



Jedynie oryginalne teksty EKG ONZ mają skutek prawny w międzynarodowym prawie publicznym. Status i datę wejścia w życie niniejszego regulaminu należy sprawdzać w najnowszej wersji dokumentu EKG ONZ dotyczącego statusu TRANS/WP.29/343, dostępnego pod adresem: <https://unece.org/status-1958-agreement-and-annexed-regulations>

Regulamin ONZ nr 172 – Jednolite wymagania dotyczące homologacji opon bieżnikowanych w odniesieniu do ich przyczepności na śniegu lub klasyfikacji jako opony trakcyjne [2026/301]

Obejmujący wszystkie obowiązujące teksty, w tym:

Suplement nr 1 do pierwotnej wersji regulaminu – data wejścia w życie: 11 stycznia 2026 r.

Niniejszy dokument służy wyłącznie do celów dokumentacyjnych. Następujące teksty są autentyczne i prawnie wiążące:

ECE/TRANS/WP.29/2024/75

ECE/TRANS/WP.29/2025/78 (zmieniony pkt 72 sprawozdania ECE/TRANS/WP.29/1186)

SPIS TREŚCI

Regulamin

1. Zakres
2. Definicje
3. Oznakowanie
4. Wystąpienie o homologację
5. Homologacja
6. Specyfikacje
7. Zmiany i rozszerzenie homologacji typu
8. Zgodność produkcji
9. Sankcje z tytułu niezgodności produkcji
10. Ostateczne zaniechanie produkcji
11. Nazwy i adresy placówek technicznych odpowiedzialnych za prowadzenie badań homologacyjnych, nazwy i adresy laboratoriów badawczych oraz nazwy i adresy organów udzielających homologacji typu

Załączniki

1. Zawiadomienie
Dodatek 1 – Dokument dotyczący informacji technicznych: opony bieżnikowane produkowane z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika
Dodatek 2 – Dokument dotyczący informacji technicznych: opony bieżnikowane produkowane z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie
2. Układ znaków homologacji
Dodatek 1 – Przykłady oddzielnego znaku homologacji zgodnego z regulaminem ONZ nr 172
Dodatek 2 – Homologacja zgodnie z regulaminem ONZ nr 172 zbieżna z homologacją zgodnie z regulaminami ONZ nr 108 lub 109
Dodatek 3 – Kombinacje oznaczeń homologacji udzielonych zgodnie z regulaminami ONZ nr 108, 109 lub 172

1. Zakres

Niniejszy regulamin stosuje się do bieżnikowanych opon pneumatycznych ⁽¹⁾ ⁽²⁾ klas C1, C2 i C3 produkowanych z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie w odniesieniu do ich przyczepności na śniegu lub w przypadku opon klas C2 i C3 – w odniesieniu do ich klasyfikacji jako opony trakcyjnej.

Regulamin nie ma jednak zastosowania do następujących opon bieżnikowanych z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie:

- 1.1.1. opon kategorii zastosowania „opony do zastosowania tymczasowego” zadeklarowanej w regulaminie ONZ nr 108 dla opon klasy C1;
- 1.1.2. opon posiadających kod nominalnej średnicy obręczy ≤ 10 (lub ≤ 254 mm) lub ≥ 25 (lub ≥ 635 mm);
- 1.1.3. opon przeznaczonych na zawody sportowe;
- 1.1.4. opon przeznaczonych do montażu w pojazdach drogowych należących do kategorii innych niż M, N i O ⁽³⁾;
- 1.1.5. opon o nominalnym symbolu indeksu prędkości niższym niż 80 km/h (symbol prędkości F);
- 1.1.6. opon terenowych do zastosowań profesjonalnych.
- 1.1.7. opon wyposażonych w dodatkowe urządzenia służące do poprawy właściwości trakcyjnych (np. opon kolcowych).

2. Definicje

Do celów niniejszego regulaminu, oprócz definicji zawartych w regulaminach nr 108 i 109 oraz, w odniesieniu do przyczepności na śniegu i klasyfikacji jako opona trakcyjna, w regulaminie ONZ nr 117, stosuje się następujące definicje:

- 2.1. „typ opony bieżnikowanej” oznacza kategorię opon, które nie różnią się między sobą pod względem następujących podstawowych właściwości:
 - a) dostawca bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania;
 - b) klasa opony;
 - c) budowa opony;
 - d) kategoria zastosowania: zwykle, śniegowe lub do zastosowań specjalnych;
 - e) informację, czy opona jest przeznaczona do jazdy po śniegu w trudnych warunkach;
 - f) w przypadku opon klas C2 i C3 – czy opona jest oponą trakcyjną;
 - g) rzeźba bieżnika (zob. pkt 4.2.1 niniejszego regulaminu);
- 2.2. „dostawca bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania” oznacza osobę lub jednostkę odpowiedzialną wobec organu udzielającego homologacji typu za wszystkie aspekty procesu homologacji typu na podstawie niniejszego regulaminu oraz za zapewnienie zgodności produkcji;
- 2.3. „bieżnik stosowany w procesie bieżnikowania” oznacza wstępnie wulkanizowany bieżnik lub specyfikację głównych cech bieżnika stosowanego w procesie wulkanizacji w formie;
- 2.4. „asortyment opon bieżnikowanych” oznacza asortyment opon bieżnikowanych w rozumieniu w pkt 2 dodatku 1 lub dodatku 2 do załącznika 1 do niniejszego regulaminu;
- 2.5. „podmiot zajmujący się bieżnikowaniem” oznacza osobę lub jednostkę, która jest odpowiedzialna wobec organu udzielającego homologacji typu za wszystkie aspekty procesu homologacji typu na podstawie regulaminów ONZ nr 108 lub 109;

⁽¹⁾ Do celów niniejszego regulaminu „opony” oznaczają „opony pneumatyczne”.

⁽²⁾ Opony bieżnikowane to opony odnowione po procesie bieżnikowania.

⁽³⁾ Zgodnie z definicją zawartą w ujednoliconej rezolucji w sprawie budowy pojazdów (R.E.3).

