokości ≤ 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Wyroby walcowane płaskie ze stali narzędziowej, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko walcowane na gorąco, o grubości ≥ 4,75 mm, o szerokości < 600 mm (z wyłączeniem ze stali narzędziowej, stali krzemowej elektrotechnicznej lub szybkotnącej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko walcowane na gorąco, o grubości < 4,75 mm, o szerokości < 600 mm (z wyłączeniem ze stali narzędziowej, stali krzemowej elektrotechnicznej lub szybkotnącej)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7226 92 00	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości < 600 mm, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno (z wyłączeniem ze stali szybko tnącej lub krzemowej elektrotechnicznej)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7226 99 10	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub na zimno, elektrolitycznie pokryte lub powleczone cynkiem (z wyłączeniem wyrobów ze stali szybko tnącej lub stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i pokryte lub powleczone cynkiem (z wyłączeniem elektrolitycznie pokrytych lub powleczonych cynkiem i wyrobów ze stali szybko tnącej lub ze stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Wyroby walcowane płaskie ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o szerokości < 600 mm, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno i obrobione więcej (z wyłączeniem pokrytych lub powleczonych cynkiem i wyrobów ze stali szybko tnącej lub ze stali krzemowej elektrotechnicznej)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Sztaby i pręty, ze stali szybko tnącej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Sztaby i pręty, ze stali krzemowo-manganowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, ze stali zawierającej ≥ 0,0008 % masy boru łącznie z dowolnym innym pierwiastkiem, o zawartości < minimalna określona w uwadze 1 (f) do niniejszego działu, w nieregularnych kręgach	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7227 90 50	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, ze stali zawierającej $\geq 0,9$ %, ale $\leq 1,15$ % masy węgla, $\geq 0,5$ %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, $\leq 0,5$ % molibdenu, w nieregularnych kręgach	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach (z wyłączeniem ze stali szybko tnącej lub ze stali krzemowo-manganowej oraz sztab i prętów objętych podpozycją 7227 90 10 i 7227 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 20	Sztaby i pręty, ze stali szybko tnącej, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nieobrobione więcej niż platerowane (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 50	Sztaby i pręty, ze stali szybko tnącej, kute (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 10 90	Sztaby i pręty, ze stali szybko tnącej, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, nawet obrabiane więcej, lub gięte na gorąco i obrobione więcej (z wyłączeniem wyrobów kutych, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 10	Sztaby i pręty ze stali krzemowo-manganowej, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco z czterech stron (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 91	Sztaby i pręty ze stali krzemowo-manganowej, o kwadratowym lub innym niż prostokątny przekroju poprzecznym, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, i walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nieobrobione więcej niż platerowane (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 20 99	Sztaby i pręty ze stali krzemowo-manganowej, o kwadratowym lub innym niż prostokątny przekroju poprzecznym, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, nawet obrabiane więcej, lub gięte na gorąco i obrobione więcej (z wyłączeniem walcowanych na gorąco, ciągniętych na gorąco lub wyciskanych na gorąco, nieobrobionych więcej niż platerowane, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Sztaby i pręty, ze stali narzędziowej, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 41	Sztaby i pręty, ze stali zawierającej ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, ≤ 0,5 % molibdenu, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco, o przekroju okrągłym o średnicy ≥ 80 mm (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Sztaby i pręty, ze stali zawierającej ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, ≤ 0,5 % molibdenu, tylko walcowane na gorąco, tylko ciągnięte na gorąco lub tylko wyciskane na gorąco (z wyłączeniem o przekroju okrągłym o średnicy ≥ 80 mm, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, o przekroju okrągłym o średnicy ≥ 80 mm (inne niż ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej i z wyłączeniem artykułów objętych podpozycją 7228 30 41, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, o przekroju okrągłym o średnicy < 80 mm (inne niż ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej i z wyłączeniem artykułów objętych podpozycją 7228 30 49, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów, w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 30 70	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco z czterech stron (inne niż ze stali szybkoctnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej i z wyłączeniem artykułów objętych podpozycją 7228 30 41 i 7228 30 49, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, o innym niż prostokątny (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane na gorąco z czterech stron lub o przekroju okrągłym (inne niż ze stali szybkoctnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej, i z wyłączeniem artykułów objętych podpozycją 7228 30 49, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Sztaby i pręty, ze stali narzędziowej, tylko kute (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, tylko kute (z wyłączeniem wyrobów ze stali szybkoctnącej lub ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Sztaby i pręty, ze stali narzędziowej, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Sztaby i pręty ze stali zawierającej ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu i, jeżeli występuje, ≤ 0,5 % molibdenu, tylko gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju okrągłym o średnicy ≥ 80 mm (z wyłączeniem ze stali szybkoctnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej, artykułów objętych podpozycją 7228 50 40, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 50 69	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno, o przekroju okrągłym o średnicy < 80 mm (z wyłączeniem ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej, artykułów objętych podpozycją 7228 50 40, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno (z wyłączeniem o przekroju okrągłym i wyrobów ze stali szybko tnącej, ze stali krzemowo-manganowej, stali narzędziowej i artykułów objętych podpozycją 7228 50 40, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Sztaby i pręty, ze stali narzędziowej, gięte na zimno lub wykończone na zimno i obrabiane więcej lub gięte na gorąco i obrabiane więcej (z wyłączeniem półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Sztaby i pręty, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, gięte na zimno lub wykończone na zimno i obrabiane więcej lub gięte na gorąco i obrabiane więcej (z wyłączeniem sztab i prętów ze stali szybko tnącej, stali krzemowo-manganowej lub stali narzędziowej, półproduktów, wyrobów walcowanych płaskich i walcowanych na gorąco sztab i prętów w nieregularnych kręgach)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 10	Kątowniki, kształtowniki i profile, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Kątowniki i kształtowniki, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem produktów nieobrobionych więcej niż walcowanych na gorąco, ciągniętych na gorąco lub wyciskanych)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Sztaby i pręty drążone, ze stali stopowej lub niestopowej	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7229 20 00	Drut ze stali krzemowo-manganowej, w zwojach (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Drut ze stali szybko tnącej, w zwojach (z wyłączeniem sztab i prętów)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Drut ze stali zawierającej 0,9 % do 1,1 % masy węgla, 0,5 % do 2 % masy chromu i, jeżeli występuje ≤ 0,5 % molibdenu, w zwojach (z wyłączeniem walcowanych sztab i prętów)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Drut ze stali stopowej innej niż nierdzewna, w zwojach (z wyłączeniem walcowanych sztab i prętów, drutu ze stali szybko tnącej lub krzemowo-manganowej i artykułów objętych podpozycją 7229 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Ścianka szczelna z żeliwa lub stali, nawet drążona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali, spawane	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7302 10 10	Szyny przewodzące prąd, z żeliwa lub stali, z częściami z metalu nieżelaznego, kolejowe lub tramwajowe (z wyłączeniem odbojnic)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Szyny kolejowe z symetryczną stopą płaską (Vignola), z żeliwa lub stali, kolejowe lub tramwajowe, nowe, o masie ≥ 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Szyny kolejowe z symetryczną stopą płaską (Vignola), z żeliwa lub stali, kolejowe lub tramwajowe, nowe, o masie < 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Szyny z rowkiem z żeliwa lub stali, kolejowe lub tramwajowe, nowe	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Szyny z żeliwa lub stali, kolejowe lub tramwajowe, nowe (z wyłączeniem szyn kolejowych z symetryczną stopą płaską (Vignola), szyn z rowkiem i szyn przewodzących prąd z częściami z metalu nieżelaznego)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Szyny z żeliwa lub stali, kolejowe lub tramwajowe, używane (z wyłączeniem szyn przewodzących prąd z częściami z metalu nieżelaznego)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7302 30 00	Iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, z żeliwa lub stali	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	Nakładki stykowe i podkładki pod szyny, z żeliwa lub stali, do torów kolejowych lub tramwajowych	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Podkłady kolejowe, odbojnice, szyny zębate, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn, tramwajowe lub kolejowe, z żeliwa lub stali (z wyłączeniem szyn, iglic zwrotnicowych, krzyżownic, prętów zwrotnicowych i pozostałych elementów skrzyżowań, i nakładek stykowych i podkładek pod szyny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Rury i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych w systemach ciśnieniowych, z żeliwa	0,163	1,484
7303 00 90	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, z żeliwa (z wyłączeniem wyrobów w rodzaju stosowanych w systemach ciśnieniowych)	0,163	1,484
7304 11 00	Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, ze stali nierdzewnej	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej ≤ 168,3 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej lub żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej > 168,3 mm, ale ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej lub żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej lub żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Rury płuczkowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, ze stali nierdzewnej	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Rury płuczkowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali (z wyłączeniem ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Rury okładzinowe i przewody rurowe, bez szwu, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, ze stali nierdzewnej	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej ≤ 168,3 mm (z wyłączeniem produktów z żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 29 30	Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej > 168,3 mm, ale ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, bez szwu, żelazne lub ze stali, o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Rury precyzyjne, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem wyrobów z żeliwa, rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu i rur precyzyjnych)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować, bez szwu, z żelaza lub ze stali niestopowej (z wyłączeniem