



ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) 2026/299

z dnia 9 lutego 2026 r.

zmieniające rozporządzenie wykonawcze (UE) 2023/2703 w odniesieniu do zmian administracyjnych w pozwoleniu unijnym na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23”

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 528/2012 z dnia 22 maja 2012 r. w sprawie udostępniania na rynku i stosowania produktów biobójczych ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 50 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W dniu 4 grudnia 2023 r. rozporządzeniem wykonawczym Komisji (UE) 2023/2703 ⁽²⁾ udzielono przedsiębiorstwu European Lime Association aisbl pozwolenia unijnego o numerze EU-0028963-0000 na udostępnianie na rynku i stosowanie pojedynczego produktu biobójczego „EuLA oxi-lime 23”. Załącznik do tego rozporządzenia wykonawczego zawiera charakterystykę tego pojedynczego produktu biobójczego.
- (2) W dniu 28 lutego 2024 r. przedsiębiorstwo European Lime Association aisbl przedłożyło Europejskiej Agencji Chemikaliów („Agencja”), zgodnie z art. 11 ust. 1 rozporządzenia wykonawczego Komisji (UE) nr 354/2013 ⁽³⁾, powiadomienie o zmianach administracyjnych w pozwoleniu unijnym na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23”, zarejestrowane w rejestrze produktów biobójczych („rejestr”) pod numerem BC-PP093305-18. Zgłoszone proponowane zmiany w tym pozwoleniu dotyczą włączenia producenta substancji czynnej i producenta produktu biobójczego.
- (3) W dniu 5 kwietnia 2024 r. Agencja przedłożyła Komisji, zgodnie z art. 11 ust. 3 rozporządzenia wykonawczego (UE) nr 354/2013 ⁽⁴⁾, opinię w sprawie zgłoszonych zmian administracyjnych w pozwoleniu unijnym na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23”. W opinii tej Agencja stwierdziła, że proponowane zmiany są zmianami administracyjnymi, o których mowa w art. 50 ust. 3 lit. a) rozporządzenia (UE) nr 528/2012 i które wyszczególniono w tytule 1 sekcje 1 i 2 załącznika do rozporządzenia wykonawczego (UE) nr 354/2013, oraz że po wprowadzeniu tych zmian warunki określone w art. 19 rozporządzenia (UE) nr 528/2012 nadal będą spełnione.
- (4) W dniu 3 maja 2024 r. Agencja przekazała Komisji zmienioną charakterystykę produktu pojedynczego produktu biobójczego „EuLA oxi-lime 23” we wszystkich językach urzędowych Unii, obejmującą zmiany administracyjne, o które wystąpiono, zgodnie z art. 11 ust. 6 rozporządzenia wykonawczego (UE) nr 354/2013.
- (5) Komisja zgadza się z opinią Agencji i w związku z tym uważa, że należy zmienić pozwolenie unijne na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23” w celu wprowadzenia zmian administracyjnych wnioskowanych przez przedsiębiorstwo European Lime Association aisbl.

⁽¹⁾ Dz.U. L 167 z 27.6.2012, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2012/528/oj>.

⁽²⁾ Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2023/2703 z dnia 4 grudnia 2023 r. udzielające pozwolenia unijnego na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23” zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 528/2012 (Dz.U. L, 2023/2703, 5.12.2023, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2023/2703/oj).

⁽³⁾ Rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) nr 354/2013 z dnia 18 kwietnia 2013 r. w sprawie zmian produktów biobójczych, na które udzielono pozwolenia zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 528/2012 (Dz.U. L 109 z 19.4.2013, s. 4, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2013/354/oj).

⁽⁴⁾ Opinia ECHA nr UAD-C-1724389-20-00/F z dnia 5 kwietnia 2024 r. w sprawie zmian administracyjnych w pozwoleniu unijnym na pojedynczy produkt biobójczy „EuLA oxi-lime 23”, <https://echa.europa.eu/opinions-on-applications-for-union-authorisation>.

