



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

---

Wrocław, dnia 8 grudnia 2016 r.

Poz. 5679

### UCHWAŁA NR XXV/125/2016 RADY GMINY JEMIELNO

z dnia 29 listopada 2016 r.

#### **w sprawie określenie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2016 r., poz. 446 z późniejszymi zmianami ) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r. poz. 250 z późniejszymi zmianami) Rada Gminy uchwała co następuje:

**§ 1.** Określa się: Wzór deklaracji DO-3 opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - dla właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały

**§ 2.** Deklarację można przesłać za pomocą poczty elektronicznej, jako załącznik PDF, opatrzony podpisem kwalifikowanym na skrzynkę e-mail [ugjemielno@poczta.onet.pl](mailto:ugjemielno@poczta.onet.pl) lub poprzez elektroniczną platformę usług administracji publicznej – ePUAP jako załącznik pisma ogólnego do Urzędu Gminy Jemielno opatrzony podpisem kwalifikowanym lub profilem zaufanym.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jemielno.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dnia od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 01 stycznia 2017 roku.

Przewodnicząca Rady:  
*K. Grochowina*

POLA JASNE WYPEŁNIA PODATNIK. WYPEŁNIA Ć NA MASZYNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM.

Załącznik Nr 1 do Uchwały Rady Gminy Jemielno  
Nr XXV/125/2016 z dnia 29.11.2016 r.**DO-3****DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI –  
DLA WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB  
INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO –  
WYPOCZYNKOWE WYKORZYSTYWANYCH JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU**

Dzień-Miesiąc-Rok

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2016r. poz.250 ze zm.)
Składający:	Właściciel nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe jedynie przez część roku w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością)
Termin składania:	Termin składania: w terminie 14 dni od dnia zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie obowiązku ponoszenia tej opłaty lub wysokości tej opłaty.
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Jemielnie

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

Nazwa i adres siedziby organu podatkowego

Wójt Gminy Jemielno  
adres Jemielno 81  
56 -209 Jemielno**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art.6m ustawy

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. złożenia deklaracji

2. korekta deklaracji (data zaistnienia zmian)

**C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA**

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Najemca, dzierżawca

Użytkownik wieczysty

Zarządca nieruchomości wspólnej

Inny

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ****D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE**

Dane składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Osoba fizyczna

Osoba prawna

Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej

Imię i nazwisko (dot. Osób fizycznych) / Pełna nazwa (dot. Osób prawnych i jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej)

PESEL

REGON<sup>1</sup>NIP<sup>1</sup>Nr telefonu<sup>2</sup> (dane fakultatywne)Adres e-mail<sup>2</sup> (dane fakultatywne)**D.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Kraj	Województwo	Powiat
Gmina	Ulica	Nr domu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta
		Nr lokalu

**E. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres z D.2.**

Kraj	Województwo	Powiat
Gmina	Ulica	Nr domu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta
		Nr lokalu

<sup>1</sup> Dotyczy osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek nieposiadających osobowości prawnej oraz przedsiębiorców  
<sup>2</sup> Ewentualny telefon kontaktowy

**F. DANE O NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE, LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE WYKORZYSTYWANE JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU.**

Miejscowość:		Nr domu / Nr lokalu			Kod-pocztowy		Poczta	
--------------	--	---------------------	--	--	--------------	--	--------	--

**G.1. INFORMACJA O SPOSOBIE POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Oświadczam, że odpady komunalne powstające na nieruchomości gromadzone i oddawane będą (*zaznaczyć właściwy kwadrat*):

w sposób zmieszany (bez segregacji)     w sposób selektywny (odpady będą segregowane)

**G.2. ROCZNA ZRYCZAŁTOWANA KWOTA OPŁATY**

Liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe	X	Ryczałtowa stawka opłaty określona w uchwale Rady Gminy Jemielno	=	Iloczyn liczby domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe	zł
	X		=		zł
Wysokość rocznej zryczałtowanej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi					zł

POLA JASNE WYPELNI PODATNIK. WYPELNIĆ NA MASZYNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM.

### POUCZENIE

**Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art.3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2016r. poz.599 ze zm.)**

- Zgodnie z art.6m ustawy z dnia 13 września o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni.
- Deklarację można przesłać za pomocą poczty elektronicznej, jako załącznik PDF, opatrzony podpisem kwalifikowanym na skrzynkę e-mail [ugjemielno@poczta.onet.pl](mailto:ugjemielno@poczta.onet.pl) lub poprzez elektroniczną platformę usług administracji publicznej – ePUAP jako załącznik pisma ogólnego do Urzędu Gminy Jemielno opatrzony podpisem kwalifikowanym lub profilem zaufanym.
- Zgodnie z art.6o cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszczać należy za cały rok z dołu w terminie do 30 listopada w danym roku, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy (zgodnie z odrębną uchwałą w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi).
- Należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy wpłacać w kasie Urzędu Gminy lub na wydzielony rachunek bankowy Urzędu Gminy Jemielno.
- Od niewpłaconej w terminie należności pobiera się odsetki za zwłokę począwszy od dnia następnego po upływie terminu płatności, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Niewpłacone w terminie zobowiązanie pieniężne podlega egzekucji wraz z kosztami.

### A PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Data:	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej):

### J.ADNOTACJE ORGANU

1. Uwagi organu

2. Data (dzień - miesiąc - rok)

3. Podpis przyjmującego formularz

Objaśnienia :

\* **selektywne gromadzenie odpadów** – gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów, z podziałem na poszczególne frakcje

DO-3

3/3