



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO

Warszawa, dnia 25 listopada 2015 r.

Poz. 9458

UCHWAŁA NR XI/76/2015 RADY GMINY JASTRZĄB

z dnia 23 października 2015 r.

**zmieniająca uchwałę Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r.
w sprawie ustalenia wzorów deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Jastrzęb.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2013 r., poz. 594 ze zm.) oraz art. 6m ust. 1a i ust.1b oraz art. 6n ust.1 pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 ze zm.) Rada Gminy Jastrzęb uchwała, co następuje:

§ 1. 1. Dokonuje się zmiany zapisu w załączniku Nr 1 do uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r. w sekcji H1 i otrzymuje brzmienie "Dla nieruchomości zamieszkałych - podstawa prawna § 1 pkt 1 i pkt 2 uchwały Rady Gminy w Jastrzębiu Nr VI/38/2015 z dnia 28 marca 2015 r."

2. Dokonuje się zmiany zapisu w załączniku Nr 1 do uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r. w sekcji H2 i otrzymuje brzmienie: „Dla nieruchomości zamieszkałych - podstawa prawna § 2 pkt 1 i pkt 2 uchwały Rady Gminy w Jastrzębiu Nr VI/38/2015 z dnia 28 marca 2015 r.”.

3. Dokonuje się zmiany zapisu w załączniku Nr 1 do uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r. w sekcji F i otrzymuje brzmienie: „Wyjaśnienia składającego deklarację zmieniającą wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zgodnie z art.81 § 1, § 1a, § 2 ustawy Ordynacja podatkowa z dnia 29 sierpnia 1997 r. (Dz. U. z 2015 r., poz. 613)”.

4. Dokonuje się zmiany zapisu w załączniku Nr 1 do uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r. w pouczeniu pkt 2 i otrzymuje brzmienie: „Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrzęb wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.”.

5. Dokonuje się zmiany zapisu w załączniku Nr 1 do uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrzęb z dnia 29 czerwca 2015 r. we wstępie do deklaracji pozycja „Składający deklarację” i otrzymuje brzmienie: „Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrzęb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością .”.

6. Ostateczny wzór deklaracji stanowi Załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone do dnia wejścia w życie niniejszej uchwały na drukach ustalonych przepisami dotychczas obowiązującymi zachowują ważność.

§ 3. 1. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy.

2. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.

Przewodniczący Rady Gminy:
Wojciech Warso

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr VIII/51/2015 Rady Gminy Jastrząb z dnia 29 czerwca 2015 r., zmieniony uchwałą Nr XI/76/2015 Rady Gminy Jastrząb z dnia 23 października 2015 r.			
DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
Podstawa Prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 z późn. zm.)		
Składający deklarację	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych, na których są świadczone usługi hotelarskie oraz znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie gminy Jastrząb. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 w/w ustawy – przez właścicieli nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
Miejsce składania deklaracji	Urząd Gminy Jastrząb, Pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrząb		
Termin składania deklaracji	Deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od powstania obowiązku uiszczenia opłaty oraz w ciągu 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na wysokość opłaty zgodnie z art. 6m w/w ustawy		
A. Organ właściwy do którego należy złożyć deklarację : Wójt Gminy Jastrząb, 26-502 Jastrząb, Pl. Niepodległości 5			
B. Obowiązek złożenia deklaracji			
1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/>	Pierwsza deklaracja	<input type="checkbox"/>	Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji
			Data zaistnienia zmian
C. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji			
2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/>	Właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/>	Współwłaściciel
<input type="checkbox"/>	Użytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/>	Zarządca nieruchomości wspólnej
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Najemca, dzierżawca
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Inny
D. Dane identyfikacyjne podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji			
D1. Dane właściciela nieruchomości zamieszkałej przez mieszkańców i nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne			
3. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.			
4.Nr KRS		5.NIP	
6. Numer PESEL		7. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)	8. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)
9.Osoby reprezentujące podmiot			
D2. Adres nieruchomości na terenie której powstają odpady			
10. Miejscowość		11. Ulica	12. Nr domu/lokalu
13.Kod pocztowy	14. Poczta	15. Inne dane	
D3. Adres do korespondencji (wypełnić, jeśli jest inny niż adres nieruchomości)			
16. Miejscowość		17.Ulica	18. Nr domu/lokalu
19. Kod pocztowy		20. Poczta	
D4. Dane współwłaściciela nieruchomości/współmałżonka			
21. Nazwisko i imię osoby fizycznej/ Nazwa pełna podmiotu, osoby prawnej, jednostki organizacyjnej, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej.			