- 2.6. „producent opon” oznacza osobę lub jednostkę, która była odpowiedzialna wobec organu udzielającego homologacji, który udzielił pierwotnej homologacji typu nowych opon, oraz za zapewnienie zgodności produkcji zgodnie z obowiązującym regulaminem w odniesieniu do nowych opon (*);
- 2.7. „marka/znak towarowy” oznacza oznaczenie marki lub znaku towarowego określone przez dostawcę bieżnika wykorzystywanego w procesie bieżnikowania;
- 2.8. „opis handlowy/nazwa handlowa” oznacza oznaczenie bieżnika użytego w procesie bieżnikowania podane przez dostawcę. Może pokrywać się z marką/znakiem towarowym;
- 2.9. kategoria zastosowania:
- 2.9.1. „opona zwykła” przeznaczona jest do użytkowania jedynie na zwykłych drogach;
- 2.9.2. „opona śniegowa” oznacza oponę, której zasadnicze cechy, w tym rzeźba bieżnika, zostały zaprojektowane przede wszystkim w celu uzyskania podczas jazdy po śniegu lub błocie osiągnięć lepszych niż osiągi opony zwykłej w odniesieniu do jej zdolności wprawiania pojazdu w ruch i kontrolowania jego ruchu;
- 2.9.3. „opona do zastosowań specjalnych” oznacza oponę przeznaczoną do mieszane go zastosowania drogowego i terenowego lub do innych zastosowań specjalnych; Opony te zostały zaprojektowane przede wszystkim pod kątem wprawiania pojazdu w ruch lub utrzymywania jego ruchu w warunkach terenowych;
- 2.10. „opona do jazdy po śniegu w trudnych warunkach” oznacza oponę śniegową lub oponę do zastosowań specjalnych, której rzeźba bieżnika, jego mieszanka lub struktura zostały zaprojektowane specjalnie do wykorzystania do jazdy po śniegu w trudnych warunkach i która spełnia wymagania pkt 6.1 niniejszego regulaminu;
- 2.11. „opona trakcyjna” oznacza oponę klasy C2 lub C3 noszącą oznaczenie TRACTION (trakcyjna) przeznaczoną przede wszystkim do montażu na osiach napędowych pojazdów, aby zwiększyć przenoszenie siły w różnych warunkach i spełniającą wymagania pkt 6.2 niniejszego regulaminu;
- 2.12. „opona terenowa do zastosowań profesjonalnych” oznacza oponę do zastosowań specjalnych, używaną głównie w trudnych warunkach terenowych;
- 2.13. „klasa opony” oznacza jedną z następujących kategorii:
- 2.13.1. opony klasy C1: nowe opony zgodne z regulaminem ONZ nr 30 lub opony bieżnikowane wyprodukowane zgodnie z regulaminem ONZ nr 108, stosownie do przypadku;
- 2.13.2. opony klasy C2: opony zgodne z regulaminem nr 54 lub opony bieżnikowane wyprodukowane zgodnie z regulaminem ONZ nr 109, stosownie do przypadku, i posiadające w układzie pojedynczym indeks nośności nie większy niż 121 oraz symbol indeksu prędkości równy co najmniej „N”;
- 2.13.3. opony klasy C3: nowe opony zgodne z regulaminem ONZ nr 54 lub opony bieżnikowane wyprodukowane zgodnie z regulaminem ONZ nr 109, stosownie do przypadku, i posiadające:
- indeks nośności w układzie pojedynczym większy lub równy 122; lub
 - indeks nośności w układzie pojedynczym nie większy niż 121 oraz symbol indeksu prędkości nie większy niż „M”;
- 2.14. „głębokość bieżnika” oznacza głębokość głównych rowków;

(*) W niniejszym regulaminie homologacja typu na podstawie regulaminu ONZ nr 117 może być stosowana jako odniesienie do oceny właściwości w przypadku rzeźby bieżnika, o której mowa w pkt 8.2.2.

- 2.15. „główne rowki” oznaczają szerokie rowki obwodowe znajdujące się w środkowej części bieżnika, które w przypadku opon pojazdów osobowych i dostawczych (użytkowych), mają wskaźniki zużycia bieżnika umieszczone w jego dolnej warstwie;
- 2.16. „wskaźnik wypełnienia” oznacza stosunek pomiędzy obszarem wyłobień w powierzchni odniesienia i powierzchnią odniesienia obliczony na podstawie rysunku odcisku bieżnika.
3. Oznakowanie
- 3.1. Na bokach opon bieżnikowanych objętych zakresem niniejszego regulaminu (w przypadku opon symetrycznych na obu bokach, a w przypadku opon asymetrycznych co najmniej na boku zewnętrznym) umieszczone być muszą:
- 3.1.1. symbol „alpejski” (góra o trzech szczytach z płatkami śniegu) opisany w dodatku 1 do załącznika 7 do regulaminu ONZ nr 117 oraz napis M+S lub MS lub M.S. lub M.S. lub M & S, jeżeli opona jest zaklasyfikowana jako opona do jazdy po śniegu w trudnych warunkach;
- 3.1.1.1. ponadto w przypadku gdy w procesie bieżnikowania stosuje się wstępnie wulkanizowany bieżnik, na barku bieżnika można umieścić napis M+S lub MS, lub M.S., lub M & S oraz symbol „alpejski” o następujących minimalnych wymiarach:
- a) napis M+S lub MS lub M.S., lub M & S: minimalna wysokość 4 mm;
- b) symbol „alpejski”: o podstawie co najmniej 10 mm i wysokości 10 mm;
- 3.1.2. napis „TRACTION” o minimalnej wysokości 4 mm, jeżeli opona jest zaklasyfikowana jako opona trakcyjna;
- 3.1.2.1. ponadto w przypadku gdy w procesie bieżnikowania stosuje się wstępnie wulkanizowany bieżnik, na barku bieżnika można umieścić napis „TRACTION” o minimalnej wysokości 4 mm.
- 3.2. Oznakowania, o których mowa w pkt 3.1, muszą być czytelne. Muszą być wytłoczone ponad powierzchnią opony lub wytłoczone poniżej tej powierzchni lub trwale naniesione na powierzchnię opony.
- 3.3. W przypadku typu opon bieżnikowanych produkowanych z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika znak homologacji przedstawiony w załączniku 2 do niniejszego regulaminu uznaje się albo za etykietę umieszczoną na naklejce opakowania wstępnie wulkanizowanego bieżnika, albo za oznakowanie umieszczone na barku bieżnika w celu zapewnienia umieszczenia oznakowania homologacji na oponach bieżnikowanych homologowanych zgodnie z niniejszym regulaminem, zgodnie z wymogami pkt 3.4.1 regulaminu ONZ nr 108 lub regulaminu ONZ nr 109.
- 3.3.1. W przypadku gdy znak homologacji przedstawiony w załączniku 2 do niniejszego regulaminu jest umieszczony na barku bieżnika, minimalna wysokość wymagana dla wymiaru „a” wynosi 8 mm, a opcjonalnie, jeżeli wysokość barku bieżnika nie jest wystarczająca, można usunąć okrąg otaczający literę „E”, po której następuje numer wskazujący kraj, który udzielił homologacji.
- 3.3.2. Na naklejce umieszcza się również symbol „alpejski” (góra o trzech szczytach z płatkami śniegu) oraz napis M+S lub MS, lub M.S., lub M & S, w stosownych przypadkach, chyba że zostały już umieszczone na barku bieżnika.
- 3.3.3. W stosownych przypadkach na naklejce umieszcza się również napis „TRACTION”, chyba że został już umieszczony na barku bieżnika.
- 3.4. Znak homologacji określony w pkt 5.4 niniejszego regulaminu musi być czytelny. Musi być wytłoczony ponad powierzchnią opony lub wytłoczony poniżej tej powierzchni lub trwale naniesiony na powierzchnię opony.
- 3.4.1. Przed udzieleniem homologacji na powierzchni opony musi znajdować się wystarczająco dużo wolnego miejsca, aby zmieścił się w nim znak homologacji, o którym mowa w pkt 5.4, przedstawiony w załączniku 2 do niniejszego regulaminu.

