2026/271

30.1.2026

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) 2026/271

z dnia 29 stycznia 2026 r.

dotyczące zmiany rozporządzenia (UE) 2023/1529 w sprawie środków ograniczających w związku ze wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie oraz dla ugrupowań zbrojnych i uzbrojonych podmiotów na Bliskim Wschodzie i w rejonie Morza Czerwonego

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 215,

uwzględniając wspólny wniosek Wysokiego Przedstawiciela Unii do Spraw Zagranicznych i Polityki Bezpieczeństwa oraz Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) W dniu 20 lipca 2023 r. Rada przyjęła decyzję (WPZiB) 2023/1532 ([1]) oraz rozporządzenie (UE) 2023/1529 ([2]), dotyczące środków ograniczających w związku ze wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie oraz dla ugrupowań zbrojnych i uzbrojonych podmiotów na Bliskim Wschodzie i w rejonie Morza Czerwonego.

(2) Ze względu na powagę sytuacji w związku ze wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie Rada przyjęła decyzję (WPZiB) 2024/1336, którą zmieniona została decyzja (WPZiB) 2023/1532 w dniu 14 maja 2024 r.

(3) W dniu 18 listopada 2024 r. Rada przyjęła decyzję (WPZiB) 2024/2894, którą zmieniona została decyzja (WPZiB) 2023/1532. Decyzją tą wprowadzono dalsze środki ograniczające w związku z ciągłym wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie, a w szczególności dostarczaniem przez Iran do Rosji bezzałogowych statków powietrznych i pocisków rakietowych.

(4) Rada uważa, że zakaz wywozu, sprzedaży, przekazywania lub dostarczania z Unii do Iranu powinien zostać rozszerzony, tak aby obejmował on dalsze komponenty wykorzystywane do opracowywania i produkcji bezzałogowych statków powietrznych i pocisków rakietowych,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W załączniku II do rozporządzenia (UE) 2023/1529 wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie następnego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 29 stycznia 2026 r.

W imieniu Rady
Przewodnicząca
K. KALLAS

([1]) Decyzja Rady (WPZiB) 2023/1532 z dnia 20 lipca 2023 r. dotycząca środków ograniczających w związku ze wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie oraz dla ugrupowań zbrojnych i uzbrojonych podmiotów na Bliskim Wschodzie i w rejonie Morza Czerwonego (Dz.U. L 186 z 25.7.2023, s. 20, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2023/1532/oj).

([2]) Rozporządzenie Rady (UE) 2023/1529 z dnia 20 lipca 2023 r. w sprawie środków ograniczających w związku ze wsparciem wojskowym Iranu dla rosyjskiej wojny napastniczej przeciwko Ukrainie oraz dla ugrupowań zbrojnych i uzbrojonych podmiotów na Bliskim Wschodzie i w rejonie Morza Czerwonego (Dz.U. L 186 z 25.7.2023, s. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2023/1529/oj).

ZAŁĄCZNIK

Załącznik II do rozporządzenia (UE) 2023/1529 otrzymuje brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK II

WYKAZ PRODUKTÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 2

UWAGI WPROWADZAJĄCE

1. W przypadku gdy kod HS/CN poprzedzony jest oznaczeniem »ex«, towary objęte rozporządzeniem (UE) 2023/1529 stanowią jedynie część zakresu kodu HS/CN i są określone zarówno poprzez wyszczególnienie przedstawione w niniejszym załączniku, jak i poprzez zakres kodu HS/CN.

2. Definicje terminów w »cudzysłowie pojedynczym« podano w uwadze technicznej do odpowiedniej pozycji.

3. Definicje terminów znajdujących się w »cudzysłowie zwykłym« można znaleźć w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Kategoria 1 – Materiały specjalne i związane z nimi urządzenia

Opis	Kod HS/CN
Następujące materiały wysokoenergetyczne i ich mieszaniny:	
pikrynian amonu (CAS 131-74-8);	ex 2908 99 00
czarny proch;	ex 3601 00 00
heksanitrodifenyloamina (CAS 131-73-7);	ex 2921 44 00
difluoroamina (CAS 10405-27-3);	ex 2812 90 00
nitroskrobia (CAS 9056-38-6);	ex 3505 10 50
tetranitronaftalen;	ex 2902 90 00
trinitroanizol;	ex 2909 30 90
trinitronaftalen;	ex 2902 90 00
trinitroksylen;	ex 2902 41 00 ex 2902 42 00 ex 2902 43 00 ex 2902 44 00
N-metylo-2-pyrrolidynon; 1-metylo-2-pyrrolidynon (CAS 872-50-4);	ex 2939 79 90
maleinian dioktylu (CAS 142-16-5);	ex 2917 19 80
akrylan etyloheksylu (CAS 103-11-7);	ex 2916 12 00
trietyloglin (TEA) (CAS 97-93-8), trimetyloglin (TMA) (CAS 75-24-1) i inne, piroforyczne alkile metali oraz aryle litu, sodu, magnezu, cynku i boru;	ex 2931 90 00
nitroceluloza (CAS 9004-70-0);	3912 20
nitrogliceryna (lub triazotan glicerolu, trinitrogliceryna) (NG) (CAS 55-63-0);	ex 2920 90 70
2,4,6-trinitrotoluen (TNT) (CAS 118-96-7);	ex 2904 20 00