- (6) Z wyjątkiem zmian dotyczących proponowanych zmian administracyjnych, wszystkie inne informacje zawarte w charakterystyce produktu „EuLA oxi-lime 23” określonej w załączniku do rozporządzenia wykonawczego (UE) 2023/2703 pozostają niezmienione.
- (7) Aby zwiększyć przejrzystość i ułatwić użytkownikom i zainteresowanym stronom dostęp do skonsolidowanej wersji charakterystyki produktu, która ma zostać opublikowana przez Agencję, należy zastąpić w całości załącznik do rozporządzenia wykonawczego (UE) 2023/2703. W związku ze zmienionym w lutym 2024 r. formatem stosowanym do generowania charakterystyki produktu umieszczonej w rejestrze, charakterystyka produktu w tym załączniku powinna również zawierać pewne drobne zmiany redakcyjne i graficzne.
- (8) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie wykonawcze (UE) 2023/2703,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Załącznik do rozporządzenia wykonawczego (UE) 2023/2703 zastępuje się tekstem znajdującym się w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 9 lutego 2026 r.

W imieniu Komisji
Przewodnicząca
Ursula VON DER LEYEN

ZAŁĄCZNIK

Charakterystyka produktu biobójczego

EuLA oxilime 23

Grupa produktowa

PT02: Środki dezynfekcyjne i algicydy nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania u ludzi lub zwierząt

PT03: Higiena weterynaryjna

Numer zezwolenia: EU-0028963-0000**Numer zasobu w R4BP:** EU-0028963-0000

Rozdział 1. INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

1.1. **Nazwa(-y) handlowa(-e) produktu**

Nazwa handlowa	EuLA oxilime 23
----------------	-----------------

1.2. **Posiadacz pozwolenia**

Nazwa i adres posiadacza pozwolenia	Nazwa	European Lime Association aisbl
	Adres	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels BE
Numer zezwolenia	EU-0028963-0000	
Numer zasobu w R4BP	EU-0028963-0000	
Data udzielenia zezwolenia	25.12.2023	
Data ważności zezwolenia	30.11.2033	

1.3. **Producent(-ci) produktu**

Nazwa producenta	Cal Industrial SL
Adres producenta	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Cal Industrial SL site 1 Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania
Nazwa producenta	Calera de Alzo, S. L.
Adres producenta	Pasta numurs: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania

Nazwa producenta	Caleras de San Cucao, S.A.
Adres producenta	Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Hiszpania
Nazwa producenta	Cales Pascual S.L.
Adres producenta	C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Cales Pascual S.L. site 1 Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia Hiszpania
Nazwa producenta	CalGov
Adres producenta	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Hiszpania
Nazwa producenta	Carmeuse Chaux
Adres producenta	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja
Nazwa producenta	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Adres producenta	Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Czechy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Czechy
Nazwa producenta	Carmeuse Holding Srl
Adres producenta	Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Rumunia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2 135100 Fieni Rumunia Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1 337457 Com. Soimus Rumunia Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Privat 117805 Campulung Rumunia
Nazwa producenta	Carmeuse Hungaria kft
Adres producenta	HRSZ 064/1 7827 Beremend Węgry
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1 7827 Beremend Węgry

Nazwa producenta	Carmeuse SA
Adres producenta	Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Belgia Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Belgia Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgia

Nazwa producenta	Carmeuse Slovakia s.r.o.
Adres producenta	- 04911 Slavec Słowacja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Slovakia s.r.o. site 1 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Słowacja Carmeuse Slovakia s.r.o. site 2 závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Słowacja

Nazwa producenta	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Adres producenta	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Francja

Nazwa producenta	Carrières et fours à chaux de Dugny
Adres producenta	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja

Nazwa producenta	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Adres producenta	CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/ n. 33910 Tudela Veguín, Asturias Hiszpania

Nazwa producenta	Chaux de Boran
Adres producenta	Route de Boran 60 640 Précý-Sur-Oise Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60 640 Précý-Sur-Oise Francja