- 3.4.2. Po udzieleniu homologacji oznakowania, o których mowa w pkt 5.4, przedstawione w załączniku 2 do niniejszego regulaminu zostają umieszczone w wolnym miejscu, o którym mowa w pkt 3.4.1. Dopuszczalne jest umieszczenie takiego oznakowania tylko na jednym boku.
- 3.4.3. W przypadku homologacji typu na podstawie niniejszego regulaminu opony bieżnikowanej wyprodukowanej przy użyciu bieżnika, którego dostawcą jest sam podmiot zajmujący się bieżnikowaniem, udzielonej przez ten sam organ udzielający homologacji typu, który udzielił jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem homologacji zgodnie z regulaminami nr 108 lub 109, znaki homologacji można łączyć za pomocą znaku „+”, który wskazuje, że homologacji zakładu produkującego bieżnik towarzyszy homologacja typu opony zgodnie z niniejszym regulaminem, jak opisano w dodatku 3 do załącznika 2 do niniejszego regulaminu.
4. Wystąpienie o homologację
- 4.1. Wniosek o udzielenie homologacji typu opon bieżnikowanych składa dostawca bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania lub jego należycie umocowany przedstawiciel.
- 4.1.1. Wniosek, o którym mowa w pkt 4.1, o udzielenie homologacji typu opon bieżnikowanych produkowanych z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika o określonej rzeźbie sporządza się zgodnie ze wzorem dokumentu zawierającego informacje techniczne określonym w dodatku 1 do załącznika 1 do niniejszego regulaminu.
- 4.1.2. Wniosek, o którym mowa w pkt 4.1, o udzielenie homologacji typu opon bieżnikowanych produkowanych z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie sporządza się zgodnie ze wzorem dokumentu zawierającego informacje techniczne określonym w dodatku 2 do załącznika 1 do niniejszego regulaminu.
- 4.2. Do wniosku o udzielenie homologacji należy dołączyć:
- 4.2.1. szczegółowe informacje na temat głównych cech rzeźby bieżnika w odniesieniu do wpływu na przyczepność na śniegu przedziału rozmiarów opon wymienionych w pkt 2 dodatku 1 lub dodatku 2 do załącznika 1 do niniejszego regulaminu. Dane te mogą mieć postać opisu rysunkami lub zdjęciami, przy czym muszą być na tyle wyczerpujące, aby umożliwić organowi udzielającemu homologacji typu lub placówce technicznej ustalenie, czy ewentualne dalsze zmiany dotyczące głównych cech rzeźby bieżnika będą miały negatywny wpływ na właściwości użytkowe opony. Wpływ zmian dotyczących mniej istotnych szczegółów rzeźby bieżnika na jej właściwości użytkowe zostanie uwidoczniony i określony w czasie kontroli zgodności produkcji.
- 4.3. Na życzenie organu udzielającego homologacji typu wnioskodawca musi dostarczyć próbki opon do badań lub kopie sprawozdań z badań przeprowadzonych przez placówkę techniczną określone zgodnie z pkt 12 niniejszego regulaminu.
- 4.4. W odniesieniu do wniosku:
- 4.4.1. w przypadku opony bieżnikowanej nieobjętej pkt 4.4.2 badanie może być ograniczone do reprezentatywnego rozmiaru opony typu opony bieżnikowanej wyprodukowanej z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie, w zależności od przypadku, według uznania organu udzielającego homologacji typu;
- 4.4.1.1. w przypadku opony bieżnikowanej produkowanej zarówno z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika, jak i procesu wulkanizacji w formie z zastosowaniem bieżnika o tych samych zasadniczych cechach, w tym tej samej rzeźbie bieżnika, dostawca bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania może złożyć wniosek o homologację zgodnie z niniejszym regulaminem obejmującą typ opony bieżnikowanej wyprodukowanej zarówno z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie, jak i wstępnie wulkanizowanego bieżnika;