Opis	Kod HS/CN
diazotan etylenodiaminy (EDDN) (CAS 20829-66-7);	ex 2920 90 70
tetraazotan pentaerytrolu (PETN) (CAS 78-11-5);	ex 2920 90 70
azydek ołowiu (CAS 13424-46-9), normalny styfninian ołowiu (CAS 15245-44-0) i zasadowy styfninian ołowiu (CAS 12403-82-6) oraz pierwotne materiały wybuchowe lub masy zapłonowe zawierające azydki lub kompleksy azydkowe;	ex 2850 00 60 ex 2908 99 00
mocznik dietylodifenylu (CAS 85-98-3); mocznik dietylodifenylu (CAS 611-92-7); mocznik metyloetylodifenylu	ex 2924 21 00
mocznik N,N-difenylu (niesymetryczny mocznik difenylowy) (CAS 603-54-3);	ex 2924 21 00
mocznik metylo-N,N-difenylu (niesymetryczny difenylomocznik metylu) (CAS 13114-72-2);	ex 2924 21 00
mocznik etylo-N,N-difenylu (niesymetryczny difenylomocznik etylu) (CAS 64544-71-4);	ex 2924 21 00
4-nitrodifenyloamina (4-NDPA) (CAS 836-30-6);	ex 2921 44 00
2,2-dinitropropanol (CAS 918-52-5);	ex 2905 59 98
Materiały włókniste i włókienkowe, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C010 ([1]) ani 1C210 ([2]), do stosowania w strukturach »kompozytowych« oraz o module właściwym 3,18 x 10^6 m lub większym oraz wytrzymałości właściwej na rozciąganie 7,62 x 10^4 m lub większej	ex 5402 11 ex 5501 11 ex 5503 11 ex 6815 11 ex 6815 12 ex 6815 19 ex 7019 19 10
Następujące nanomateriały:	ex 2805 30
a) nanomateriały półprzewodnikowe;	ex 2846 10
b) nanomateriały kompozytowe; lub	ex 2846 90
c) dowolny z następujących nanomateriałów węglowych:	ex 5402 11
1. nanorurki węglowe;	ex 5501 11
2. nanowłókna węglowe;	ex 5503 11
3. fulereny;	ex 6815 11
4. grafeny; lub	ex 6815 12
5. nanocebulki węglowe.	ex 6815 13
Uwagi: *Do celów kontroli tej pozycji nanomateriał oznacza materiał spełniający co najmniej jedno z następujących kryteriów:*	ex 6815 19 ex 7019 12
1. składa się z cząstek o co najmniej jednym wymiarze zewnętrznym w zakresie wielkości 1–100 nm dla ponad 1 % ich liczbowego rozkładu wielkości;	ex 7019 19
2. posiada struktury wewnętrzne lub powierzchniowe w co najmniej jednym wymiarze w zakresie wielkości 1–100 nm; lub	
3. ma powierzchnię właściwą na jednostkę objętości większą niż 60 m^2/cm^3, z wyłączeniem materiałów składających się z cząstek o wielkości mniejszej niż 1 nm	

([1]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.
([2]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Opis	Kod HS/CN
Wolfram, węglik wolframu i stopy, nieobjęte kontrolą według pozycji 1C117 ([3]), 1C226 ([4]), II.A1.013 ([5]) ani II.A1.017 ([6]), zawierające więcej niż 90 % masy wolframu. *Uwaga 1:* *Do celów kontroli tej pozycji drut jest wyłączony* *Uwaga 2:* *Do celów kontroli tej pozycji instrumenty chirurgiczne lub medyczne są wyłączone*	2849 90 30 ex 8101 10 ex 8101 94 ex 8101 97 ex 8101 99
Polietylen o ultrawysokiej masie cząsteczkowej (UHMWPE), nieobjęty kontrolą według pozycji 1C010 ([7]) ani 1C210 ([8]), w którejkolwiek z poniższych postaci: a) formy podstawowe; b) przędza z włókna ciągłego lub przędza jednowłóknowa; c) kable z włókna ciągłego; d) niedoprzędy; e) włókna odcinkowe lub cięte; f) tkaniny; g) masa włóknista lub wypełnienie.	ex 3901 20 10 ex 3901 20 90 ex 5402 39 ex 5402 49 ex 5402 59 ex 5402 69 ex 5404 90 90 ex 5407 20 11 ex 5407 20 19 ex 5501 90 ex 5503 90 ex 5506 90 ex 5601 30

