



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO

Lublin, dnia 17 listopada 2023 r.

Poz. 6505

UCHWAŁA NR LVII/353/2023 RADY GMINY URSZULIN

z dnia 9 listopada 2023 r.

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2023 r. poz. 40, z późn. zm.), art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1469, z późn. zm.) – Rada Gminy Urszulin uchwala, co następuje:

§ 1.1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, zgodnie z załącznikami do uchwały:

- 1) Załącznik Nr 1 – deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których zamieszkują mieszkańcy,
- 2) Załącznik Nr 2 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz właścicieli nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne,
- 3) Załącznik Nr 3 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których znajduje się domek letniskowy lub od innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.

2. Deklarację składa się w siedzibie Urzędu Gminy Urszulin przy ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin.

3. Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej zostały określone w odrębnej uchwale.

§ 2.1. Deklarację składa się w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości niezamieszkannej pierwszych odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji lub wydanej decyzji określającej wysokość opłaty – właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

3. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – deklarację składa właściciel nieruchomości wobec którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Urszulin.

§ 4. Traci moc uchwała Rady Gminy Urszulin Nr XLVIII/293/2022 z dnia 29 grudnia 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Lubelskiego z 2022 r. poz. 7127)

§ 5. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubelskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2024r.

Przewodniczący Rady

Piotr Kamela

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr LVII/353/2023
Rady Gminy Urszulin z dnia 9 listopada 2023 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1469, z późn. zm.)				
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkanych z terenu Gminy Urszulin.				
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.				
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin				
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)					
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji					
☐ 1. pierwsza deklaracja ¹ (powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data ☐ 2. nowa deklaracja - zmiana danych ² ☐ 3. korekta deklaracji ³					
1.					
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)					
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴					
☐ 1. właściciel, użytkownik lub posiadacz ☐ 2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz					
2.					
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI					
☐ 1. osoba fizyczna ☐ 2. osoba prawna ☐ 3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej					
3.					
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)					
Nazwisko*/Nazwa pełna**			Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**		
4.			5.		
PESEL*			NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**		
6.			7.		
Numer telefonu			Adres e-mail		
8.			9.		
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY					
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT		GMINA	
10.	11.	12.		13.	
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU	KOD POCZTOWY	POCZTA
14.	15.	16.	17.	18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE					
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU		NR LOKALU	
20.	21.	22.		23.	

C. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE	
OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU.	
☐ TAK	☐ NIE
24.	
D. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA	
Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy w wysokości:	
19,00 zł miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość, po 18,00 zł miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość, po 17,00 zł miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.	
Zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi 1,00 zł od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.	
25.	
E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
E.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuję:	
_____ (należy podać liczbę mieszkańców)	
26.	
E.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)	
(od 1 do 4 osób)	$\begin{matrix} \text{.....} & \times & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} = & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} \\ \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(stawka opłaty)} & & & & \text{(iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)} \end{matrix}$
(za piątą i szóstą osobę)	$\begin{matrix} \text{.....} & \times & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} = & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} \\ \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(stawka opłaty)} & & & & \text{(iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)} \end{matrix}$
(za 7 i każdą następną osobę)	$\begin{matrix} \text{.....} & \times & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} = & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} \\ \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(stawka opłaty)} & & & & \text{(iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)} \end{matrix}$
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:	
_____ zł _____ gr (należy podać kwotę w PLN)	
27.	
E.3. ZWOLNIENIA W CZĘŚCI Z OPŁATY (przysługuje na podstawie oświadczenia w części C deklaracji)	
$\begin{matrix} \text{.....} & \times & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} = & \text{.....} & \text{zł} & \text{.....} & \text{gr} \\ \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(wysokość zwolnienia)} & & & & \text{(kwota przysługującego zwolnienia)} \end{matrix}$	
28.	
E.4. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)	
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (różnica kwot z pól nr 27 i 28)	
_____ zł _____ gr (należy podać kwotę w PLN)	
29.	
F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
..... (miejscowość i data)	 (czytelny podpis)
30.	
G. ADNOTACJE URZĘDOWE	

POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2022 r. poz. 479, z późn. zm.).