- 4.4.2. w przypadku opony bieżnikowanej produkowanej z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie lub wstępnie wulkanizowanego bieżnika o tych samych zasadniczych cechach, w tym tej samej rzeźbie bieżnika, co typ nowej opony homologowany zgodnie z regulaminem ONZ nr 117, który spełnia wymagania dotyczące minimalnej przyczepności na śniegu w trudnych warunkach, producent opon jako dostawca bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania przekazuje organowi udzielającemu homologacji typu zgodnie z niniejszym regulaminem kopię certyfikatu(-tów) wydanych zgodnie z regulaminem ONZ nr 117.
5. Homologacja
- 5.1. Jeżeli reprezentatywny rozmiar typu opony bieżnikowanej przedstawionego do homologacji na mocy niniejszego regulaminu spełnia wymogi określone w pkt 6 poniżej, to należy udzielić homologacji tego typu.
- 5.2. Typowi opony bieżnikowanej nadaje się numer homologacji zgodnie z załącznikiem 4 do rewizji 3 Porozumienia z 1958 r. Ta sama Umawiająca się Strona nie może przydzielić tego samego numeru innemu typowi opony bieżnikowanej.
- 5.2.1. W przypadku opony bieżnikowanej produkowanej przy użyciu bieżnika, którego dostawcą jest sam podmiot zajmujący się bieżnikowaniem, zamiast nadawania pierwotnego numeru homologacji typu zgodnie z niniejszym regulaminem, na wniosek podmiotu zajmującego się bieżnikowaniem, organ udzielający homologacji typu może przyznać numer homologacji typu, który został przyznany jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem zgodnie z regulaminami ONZ nr 108 lub 109, wraz z kolejnym numerem rozszerzenia.
- 5.3. Zawiadomienie o udzieleniu, przedłużeniu lub odmowie udzielenia homologacji danego typu opony bieżnikowanej na mocy niniejszego regulaminu zostaje przekazane Stronom Porozumienia stosującym niniejszy regulamin w postaci formularza zgodnego ze wzorem przedstawionym w załączniku 1 do niniejszego regulaminu.
- 5.3.1. W odniesieniu do pkt 5.2.1 powyżej podmioty zajmujące się bieżnikowaniem są uprawnione do złożenia wniosku o rozszerzenie homologacji typu zgodnie z wymogami regulaminów ONZ nr 108 lub 109 dotyczącymi jednostki produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem. W takim przypadku do wniosku o rozszerzenie homologacji należy dołączyć kopię odpowiedniego zawiadomienia lub zawiadomień dotyczących udzielenia homologacji typu, wydanych przez odpowiedni organ, który udzielił homologacji typu. Rozszerzenia homologacji udziela wyłącznie organ, który udzielił oryginalnej homologacji jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem.
- 5.3.1.1. W przypadku rozszerzenia homologacji w celu uwzględnienia w formularzu zawiadomienia (zob. załącznik 1 do niniejszego regulaminu) certyfikatu(-tów) zgodności z regulaminami ONZ nr 108 lub 109 w pkt 9 załącznika 1 „Formularz zawiadomienia” dodaje się specjalny numer homologacji typu.
- 5.4. Na każdym rozmiarze opony bieżnikowanej zgodnym z typem homologowanym zgodnie z niniejszym regulaminem, w miejscu, o którym mowa w pkt 3.4.2 i zgodnie z wymogami pkt 3.4 powyżej, umieszcza się międzynarodowy znak homologacji zawierający:
- 5.4.1. okrąg otaczający literę „E”, po której następuje numer wskazujący państwo, w którym udzielono homologacji ⁽⁵⁾; oraz
- 5.4.2. część numeru homologacji określonego w sekcji 3 akapit 3 załącznika 4 do trzeciej wersji Porozumienia z 1958 r., która musi znajdować się blisko okręgu określonego w powyższym pkt 5.4.1 poniżej lub powyżej litery „E” lub też na prawo albo na lewo od niej;

(⁵) Numery wyróżniające Umawiających się Stron Porozumienia z 1958 r. podano w załączniku 3 do ujednoliconej rezolucji w sprawie budowy pojazdów (R.E.3).

- 5.4.3. w przypadku typu opony bieżnikowanej wyprodukowanej z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika zgodnie z wymogami pkt 3.3 powyżej, międzynarodowy znak homologacji opisany w pkt 5.4.1 i 5.4.2, który należy umieszczać na każdej oponie bieżnikowanej zgodnie z wymogami pkt 5.4, drukuje się na naklejce dołączanej do każdego opakowania wstępnie wulkanizowanego bieżnika albo umieszcza na barku bieżnika.
- 5.5. Jeżeli opona bieżnikowana homologowana zgodnie z niniejszym regulaminem jest produkowana w jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem spełniającej wymogi homologacji na podstawie regulaminów ONZ nr 108 lub 109, a opona bieżnikowana wchodzi w skład asortymentu opon homologowanych w państwie, które udzieliło homologacji na podstawie niniejszego regulaminu, nie ma potrzeby powtarzania symbolu opisanego w pkt 5.4.1 powyżej. W takim przypadku dodatkowe numery i symbole regulaminów ONZ nr 108 i 109, zgodnie z którymi udzielono homologacji w państwie, które udzieliło homologacji na podstawie niniejszego regulaminu, należy umieścić obok symbolu opisanego w pkt 5.4.1 powyżej, zgodnie z opisem w dodatku 2 do załącznika 2 do niniejszego regulaminu.
- 5.6. Przykładowe układy znaków homologacji podano w załączniku 2 do niniejszego regulaminu.
6. Specyfikacje
- 6.1. Przyczepność na śniegu opon bieżnikowanych wyprodukowanych z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie, podczas badania zgodnie z załącznikiem 7 do regulaminu ONZ nr 117 ^(e),

Opona bieżnikowana musi spełniać minimalną wartość współczynnika przyczepności na śniegu w porównaniu z odpowiednią standardową oponą wzorcową (SRTT) w następujący sposób:

Klasa opony	Współczynnik przyczepności na śniegu (metoda hamowania na śniegu) ^(e)		Współczynnik przyczepności na śniegu (metoda trakcji obrotowej) ^(f)	Współczynnik przyczepności na śniegu (metoda przyspieszenia) ^(g)
	Ref.s =; SRTT16	Sygn. = SRTT16C	Sygn. = SRTT16	Ref.s = SRTT19.5, SRTT22.5, SRTT19.5 z nacięciami, SRTT22.5 z nacięciami
C1	1,07	Liczba	1,10	Liczba
C2	Liczba	1,02	1,10	Liczba
C3	Liczba	Liczba	Liczba	1,25

^(e) Zob. pkt 3 załącznika 7 do regulaminu ONZ nr 117.

^(f) Zob. pkt 2 załącznika 7 do regulaminu ONZ nr 117.

^(g) Zob. pkt 4 załącznika 7 do regulaminu ONZ nr 117.

- 6.2. Aby opona bieżnikowana mogła zostać zaklasyfikowana jako „opona trakcyjna”, opona bieżnikowana z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie, musi spełniać podane poniżej warunki.