Kategoria 2 – Przetwarzanie materiałów

Opis	Kod HS/CN
Łożyska i układy łożyskowe nieobjęte kontrolą według pozycji 2A001 i 2A101: a) łożyska kulkowe lub łożyska pełne, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ABEC 7, ABEC 7P lub ABEC 7T lub normą ISO jako łożyska klasy 4 lub wyższej (lub równoważnej) posiadające którąkolwiek z poniższych cech: 1. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych powyżej 573 K (300 °C) przy użyciu specjalnych materiałów lub specjalnej obróbki cieplnej; lub 2. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln »DN«;	ex 8482 10 ex 8482 20 ex 8482 30 ex 8482 40 ex 8482 50 ex 8482 80 ex 8482 91

([3]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.
([4]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.
([5]) Zob. załącznik II do rozporządzenia (UE) nr 267/2012.
([6]) Zob. załącznik II do rozporządzenia (UE) nr 267/2012.
([7]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.
([8]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Opis	Kod HS/CN
b) pełne stożkowe łożyska wałeczkowe, o tolerancjach określonych przez producenta według norm ANSI/ABMA jako łożyska klasy 00 (calowe) lub klasy A (metryczne) lub wyższej (lub równoważne), i posiadające którąkolwiek z poniższych cech: 1. z elementami smarnymi lub modyfikacjami składników, które, zgodnie ze specyfikacjami producenta, są specjalnie zaprojektowane w celu umożliwienia działania łożysk przy prędkościach przekraczających 2,3 mln »DN«; lub 2. wytwarzane z przeznaczeniem do stosowania w temperaturach roboczych poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C); c) łożyska na poduszce gazowej wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach 561 K (288 °C) lub wyższych oraz o nośności jednostkowej przekraczającej 1 MPa; d) aktywne zespoły łożysk magnetycznych; e) łożyska tekstolitowe wahliwe albo poprzeczne przesuwne wyprodukowane z przeznaczeniem do pracy w temperaturach poniżej 219 K (-54 °C) lub powyżej 423 K (150 °C). *Uwagi techniczne:* *1. »DN« jest iloczynem średnicy wewnętrznej łożyska w mm i prędkości obrotowej łożyska w obr./min.* *2. Temperatury robocze obejmują temperatury występujące po zatrzymaniu silnika turbiny gazowej po zakończeniu jego pracy.*	
Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów pracujące w zakresie częstotliwości od 30 GHz do 3 000 GHz i posiadające rozdzielczość przestrzenną od 0,1 mrad do 1 mrad włącznie w odległości wyłączenia 100 m; oraz części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821. *Uwaga: Urządzenia do wykrywania ukrytych obiektów obejmują m.in. urządzenia do monitorowania osób, dokumentów, bagażu, innych rzeczy osobistych, ładunku lub poczty.* *Uwaga techniczna:* *Zakres częstotliwości obejmuje wielkości ogólnie uważane za obszary częstotliwości fal milimetrowych, submilimetrowych i terahercowych.*	ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8482 10 90
Jednostki »sterowania numerycznego« obrabiarek i obrabiarki »sterowane numerycznie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821 (zob. wykaz produktów objętych kontrolą): a) jednostki »sterowania numerycznego« obrabiarek: 1. mające cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie sterowane w sposób skoordynowany w celu sterowania kształtowego; lub 2. mające co najmniej dwie osie, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, oraz minimalny programowalny przyrost lepszy (mniejszy) niż 0,001 mm; 3. jednostki »sterowania numerycznego« obrabiarek mające dwie, trzy lub cztery osie interpolujące, które mogą być jednocześnie koordynowane w celu sterowania kształtowego, i mogą odbierać bezpośrednio (on-line) i przetwarzać dane projektowania wspomaganego komputerowo (CAD) do wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych; lub b) płytki sterowania ruchem specjalnie zaprojektowane do obrabiarek i posiadające którąkolwiek z poniższych cech: 1. interpolacja w więcej niż czterech osiach;	ex 8537 10 10 ex 8537 10 98 ex 8456 30 ex 8457 10 ex 8457 20 ex 8457 30 ex 8458 11 ex 8458 91 ex 8459 10 ex 8459 31 ex 8459 51