22.Nr KRS		23.NIP			
24. Numer PESEL		25. Nr telefonu (dane nieobowiązkowe)	26. Adres e-mail (dane nieobowiązkowe)		
27. Inne dane					
D5. Adres zamieszkania /siedziby współwłaściciela/współmałżonka					
28. Miejscowość		29. Ulica	30. Nr domu/lokalu	31. Poczta	32. Kod pocztowy
E. Dane dotyczące przedmiotu opłaty					
33.Oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób: (zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny					
E1. Wyliczenie opłat dla nieruchomości zamieszkałej					
34.Wyliczenie opłaty miesięcznej dla nieruchomości zamieszkałej	35.Stawka opłaty miesięcznej od osoby: zł	36. Ilość osób	37. Opłata miesięczna (stawka miesięczna x ilość osób) zł		
38.Wyliczenie opłaty kwartalnej dla nieruchomości zamieszkałej	39.Opłata miesięczna z poz.37 zł		40.Opłata kwartalna (opłata miesięczna x 3 miesiące)zł		
E2. Wyliczenie opłat dla nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne					
41. Rodzaj i ilość posiadanych pojemników na odpady zgodnie z § 2 pkt 2 i 3 uchwały Rady Gminy w Jastrzębiu Nr VI/38/2015 z dnia 28 marca 2015 r.					
42.Pojemność, rodzaj pojemnika	43. Ilość pojemników	44. Stawka za pojemnik przy zbieraniu selektywnym (zł)	45. Stawka za pojemnik przy zbieraniu nieselektywnym (zł)	46.Opłata miesięczna (poz.43xpoz.44 lub poz.43xpoz.45) (zł)	
47.Razem do zapłaty za miesiąc (suma wierszy z poz.46)					
48.Opłata kwartalna(poz.47x3 m-ce)					
E3. Oświadczenie o rodzaju nieruchomości przeznaczonej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:					
49.Charakter nieruchomości			50.Ryczałtowa wysokość opłaty na rok (zł)		
51. Domek letniskowy					
52. Nieruchomość przeznaczona na cele rekreacyjno-wypoczynkowe					
E4. Oświadczenie o ilości zużytej wody w m³ przez obiekty hotelarskie, motele i inne zgodnie z uchwałą w sprawie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z terenu nieruchomości, na których świadczone są usługi hotelarskie.					
53.Okres rozliczeniowy		54.Ilość zużytej wody (m ³)	55.Stawka opłaty (zł/m ³)	56. Wysokość opłaty (zł)	
za I kwartał					
za II kwartał					
za III kwartał					
za IV kwartał					
57. Wysokość opłaty za rok					

H.3 Dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wykorzystywanych jedynie przez część roku - podstawa prawna uchwała Rady Gminy w Jastrzębiu Nr VIII/50/2015 z dnia 29 czerwca 2015 r.- w sprawie ustalenia rocznej ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi na nieruchomościach na obszarze Gminy, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomościach wykorzystywanych na cele rekreacyjna – wypoczynkowe jedynie przez część roku.	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny - roczny ryczałt 48,00 zł
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób nieselektywny - roczny ryczałt 60,00 zł
H.4 Dla nieruchomości na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach turystycznych (Dz. U. z 2014 r., poz. 196 i 822) - podstawa prawna uchwała Rady Gminy w Jastrzębiu Nr VIII/49/2015 z dnia 29 czerwca 2015 r.- w sprawie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z terenu nieruchomości, na których świadczone są usługi hotelarskie.	
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób selektywny - 2,00 zł za m³ zużytej za dany miesiąc wody
	przy zbieraniu i przekazywaniu odpadów w sposób nieselektywny - 4,00 zł za m³ zużytej za dany miesiąc wody

Pouczenie

- Zgodnie z art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r., poz. 1619), w przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłat lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
- Właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia deklaracji do Wójta Gminy Jastrzęb o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- Zmianę deklarację, o której mowa w § 1 ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w siedzibie Urzędu Gminy w Jastrzębiu w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, tj.
 - w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
 - w ciągu 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.
 - w ciągu 14 dni po zakończeniu każdego kwartału w roku dla nieruchomości, na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu ust z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach turystycznych (Dz. U. z 2014 r., poz. 196 i 822).

Właściciel nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne zobowiązany jest do składania kolejnych deklaracji w przypadku zmiany danych dotyczących ilości osób zamieszkałych na posesji, ilości wytwarzanych odpadów oraz ilości zużytej wody dla nieruchomości świadczących usługi hotelarskie i zmiany wysokości kwoty opłat.

Objaśnienia:

- sekcja D1** poz. 9 -należy wpisać imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji dotyczącej podmiotów gospodarczych i innych form działalności. W przypadku pełnomocnictwa do deklaracji należy złożyć pełnomocnictwo w formie pisemnej w oryginale lub uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową;
- sekcja D2** - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację;
- sekcja E poz. 33** - należy zadeklarować sposób zbierania odpadów w sposób segregowany lub zmieszany. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami
- sekcji E1 poz. 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40** - dotyczy tylko nieruchomości zamieszkałych, na których zamieszkują osoby stale w ciągu roku rozliczeniowego niezależnie od miejsca zameldowania;
- sekcja E2 poz. 41, 43, 44, 45, 46, 47, 48** – dotyczy tylko nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady (tj. działalność gospodarcza, instytucje, urzędy, placówki edukacyjno-oświatowe, stowarzyszenia, i inne nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne);
- sekcja E3 poz. 49, 50, 51, 52** – dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku;
- sekcja E4 poz. 53, 54, 55, 56** – dotyczy nieruchomości, na których oprócz innej działalności są świadczone usługi hotelarskie;
- sekcja F-** należy zaznaczyć właściwy kwadrat, które elementy zostały zmienione w deklaracji oraz złożyć krótkie wyjaśnienie:
 - podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji;
 - dane składającego deklarację;
 - dane nieruchomości, na której powstają odpady komunalne;
 - sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych z nieruchomości;
 - opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi odbieranymi z nieruchomości.
- poz. 59** - podpis powinna złożyć osoba/osoby upoważnione do reprezentowania podmiotu lub upoważnionej do złożenia podpisu.