Rzeźba bieżnika opony musi mieć przynajmniej dwa obwodowe żebra, z których każde musi zawierać przynajmniej 30 elementów w kształcie bloku oddzielonych rowkami lub lamelami, których głębokość nie może być mniejsza niż połowa głębokości bieżnika. Wykorzystanie alternatywnego sposobu fizycznego badania będzie miało zastosowanie dopiero na dalszym etapie, po wprowadzeniu dalszych zmian w regulaminie, w tym odniesienia do właściwych metod badania i wartości progowych.

^(e) Jeżeli rzeźbę bieżnika można zastosować w procesie wulkanizacji w formie i z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika, badanie przyczepności na śniegu można przeprowadzić z wykorzystaniem reprezentatywnego rozmiaru opony bieżnikowanej wyłącznie jedną z tych dwóch metod, a sprawozdanie z badania przyczepności na śniegu może być wykorzystane w obu przypadkach, o ile zasadnicze cechy bieżnika są technicznie identyczne.

- 6.3. Aby zaklasyfikować oponę do kategorii „opona do zastosowań specjalnych”, jej bieżnik musi mieć profil blokowy, w którym bloki (7) są szersze, usytuowane w większych odstępach od siebie aniżeli w przypadku opon zwykłych i mają następujące właściwości:
- a) dla opon klasy C1:
 - (i) głębokość bieżnika ≥ 9 mm oraz
 - (ii) wskaźnik wypełnienia ≥ 30 %;
 - b) dla opon klasy C2:
 - (i) głębokość bieżnika ≥ 11 mm oraz
 - (ii) wskaźnik wypełnienia ≥ 35 %;
 - c) dla opon klasy C3:
 - (i) głębokość bieżnika ≥ 16 mm oraz
 - (ii) wskaźnik wypełnienia ≥ 35 %.
- 6.4. Aby zaklasyfikować oponę do kategorii „opona terenowa do zastosowań profesjonalnych”, opona do zastosowań specjalnych musi spełniać następujące dodatkowe wymogi:
- a) w przypadku opon klasy C2 – maksymalny indeks prędkości nie większy niż 160 km/h (symbol indeksu prędkości Q);
 - b) w przypadku opon klasy C3 – maksymalny indeks prędkości nie większy niż 110 km/h (symbol indeksu prędkości K).
7. Zmiany i rozszerzenie homologacji typu
- 7.1. O każdej zmianie typu opony bieżnikowanej, która może mieć wpływ na właściwości użytkowe homologowane zgodnie z niniejszym regulaminem, należy powiadomić organ udzielający homologacji typu, który udzielił homologacji typu opony bieżnikowanej. Organ ten może:
- 7.1.1. uznać, że wprowadzone zmiany prawdopodobnie nie będą miały istotnego negatywnego wpływu na homologowane właściwości użytkowe oraz że opona bieżnikowana wyprodukowana z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub procesu wulkanizacji w formie będzie zgodna z wymogami niniejszego regulaminu; lub
 - 7.1.2. zażądać dodatkowych próbek do badań lub zażądać kolejnego sprawozdania z badań od placówki technicznej upoważnionej do ich przeprowadzenia;
- 7.2. Strony Porozumienia stosujące niniejszy regulamin muszą zostać powiadomione o potwierdzeniu lub odmowie udzielenia homologacji, z wyszczególnieniem zmian, zgodnie z procedurą określoną w pkt 5.3 niniejszego regulaminu;
- 7.3. organ udzielający homologacji typu, który udzielił rozszerzenia homologacji, przyznaje numer seryjny takiemu rozszerzeniu; który to numer musi być podany w formularzu zawiadomienia.
8. Zgodność produkcji
- Procedury zgodności produkcji muszą być zgodne z procedurami określonymi w dodatku 1 do Porozumienia (E/EKG/324-E/EKG/TRANS/505/Rev.3) i następującymi wymogami:
- 8.1. Każda opona bieżnikowana homologowana zgodnie z niniejszym regulaminem musi być produkowana w sposób zapewniający jej zgodność z wymogami dotyczącymi właściwości użytkowych homologowanego typu opony oraz wymogami określonymi w pkt 6 powyżej.

(7) Bloki mogą mieć postać występów i żeber.