Opis	Kod HS/CN
2. zdolność do przetwarzania w czasie rzeczywistym danych dotyczących modyfikacji ścieżki, szybkości posuwu i danych dotyczących obrotów, podczas obróbki skrawaniem poprzez: a) automatyczne obliczanie i modyfikację częściowych danych programu do obróbki skrawaniem w dwóch lub więcej osiach za pomocą cykli pomiarowych i dostępu do danych źródłowych; lub b) sterowanie adaptacyjne z więcej niż jedną zmienną fizyczną mierzoną i przetwarzaną za pomocą modelu obliczeniowego (strategii) w celu zmiany co najmniej jednej instrukcji obróbki pod kątem optymalizacji procesu; lub 3. zdolność do odbierania i przetwarzania danych CAD w celu wewnętrznego przygotowania instrukcji maszynowych; c) obrabiarki »sterowane numerycznie«, które zgodnie ze specyfikacjami technicznymi producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne w celu sterowania kształtowego w co najmniej dwóch osiach i które posiadają obydwie niżej wymienione cechy: 1. co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego; oraz 2. dokładność pozycjonowania zgodnie z normą ISO 230/2 (2006), po uwzględnieniu wszystkich możliwych kompensacji; a) lepsza niż 15 µm wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalanie położenia) dla szlifierek; b) lepsza niż 15 µm wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalanie położenia) dla frezarek; lub c) lepsza niż 15 µm wzdłuż dowolnej osi liniowej (całkowite ustalanie położenia) dla tokarek; lub d) obrabiarki wymienione poniżej do skrawania lub cięcia metali, materiałów ceramicznych lub »kompozytowych«, które stosownie do specyfikacji technicznej producenta mogą być wyposażone w urządzenia elektroniczne do jednoczesnego sterowania kształtowego w dwóch lub więcej osiach: 1. obrabiarki do toczenia, szlifowania, frezowania lub dowolnej ich kombinacji, posiadające co najmniej dwie osie, które można jednocześnie koordynować w celu sterowania kształtowego i posiadające którąkolwiek z poniższych cech: a) co najmniej jedno konturowe »wrzeciono wahliwe« *Uwaga:* *Pozycja ta ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do szlifowania lub frezowania.* b) wartość »bicia osiowego« wrzeciona w czasie jednego obrotu mniejsza (lepsza) niż 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR); *Uwaga:* *Pozycja ta ma zastosowanie wyłącznie do obrabiarek do toczenia.* c) wartość »bicia promieniowego« (odchylenia od właściwego ruchu) podczas jednego obrotu wrzeciona mniejsza (lepsza) niż o 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR); lub d) dokładność pozycjonowania, z uwzględnieniem wszystkich dostępnych kompensacji, jest mniejsza (lepsza) niż: 0,001° na dowolnej osi obrotowej; 2. obrabiarki elektroerozyjne (EDM) drutowe, z co najmniej pięcioma osiami równocześnie koordynowanymi w celu sterowania kształtowego.	ex 8459 61 ex 8460 12 ex 8460 22 ex 8460 23 ex 8460 24

Opis	Kod HS/CN
Zespoły, obwody drukowane lub wkładki specjalnie zaprojektowane do obrabiarek objętych kontrolą według niniejszego załącznika: a) zespoły wrzecion składające się co najmniej z wrzecion i łożysk, o ruchu osi promieniowym (»bicie promieniowe«) lub osiowym (»bicie osiowe«) w czasie jednego obrotu wrzeciona mniejszym (lepszym) niż o 0,0006 mm całkowitego wskazanego odczytu (TIR); b) wkładki diamentowe do narzędzi jednoostrzowych, posiadające wszystkie niżej wymienione cechy: 1. krawędź tnąca bez skazy i pozbawiona wiórów po 400-krotnym powiększeniu w dowolnym kierunku; 2. promień cięcia od 0,1 do 5 mm włącznie; oraz 3. nierównomierność promienia skrawania mniejsza (lepsza) niż 0,002 mm TIR; c) specjalnie zaprojektowane płytki obwodów drukowanych z zamontowanymi podzespołami, które umożliwiają, zgodnie ze specyfikacjami producenta, modernizację jednostek »sterowania numerycznego«, obrabiarek lub urządzeń ze sprzężeniem zwrotnym co najmniej do poziomów określonych w niniejszym załączniku. *Uwaga techniczna:* *Pozycja ta nie obejmuje kontrolą interferometrycznych systemów pomiarowych nieposiadających zamkniętej lub otwartej pętli sprzężenia zwrotnego, zawierających laser do pomiaru błędów ruchu posuwistego obrabiarek, urządzeń kontroli wymiarów lub podobnego wyposażenia.*	ex 8207 19 ex 8207 20 ex 8207 50 ex 8207 60 ex 8207 90 ex 8466 10 ex 8466 20 20 ex 8466 20 91 ex 8466 20 98 ex 8466 30 ex 8466 93 ex 8466 93
»Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« obrabiarek objętych kontrolą według niniejszego załącznika.	
»Sterowane numerycznie« obrabiarki posiadające co najmniej jedną oś liniową o długości ruchu większej niż 8 000 mm.	ex 8456 ex 8457 ex 8458 ex 8459 ex 8460

Kategoria 3 – Elektronika

Opis	Kod HS/CN
Następujące układy scalone: bezpośrednio programowalna macierz bramek (FPGA), mikrokontrolery, mikroprocesory, procesory sygnałów, analizatory sygnałów, przetworniki analogowo-cyfrowe (ADC), regulatory napięcia, kodeki wideo i przetworniki DC-DC	ex 8542 31 ex 8542 39
Wzmacniacze i urządzenia MMIC (»MMIC«: »monolityczne mikrofalowe układy scalone«)	ex 8542 33 8543 70 02
Filtry RF lub filtry zakłóceń elektromagnetycznych (EMI)	ex 8548 00
Kondensatory tantalowe	8532 21
Aluminiowe kondensatory elektrolityczne	8532 22