Nazwa producenta	Chaux de Bretagne
Adres producenta	- 53600 Evron Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de Bretagne site 1 - 53600 Evron Francja

Nazwa producenta	Chaux de Provence
Adres producenta	Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja
Nazwa producenta	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Adres producenta	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francja
Nazwa producenta	Chaux de la Tour
Adres producenta	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francja
Nazwa producenta	Clogrennane Lime LTD
Adres producenta	Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irlandia
Nazwa producenta	Dumont-Wautier
Adres producenta	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia
Nazwa producenta	Etablissement Leon Lhoist
Adres producenta	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia
Nazwa producenta	Européenne des Chaux et Liants
Adres producenta	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin 38460 TREPT Francja

Nazwa producenta	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Adres producenta	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist Bukowa Sp. z o.o. site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polska
Nazwa producenta	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s
Adres producenta	Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechy
Nazwa producenta	Lhoist Faxe Kalk A/S
Adres producenta	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist Faxe Kalk A/S site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Dania Lhoist Faxe Kalk A/S site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dania
Nazwa producenta	Lhoist France Ouest
Adres producenta	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francja
Nazwa producenta	Lhoist UK Ltd
Adres producenta	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Nazwa producenta	Lusical
Adres producenta	Valverde 2025-201 Alcanede Portugalia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugalia

Nazwa producenta	Nordkalk AB
Adres producenta	Box 901 SE-731 29 Köping Szwecja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk AB site 1 Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Szwecja Nordkalk AB site 2 Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Szwecja

Nazwa producenta	Nordkalk AS
Adres producenta	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

Nazwa producenta	Nordkalk Oy Ab
Adres producenta	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finlandia Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finlandia

Nazwa producenta	Pigeon Chaux SAS
Adres producenta	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere 53480 Vaiges Francja

Nazwa producenta	See Bruyeres & Fils
Adres producenta	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francja

Nazwa producenta	Singleton Birch
Adres producenta	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej

Nazwa producenta	SMA Mineral AB
Adres producenta	Box 329 SE-682 27 Filipstad Szwecja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Szwecja SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Szwecja

Nazwa producenta	SMA Mineral Burgas Var LTD
Adres producenta	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bułgaria
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1 dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bułgaria

Nazwa producenta	SMA Mineral Oy
Adres producenta	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral Oy site 1 Røyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Nazwa producenta	Société des fours à chaux de Sorcy
Adres producenta	Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francja

Nazwa producenta	Spenner GmbH & Co. KG
Adres producenta	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Niemcy

Nazwa producenta	Tarmac, Lime and Powders
Adres producenta	Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Tarmac, Lime and Powders site 1 Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej Tarmac, Lime and Powders site 2 Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej

Nazwa producenta	Trzuskawica S.A.
Adres producenta	Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polska
Nazwa producenta	Unicalce S.p.A
Adres producenta	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Włochy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Włochy Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Włochy Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Włochy Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy Unicalce S.p.A site 6 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy Unicalce S.p.A site 7 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Włochy
Nazwa producenta	Vápenka Vitošov s.r.o
Adres producenta	č.p. 54 78901 Hrabová Czechy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Vápenka Vitošov s.r.o site 1 č.p. 54 78901 Hrabová Czechy
Nazwa producenta	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Adres producenta	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria
Nazwa producenta	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Adres producenta	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polska Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 4 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polska

Nazwa producenta	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Adres producenta	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy

Nazwa producenta	SMA Mineral AS
Adres producenta	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Norwegia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral AS site 1 Mo Industripark, Verkstedsoypa NO-8626 Mo I Rana Norwegia

Nazwa producenta	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke
Adres producenta	Bergstraße 114 79241 Bötzingen Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke site 1 Paul-Mathis-Straße 1 79291 Merdingen Niemcy