- 8.2. Posiadacz homologacji musi zapewnić kontrolę i badanie zgodnie z niniejszym regulaminem co najmniej następującej liczby opon bieżnikowanych, reprezentatywnych dla produkowanego homologowanego asortymentu typów:
- 8.2.1. W przypadku homologacji typu udzielonej oponom bieżnikowanym nieobjętym pkt 8.2.2 – co najmniej jedna opona raz na cztery lata w celu weryfikacji zgodności właściwości użytkowych opon do jazdy po śniegu w trudnych warunkach, spełniających wymogi pkt 6.1.
- 8.2.2. W przypadku homologacji typu udzielonej oponom bieżnikowanym produkowanym z zastosowaniem bieżnika o tych samych zasadniczych cechach, w tym tej samej rzeźbie bieżnika, co nowy typ opony homologowany zgodnie z regulaminem ONZ nr 117, zgodność z wymogiem podanym w pkt 6 może zostać potwierdzona przez producenta nowego typu opony za pomocą oświadczenia o zgodności uzyskanego zgodnie z pkt 8 regulaminu ONZ nr 117.
- 8.3. Organ, który udzielił homologacji typu, może w dowolnym czasie zweryfikować metody kontroli zgodności stosowane przez dostawcę bieżnika wykorzystywanego w procesie bieżnikowania. Ogólnie rzecz biorąc, metody kontroli zgodności powinny uwzględniać wielkość produkcji typu wstępnie wulkanizowanego bieżnika lub opony bieżnikowanej wyprodukowanej w procesie wulkanizacji w formie w każdym zakładzie produkcyjnym. Normalna częstotliwość takich weryfikacji wynosi co najmniej raz na dwa lata.
- 8.4. Badania weryfikacyjne przeprowadza się na losowo wybranych próbkach opon bieżnikowanych opatrzonych znakiem homologacji wymaganym na podstawie niniejszego regulaminu, pochodzących z produkcji seryjnej.
- Organ udzielający homologacji typu ocenia, czy wszystkie opony bieżnikowane należące do homologowanego typu spełniają wymagania homologacyjne.
- 8.4.1. Badania weryfikacyjne dotyczące homologacji zgodnie z pkt 6 niniejszego regulaminu przeprowadza się przy użyciu tej samej metody badania (zob. załącznik 7 do regulaminu ONZ nr 117), którą przyjęto w odniesieniu do pierwotnej homologacji, jak zadeklarowano w pkt 8 formularza zawiadomienia.
- 8.5. Produkcję uznaje się za zgodną z wymogami niniejszego regulaminu, jeżeli zmierzone wartości są zgodne z wartościami dopuszczalnymi określonymi w pkt 6 niniejszego regulaminu.
9. Sankcje z tytułu niezgodności produkcji
- 9.1. Homologacja typu opony bieżnikowanej udzielona na podstawie niniejszego regulaminu może być cofnięta, jeżeli nie są spełnione wymogi określone w pkt 8 powyżej.
- 9.2. Jeżeli Strona Porozumienia stosująca niniejszy regulamin postanowi o cofnięciu uprzednio przez siebie udzielonej homologacji, niezwłocznie powiadamia o tym fakcie za pomocą formularza zawiadomienia zgodnego ze wzorem przedstawionym w załączniku 1 do niniejszego regulaminu, pozostałe Umawiające się Strony stosujące niniejszy regulamin.
10. Ostateczne zaniechanie produkcji
- Jeżeli posiadacz homologacji ostatecznie zaniecha produkcji typu opony bieżnikowanej homologowanej zgodnie z niniejszym regulaminem, informuje o tym organ udzielający homologacji typu, który udzielił homologacji. Po otrzymaniu właściwego zawiadomienia organ ten poinformuje o tym pozostałe Strony Porozumienia z 1958 r. stosujące niniejszy regulamin za pomocą formularza zawiadomienia zgodnego ze wzorem przedstawionym w załączniku 1 do niniejszego regulaminu.
11. Nazwy i adresy placówek technicznych odpowiedzialnych za prowadzenie badań homologacyjnych, nazwy i adresy laboratoriów badawczych oraz nazwy i adresy organów udzielających homologacji typu

- 11.1. Umawiające się Strony Porozumienia z 1958 r. stosujące niniejszy regulamin przekazują Sekretariatowi Organizacji Narodów Zjednoczonych nazwy i adresy placówek technicznych odpowiedzialnych za prowadzenie badań homologacyjnych oraz, w stosownych przypadkach, również zatwierdzonych laboratoriów badawczych oraz organów udzielających homologacji typu, którym należy przesłać wydane w innych państwach formularze poświadczające udzielenie, rozszerzenie, odmowę udzielenia lub cofnięcie homologacji albo ostateczne zaniechanie produkcji.
- 11.2. Strony Porozumienia z 1958 r. stosujące niniejszy regulamin mogą wyznaczyć laboratoria dostawcy bieżnika stosowanego w procesie bieżnikowania jako zatwierdzone laboratoria badawcze.
- 11.3. Jeżeli Strona Umowy z 1958 r. stosuje postanowienia pkt 11.2 powyżej, może ona, jeżeli sobie tego życzy, być reprezentowana podczas badań przez jedną lub większą liczbę wybranych przez siebie osób.
12. Przepisy przejściowe
 - 12.1. Od dnia 1 września 2030 r. Umawiające się Strony stosujące niniejszy regulamin nie udzielają homologacji typu na podstawie badań przyczepności na śniegu opisanych w załączniku 7 do regulaminu ONZ nr 117 przy użyciu jednej z dwóch równoważnych standardowych opon odniesienia SRTT19.5 i SRTT22.5 jako opony wzorcowej.
 - 12.2. Od dnia 1 września 2030 r. Umawiające się Strony stosujące niniejszy regulamin nie są zobowiązane do uznawania homologacji typu udzielonych po raz pierwszy po dniu 31 sierpnia 2030 r. na podstawie badań przyczepności na śniegu opisanych w załączniku 7 do regulaminu ONZ nr 117 przy użyciu jako opony wzorcowej jednej z dwóch równoważnych standardowych opon wzorcowych SRTT19.5 i SRTT22.5.
 - 12.3. Niezależnie od pkt 12.1 Umawiające się Strony stosujące niniejszy regulamin nadal udzielają rozszerzeń istniejących homologacji typu opon klasy C3 zgodnie z niniejszym regulaminem udzielonych po raz pierwszy przed dniem 1 września 2030 r., na podstawie badania przyczepności na śniegu opisanego w załączniku 7 do regulaminu ONZ nr 117, z wykorzystaniem SRTT19.5 albo SRTT22.5 jako opony wzorcowej. W przypadku konieczności przeprowadzenia nowego badania przy zastosowaniu innego reprezentatywnego rozmiaru opony w celu uzyskania rozszerzenia homologacji po dniu 1 września 2030 r. należy zastosować oponę SRTT19.5 z lamelami i SRTT22.5 z lamelami.

ZAŁĄCZNIK 1

Zawiadomienie

(maksymalny format: A4 (210 × 297 mm))



wydane przez: wydane przez:

dotyczące ^(?): udzielenia homologacji
 rozszerzenia homologacji
 odmowy udzielenia homologacji
 cofnięcia homologacji
 ostatecznego zaniechania produkcji

danego typu opony bieżnikowanej w odniesieniu do „przyczepności na śniegu” lub klasyfikacji jako opona trakcyjna zgodnie z regulaminem ONZ nr 172.

Nr homologacji: Nr rozszerzenia:

1. Nazwa i adres dostawcy bieżnika:
2. Nazwa i adres jednostki produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem (w stosownych przypadkach):
3. Nazwa i adres przedstawiciela dostawcy bieżnika (w stosownych przypadkach):
4. Zwięzły opis jak w dodatku 1 ^(?) lub dodatku 2 ^(?) do załącznika 1 do niniejszego regulaminu:
 - 4.1. Marka(-i)/znak(i) towarowy(-e) ^(?):
 - 4.2. Opis(y) handlowy(-e)/nazwa(-y) handlowa(-e) ^(?):
 - 4.3. Klasa opon:
 - 4.4. Budowa opon:
 - 4.5. Kategoria zastosowania opon:
 - 4.6. Opona do jazdy po śniegu w trudnych warunkach Tak/Nie ^(?)
 - 4.7. Opony sklasyfikowane jako opony trakcyjne: Tak/Nie ^(?)