OBJAŚNIENIA:

¹ **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca wraz z podaniem daty zamieszkania pierwszego mieszkańca.

² **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.

³ **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy).

⁴ **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,

- prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....

(data i czytelny podpis)

Załącznik Nr 2 do Uchwały Nr LVII/353/2023
Rady Gminy Urszulin z dnia 9 listopada 2023 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz dla nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1469, z późn.zm.).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości niezamieszkaných, na których powstają odpady komunalne, oraz dla właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
☐	1. pierwsza deklaracja ¹	(powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data	
☐	2. nowa deklaracja - zmiana danych ²		
☐	3. korekta deklaracji ³		
1.			
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴			
☐	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz	☐	2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
2.			
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
☐	1. osoba fizyczna	☐	2. osoba prawna
☐	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej		
3.			
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.
C. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI B.5. JEST (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat):			
☐ NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
☐ W CZĘŚCI ZAMIESZKANA ORAZ W CZĘŚCI NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
24.			

F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKANYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
F.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI			
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI LUB ZAKRES PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI 31.			
F.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (pojemniki na odpady należy podać odpowiednią liczbę pojemników)			
I. Wielkość pojemnika na odpady komunalne	II. Stawka opłaty za pojemnik	III. Liczba pojemników (miesięcznie)	IV. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn II x III)
120 l	15,96 zł	32.	33.
240 l	31,92 zł	34.	35.
1100 l	146,30 zł	36.	37.
7000 l	931,00 zł	38.	39.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z kolumny IV)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN) 40.	
G. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRA W CZĘŚCI STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ W CZĘŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z pól nr 30 i 40)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN) 41.	
H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
..... (miejscowość i data)		 (czytelny podpis) 42.	
I. ADNOTACJE URZĘDOWE			
..... 43.			
POUCZENIE			
NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2022 r. poz. 479, z późn. zm.).			
OBJAŚNIENIA:			
¹ Pierwsza deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.			
² Nowa deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.			
³ Korekta deklaracji – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy)			
⁴ Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.			
W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.			
Poła jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.			

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....
(data i czytelny podpis)

Załącznik Nr 3 do Uchwały Nr LVII/353/2023
Rady Gminy Urszulin z dnia 9 listopada 2023 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub od innej nieruchomości wykorzystywanej
na cele rekreacyjno – wypoczynkowe**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1469 z późn.zm.).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia powstania odpadów komunalnych na danej nieruchomości. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
☐ 1. pierwsza deklaracja ¹ (powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data			
☐ 2. nowa deklaracja - zmiana danych ²			
☐ 3. korekta deklaracji ³			
1.			
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴			
☐ 1. właściciel, użytkownik lub posiadacz ☐ 2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz			
2.			
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
☐ 1. osoba fizyczna ☐ 2. osoba prawna ☐ 3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej			
3.			
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO WYPOCZYNKOWE.			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU/NR DZIAŁKI	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.

C. OŚWIADCZAM, ŻE NIERUCHOMOŚĆ OKREŚLONA W CZĘŚCI B.5. STANOWI NIERUCHOMOŚĆ (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐	na której znajduje się domek letniskowy.
24.	
☐	inną wykorzystywaną na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.
25.	
D. WYSOKOŚĆ ROCZNEJ RYCZAŁTOWEJ OPŁATY OD DOMKU LETNISKOWEGO ZNAJDUJĄCEGO SIĘ NA NIERUCHOMOŚCI LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE	
Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 224,97 zł za rok od domku letniskowego na nieruchomości lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.	
26.	
Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	Ryczałtowa wysokość opłaty
27.	
Ilość domków letniskowych na nieruchomości lub/i innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	Szt.
28.	
Ryczałtowa, roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn pola 27 i pola 28)	zł
29.	
E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
(miejscowość i data) (czytelny podpis)	
30.	
F. ADNOTACJE URZĘDOWE	
31.	
POUCZENIE	
NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2022 r. poz. 479, z późn. zm.). OBJAŚNIENIA: ¹ Pierwsza deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. ² Nowa deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. ³ Korekta deklaracji – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). ⁴ Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody. Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.	

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymagany przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....
(data i czytelny podpis)