Opis	Kod HS/CN
Ceramiczne wielowarstwowe kondensatory dielektryczne	8532 24
Następujące układy scalone pamięci: a) elektronicznie wymazywalne programowane pamięci tylko do odczytu (EEPROM) o pojemności: 1. przekraczającej 16 Mbit na pakiet dla typów pamięci flash; lub 2. przekraczającej jedną z następujących wartości granicznych dla wszystkich pozostałych typów EEPROM: a) powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub b) powyżej 256 kbitów na opakowanie i maksymalny czas dostępu poniżej 80 ns; b) pamięci statyczne o dostępie swobodnym (SRAM) o pojemności: 1. powyżej 1 Mbit na opakowanie; lub 2. przekraczającej 256 kbit na pakiet i o maksymalnym czasie dostępu poniżej 25 ns	ex 8542 32
Oprawione kryształy piezoelektryczne	8541 60
»Urządzenia półprzewodnikowe« zgodne z normą wojskową MIL-STD-750D lub inną normą równoważną. *Uwaga techniczna: Do celów kontroli tej pozycji »urządzenia półprzewodnikowe« oznaczają podzespoły elektroniczne, które opierają się na elektronicznych właściwościach materiału półprzewodnikowego, takie jak diody, przetworniki, urządzenia światłoczułe, tyrystory, diaki, triaki lub tranzystory, w tym tranzystory polowe o strukturze metal-tlenek-półprzewodnik (MOSFET), FET, FINFET, IGBT itp.*	ex 8541 10 ex 8541 21 ex 8541 29 ex 8541 30 ex 8541 49 ex 8541 51 ex 8541 59
Elektryczne wtyki, złącza, wtyczki, zworki, zaciski, gniazda lub adaptery posiadające którąkolwiek z poniższych cech: a) przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia powyżej 398 K (125 °C); b) przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia poniżej 218 K (– 55 °C); lub c) przystosowane do pracy w całym przedziale wartości temperatur od 218 K (– 55 °C) do 398 K (125 °C);	ex 8536 69 ex 8536 90
Przekształtniki	8504 40
Maszyny i aparatura do produkcji kryształów lub płytek	8486 10
Maszyny i aparatura do produkcji elementów półprzewodnikowych lub elektronicznych układów scalonych	8486 20
Urządzenia do produkcji płytek obwodów drukowanych (PCB) oraz specjalnie zaprojektowane do nich komponenty i akcesoria: a) sprzęt do obróbki folii; b) sprzęt do powlekania maski lutowniczej; c) sprzęt do ploterów fotograficznych; d) sprzęt do galwanizacji lub osadzania galwanicznego; e) komory i prasy próżniowe;	ex 8424 89 40 ex 8479 89 70 ex 8543 30 40 ex 8486 40 ex 8420 10 81 ex 8479 90 15

Opis	Kod HS/CN
f) laminatory walcowe; g) sprzęt do strojenia; lub h) sprzęt do wytrawiania.	
Sprzęt do zautomatyzowanej kontroli optycznej do testowania płytek obwodów drukowanych (PCB), oparty na czujnikach optycznych lub elektrycznych, zdolny do wykrywania następujących wad jakościowych: a) odległość, powierzchnia, objętość lub wysokość; b) billboarding; c) komponenty (obecność, brak, odwrócenie, przesunięcie, biegunowość lub pochylenie); d) lutowanie (mostkowanie, niewystarczające połączenia lutowane); e) wyprowadzenia (niewystarczająca ilość pasty, podnoszenie); f) efekt nagrobkowy; lub g) połączenia elektryczne (zwarcia, przerwy, rezystancja, pojemność, moc, wydajność sieci).	ex 9030 31 ex 9030 32 ex 9030 33 20 ex 9030 33 70 ex 9030 39 00 ex 9030 84 ex 9030 89 ex 9031 49 10 ex 9031 49 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80
Oscyloskopy i oscylografy	9030 20
Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli płytek lub urządzeń półprzewodnikowych	9030 82
Generatory sygnałów	8543 20
Chemikalia i materiały w rodzaju stosowanych do produkcji płytek obwodów drukowanych (PCB), takie jak: a) podłoża »kompozytowe« PCB wykonane z włókna szklanego lub bawełny (np. FR-4, FR-2, FR 6, CEM-1, G-10 itp.); b) Wielowarstwowe podłoża PCB, zawierające co najmniej jedną warstwę jednego z następujących materiałów: 1. aluminium; 2. politetrafluoroetylen (PTFE); lub 3. materiały ceramiczne (np. tlenek glinu, tlenek tytanu itp.); c) substancje chemiczne do wytrawiania; 1. chlorek żelaza(III) (7705-08-0); 2. chlorek miedzi (7447-39-4); 3. nadsiarczan amonu (7727-54-0); 4. nadsiarczan sodu (7775-27-1); lub 5. preparaty chemiczne specjalnie zaprojektowane do wytrawiania i zawierające którekolwiek z substancji chemicznych objętych pozycjami od 1–4. Uwaga: *Niniejsza pozycja nie obejmuje kontrolą »mieszanin chemicznych« zawierających jedną z substancji chemicznych wyszczególnionych w niniejszej pozycji, w których żadna z indywidualnie wyszczególnionych substancji chemicznych nie stanowi wagowo więcej niż 10 % mieszaniny.* d) folia miedziana o minimalnej czystości 95 % i grubości mniejszej niż 100 μm; e) Następujące substancje polimerowe i wykonane z nich folie o grubości mniejszej niż 0,5 mm: 1. poliimidy aromatyczne;	ex 3921 90 55 ex 8534 00 ex 2827 39 20 ex 2827 39 85 ex 2833 40 ex 3824 99 96 ex 7410 11 ex 7410 21 ex 3919 10 80 ex 3919 90 80