1.4. Producent(-ci) substancji czynnych

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Cal Industrial SL
Adres producenta	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Cal Industrial SL site 1 Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Calera de Alzo, S. L.
Adres producenta	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Caleras de San Cucao, S.A.
Adres producenta	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	CalGov
Adres producenta	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Hiszpania

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse Chaux
Adres producenta	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Adres producenta	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Czechy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Czechy

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse Holding Srl
Adres producenta	Str.Carierei Nr.1 27A, 500047 Brasov Rumunia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2, 135100 Fieni Rumunia Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumunia Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Rumunia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse Hungaria kft
Adres producenta	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse SA
Adres producenta	Rue du Château 1 3a, 5300 Seilles Belgia

Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgia Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgia Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgia
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carmeuse Slovakia s.r.o
Adres producenta	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carmeuse Slovakia s.r.o site 1 závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja Carmeuse Slovakia s.r.o site 2 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Słowacja
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Adres producenta	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francja
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Carrières et fours à chaux de Dugny
Adres producenta	B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francja
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Adres producenta	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias Hiszpania
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/ n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, Hiszpania
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Chaux de Boran
Adres producenta	Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Chaux de Provence
Adres producenta	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Adres producenta	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Chaux de la Tour
Adres producenta	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Clogrennane Lime LTD
Adres producenta	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlandia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Dumont-Wautier
Adres producenta	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Etablissement Leon Lhoist
Adres producenta	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Européenne des Chaux et Liants
Adres producenta	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin, 38460 TREPT Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Adres producenta	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist Bukowa Sp. z o.o site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Lhoist France Ouest
Adres producenta	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Lusical
Adres producenta	Valverde 2025-201 Alcanede Portugalia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugalia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Nordkalk AB
Adres producenta	Box 901 SE-731 29 Köping Szwecja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk AB site 1 Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Szwecja Nordkalk AB site 2 Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Szwecja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Nordkalk AS
Adres producenta	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Nordkalk Oy Ab
Adres producenta	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finlandia Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finlandia Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Pigeon Chaux SAS
Adres producenta	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere - 53480 Vaiges Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	See Bruyeres & Fils
Adres producenta	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémançe, Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémançe, Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Singleton Birch
Adres producenta	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	SMA Mineral AB
Adres producenta	Box 329, SE-682 27 Filipstad Szwecja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Szwecja SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Szwecja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	SMA Mineral Burgas Var LTD
Adres producenta	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1 Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	SMA Mineral Oy
Adres producenta	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	SMA Mineral Oy site 1 Røyattä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Société des fours à chaux de Sorcy
Adres producenta	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francja
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francja

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Spenner GmbH & Co. KG
Adres producenta	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Niemcy

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Trzuskawica S.A.
Adres producenta	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Unicalce S.p.A
Adres producenta	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Włochy

Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Włochy Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso, 12 I-24010 Sedrina (BG) Włochy Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Włochy Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy Unicalce S.p.A site 6 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Włochy
------------------------------------	--

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Vápenka Vitošov s.r.o.
Adres producenta	č.p. 54 78901 Hrabová, Czechy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Vápenka Vitošov s.r.o. site 1 č.p. 54 78901 Hrabová, Czechy

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Adres producenta	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Adres producenta	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polska
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Górazdze Polska Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polska Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polska

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Adres producenta	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy

Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Lhoist UK Ltd
Adres producenta	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej
Substancja czynna	Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
Nazwa producenta	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke
Adres producenta	Bergstraße 114 79241 Bötzingen Niemcy
Lokalizacja zakładów produkcyjnych	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke site 1 Paul-Mathis-Straße 1 79291 Merdingen Niemcy

Rozdział 2. SKŁAD I POSTAĆ UŻYTKOWA PRODUKTU

2.1. Informacje jakościowe i ilościowe dotyczące składu produktu

Nazwa zwyczajowa	Nazwa IUPAC	Funkcja	Numer CAS	Numer EC	Zawartość (%)
Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone		Substancja czynna	1305-78-8	215-138-9	100 % (w/w)

