



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

Poznań, dnia 18 listopada 2022 r.

Poz. 8079

UCHWAŁA NR LXXV/653/2022 RADY MIEJSKIEJ W JAROCINIE

z dnia 2 listopada 2022 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, terminu i miejsca składania oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 oraz art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 559 ze zm.) oraz art. 6n ust. 1 oraz art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1297 ze zm.) uchwala się co następuje:

§ 1.1. Ustala się wzór deklaracji oraz załącznika do deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, który stanowi załącznik do uchwały:

- 1) NR 1 – DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI, dotyczy właścicieli nieruchomości, na których stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy – forma papierowa,
- 2) NR 2 – DEKLARACJA WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI, dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne - forma papierowa.

2. Właściciele nieruchomości składają deklarację pisemnie, w Biurze Obsługi Klienta Urzędu Miejskiego w Jarocinie, ul. T. Kościuszki 15b, 63-200 Jarocin lub przesyłają pocztą na adres Urzędu: Al. Niepodległości 10, 63-200 Jarocin, lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

3. Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

- 1) Wypełnione deklaracje składa się za pomocą elektronicznej skrzynki podawczej urzędu z wykorzystaniem platformy „ePUAP”, której adres podany jest na stronie BIP Urzędu Miejskiego w Jarocinie.
- 2) Deklaracja przesyłana w formie elektronicznej musi być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego certyfikatu kwalifikowanego w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej Ustawa z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1797) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP zgodnie z art. 20a i 20ae ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2070 ze zm.).
- 3) Przekazywanie za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej deklaracji musi odbywać się w sposób zapewniający bezpieczeństwo, wiarygodność i niezaprzeczalność danych w nich zawartych, oraz w sposób zapewniający ich ochronę przed nieuprawnionym dostępem.

- 4) Format elektroniczny deklaracji jest zgodny ze wzorem elektronicznym deklaracji, udostępnionym w centralnym repozytorium wzorów dokumentów elektronicznych, o którym mowa w przepisach o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadanie publiczne.
- 5) Układ informacji i powiązań między informacjami zawartymi w deklaracji określa się za pomocą dokumentu Schematu XSD i dokumentu Transformaty XLS.

§ 2. 1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Jarocina deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na dane nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

§ 3. Traci moc Uchwała nr XXXIII/319/2020 Rady Miejskiej w Jarocinie z dnia 3 września 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, terminu i miejsca składania deklaracji (Dz. Urzędowy Woj. Wielkopolskiego z 2020 r. poz. 6779) oraz Uchwała nr LVI/519/2021 Rady Miejskiej w Jarocinie z dnia 15 grudnia 2021 r. w sprawie zmiany uchwały nr XXXIII/319/2020 z dnia 3 września 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, terminu i miejsca składania (Dz. Urzędowy Woj. Wielkopolskiego z 2021r. poz.10306)

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Jarocina.

§ 5. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2023 r.

Przewodnicząca Rady Miejskiej w Jarocinie
(-) Karolina Wielińska-Kuś

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr LXXV/653/2022

Rady Miejskiej w Jarocinie

z dnia 2 listopada 2022 r.

PESEL/NIP (bez kresek)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn.: Dz. U. z 2022 r. poz. 1297 ze zm.)		
Termin składania	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, a w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do 10 dnia miesiąca po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana		
Organ właściwy do złożenia deklaracji	Burmistrz Jarocina		
Miejsce składania	Urząd Miejski w Jarocinie, Al. Niepodległości 10, 63-200 Jarocin lub Biuro Obsługi Klienta Urzędu Miejskiego w Jarocinie, ul. T. Kościuszki 15B, 63-200 Jarocin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI ¹⁾			
1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:			
☐ Pierwsza deklaracja ⁽²⁾ - data zamieszkania na nieruchomości (dzień/miesiąc/rok) ☐ Nowa deklaracja ⁽³⁾ - zmiana od dnia (dzień/miesiąc/rok) ☐ Korekta deklaracji ⁽⁴⁾ - z dnia			
B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI ¹⁾			
*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi			
1. Składający			
☐ właściciel ☐ najemca, dzierżawca ☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej ☐ współwłaściciel ☐ użytkownik wieczysty ☐ zarządca nieruchomości wspólnej (w zabudowie wielolokalowej deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością) ☐ pełnomocnik ☐ inny ⁽⁵⁾ (podać jaki)			
2. Nazwisko i imię*/pełna nazwa **			
.....			
C. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY ORAZ DANE KONTAKTOWE			
UWAGA: dane identyfikacyjne, wypełnienie rubryki 11 i 12 nie jest obowiązkowe (podanie danych ułatwi kontakt w sprawach związanych z gospodarowaniem odpadami na terenie Gminy Jarocin)			
1. Kraj	2. Województwo	3. Powiat	
4. Gmina	5. Ulica	6. Nr domu	7. Nr lokalu
8. Miejscowość	9. Kod pocztowy	10. Poczta	
11. Numer telefonu	12. Adres e-mail		
D. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTOREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
UWAGA: dane dotyczą jednej nieruchomości, z którą związany jest obowiązek uiszczenia opłaty, w sytuacji władania kilkoma nieruchomościami należy złożyć dla każdej nieruchomości odrębną deklarację			
13. Gmina JAROCIN			
14. Miejscowość	15. Ulica	16. Nr domu	17. Nr lokalu ⁷⁾
W przypadku, gdy nieruchomość nie ma nr porządkowego, proszę podać dane geodezyjne			
18. Miejscowość	19. Ulica	20. Nr działki	

