



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

Poznań, dnia 14 lipca 2015 r.

Poz. 4526

UCHWAŁA NR VIII/40/2015 RADY GMINY KRASZEWICE

z dnia 30 czerwca 2015 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie uchwalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi położonymi na obszarze Gminy Kraszewice.

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 594 ze zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości porządku w gminach (Dz. U. z 1996r. poz. 622 ze zm.) Rada Gminy Kraszewice uchwala, co następuje:

§ 1. W Uchwale nr XIX/93/2012 Rady Gminy Kraszewice z dnia 11 grudnia 2012r. w sprawie uchwalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi położonymi na obszarze Gminy Kraszewice wprowadza się zmianę treści załącznika do uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Kraszewice.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego oraz podlega ogłoszeniu w sposób zwyczajowo przyjęty na terenie gminy.

Przewodniczący Rady
(-) Artur Chowański

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X = zł
 (liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł
 (słownie)

2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady

Oświadczam, że odpady na nieruchomości będą gromadzone w sposób selektywny: (zaznaczyć właściwe)
 TAK NIE

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

1.Lp	2.Pojemnik	3.Ilość	4.Stawka opłaty w zł	5.Wysokość miesięcznej opłaty w zł (iloczyn kolumn 3 x4)
1.	120 l		zł	zł
2.	240 l		zł	zł
3.	1100 l		zł	zł
4.	KP-7		zł	zł
Suma				zł

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł
 (słownie)

3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, których część nieruchomości, stanowi nieruchomość o której mowa w pkt 1, a w części nieruchomość, o której mowa w pkt 2.

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosizł
 (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)

(słownie)

F. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)

1.
 2.

G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
 (miejscowość i data) (czytelny podpis)

H. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014, poz. 1619 z późn. zm).

Objaśnienia:

- 1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Kraszewice deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Kraszewice nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Właściciele nieruchomości na których powstają odpady komunalne - określonej w części E deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **1, 2 i 3**:

Punkt 1 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C, D, E pkt 1, F i G**.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

Punkt 2 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza a także każda nieruchomość, na której powstają odpady np. ogródki działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze itp. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C, D, E pkt 2, F i G**.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości - odbieranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Punkt 3 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **A, B, C, D, E, F i G**. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt 1 i 2 w części E, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt 3.

- 5) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
- 6) Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
 - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
- 7) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:
 - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyc ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników (umowa stanowi załącznik do deklaracji).