⁽¹⁾ Numer identyfikacyjny kraju udzielającego/rozszerzającego/odmawiającego/cofającego homologację (zob. przepisy dotyczące homologacji w niniejszym regulaminie).

^(?) Niepotrzebne skreślić.

^(?) Do niniejszego zawiadomienia można dołączyć wykaz nazw marek/znaków towarowych lub opisów handlowych/nazw handlowych.

- 4.8. Informacje dotyczące asortymentu opon określonego w pkt 2 dodatku 1 (?) lub dodatku 2 (?) do załącznika 1 do niniejszego regulaminu:
- 4.9. Opony bieżnikowane o zasadniczych cechach bieżnika technicznie identycznych jak w nowym typie opony homologowanym zgodnie z regulaminem ONZ nr 117 (Tak/Nie) (?)
- 4.10. Opony bieżnikowane produkowane z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie i wstępnie wulkanizowanego bieżnika o zasadniczych cechach bieżnika technicznie identycznych (Tak/Nie) (?)
5. Placówka techniczna oraz, w stosownych przypadkach, laboratorium badawcze zatwierdzone do celów homologacji lub weryfikacji zgodności:
6. Poziom przyczepności na śniegu dla reprezentatywnego rozmiaru opony, zgodnie z pkt 7 sprawozdania z badań w dodatku 2 lub 3, stosownie do przypadku, do załącznika 7 do regulaminu ONZ nr 117: (Współczynnik przyczepności na śniegu) z zastosowaniem metody hamowania na śniegu (?) lub metody trakcji przy poślizgu (?) lub metody przyspieszania (?).
7. Data sprawozdania sporządzonego przez placówkę techniczną:
8. Numer sprawozdania sporządzonego przez placówkę techniczną:
9. Powód (powody) rozszerzenia homologacji (w stosownych przypadkach):
10. Uwagi:
11. Miejscowość:
12. Data:
13. Podpis
14. Do niniejszego zawiadomienia załączono wykaz dokumentów zawartych w dokumentacji homologacji, w tym w dokumencie informacyjnym określonym w dodatku 1 (?) lub dodatku 2 (?) do załącznika 1 do niniejszego regulaminu, złożonych organowi udzielającemu homologacji, który rozpatrzył tę homologację, dostępnych na żądanie.

Dodatek 1

Dokument dotyczący informacji technicznych: opony bieżnikowane produkowane z zastosowaniem wstępnie wulkanizowanego bieżnika

0. INFORMACJE OGÓLNE
 - 0.1. Nazwa dostawcy bieżnika...
 - 0.2. Nazwa i adres przedstawiciela dostawcy bieżnika: ...
 - 0.3. Marka(-i)/znak(i) towarowy(-e): ...
 - 0.4. Opis(y) handlowy(-e)/ nazwa(-y) handlowa(-e) wstępnie wulkanizowanego(-ych) bieżnika(-ów): ...
1. OPONY DO BIEŻNIKOWANIA
 - 1,1 Klasa opon: ...
2. ASORTYMENT OPON PRZEZNACZONYCH DO BIEŻNIKOWANIA
 - 2.1. Zakres wielkości opon: ...
3. RZEŻBA WSTĘPNIE WULKANIZOWANEGO BIEŻNIKA
 - 3.1. Rysunek(-ki) lub fotografie rzeźby bieżnika(-ów): ...
 - 3.1.1. Numer homologacji zgodnie z regulaminem ONZ nr 117 nowego typu opony, którego zasadnicze cechy bieżnika są technicznie identyczne jak w bieżniku wstępnie wulkanizowanym (jeżeli dotyczy): ...

Dodatek 2

Dokument dotyczący informacji technicznych: opony bieżnikowane produkowane z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie

0. INFORMACJE OGÓLNE
 - 0.1. Nazwa dostawcy: ...
 - 0.2. Nazwa i adres przedstawiciela dostawcy: ...
 - 0.3. Marka(-i)/znak(i) towarowy(-e): ...
 - 0.4. Opis(y) handlowy(-e)/nazwa(-y) handlowa(-e) rzeźby bieżnika(-ów) określone dla procesu wulkanizacji w formie: ...
1. OPONY BIEŻNIKOWANE
 - 1.1. Klasa opon: ...
2. ASORTYMENT OPON BIEŻNIKOWANYCH
 - 2.1. Zakres wielkości opon: ...
3. RZEŻBA STOSOWANA W PROCESIE WULKANIZACJI W FORMIE
 - 3.1. Rysunek(-ki) lub fotografie rzeźby bieżnika(-ów): ...
 - 3.1.1. Numer homologacji zgodnie z regulaminem ONZ nr 117 nowego typu opony, którego zasadnicze cechy bieżnika są technicznie identyczne jak w przypadku bieżnika opon bieżnikowanych produkowanych z zastosowaniem procesu wulkanizacji w formie (jeżeli dotyczy): ...

ZAŁĄCZNIK 2

Układ znaków homologacji

—

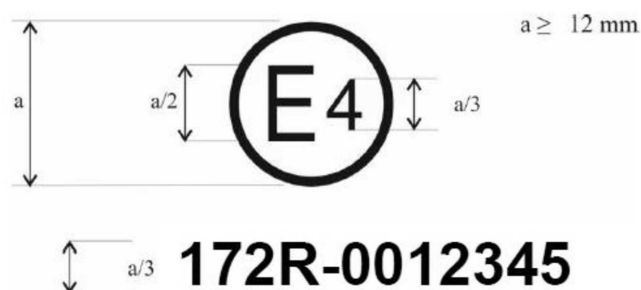
Dodatek 1

Przykłady oddzielnego znaku homologacji zgodnego z regulaminem ONZ nr 172

(zob. pkt 5.4 niniejszego regulaminu)