E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI (dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych)	
E.1 PODSTAWA USTALENIA OPŁATY	
Ilość mieszkańców zamieszkujących nieruchomość (wymienioną w części D):	21.
E.2 OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
Stawka opłaty ⁸⁾	22.
Ilość mieszkańców wskazanych w poz. 21	23.
Wysokość należnej opłaty (poz. 22 x poz. 23)	24.
E.3 OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ NA DZIEŃ SPORZĄDZANIA DEKLARACJI DOTYCZĄCE KOMPOSTOWANIA BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE	
25. Oświadczam, iż na nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym bioodpady stanowiące odpady komunalne będą kompostowane w przydomowym kompostowniku i będę korzystał/a ze zwolnienia za kompostowanie bioodpadów ¹⁾	
☐ TAK ☐ NIE	
E.4 ZWOLNIENIE Z TYTUŁU KOMPOSTOWANIA BIOODPADÓW, O KTÓRYM MOWA W ODRĘBNEJ UCHWALE RADY MIEJSKIEJ W JAROCINIE⁹⁾ (wypełniają Właściciele, którzy w części E w poz. E.3 zaznaczyli „TAK”)	
Wysokość zwolnienia (stawka zwolnienia wskazana w uchwale Rady Miejskiej w Jarocinie)	26.
Ilość mieszkańców uprawnionych do zwolnienia	27.
Wysokość należnego zwolnienia (poz. 26 x poz. 27)	28.
E.5 OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ NA DZIEŃ SPORZĄDZANIA DEKLARACJI DOTYCZĄCE ZWOLNIENIA DLA RODZIN WIELODZIELNYCH	
29. Oświadczam, iż na podstawie odrębnej uchwały Rady Miejskiej w Jarocinie przysługuje zwolnienie w części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi ¹⁾	
☐ TAK ☐ NIE	
E.6 ZWOLNIENIE DLA RODZIN WIELODZIELNYCH, O KTÓRYM MOWA W ODRĘBNEJ UCHWALE RADY MIEJSKIEJ W JAROCINIE⁹⁾ (wypełniają Właściciele, którzy w części E w poz. E.5 zaznaczyli „TAK”)	
Wysokość zwolnienia na osobę (stawka zwolnienia wskazana w uchwale Rady Miejskiej w Jarocinie)	30.
Ilość mieszkańców uprawnionych do zwolnienia	31.
Wysokość należnego zwolnienia (poz. 30 x poz. 31)	32.
F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI PO UWZGLĘDNIENIU NALEŻNEGO ZWOLNIENIA	
Miesięczna wysokość opłaty po uwzględnieniu zwolnienia (poz. 21 – poz. 28 – poz. 32)	33.
G. ZAŁĄCZNIKI	
☐ Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika	
☐ Inne – podać jakie	
H. OŚWIADCZENIE	
Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym.	
I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
34. Data	35. Czytelny podpis lub podpis i pieczęć składającego/osoby reprezentującej składającego ¹⁰⁾
J. ADNOTACJE ORGANU	
Pouczenie W przypadku nieopłacenia w obowiązującym terminie kwoty z poz. 33 lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsze zeznanie stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2022 r. poz. 479 ze zm.).	