2.2. Rodzaj(e) postaci użytkowej

DP Proszek do opylania

Rozdział 3. ZWROTY WSKAZUJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia	H315: Działa drażniąco na skórę. H318: Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H335: Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. EUH014: Reaguje gwałtownie z wodą.
Zwroty wskazujące środki ostrożności	P261: Unikać wdychania pyłu. P264: Dokładnie umyć ręce po użyciu. P271: Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. P280: Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i twarzy. P302+P352: W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody. P321: Zastosować określone leczenie (patrz instrukcje na etykiecie). P332+P313: W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: porady. P362+P364: Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. P305+P351+P338: W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

	<p>P310: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUĆ lub lekarzem.</p> <p>P304+P340: W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.</p> <p>P312: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUĆ lub lekarzem.</p> <p>P403+P233: Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.</p> <p>P501: Pojemnik usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.</p> <p>P405: Przechowywać pod zamknięciem.</p>
--	--

Rozdział 4. ZASTOSOWANIE(-A) OBJĘTE ZEZWOLENIEM

4.1. Opis zastosowań

Tabela 1

Dezynfekcja osadów ściekowych

Grupa produktowa	PT02: Środki dezynfekcyjne i algicydy nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania u ludzi lub zwierząt
W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego zezwoleniem	-
Zwalczany(-e) organizm(y) (w tym etapy rozwoju)	<p>Nazwa naukowa: Bacteria</p> <p>Nazwa zwyczajowa: Bacteria</p> <p>Etap rozwoju: -</p> <p>Nazwa naukowa: Endoparasites</p> <p>Nazwa zwyczajowa: Helminth eggs</p> <p>Etap rozwoju: -</p>
Obszar(y) zastosowania	Użytkowanie w pomieszczeniach
Sposób(-oby) nanoszenia	<p>Metoda: automatic direct application</p> <p>Szczegółowy opis: Produkt dozuje się do osadu ściekowego i miesza za pomocą mieszalnika. Suchy produkt miesza się za pomocą blendera. Suchy produkt miesza się z osadem ściekowym w otwartym mieszalniku. Ładowanie produktu powinno odbywać się w sposób w pełni zautomatyzowany.</p>
Stosowane dawki i częstotliwość stosowania	<p>Stosowana dawka: 0,15–1,5 kg produktu/kg suchej masy substancji; typowa zawartość suchej masy – 12–25% w osadzie ściekowym - Produkt gotowy do użycia</p> <p>Liczba i harmonogram aplikacji: Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 50 °C w czasie kontaktu.</p> <p>Czas kontaktu: 24 godziny</p>
Kategoria(-e) użytkowników	Profesjonalny
Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe	<p>Masowy proszek</p> <p>Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z polipropylenu (PP) lub polietylenu (PE): 500 - 1 200 kg</p>

4.1.1. Instrukcja stosowania dla danego zastosowania

- Dawka musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 50 °C w ciągu 24 godzin kontaktu.
- Dawka zastosowania: 0,15–1,5 kg produktu/kg suchej masy podłoża; typowa zawartość suchej masy w osadzie ściekowym wynosi 12–25 %.
- Stosunek może się różnić w zależności od zastosowania i projektu oczyszczalni. Użytkownik musi upewnić się, że leczenie jest skuteczne, poprzez wstępne badania laboratoryjne, które gwarantują skuteczność zgodnie z przepisami mającymi zastosowanie w każdym przypadku.

4.1.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych big bagów lub worków (500–1 200 kg) musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych toreb lub worków należy nosić:
 - sprzęt ochrony dróg oddechowych (RPE) o przypisanym współczynniku ochrony (APF) co najmniej 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z Normą Europejską (EN) 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
 - rękawice odporne na chemikalia EN 374 lub równoważne (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Podczas oczyszczania osadów ściekowych zaleca się noszenie zasilanego powietrzem lub kanistrowego RPE przeznaczonego do amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż dopuszczalny limit narażenia zawodowego UE wartości OEL wynoszącej 14 mg/m dla tego gazu.
- Podczas ręcznego obchodzenia się z oczyszczonymi osadami ściekowymi należy nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374 lub równoważną oraz kombinezon ochronny zgodny z normą EN 14126 lub równoważną, chroniący przed swoistymi właściwościami osadu ściekowego.
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.

