



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

---

Olsztyn, dnia 15 grudnia 2015 r.

Poz. 5020

### UCHWAŁA NR XVI / 89 / 15 RADY MIEJSKIEJ W BRANIEWIE

z dnia 25 listopada 2015 r.

#### **w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta Braniewa oraz zwolnień w podatku od środków transportowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2, pkt 8 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r. poz. 1515), art. 10 ust. 1, 2, art. 12 ust. 4, art. 12b oraz art. 20 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity Dz. U. z 27 czerwca 2014 r., poz. 849 ze zm.), obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 5 sierpnia 2015 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych w 2016 r. (Monitor Polski z dnia 19 sierpnia 2015 r. poz. 735) i Obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 7 października 2015 r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2016 r. (Monitor Polski z dnia 22.10.2015 r. poz. 1029) Rada Miejska w Braniewie uchwala co następuje :

**§ 1.** Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Miasta Braniewa :

- 1) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne :

- pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie	780 zł
- pojazdy powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie z katalizatorem	.760 zł
- pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie	.1070 zł
- pojazdy powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie z katalizatorem	1030 zł
- pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12ton	.1320 zł
- pojazdy powyżej 9 ton i poniżej 12 ton z katalizatorem	1300 zł
- 2) samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita		Stawka podatku (w złotych)			
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne (pojazdy z katalizatorem)	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych (pojazdy z katalizatorem)
<b>Dwie osie</b>					
12	13	1800	1780	1840	1820
13	14	1820	1800	1860	1840
14	15	1840	1820	1880	1860
15		1860	1840	1900	1880
<b>Trzy osie</b>					
12	17	1840	1820	1900	1880
17	19	2100	2080	2140	2120
19	21	2160	2120	2200	2180
21	23	2200	2180	2260	2240
23	25	2240	2220	2300	2280
25		2300	2280	2340	2320
<b>Cztery osie i więcej</b>					
12	25	2220	2200	2260	2240
25	27	2380	2360	2420	2400
27	29	2440	2420	2480	2460
29	31	2460	2440	2760	2740
31		2480	2460	2800	2780

3) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 i poniżej 12 ton z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne :

- pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton .1050 zł
- pojazdy od 3,5 tony i poniżej 9 ton z katalizatorem .1030 zł
- pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton 1260 zł
- pojazdy od 9 ton włącznie i poniżej 12 ton z katalizatorem .1240 zł

4) ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia z uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów : ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)			
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne (pojazdy z katalizatorem)	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych (pojazdy z katalizatorem)
<b>Dwie osie</b>					
12	18	1880	1860	1920	1900
18	25	2240	2220	2280	2260

25	31	2280	2260	2320	2300
31		2320	2300	2360	2340
<b>Trzy osie i więcej</b>					
12	40	2340	2320	2380	2360
40		2380	2360	2820	2800

5) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego :

- od 7 ton i poniżej 9 ton 400 zł
- od 9 ton włącznie do poniżej 12 ton .460 zł

6) przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia :

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów : naczepa /przyczepa/ + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub uznanym za równoważne	Inne systemy osi jezdnych
<b>Jedna oś</b>			
12	18	420	440
18	25	500	520
25		560	780
<b>Dwie osie</b>			
12	28	500	680
28	33	860	1120
33	38	1160	1620
38		1460	2140
<b>Trzy osie i więcej</b>			
12	38	960	1320
38		1620	2220

7) autobusy w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy :

Liczba miejsc siedzących	Pojazd bez katalizatora	Pojazd z katalizatorem
Poniżej 22 miejsc	1300	1100
Równo 22 miejsc i powyżej	2100	1900

§ 2. Zwalnia się z podatku od środków transportowych pojazdy służące wyłącznie do dowozu dzieci i młodzieży do szkół, służące wyłącznie do transportu dzieci i młodzieży umożliwiając ich udział w sporcie kwalifikowanym i masowym oraz wykorzystywane wyłącznie w lokalnej komunikacji miejskiej .

§ 3. Uchwała obowiązuje od dnia 1 stycznia 2016 roku i podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Przewodniczący Rady Miejskiej w Braniewie  
Dariusz Frąckiewicz