żeliwnych)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali niestopowej, o średnicy zewnętrznej ≤ 168,3 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, z żeliwa, rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych, przewodów rurowych i rur płuczkowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu oraz rur i przewodów gazowych objętych podpozycją 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali niestopowej, o średnicy zewnętrznej > 168,3 mm, ale ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, żeliwnych, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych, przewodów rurowych i rur płuczkowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu oraz rur i przewodów gazowych objętych podpozycją 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, o zewnętrznej średnicy > 406,4 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, z żeliwa, rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych, przewodów rurowych i rur płuczkowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu oraz rur i przewodów gazowych objętych podpozycją 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 41 00	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu) Bez cła	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, o zewnętrznej średnicy ≤ 168,3 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu oraz rur okładzinowych i przewodów rurowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu oraz rur)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, o zewnętrznej średnicy > 168,3 mm, ale ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, oraz rur okładzinowych i przewodów rurowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, oraz rur)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 89	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, oraz rur okładzinowych i przewodów rurowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, oraz rur)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno, proste i o jednolitej grubości ścianki, zawierającej ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu, nawet zawierającej ≤ 0,5 % masy molibdenu (z wyłączeniem rur, przewodów rurowych i profili drążonych objętych podpozycjami 7304 19 do 7304 29)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Rury precyzyjne, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej oraz rur i przewodów rurowych i profili drążonych, prostych i o jednolitej grubości ścianki, zawierające ≥ 0,9 %, ale ≤ 1,15 % masy węgla, ≥ 0,5 %, ale ≤ 2 % masy chromu, nawet zawierające ≤ 0,5 % masy molibdenu)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 51 89	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, nieciągnięte na zimno ani niewalcowane na zimno (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej, rur precyzyjnych, przewodów rurowych i profili drążonych, prostych i o jednolitej grubości ścianki, zawierające $\geq 0,9 \%$, ale $\leq 1,15 \%$ masy węgla oraz $\geq 0,5 \%$, ale $\leq 2 \%$ masy chromu, nawet zawierające $\leq 0,5 \%$ masy molibdenu)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Rury, przewody rurowe i profile drążone, ze stali stopowej (z wyłączeniem stali nierdzewnej), bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym (nieciągnięte na zimno ani niewalcowane na zimno), proste i o jednolitej grubości ścianki, zawierające $\geq 0,9 \%$, ale $\leq 1,15 \%$ masy węgla oraz $\geq 0,5 \%$, ale $\leq 2 \%$ masy chromu, nawet zawierające $\leq 0,5 \%$ masy molibdenu (z wyłączeniem rur, przewodów rurowych i profili drążonych objętych podpozycjami 7304 19 do 7304 29)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o średnicy zewnętrznej $\leq 168,3$ mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych i przewodów rurowych w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, oraz wyrobów objętych podpozycją 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o średnicy zewnętrznej $> 168,3$ mm, ale $\leq 406,4$ mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, oraz wyrobów objętych podpozycją 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, o zewnętrznej średnicy $> 406,4$ mm (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu oraz produktów objętych podpozycją 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, o innym niż okrągły przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica $> 406,4$ mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie łukiem krytym	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7305 12 00	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie (z wyłączeniem spawanych wzdłużnie łukiem krytym)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z wyrobów walcowanych płaskich z żeliwa lub stali (z wyłączeniem spawanych wzdłużnie)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Rury okładzinowe, w rodzaju stosowanych do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z wyrobów płaskich z żeliwa lub stali	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Rury przewodowe, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane wzdłużnie (z wyłączeniem wyrobów w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Rury przewodowe, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z żeliwa lub stali, spawane (z wyłączeniem wyrobów spawanych wzdłużnie, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Rury przewodowe, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, z wyrobów płaskich z żeliwa lub stali, spawane (z wyłączeniem spawanych lub wyrobów w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub do wierceń przy poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, spawane, z wyrobów walcowanych płaskich ze stali nierdzewnej, o zewnętrznej średnicy ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 19 00	Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, spawane, z wyrobów walcowanych płaskich żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali, o zewnętrznej średnicy ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Rury okładzinowe i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane, z wyrobów walcowanych płaskich ze stali nierdzewnej, o zewnętrznej średnicy ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 29 00	Rury