Opis	Kod HS/CN
2. paryleny; 3. benzocyklobuteny (BCB); lub 4. polibenzoksazole.	
»Oprogramowanie« specjalnie zaprojektowane do testowania, »rozwoju« lub »produkcji« płyt obwodów drukowanych (PCB).	Nie dotyczy
Systemy i urządzenia wykorzystujące częstotliwości radiowe, niewymienione w rozporządzeniu (UE) 2021/821, podzespoły i akcesoria specjalnie zaprojektowane lub zmodyfikowane do realizacji jakichkolwiek z następujących zastosowań: a) Przejmowanie sterowania bezzałogowymi statkami powietrznymi i kontroli nad nimi. b) Celowe i wybiórcze zakłócanie, eliminowanie, tłumienie, osłabianie lub zniekształcanie sygnałów częstotliwości radiowej do celów sterowania bezzałogowymi statkami powietrznymi i kontroli nad nimi. c) Wykorzystywanie szczególnych cech protokołu częstotliwości radiowej wykorzystywanego przez drony w celu zakłócania ich czynności.	ex 8517 62 ex 8517 71 ex 8517 79 ex 8525 50 ex 8526 92 ex 8529 10 ex 8543 70 90

Kategoria 4 – Komputery

Opis	Kod HS/CN
Komputery elektroniczne i związane z nimi urządzenia oraz »zespoły elektroniczne« i specjalnie zaprojektowane komponenty do nich przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia powyżej 343 K (70 °C)	ex 8471
»Komputery cyfrowe« łącznie z urządzeniami do »przetwarzania sygnałów« lub »wzmacniania obrazów« o »skorygowanej wydajności szczytowej« (»APP«) równej co najmniej 0,0128 teraflopsów ważonych (WT);	ex 8471
Komputery hybrydowe i »zespoły elektroniczne« oraz specjalnie zaprojektowane komponenty do nich zawierające przetworniki analogowo-cyfrowe posiadające wszystkie niżej wymienione cechy: a) co najmniej 32 kanały; oraz b) rozdzielczość co najmniej 14 bitów (plus bit znaku) oraz szybkość przetwarzania co najmniej 200 000 Hz	ex 8471

Kategoria 5 – Telekomunikacja i ochrona informacji

Opis	Kod HS/CN
Aparatura telekomunikacyjna i urządzenia lub maszyny telekomunikacyjne, dla »statków powietrznych«	ex 8517 62 ex 8517 69

Kategoria 6 – Czujniki i lasery

Opis	Kod HS/CN
Kamery do aerofotogrametrii	ex 9006 30

Opis	Kod HS/CN
Następujące czujniki optyczne: a) następujące lampowe wzmacniacze obrazu i specjalnie do nich zaprojektowane elementy: 1. lampowe wzmacniacze obrazu posiadające wszystkie poniższe cechy charakterystyczne: a) reakcja szczytowa w zakresie długości fal z przedziału powyżej 400 nm, ale nieprzekraczającej 1 050 nm; b) płytka mikrokanalikowa do wzmacniania obrazów elektronicznych z otworkami w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25 μm; oraz c) posiadające którąkolwiek z poniższych cech charakterystycznych: 1. fotokatoda S-20, S-25 lub alkaliczna (wielopierwiastkowa); lub 2. fotokatoda GaAs lub GaInAs; 2. specjalnie zaprojektowane płytki mikrokanalikowe posiadające obie poniższe cechy charakterystyczne: a) co najmniej 15 000 kanałów na płytkę; oraz b) otworki w odstępach (odległość między środkami otworków) mniejszych niż 25 μm b) urządzenia do widzenia bezpośredniego działające w zakresie promieniowania widzialnego lub podczerwonego, wyposażone w lampowe wzmacniacze obrazu posiadające cechy charakterystyczne lampowego objętego kontrolą w tej pozycji.	ex 8529 90 ex 8542 39 ex 9006 91 ex 9013 80 ex 9025 80 ex 9025 90 ex 9026 80 ex 9026 90 ex 9027 50 ex 9032 10
Celowniki teleskopowe do montażu na broni; peryskopy; teleskopy i lunety zaprojektowane jako części maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych niniejszym działem lub sekcją XVI	9013 10
Kamery noktowizyjne	8525 83
Kamery spełniające kryteria uwagi 3 do pozycji 6A003.b.4 ([9])	ex 8525 89 ex 9006 30
Lotnicze dalmierze laserowe	ex 9013 20 00 ex 9013 80 00 ex 9013 90 80 ex 9015 10 ex 9015 80 ex 9015 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80 ex 9031 90 00 ex 9033 00 90
»Ogniwa pierwotne« lub baterie o gęstości energii co najmniej 150 Wh/kg w temperaturze 293 K (20 °C)	ex 8506

