



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, dnia piątek, 3 listopada 2023 r.

Poz. 5259

UCHWAŁA NR BRM.0007.56.2023 RADY MIEJSKIEJ W ORNECIE

z dnia 25 października 2023 r.

w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jedn. Dz. U. z 2023 r. poz. 40 ze zm.), oraz art. 10 ust.1 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jedn. Dz. U. z 2023 r. poz. 70), Rada Miejska w Ornece uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych:

1. Od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej:

- 1) powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - 996 zł,
- 2) powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - 1454 zł,
- 3) powyżej 9 ton a poniżej 12 ton - 1776 zł.

2. Od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi i dopuszczalnej masy całkowitej i rodzaju zawieszenia:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	13	2099	1949
13	14	2179	2037
14	15	2018	2124
15		2502	2657
Trzy osie			
12	17	1949	2340
17	19	2214	2214
19	21	2477	2477
21	23	2477	2477
23	25	2556	2658
25		3008	3610
Cztery osie i więcej			
12	25	2124	2124
25	27	2214	2214

27	29	3008	3008
29	31	3902	4071
31		3901	4071

3. Od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie

z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów:

- 1) od 3,5 tony do 8 ton włącznie - 1565 zł,
- 2) powyżej 8 ton a poniżej 12 ton - 1871 zł.

4. Od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi i dopuszczalnej masy całkowitej:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	18	1949	1949
18	25	2037	2037
25	31	2124	2124
31		2583	3192
Trzy osie i więcej			
12	40	3184	3184
40		4171	4171

5. Od przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego:

- 1) od 7 ton i poniżej 9 ton - 829 zł,
- 2) od 9 ton i poniżej 12 ton - 1067 zł.

6. Od przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton z wyjątkiem związanych z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego i w zależności liczby osi i dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Jedna oś			
12	18	1379	1379
18	25	1480	1480
25		1578	1578
Dwie osie			
12	28	1372	1379
28	33	1454	1678
33	38	2422	2489
38		2422	2831
Trzy osie i więcej			
12	38	1914	1914
38		2583	3189

7. Od autobusu, w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:

- 1) mniejszej niż 22 miejsca - 1050 zł,
- 2) równej lub większej niż 22 miejsca - 2261 zł.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Ornety.

§ 3. Traci moc Uchwała Nr BRM.0007.63.2022 Rady Miejskiej w Ornecie z dnia 26 października 2022 r. w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych.

§ 4. Uchwała podlega publikacji w Dzienniku Urzędowym Województwa Warmińsko-Mazurskiego i obowiązuje od 1 stycznia 2024 r.

Przewodniczący Rady Miejskiej
Józef Uzar