okładzinowe i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane, z wyrobów walcowanych płaskich żelaznych (innych niż żeliwne) lub ze stali, o zewnętrznej średnicy ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem wyrobów ze stali nierdzewnej)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 30 12	Rury precyzyjne, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Rury precyzyjne, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, żelazne lub ze stali niestopowej (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali niestopowej, pokryte lub powleczone cynkiem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali niestopowej (z wyłączeniem pokrytych lub powleczonych cynkiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażnione, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub stali niestopowej, o średnicy zewnętrznej ≤ 168,3 mm, powleczone lub pokryte cynkiem (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażnione, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub stali niestopowej, o średnicy zewnętrznej ≤ 168,3 mm (z wyłączeniem powleczonych lub pokrytych cynkiem i rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, rur precyzyjnych i rur gwintowanych lub dających się gwintować (przewody gazowe))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub stali, o średnicy zewnętrznej > 168,3 mm, ale ≤ 406,4 mm (z wyłączeniem rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, rur precyzyjnych ze stali, rur przewodzących prąd i rur gwintowanych lub dających się gwintować (przewody gazowe))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno (z wyłączeniem wyrobów o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm, i rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno, rur i przewodów rurowych o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm, oraz rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 50 21	Rury precyzyjne ze stali, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna, ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 50 29	Rury precyzyjne ze stali, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna (z wyłączeniem ciągniętych na zimno lub walcowanych na zimno)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali stopowej innej niż nierdzewna (z wyłączeniem rur i przewodów rurowych o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i średnicy zewnętrznej > 406,4 mm, oraz rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu i rur precyzyjnych ze stali)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, zgrzewane, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali innej niż nierdzewna, o grubości ścianki ≤ 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali innej niż nierdzewna, o grubości ścianki > 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, o nieokrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem rur i przewodów rurowych o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, rur przewodowych w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, oraz rur, przewodów rurowych i profili drążonych o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 69 90	Rury, przewody rurowe i profile drążone, spawane, o nieokrągłym przekroju poprzecznym, z żelaza lub ze stali innej niż nierdzewna (z wyłączeniem rur i przewodów rurowych o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła i których zewnętrzna średnica > 406,4 mm, rur przewodowych, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu, lub rur okładzinowych i przewodów rurowych, w rodzaju stosowanych do wierceń w poszukiwaniu ropy naftowej lub gazu, oraz rur, przewodów rurowych i profili drążonych o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 90 00	Rury, przewody rurowe i profile drażone (np. z otwartym szwem, zgrzewane, nitowane lub zamykane w podobny sposób), żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali (z wyłączeniem wyrobów bez szwu lub spawanych, i o zewnętrznym i wewnętrznym przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica > 406,4 mm)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Łączniki rur lub przewodów rurowych, odlewane z żeliwa nieciągliwego, w rodzaju stosowanych w systemach ciśnieniowych	0,163	1,409
7307 11 90	Łączniki rur lub przewodów rurowych, odlewane z żeliwa nieciągliwego (z wyłączeniem w rodzaju stosowanych w systemach ciśnieniowych)	0,163	1,409
7307 19 10	Łączniki rur lub przewodów rurowych odlewane z żeliwa (z wyłączeniem nieciągliwego)	0,163	1,409
7307 19 90	Łączniki rur lub przewodów rurowych, odlewane, ze stali	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Kołnierze, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Gwintowane tuleje, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 90	Gwintowane kolanka i łuki, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Kolanka i łuki spawane doczołowo, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Łączniki rur lub przewodów rurowych, spawane doczołowo, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych, kolanek i łuków)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Gwintowane łączniki rur lub przewodów rurowych, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wyrobów odlewanych, kołnierzy, kolanek, łuków i tulei)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem żeliwnych, gwintowanych, łączników spawanych doczołowo i kołnierzy)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Kołnierze, z żelaza lub stali (z wyłączeniem odlewanych lub ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Gwintowane tuleje, z żelaza lub stali (z wyłączeniem odlewanych lub ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Gwintowane kolanka i łuki, z żelaza lub stali (z wyłączeniem odlewanych lub ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Kolanka i łuki, spawane doczołowo, z żelaza lub stali, o największej średnicy zewnętrznej ≤ 609,6 mm (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych lub ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7307 93 19	Łączniki spawane doczołowo, z żelaza lub stali, o największej średnicy zewnętrznej ≤ 609,6 mm (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych lub ze stali nierdzewnej, kolanek, łuków