([9]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Opis	Kod HS/CN
Uwagi techniczne: *1. Do celów tej pozycji »gęstość energii« (Wh/kg) otrzymuje się, mnożąc napięcie znamionowe przez pojemność znamionową w amperogodzinach (Ah) i dzieląc powyższe przez masę w kilogramach. Jeżeli pojemność znamionowa nie jest podana, gęstość energii otrzymuje się przez podniesienie napięcia znamionowego do kwadratu, a następnie pomnożenie przez czas rozładowania wyrażony w godzinach oraz podzielenie przez obciążenie rozładowania wyrażone w omach i całkowitą masę ogniwa wyrażoną w kilogramach.* *2. Do celów tej pozycji »ogniwo« definiuje się jako urządzenie elektrochemiczne zawierające elektrody dodatnie i ujemne, elektrolit i będące źródłem energii elektrycznej. Jest to podstawowy element składowy baterii.* *3. Do celów tej pozycji »ogniwo pierwotne« jest »ogniwem«, które nie jest przeznaczone do ładowania z jakiegokolwiek innego źródła.*	
Następujące radarowe systemy, urządzenia i główne części składowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe: a) pokładowe urządzenia radarowe, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, oraz specjalnie zaprojektowane do nich części składowe; b) radary »laserowe« »klasy kosmicznej« lub urządzenia optyczne (Light Detection and Ranging, LIDAR) »specjalnie zaprojektowane« do badań lub do obserwacji meteorologicznych; c) polepszające widzenie systemy radarowego obrazowania pracujące w częstotliwościach fal milimetrowych, specjalnie zaprojektowane do wiropłatów i posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne: 1. praca na częstotliwości 94 GHz; 2. średnia moc wyjściowa poniżej 20 mW; 3. szerokość wiązki radarowej wynosząca 1 stopień; oraz 4. zakres działania co najmniej 1 500 m	ex 8526 10 ex 8529 90 ex 9015 10 ex 90
Następujące »magnetometry«, »nadprzewodzące« czujniki elektromagnetyczne i specjalnie zaprojektowane do nich części składowe: a. »magnetometry«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, charakteryzujące się »czułością« mniejszą (lepszą) niż 1,0 nT (średnia kwadratowa) na pierwiastek kwadratowy z Hz *Uwaga techniczna: Do celów tej pozycji »czułość« (poziom szumu) oznacza średni pierwiastek kwadratowy ograniczonego przez urządzenie progu szumu, który jest najniższym sygnałem dającym się zmierzyć.* b. »nadprzewodzące« czujniki elektromagnetyczne, części składowe wytworzone z »nadprzewodzących« materiałów: 1. przeznaczone do pracy w temperaturach poniżej »temperatury krytycznej« co najmniej jednego z ich elementów »nadprzewodzących« (włącznie z urządzeniami, których działanie jest oparte na zjawisku Josephsona, lub urządzeniami »nadprzewodzącymi« działającymi na zasadzie interferencji kwantowej (SQUIDS)); 2. przeznaczone do wykrywania zmian pola elektromagnetycznego przy częstotliwościach wynoszących 1 kHz lub mniej; oraz 3. posiadające jedną z następujących cech charakterystycznych: a) wyposażone w cienkowarstwowe elementy SQUIDS o minimalnym wymiarze charakterystycznym poniżej 2 μm i zaopatrzone w odpowiednie wejściowe i wyjściowe obwody sprzęgające; b) przeznaczone do pracy przy szybkości zmian pola magnetycznego przekraczającej 1 x 106 strumienia magnetycznego na sekundę;	ex 9015 80 ex 9031 80

Opis	Kod HS/CN
c) przeznaczone do działania w ziemskim polu magnetycznym bez ekranowania magnetycznego; lub d) mające współczynnik temperaturowy poniżej (mniejszy niż) 0,1 strumienia magnetycznego/K	
Następujące grawimetry wykonane lud przystosowane do użytku naziemnego, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821: a) mające dokładność statyczną poniżej (lepszą niż) 100 μGal; lub b) będące grawimetrem z elementem kwarcowym (Wordena)	ex 9015 80
»Oprogramowanie«, inne niż określone we wspólnym wykazie uzbrojenia lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821, specjalnie zaprojektowane do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« towarów objętych kontrolą według pozycji 6A002 ([10]), 6A003 ([11]), oraz radary, magnetometry i grawimetry uwzględnione w kategorii 6 niniejszego rozporządzenia.	Nie dotyczy

Kategoria 7 – Nawigacja i awionika

Opis	Kod HS/CN
Inercyjne systemy nawigacyjne, inercyjne jednostki pomiarowe (IMU), akcelerometry lub żyroskopy, oraz ich części i akcesoria	ex 9014 20 ex 9014 80 ex 9014 90
Anteny i reflektory anten dla »statków powietrznych« lub systemów naprowadzania, części nadające się do stosowania do nich	ex 8517 71 ex 8529 10
Urządzenia »systemów nawigacji satelitarnej«, w tym anteny odpowiednie do odbioru sygnałów GNSS, oraz ich części	ex 8526 91 ex 8529 90 ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8517 71 ex 8529 10
Cyfrowe rejestratory parametrów lotu	8543 70 04

([10]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.
([11]) Zob. załącznik I do rozporządzenia (UE) 2021/821.