Homologacja zgodnie z regulaminem nr 172

Przykład



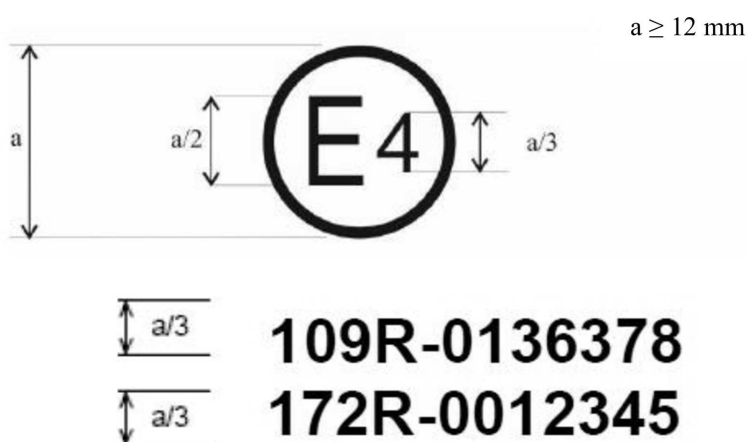
Powyższy przykład znaku homologacji wskazuje, że dana opona bieżnikowana uzyskała homologację w Niderlandach (E4) na podstawie regulaminu ONZ nr 172, pod numerem homologacji 0012345. Pierwsze dwie cyfry numeru homologacji (00) oznaczają, że homologacji udzielono zgodnie z pierwotną wersją tego regulaminu.

Dodatek 2

Homologacja zgodnie z regulaminem nr ONZ 172 zbieżna z homologacją zgodnie z regulaminami nr 108 lub 109

(zob. pkt 5.5 niniejszego regulaminu)

Przykład 1



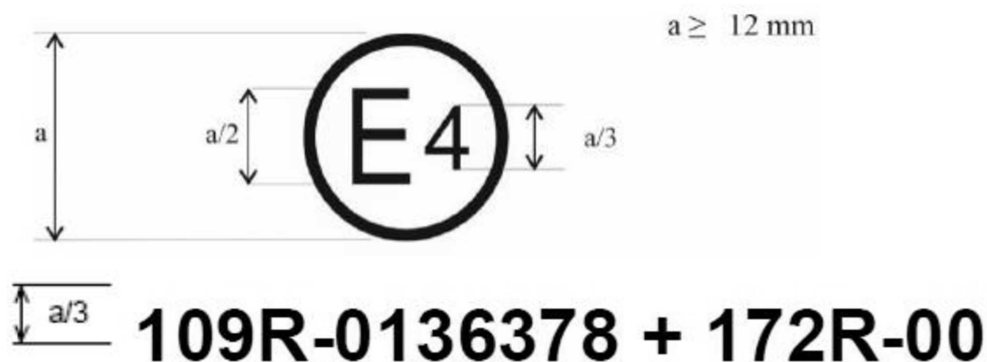
Powyższy znak homologacji umieszczony na oponie bieżnikowanej zgodnie z pkt 5.5 niniejszego regulaminu wskazuje, że dana opona bieżnikowana jest produkowana w jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem, która uzyskała homologację w Niderlandach (E4) zgodnie z regulaminem ONZ nr 109, oraz że jej typ uzyskał również homologację w Niderlandach (E4) zgodnie z regulaminem ONZ nr 172. Pierwsze dwie cyfry (01) numeru homologacji zgodnie z regulaminem ONZ nr 109 wskazują, że homologacji udzielono na podstawie tego regulaminu zmienionego serią 01 poprawek, podczas gdy dwie pierwsze cyfry numeru homologacji zgodnie z regulaminem ONZ nr 172 oznaczają, że homologacji udzielono zgodnie z pierwotną wersją tego regulaminu.

Dodatek 3

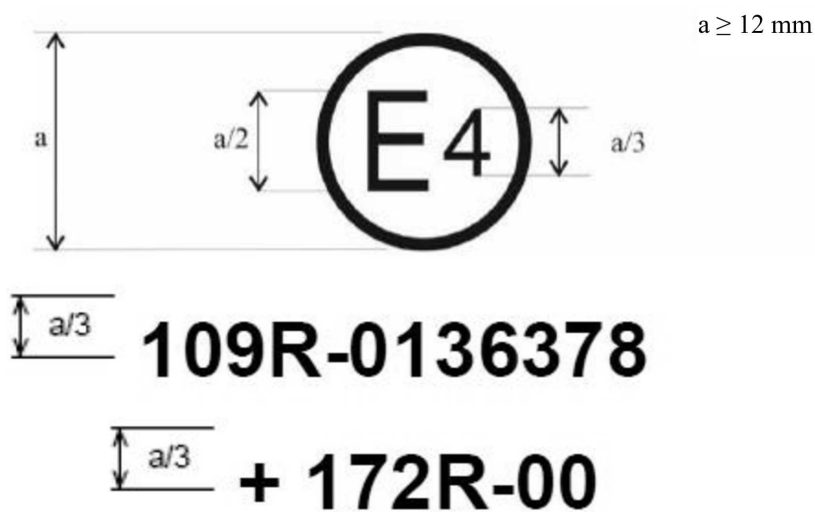
Kombinacje oznaczeń homologacji udzielonych zgodnie z regulaminami ONZ nr 108 lub 109 i 172

(Dotyczy wyłącznie opon bieżnikowanych produkowanych przy użyciu bieżnika, którego dostawcą jest sam podmiot zajmujący się bieżnikowaniem – zob. pkt 3.4.3, 5.2.1, 5.3.1 i 5.3.1.1 niniejszego regulaminu)

Przykład 1



Przykład 2



Powyzsze przyklady znaku homologacji umieszczonego na oponie bieżnikowanej zgodnie z pkt 3.4.3 niniejszego regulaminu wskazują, że dana opona jest produkowana w jednostce produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem, która uzyskała homologację w Niderlandach (E 4) na podstawie regulaminu ONZ nr 109, pod numerem homologacji 0136378. Jest ona również oznaczona symbolem „+172R-00”, co oznacza, że homologacji jednostki produkcyjnej zajmującej się bieżnikowaniem towarzyszy homologacja typu opony bieżnikowanej zgodnie z regulaminem ONZ nr 172 w jego pierwotnej wersji. Pierwsze dwie cyfry (01) numeru homologacji zgodnie z regulaminem ONZ nr 109 wskazują, że homologacji udzielono na podstawie tego regulaminu zmienionego seria 01 poprawek. Znak dodawania (+) oznacza, że homologacji udzielono na podstawie regulaminu ONZ nr 109, a następnie uzupełniono homologacją udzieloną na podstawie regulaminu ONZ nr 172.