i kołnierzy)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Kolanka i łuki, spawane doczołowo, z żelaza lub stali, o największej średnicy zewnętrznej > 609,6 mm (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych lub ze stali nierdzewnej)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Łączniki spawane doczołowo, z żelaza lub stali, o największej średnicy zewnętrznej > 609,6 mm (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych lub ze stali nierdzewnej, kolanek, łuków i kołnierzy)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Gwintowane łączniki rur lub przewodów rurowych, z żelaza lub stali (z wyłączeniem wyrobów żeliwnych lub ze stali nierdzewnej, kołnierzy, kolanek, łuków i tulei)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Łączniki rur lub przewodów rurowych, z żelaza lub stali (z wyłączeniem żeliwnych lub ze stali nierdzewnej, gwintowanych, łączników spawanych doczołowo i kołnierzy)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Mosty i części mostów, z żeliwa lub stali	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Wieże i maszty kratowe, z żeliwa lub stali	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Drzwi, okna i ramy do nich oraz progi drzwiowe, z żeliwa lub stali	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Elementy rusztowań, szalowań, deskowań lub obudów kopalnianych (inne niż zmontowane ścianki szczelne, płyty szalunkowe przeznaczone do wylewania betonu, mające cechy form)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Panele złożone z dwóch ścian z profilowanego (żeberkowanego) arkusza, z żeliwa lub stali, z rdzeniem izolującym	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Konstrukcje i części konstrukcji, z żeliwa lub stali, wyłącznie lub głównie z arkuszy, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem drzwi i okien i ram do nich oraz paneli złożonych z dwóch ścian z profilowanego (żeberkowanego) arkusza, z żeliwa lub stali, z rdzeniem izolującym)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 98	Konstrukcje i części konstrukcji, z żeliwa lub stali, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem mostów i części mostów, wież, masztów kratowych, drzwi, okien i ram do nich oraz progów drzwiowych, elementów rusztowań, szalowań, deskowań lub obudów kopalnianych, i wyrobów wyprodukowanych zasadniczo z arkusza)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7309 00 10	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki do gazów innych niż gaz sprężony lub skroplony, z żeliwa lub stali, o pojemności > 300 litrów (z wyłączeniem pojemników wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne i pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, do cieczy, z żeliwa lub stali, pokryte lub izolowane cieplnie, o pojemności > 300 litrów (z wyłączeniem pojemników wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne i pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, do cieczy, z żeliwa lub stali, o pojemności > 100 000 litrów (z wyłączeniem pojemników pokrytych lub izolowanych cieplnie lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne i pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, do cieczy, z żeliwa lub stali, o pojemności ≤ 100 000 litrów, ale > 300 litrów (z wyłączeniem pojemników pokrytych lub izolowanych cieplnie lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne i pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, do ciał stałych, z żeliwa lub stali, o pojemności > 300 litrów (z wyłączeniem pojemników pokrytych lub izolowanych cieplnie lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne i pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Cysterny, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki na dowolny materiał, z żeliwa lub stali, o pojemności ≥ 50 litrów, ale ≤ 300 litrów, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem pojemników na sprężony lub skroplony gaz lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Puszki, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie, w rodzaju stosowanych do konserwowania żywności	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Puszki, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie, w rodzaju stosowanych do konserwowania napojów	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7310 21 91	Puszki, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie, o grubości ścianki < 0,5 mm (z wyłączeniem puszek na sprężony lub skroplony gaz i w rodzaju stosowanych do konserwowania żywności lub napojów)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Puszki, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie, o grubości ścianki ≥ 0,5 mm (z wyłączeniem puszek na sprężony lub skroplony gaz i w rodzaju stosowanych do konserwowania żywności lub napojów)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Cysterny, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki na dowolny materiał, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, o grubości ścianki < 0,5 mm, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem pojemników na sprężony lub skroplony gaz lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne, lub puszek, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 90	Cysterny, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki na dowolny materiał, z żeliwa lub stali, o pojemności < 50 litrów, o grubości ścianki ≥ 0,5 mm, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem pojemników na sprężony lub skroplony gaz lub wyposażonych w urządzenia mechaniczne lub termiczne, lub puszek, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, dla ciśnienia o wartości ≥ 165 barów, o pojemności < 20 litrów (z wyłączeniem pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, dla ciśnienia o wartości ≥ 165 barów, o pojemności ≥ 20 litrów, ale ≤ 50 litrów (z wyłączeniem pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, dla ciśnienia o wartości ≥ 165 barów, o pojemności > 50 litrów (z wyłączeniem pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, dla ciśnienia o wartości < 165 barów (z wyłączeniem pojemników specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7311 00 91	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, o