Opis	Kod HS/CN
Aparatura radionawigacyjna dla »statków powietrznych« i specjalnie zaprojektowane podzespoły do niej	ex 8526 91 ex 8529 90
Jednostki kontroli lotu do »bezzałogowych statków powietrznych« oraz ich części	ex 8537 10 ex 8807 30
Jednostki zdalnego sterowania do »bezzałogowych statków powietrznych« oraz ich części	ex 8517 61 ex 8526 92 ex 8537 10 ex 8543 70 90 ex 8807 30

Kategoria 9 – Kosmonautyka, aeronautyka, napęd

Opis	Kod HS/CN
»Bezzałogowe statki powietrzne« inne niż przeznaczone do przewozu pasażerów oraz ich części	8806 21 8806 22 8806 23 8806 24 8806 29 8806 91 8806 92 8806 93 8806 94 8806 99 ex 8807 30
Lotnicze silniki turbinowe (turbośmigłowe, turboodrzutowe i turbowentylatorowe) przeznaczone do »statków powietrznych« oraz specjalnie zaprojektowane podzespoły do nich	ex 8411 11 ex 8411 12 ex 8411 21 ex 8411 22 ex 8411 91
Silniki tłokowe wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym, suwowe lub obrotowe, przeznaczone do »statków powietrznych«	8407 10
Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników tłokowych wewnętrznego spalania przeznaczonych do »statków powietrznych«	8409 10

Opis	Kod HS/CN
Silniki tłokowe wewnętrznego spalania z zapłonem samoczynnym, przeznaczone do »statków powietrznych«	ex 8408 90
Serwomotory przeznaczone do »bezzałogowych statków powietrznych«	ex 8501 ex 8807 30
Wyrzutnie »bezzałogowych statków powietrznych« oraz ich części	ex 8805 10 ex 8807 30
Sprzęt do obsługi naziemnej »bezzałogowych statków powietrznych«	ex 8805 10
Sprzęt badawczy do zastosowań w kosmonautyce, aeronautyce oraz napędach i specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły, inne niż określone w CML lub w rozporządzeniu (UE) 2021/821. *<u>Uwaga</u>: tą kontrolą objęte są następujące pozycje i związane z nimi »oprogramowanie«:* — *Stanowisko badawcze zwalniające ładunek i inne urządzenia do symulacji bezpiecznego oddzielenia się od »statku powietrznego« lub systemu wynoszenia na orbitę.* — *Komory natryskowe solankowe dla zakresów temperatury i wilgotności do przeprowadzania badań utleniania.* — *Komory do badań grzybów.* — *Urządzenia do badań przyspieszenia, wstrząsów i wstrząsów transportowych.* — *Komory wibracyjne z zakresami wysokości, temperatur i wilgotności.* — *Komory do testów dekompresji wybuchowej.* — *Komory do badań temperatury, wilgotności i promieniowania słonecznego.* — *Urządzenia do szacowania wychwyconego promieniowania słonecznego na potrzeby badań promieniowania słonecznego.* — *Wibratory do badań sinusoidalnych, losowych i wstrząsowych, które można łączyć z badaniami wysokościowymi, temperaturowymi i wilgotnościowymi.* — *Stół wibracyjny do badań wzdłużnych i poprzecznych w połączeniu z komorami temperaturowymi.* — *Komory nadciśnieniowe.*	ex 9031 20 ex 9031 80
Systemy »zakończenia lotu« i specjalnie zaprojektowane podzespoły. *<u>Uwaga:</u> kontrola ta obejmuje cyfrowe i analogowe standardy komunikacji dla systemów zakończenia lotu, w tym szyfrowane tryby pracy.* *<u>Uwagi techniczne:</u>* *1. Do celów kontroli tej pozycji »zakończenie lotu« może obejmować kontrolowane zniżanie, samozniszczenie rakiety lub detonację głowicy bojowej w celu zminimalizowania ryzyka strat pobocznych.* *2. Do celów kontroli tej pozycji podzespoły obejmują sprzęt naziemny i pokładowy, wzbudniki poleceń, kodery, sterowniki wzmacniaczy, odbiorniki weryfikujące polecenia, wzmacniacze, nadajniki, dekodery i odbiorniki.*	ex 8526 92 ex 8529 90

Kategoria 10 – Technologia

»Technologie« zaprojektowane lub specjalnie przystosowane do testowania, opracowywania lub produkcji sprzętu wymienionego w niniejszym załączniku.

»Technologia« do »użytkowania« obrabiarek objętych kontrolą w niniejszym załączniku.”.