



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

Wrocław, dnia 13 lipca 2016 r.

Poz. 3492

UCHWAŁA NR XXII.152.2016 RADY GMINY STARA KAMIENICA

z dnia 7 lipca 2016 r.

w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 446) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 250) Rada Gminy Stara Kamienica uchwala, co następuje:

§ 1. Uwzględniając konieczność zapewnienia prawidłowego obliczenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustala się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Stara Kamienica, zwanej dalej „deklaracją”, jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Ustala się, że deklarację o której mowa w § 1 właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie obowiązku opłaty lub wysokość opłaty.

§ 3. Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy składać w Urzędzie Gminy Stara Kamienica osobiście, przesyłać pocztą lub za pośrednictwem poczty elektronicznej przysyłając deklarację w postaci pliku PDF lub obrazu deklaracji na adres: sekretariat@starakamienica.pl. w obu przypadkach załącznik musi być podpisany bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy kwalifikowanego certyfikatu, bądź za pośrednictwem elektronicznej platformy usług administracji publicznej ePUAP podpisaną bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy kwalifikowanego certyfikatu lub profilem zaufanym.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Stara Kamienica.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 1 sierpnia 2016r.

Przewodnicząca Rady Gminy:
J. Kuczevska

kraj	13.	województwo	14.	powiat	15.
gmina	16.	miejsowość	17.	ulica	18.
nr domu / nr lokalu	19.	kod pocztowy	20.	poczta	21.

E. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI ZAMIESZKAŁYCH NIERUCHOMOŚCI

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D4 niniejszej deklaracji prowadzone jest gospodarstwo domowe liczące _____ osób

F. WYLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ

F1. Deklaruję zbiórkę odpadów w sposób selektywny <input type="checkbox"/>				F2. Deklaruję zbiórkę odpadów w sposób nieselektywny <input type="checkbox"/>			
(proszę zaznaczyć kwadrat)				(proszę zaznaczyć kwadrat)			
TYP GOSPODARSTWA DOMOWEGO	Stawka miesięcznej opłaty	Ilość gospodarstw domowych	Miesięczna kwota opłaty	TYP GOSPODARSTWA DOMOWEGO	Stawka miesięcznej opłaty	Ilość gospodarstw domowych	Miesięczna kwota opłaty
	A	B	A x B = C		A	B	A x B = C
Gospodarstwo domowe od 1 do 2 osób	22. 20.00 zł <input type="checkbox"/>	23.	24.	Gospodarstwo domowe od 1 do 2 osób	25. 30.00 zł <input type="checkbox"/>	26.	27.
Gospodarstwo domowe od 3 do 5 osób	28. 40.00 zł <input type="checkbox"/>	29.	30.	Gospodarstwo domowe od 3 do 5 osób	31. 60.00 zł <input type="checkbox"/>	32.	33.
Gospodarstwo domowe 6 osobowe i więcej	34. 60.00 zł <input type="checkbox"/>	35.	36.	Gospodarstwo domowe 6 osobowe i więcej	37. 90.00 zł <input type="checkbox"/>	38.	39.
Deklarowana kwota miesięcznej opłaty ¹	40. Kwota (poz. 24 + 30 + 36)			Deklarowana kwota miesięcznej opłaty	41. Kwota (poz. 27 + 33 + 39)		

G. WYLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, na której znajdują się domki letniskowe lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku

Liczba domków letniskowych znajdujących się na terenie nieruchomości lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku	42.	
Ryczałtowa roczna stawka opłaty od domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku za gospodarowanie odpadami komunalnymi	ZBIÓRKA SELEKTYWNA	ZBIÓRKA NIESELEKTYWNA
	43. 128 zł	44. 256 zł
Wysokość rocznej opłaty dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku	45. zł (poz.42 x poz.43 lub poz.42 x poz.44)	

H. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (do niniejszej deklaracji dołączono)²

Liczba i nazwa załączników

I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym.

.....
(miejscowość, data)

.....
(czytelny podpis)

J. ADNOTACJE ORGANU**Pouczenie:**

- Przez gospodarstwo domowe rozumie się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się. Osoby samotne, utrzymujące się samodzielnie, to jednoosobowe gospodarstwa domowe.
- Złożona deklaracja dotyczy jednego gospodarstwa domowego i stanowi podstawę do wyposażenia gospodarstwa domowego w pojemnik(i). W przypadku większej liczby gospodarstw domowych prowadzonych na jednej nieruchomości, każde gospodarstwo domowe składa osobną deklarację (nie dotyczy jednostek organizacyjnych).
- Składający niniejszą deklarację odpowiada prawnie za wiarygodność podanych informacji oraz przyjmuje na siebie obowiązek uiszczania opłat określonych na podstawie tych danych.
- Deklaracja zmieniająca - dotyczy wszelkich zmian mających wpływ na wymiar kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (m.in.: zmiana ilości osób, zmiana sposobu gospodarowania odpadami itd.) skutkujący dla miesiąca bieżącego lub przyszłych miesięcy. Korekta deklaracji - koryguje uprzednio złożoną deklarację, która została błędnie sporządzona. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.

¹ Deklarowaną kwotę miesięcznej opłaty należy wpłacać do 15 dnia każdego miesiąca z góry na rachunek bankowy Urzędu Gminy Stara Kamienica, w tytule podając „opłata za odpady” oraz adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne.

² W przypadku składania deklaracji przez jednostki organizacyjne (tj. wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie) prosimy o załączenie wykazu gospodarstw domowych z adresem i ilością przebywających osób. W przypadku gdy deklarację składa pełnomocnik należy załączyć pełnomocnictwo.

5. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 ze zm.)
6. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 250.) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, Wójt Gminy Stara Kamienica określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.
Objaśnienia:
 - 1) W rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt. 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 250) przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaściciela, użytkownika wieczystego oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
 - 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Stara Kamienica o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Stara Kamienica w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.