pojemności < 1 000 litrów (z wyłączeniem pojemników bez szwu i specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali, bez szwu, o pojemności ≥ 1 000 litrów (z wyłączeniem pojemników bez szwu i specjalnie skonstruowanych lub wyposażonych do transportu jednym lub wieloma środkami transportu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Wkręty do podkładów, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Wkręty do drewna, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wkrętów do podkładów)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Wkręty do drewna, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (z wyłączeniem wkrętów do podkładów)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Haki gwintowane i pierścienie gwintowane, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Wkręty samogwintujące, z żeliwa lub ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem wkrętów do drewna)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	Wkręty z gwintem o dużym skoku, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Wkręty samogwintujące, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (z wyłączeniem wkrętów z gwintem o dużym skoku i wkrętów do drewna)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Wkręty i śruby, z żeliwa lub stali (nawet z nakrętkami lub podkładkami), do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych (z wyłączeniem wkrętów do podkładów)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 35	Wkręty i śruby, ze stali nierdzewnej (nawet z nakrętkami lub podkładkami), bez łbów (z wyłączeniem wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 42	Wkręty i śruby, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami), bez łbów, o wytrzymałości na rozciąganie < 800 MPa (z wyłączeniem wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Wkręty i śruby, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami), bez łbów, o wytrzymałości na rozciąganie ≥ 800 MPa (z wyłączeniem wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 15 52	Wkręty i śruby, ze stali nierdzewnej (nawet z nakrętkami lub podkładkami), z łbem z nacięciem płaskim lub z gniazdem krzyżowym (z wyłączeniem wkrętów do drewna i wkrętów samogwintujących)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 58	Wkręty i śruby, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami), z łbem z nacięciem płaskim lub z gniazdem krzyżowym (z wyłączeniem wkrętów do drewna i wkrętów samogwintujących)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Wkręty i śruby z łbem z gniazdem sześciokątnym, ze stali nierdzewnej (nawet z nakrętkami lub podkładkami) (z wyłączeniem wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 68	Wkręty i śruby z łbem z gniazdem sześciokątnym, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami) (z wyłączeniem wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Wkręty i śruby z łbem sześciokątnym, ze stali nierdzewnej (nawet z nakrętkami lub podkładkami) (z wyłączeniem tych z łbem z gniazdem, wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 82	Wkręty i śruby z łbem sześciokątnym, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami), o wytrzymałości na rozciąganie < 800 MPa (z wyłączeniem tych z łbem z gniazdem, wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Wkręty i śruby z łbem sześciokątnym, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna (nawet z nakrętkami lub podkładkami), o wytrzymałości na rozciąganie ≥ 800 MPa (z wyłączeniem tych z łbem z gniazdem, wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Wkręty i śruby, z żeliwa lub stali (nawet z nakrętkami lub podkładkami), z łbami (z wyłączeniem tych z łbem z nacięciem płaskim lub z gniazdem krzyżowym lub łbem sześciokątnym; wkrętów do drewna, wkrętów samogwintujących oraz wkrętów i śrub do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych, haków gwintowanych i pierścieni gwintowanych)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Nitonakrętki, ze stali nierdzewnej	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Nakrętki, ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem nitonakrętek)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 16 40	Nitonakrętki, z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Nakrętki samozabezpieczające z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 92	Nakrętki z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna, o średnicy wewnętrznej ≤ 12 mm (z wyłączeniem nitonakrętek i nakrętek samozabezpieczających)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Nakrętki z żeliwa lub stali innej niż nierdzewna, o średnicy wewnętrznej > 12 mm (z wyłączeniem nitonakrętek i nakrętek samozabezpieczających)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	Wyroby gwintowane z żeliwa lub stali, gdzie indziej niewymienione	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Podkładki sprężyste i pozostałe podkładki ustalające, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Podkładki, z żeliwa lub ze stali (z wyłączeniem podkładek sprężystych i pozostałych podkładek ustalających)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Nity z żeliwa lub stali (inne niż rurkowe i rozwidlone nity do szczególnych zastosowań)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Zawlecзки i przetyczki, z żeliwa lub ze stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Wyroby niegwintowane, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Kule mielące i podobne artykuły dla młynów, z żeliwa lub stali, kute lub tłoczone, ale niepoddane dalszej obróbce	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Artykuły z żeliwa lub stali, kute swobodnie, ale nieobrobione więcej, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem kul mielących i podobnych artykułów dla młynów)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Artykuły z żeliwa lub stali, kute w matrycy lub tłoczone, ale nieobrobione więcej, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem kul mielących i podobnych artykułów dla młynów)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Artykuły z drutu z żeliwa lub stali, gdzie indziej niewymienione	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Drabiny