4.1.3. Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

-

4.1.4. Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

-

4.1.5. Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

-

4.2. Opis zastosowań

Tabela 2

Dezynfekcja obornika

Grupa produktowa	PT03: Higiena weterynaryjna
W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego zezwoleniem	-
Zwalczany(-e) organizm(y) (w tym etapy rozwoju)	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Viruses Nazwa zwyczajowa: Viruses Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Endoparasites Nazwa zwyczajowa: Helminth eggs Etap rozwoju: -
Obszar(y) zastosowania	Użytkowanie w pomieszczeniach
Sposób(-oby) nanoszenia	Metoda: automatyczne bezpośrednie zastosowanie Szczegółowy opis: Produkt miesza się z obornikiem. Produkt dozuje się do obornika i miesza za pomocą mieszalnika. Załadunek produktu odbywa się w sposób w pełni zautomatyzowany.
Stosowane dawki i częstotliwość stosowania	Stosowana dawka: - Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji: Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60°C w czasie kontaktu. Czas kontaktu: 24 godziny
Kategoria(-e) użytkowników	Profesjonalny
Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe	Masowy proszek Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500–1 200 kg

4.2.1. Instrukcja stosowania dla danego zastosowania

- Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60 °C w ciągu 24-godzinnego czasu kontaktu.
- Nie stosować więcej niż 100 kg produktu/m³ obornika.
- Mieszanekę należy zwilżyć, a ewentualny samozapłon ugasić wodą.
- Po upływie niezbędnego czasu kontaktu usunąć przetworzony nawóz z kurnika. Stosowanie przetworzonego obornika zgodnie z lokalnymi przepisami.

4.2.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych worków musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych worków lub worków należy nosić:
 - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub jego odpowiednikiem);

- rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub jej odpowiednikiem (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
 - Podczas przetwarzania obornika zaleca się noszenie RPE zasilanego powietrzem lub kanistrowego, specyficznego dla amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż EU OEL 14 mg/m³ dla tego gazu.
 - Podczas ręcznego obchodzenia się z przetworzonym obornikiem należy nosić rękawice ochronne zgodne z EN 374 lub równoważne oraz kombinezon ochronny zgodny z EN 14126 lub równoważny, chroniący przed swoistymi właściwościami obornika.
 - Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
 - Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
 - Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.
 - Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z obiektów dla zwierząt lub miejsc składowania obornika/gnojowicy mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.
- 4.2.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*
-
- 4.2.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*
-
- 4.2.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*
-
- 4.3. **Opis zastosowań**

Tabela 3

Dezynfekcja powierzchni podłóg w pomieszczeniach dla zwierząt i transporcie

Grupa produktowa	PT03: Higiena weterynaryjna
W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego zezwoleniem	-
Zwalczany(-e) organizm(y) (w tym etapy rozwoju)	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Yeast Nazwa zwyczajowa: Yeasts Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Fungi Nazwa zwyczajowa: fungi Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: viruses Nazwa zwyczajowa: Viruses Etap rozwoju: -

Obszar(y) zastosowania	Użytkowanie w pomieszczeniach
Sposób(-oby) nanoszenia	Metoda: Bezpośrednie zastosowanie Szczegółowy opis: Produkt rozprowadza się bezpośrednio na podłogach pomieszczeń dla zwierząt, stosując techniki ręczne lub automatyczne. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.
Stosowane dawki i częstotliwość stosowania	Stosowana dawka: 800 g produktu/m ² Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji: Częstotliwość w pomieszczeniach dla zwierząt: przed każdym cyklem produkcyjnym. Częstotliwość transportu zwierząt: po każdym transporcie zwierząt. Czas kontaktu: 48 godzin
Kategoria(-e) użytkowników	Profesjonalny
Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe	Masowy proszek Big bagi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500–1 200 kg Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg

4.3.1. Instrukcja stosowania dla danego zastosowania

- Produkt rozprowadza się na podłogach pomieszczeń dla zwierząt i transportu przy użyciu technik ręcznych lub automatycznych. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.
- Do rozsiewania ręcznego należy używać łopaty z długim trzonkiem.
- A. Na podłogach betonowych:
 1. Umyć powierzchnię bieżącą wodą;
 2. Wysypać ok. 800 g produktu/m² do pokrycia wilgotnego podłoża i dodać 0,9 l/m² wody;
 3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.
- B. Na ubitej ziemi:
 1. Posmarować i zwilżyć powierzchnię;
 2. Posypać ok. 800 g produktu/m² na wilgotne podłoże i dodać 0,9 l/m² wody;
 3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.

4.3.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Podczas załadunku, stosowania produktu i usuwania pustych toreb lub worków należy nosić:
 - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
 - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezону zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).

- W przypadku stosowania big bagów lub worków (500–1 200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy dokładnie opróżnić worki, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
- Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.
- Podczas usuwania wszelkich pozostałości produktu po aplikacji należy nosić:
 - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
 - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
- Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez zamiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
- Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.
- Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z pomieszczeń dla zwierząt, miejsc przechowywania obornika/gnojowicy lub miejsc dezynfekcji podczas transportu zwierząt mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.

4.3.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*

-

4.3.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*

- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szrotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

Stosować wyłącznie do transportu zwierząt: po wyczyszczeniu spłukać i oczyścić pojazd.

4.3.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*

-

4.4. Opis zastosowań

Tabela 4

Dezynfekcja podłóg zewnętrznych wybiegów dla zwierząt

Grupa produktowa	PT03: Higiena weterynaryjna
W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego zezwoleniem	-

Zwalczany(-e) organizm(y) (w tym etapy rozwoju)	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Yeast Nazwa zwyczajowa: Yeasts Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: other fungi Nazwa zwyczajowa: fungi Etap rozwoju: - Nazwa naukowa: Virus Nazwa zwyczajowa: Virus Etap rozwoju: -
Obszar(y) zastosowania	Użytkowanie na zewnątrz
Sposób(-oby) nanoszenia	Metoda: Bezpośrednie zastosowanie Szczegółowy opis: Produkt rozprowadza się bezpośrednio na powierzchnie (podłogi) wybiegów dla zwierząt technikami ręcznymi lub automatycznymi. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.
Stosowane dawki i częstotliwość stosowania	Stosowana dawka: 600–800 g produktu/m ² Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji: Czas kontaktu 48 godzin Częstotliwość: maksymalnie dwa zastosowania rocznie.
Kategoria(-e) użytkowników	profesjonalny
Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe	Masowy proszek Big bągi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500–1 200 kg Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg

4.4.1. Instrukcja stosowania dla danego zastosowania

Przed wprowadzeniem nowych zwierząt:

- Wyszczotkować i zwilżyć podłogę.
- Rozprowadzić na podłożu 600–800 g produktu/m², następnie dodać 0,9 litra/m² wody.
- Pozostawić do działania na co najmniej 48 godzin.

Nie nakładać w przypadku wiatru lub deszczu.

4.4.2. Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Podczas załadunku, nakładania produktu na podłogę i usuwania pustych worków należy nosić:
 - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
 - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).