i szczebla, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Palety i podobne platformy, do przenoszenia towarów, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7326 90 50	Szpule do kabli, przewodów rurowych i tym podobne, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Wywietrzniki niemechaniczne, rynny, haki i podobne artykuły stosowane w przemyśle budowlanym, gdzie indziej niewymienione, z żeliwa lub stali	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Artykuły z żeliwa lub stali, kute swobodnie, gdzie indziej niewymienione	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Artykuły z żeliwa lub stali, kute w matrycy, gdzie indziej niewymienione	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Artykuły spiekane, z żeliwa lub stali, gdzie indziej niewymienione	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 98	Artykuły z żeliwa lub stali, gdzie indziej niesklasyfikowane	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
Aluminium			
7601 10 10	Kęśiska płaskie z aluminium niestopowego, nieobrobionego plastycznie	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 10 90	Aluminium niestopowe, nieobrobione plastycznie (z wyłączeniem kęsisk płaskich)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 30	Aluminium nieobrobione plastycznie w postaci kęsisk płaskich	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 40	Aluminium nieobrobione plastycznie w postaci kęsów	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 80	Aluminium nieobrobione plastycznie (z wyłączeniem kęsisk płaskich lub kęsów)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7603 10 00	Proszki aluminium, o strukturze innej niż płytkowa (z wyłączeniem granulatu aluminium)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7603 20 00	Proszki aluminium, o strukturze płytkowej oraz płatki aluminium (z wyłączeniem granulatu aluminium i ozdób)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7604 10 10	Sztaby, pręty i kształtowniki, z aluminium niestopowego	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 10 90	Kształtowniki z aluminium niestopowego, gdzie indziej niewymienione	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 21 00	Kształtowniki drążone ze stopów aluminium, gdzie indziej niewymienione	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 29 10	Sztaby i pręty, ze stopów aluminium	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 29 90	Kształtowniki pełne, ze stopów aluminium, gdzie indziej niewymienione	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7605 11 00	Drut z aluminium niestopowego, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego > 7 mm (z wyłączeniem skrętek, kabli, taśm plecionych i podobnych wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 19 00	Drut z aluminium niestopowego, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego ≤ 7 mm (z wyłączeniem skrętek, kabli, taśm plecionych i podobnych wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie i strun do instrumentów muzycznych)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 21 00	Drut ze stopów aluminium, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego > 7 mm (z wyłączeniem skrętek, kabli, taśm plecionych i podobnych wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 29 00	Drut ze stopów aluminium, którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego ≤ 7 mm (z wyłączeniem skrętek, kabli, taśm plecionych i podobne wyrobów objętych pozycją 7614, drutów izolowanych elektrycznie i strun do instrumentów muzycznych)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 30	Płyta kompozytowa z aluminium niestopowego, o grubości > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 50	Blachy grube, cienkie oraz taśma, z aluminium niestopowego, o grubości > 0,2 mm, prostokątne lub kwadratowe, malowane, lakierowane lub powleczone tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem płyty kompozytowej z aluminium)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 91	Blachy grube, cienkie oraz taśma, z aluminium niestopowego, o grubości > 0,2 mm, ale < 3 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem wyrobów malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi oraz rozciąganych blach grubych, cienkich oraz taśmy)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 93	Blachy grube, cienkie oraz taśma, z aluminium niestopowego, o grubości ≥ 3 mm, ale < 6 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem wyrobów malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 99	Blachy grube, cienkie oraz taśma, z aluminium niestopowego, o grubości ≥ 6 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem wyrobów malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 11	Materiał do korpusów puszek do napojów, ze stopów aluminium, o grubości > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 19	Materiał do zamknięć puszek do napojów i do zawleczek puszek do napojów, ze stopów aluminium, o grubości > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 30	Płyta kompozytowa z aluminium, ze stopów aluminium, o grubości > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7606 12 50	Blachy grube, cienkie oraz taśma, ze stopów aluminium, o grubości > 0,2 mm, kwadratowe lub prostokątne, malowane, lakierowane lub powleczone tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem materiału do korpusów puszek do napojów, do zamknięć puszek do napojów i do zawleczek puszek do napojów oraz płyt kompozytowych z aluminium)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 92	Blachy grube, cienkie oraz taśma, ze stopów aluminium, o grubości > 0,2 mm, ale < 3 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi, rozciąganych blach grubych, cienkich oraz taśmy, materiału do korpusów puszek do napojów, do zamknięć puszek do napojów i do zawleczek puszek do napojów)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 93	Blachy grube, cienkie oraz taśma, ze stopów aluminium, o grubości ≥ 3 mm, ale < 6 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem wyrobów malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 99	Blachy grube, cienkie oraz taśma, ze stopów aluminium, o grubości ≥ 6 mm, kwadratowe lub prostokątne (z wyłączeniem wyrobów malowanych, lakierowanych lub powleczonych tworzywami sztucznymi)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 91 00	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości > 0,2 mm, z aluminium niestopowego (inne niż prostokątne lub kwadratowe)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 92 00	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości > 0,2 mm, ze stopów aluminium (inne niż prostokątne lub kwadratowe)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7607 11 11	Folia aluminiowa, bez podłoża, walcowana, ale nieobrobiona więcej, o grubości < 0 021 mm, w rolkach o masie ≤ 10 kg (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 19	Folia aluminiowa bez podłoża, walcowana, ale nieobrobiona więcej, o grubości < 0 021 mm (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych i w rolkach o masie ≤ 10 kg)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 90	Folia aluminiowa, bez podłoża, walcowana, ale nieobrobiona więcej, o grubości ≥ 0,021 mm, ale ≤ 2 mm (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 19 10	Folia aluminiowa, bez podłoża, walcowana i dalej obrobiona, o grubości < 0,021 mm (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7607 19 90	Folia aluminiowa, bez podłoża, walcowana i obrobiona więcej, o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) od 0,021 mm do 0,2 mm (z wył. folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 10	Folia aluminiowa, na podłożu, o grubości (z wyłączeniem podłoża) < 0,021 mm (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212 i folii w postaci ozdób choinkowych)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 91	Płyta kompozytowa z aluminium, o grubości ≤ 0,2 mm	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 99	Folia aluminiowa, na podłożu, o grubości (z wyłączeniem podłoża) ≥ 0,021 mm, ale ≤ 0,2 mm (z wyłączeniem folii do wytłoczeń objętej pozycją 3212, folii w postaci ozdób choinkowych i płyty kompozytowej z aluminium)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7608 10 00	Rury i przewody rurowe, z aluminium niestopowego (z wyłączeniem kształowników drążonych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 20	Rury i przewody rurowe, ze stopów aluminium, spawane lub zgrzewane (z wyłączeniem kształowników drążonych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 81	Rury i przewody rurowe, ze stopów aluminium, nieobrobione więcej niż wyciskane (z wyłączeniem kształowników drążonych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 89	Rury i przewody rurowe, ze stopów aluminium (z wyłączeniem wyrobów spawanych lub zgrzewanych lub nieobrobionych więcej niż wyciskane i kształowników drążonych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7609 00 00	Łączniki rur lub przewodów rurowych, np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje, z aluminium	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 10 00	Drzwi, okna oraz ramy do nich i progi drzwiowe, z aluminium (z wyłączeniem okuć drzwiowych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 10	Mosty i części mostów, wieże i maszty kratowe, z aluminium	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 90	Konstrukcje i części takich konstrukcji, z aluminium, gdzie indziej niewymienione, i płyty, pręty, kształowniki, rury i podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z aluminium, gdzie indziej niewymienione (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406, drzwi i okien oraz ram do nich i progów drzwiowych, mostów i części mostów, wież i masztów kratowych)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7611 00 00	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, z aluminium, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności > 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne (z wyłączeniem pojemników i kontenerów przystosowanych do przewozu jednym lub więcej środkami transportu)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)

Kod CN	Opis CN	Kolumna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolumna B BMg [tCO ₂ e/t]
7612 10 00	Pojemniki rurowe składane, z aluminium	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 20	Pojemniki, w rodzaju stosowanych do aerozoli, z aluminium	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 30	Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki, z aluminium, wytwarzane z folii o grubości ≤ 0,2 mm	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 80	Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki o pojemności ≤ 300 litrów, z aluminium, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), gdzie indziej niewymienione (inne niż pojemniki rurowe składane, pojemniki w rodzaju stosowanych do aerozoli i pojemniki wytwarzane z folii o grubości ≤ 0,2 mm)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7613 00 00	Pojemniki z aluminium na sprężony lub skroplony gaz	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7614 10 00	Skrętki, kable, taśmy plecione i podobne, z aluminium, z rdzeniem stalowym (z wyłączeniem produktów izolowanych elektrycznie)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7614 90 00	Skrętki, kable, liny i podobne artykuły, z aluminium (inne niż z rdzeniem stalowym i z wyłączeniem produktów izolowanych elektrycznie)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 10 00	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, klamry, wkręty, śruby, nakrętki, haki gwintowane, nity, przetyczki, zawlecзки, podkładki i podobne artykuły, z aluminium (z wyłączeniem zszywek w pasmach, korków, zatyczek itp., gwintowanych)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 91 00	Tkanina, kraty, siatki i ogrodzenia, z drutu aluminiowego (z wyłączeniem tkaniny z przędzy metalowej, stosowanej do wyrobu artykułów dekoracyjnych, tkanin obiciowych lub podobnych, tkaniny, krat i siatek zmontowanych w postaci sit ręcznych lub części maszyn)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 99 10	Artykuły z aluminium, odlewane, gdzie indziej niewymienione	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7616 99 90	Artykuły z aluminium, nieodlewane, gdzie indziej niewymienione	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)