- W przypadku stosowania big bagów lub worków (500–1 200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
 - Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy je dokładnie opróżnić, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
 - Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.
 - Podczas utylizacji produktu po aplikacji należy nosić:
 - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z NF EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
 - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
 - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
 - Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
 - Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
 - Nie przekraczać dwóch aplikacji rocznie.
 - Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
 - Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez dokładne zamiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
 - Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.
- 4.4.3. *Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach*
-
- 4.4.4. *Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania*
- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szczotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.
- 4.4.5. *Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania*
-

Rozdział 5. OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA ⁽¹⁾

5.1. Instrukcje stosowania

- Przestrzegać instrukcji użytkowania.
- Przestrzegać warunków użytkowania produktu.
- Aby upewnić się, że osiągnięto niezbędny poziom skuteczności, należy zapoznać się z istniejącym planem higieny.
- Do zastosowań zewnętrznych nie nakładać podczas deszczu lub wiatru

⁽¹⁾ Instrukcje stosowania, środki zmniejszające ryzyko oraz pozostałe wskazówki dotyczące stosowania na podstawie niniejszego punktu obowiązują w przypadku wszystkich zastosowań objętych zezwoleniem.

5.2. Środki zmniejszające ryzyko

- Nie pozwalaj osobom postronnym (w tym współpracownikom i dzieciom) ani zwierzętom na wejście na obszar zabiegu przez cały czas trwania zabiegu (w tym załadunek, nakładanie produktu, wywóz pustych toreb lub worków, wymagany czas kontaktu i późniejsze usunięcie produktu i jego pozostałości z podłoża).
- Używać wyłącznie w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

5.3. Szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: Wyprowadzić osobę na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. Jeśli wystąpią objawy: Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe w celu uzyskania pomocy medycznej. W przypadku braku objawów: Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast przepłukać usta. Podać coś do picia, jeżeli narażona osoba jest w stanie połknąć. NIE wywoływać wymiotów. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną.
- W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody. Następnie zdjąć całą zanieczyszczoną odzież i wyprać ją przed ponownym użyciem. Kontynuować mycie skóry wodą przez 15 minut. Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Natychmiast płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można to łatwo zrobić. Kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną. Informacja dla personelu medycznego/lekarza: Oczy należy również wielokrotnie płukać w drodze do lekarza w przypadku narażenia oczu na działanie alkalicznych substancji chemicznych (pH > 11), amin i kwasów, takich jak kwas octowy lub kwas propionowy

5.4. Instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

- Nie wylewać niewykorzystanego produktu na ziemię, do cieków wodnych, do rur (np. zlewu, toalety) lub do kanalizacji.
- Usunąć nieużyty produkt, jego opakowanie i wszystkie inne odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

5.5. Warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

- Nie przechowywać w temperaturze powyżej 30 °C.
- Chronić przed wilgocią.
- Okres przydatności do spożycia: 15 miesięcy.

Rozdział 6. INNE INFORMACJE

Pełne tytuły norm EN i przepisów, o których mowa w sekcjach 4.1.2–4.4.2:

EN 149 – Urządzenia chroniące drogi oddechowe – Półmaski filtrujące chroniące przed cząsteczkami – Wymagania, badanie, znakowanie;

EN 374 – EN ISO 374-1:2018: Rękawice chroniące przed niebezpiecznymi substancjami chemicznymi i mikroorganizmami. Część 1: wymagania terminologiczne i eksploatacyjne dotyczące zagrożeń chemicznych;

EN 13982 – Odzież chroniąca przed cząstkami stałymi – Część 1: Wymagania użytkowe dotyczące odzieży chroniącej przed substancjami chemicznymi, zapewniającej ochronę całego ciała przed cząstkami stałymi unoszącymi się w powietrzu;

EN 14387 – EN 14387:2021: Urządzenia ochrony dróg oddechowych – Filtr(y) gazu i filtr(y) kombinowany(e) – Wymagania, badanie, znakowanie;

EN 14126 – BS EN 14126:2003 – Odzież ochronna. Wymagania użytkowe i metody badań odzieży chroniącej przed czynnikiem zakaźnym;

Dyrektywa Rady 98/24/WE z dnia 7 kwietnia 1998 r. w sprawie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy (czternasta dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG) (Dz.U. L 131 z 5.5.1998, s. 11).