Objaśnienia

- ¹⁾ Zaznaczyć właściwy kwadrat.
- ²⁾ Obowiązek złożenia pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości powstaje w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca.
- ³⁾ Obowiązek złożenia nowej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku, gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
Wyjątek – właściciel nieruchomości składa nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
- ⁴⁾ Obowiązek złożenia korekty deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje w przypadku zmiany danych niebędących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami (np. zmiana nazwy firmy, nazwiska, adresu zamieszkania itp.).
- ⁵⁾ Przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- ⁶⁾ Inne władanie nieruchomością należy rozumieć posiadanie nieruchomości samoistne (także bezumowne posiadanie) jak i zależne (np. najem, dzierżawa, użyczenie) oraz dzierżycieli.
- ⁷⁾ Pole należy wypełnić tylko w przypadku, gdy deklaracja dotyczy pojedynczego lokalu, w którym zamieszkują mieszkańcy.
- ⁸⁾ Stawki opłaty określa uchwała Rady Miejskiej w Jarocinie w sprawie dokonania wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki takiej opłaty.
- ⁹⁾ Część E.4 i E.6 wypełniają osoby uprawnione do korzystania ze zwolnienia w opłacie za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- ¹⁰⁾ Należy dołączyć pełnomocnictwo z dowodem opłaconej opłaty skarbowej zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142).

KLAUZULA INFORMACYJNA**INFORMACJA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH**

Zgodnie z przepisami Ogólnego Rozporządzenia o Ochronie Danych Osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (dalej RODO) informujemy, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Gmina Jarocin z siedzibą w Jarocinie przy Al. Niepodległości 10, 63 200 Jarocin, tel. (62) 749- 96-00, e-mail: office@jarocin.pl
2. W sprawach związanych z danymi osobowymi można kontaktować się z inspektorem ochrony danych pod adresem: iodo@jarocin.pl
3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązku prawnego wynikającego z przepisów ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
4. Podanie danych osobowych jest wymogiem przepisów prawa; Podanie numeru telefonu lub adresu e-mail jest dobrowolne, ich podanie oznacza zgodę na przetwarzanie.
5. Państwa dane osobowe mogą być udostępniane podmiotom upoważnionym do odbioru Państwa danych osobowych na podstawie odpowiednich przepisów prawa lub podmioty, które przetwarzają Państwa dane osobowe w imieniu Administratora na podstawie zawartej umowy powierzenia.
6. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego powyżej celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa.
7. W związku z przetwarzaniem przez Administratora danych osobowych przysługuje Pani/Panu prawo: żądania dostępu do treści danych, do sprostowania danych, do usunięcia danych, do ograniczenia przetwarzania danych, do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych.
8. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

Załącznik Nr 2 do uchwały Nr LXXV/653/2022
Rady Miejskiej w Jarocinie
z dnia 2 listopada 2022 r.

PESEL (dot. osób prowadzących działalność jednoosobową)[illegible]

NIP (bez kresek)

[illegible]

REGON (Bez kresek)

--	--	--	--	--	--	--	--	--

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn.: Dz. U. z 2022 r. poz. 1297 ze zm.)		
Termin składania	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, a w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do 10 dnia miesiąca po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana		
Organ właściwy do złożenia deklaracji	Burmistrz Jarocina		
Miejsce składania	Urząd Miejski w Jarocinie, Al. Niepodległości 10, 63-200 Jarocin lub Biuro Obsługi Klienta Urzędu Miejskiego w Jarocinie, ul. T. Kościuszki 15B, 63-200 Jarocin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI ¹⁾			
1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:			
☐ Pierwsza deklaracja ⁽¹⁾ - data powstania odpadów na nieruchomości (dzień/miesiąc/rok) ☐ Nowa deklaracja ⁽²⁾ - zmiana od dnia (dzień /miesiąc/rok) ☐ Korekta deklaracji ⁽³⁾ - z dnia			
B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi			
1. Składający:			
☐ właściciel	☐ najemca/dzierżawca	☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej	
☐ współwłaściciel	☐ użytkownik wieczysty	☐ zarządca nieruchomości wspólnej (w zabudowie wielolokalowej deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością)	
☐ pełnomocnik	☐ inny (jaki).....		
2. Nazwisko i imię*/pełna nazwa **			
C. ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBY ORAZ DANE KONTAKTOWE			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO		POWIAT
GMINA	ULICA	NR DOMU	GMINA
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
D. ADRES NIERUCHOMOŚCI , NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
W przypadku, gdy nieruchomość nie ma nr porządkowego, proszę podać dane geodezyjne			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DZIAŁKI	

E. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:				
F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI:				
Opłata miesięczna za gospodarowanie odpadami				
a. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne				
Pojemność pojemnika (a1)	Liczba pojemników (a2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu (a3) ⁽⁴⁾	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (a4)	Wyliczona kwota do zapłaty (a5) [a5 = a2 x a3 x a4]
60l		2		
80l		2		
120l		2		
240l		2		
660l		2		
1100l		2		
5000l		2		
7000l		2		
Suma opłaty za odpady niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (a6) [a6 = suma kolumny a5]				
b. Metale i tworzywa sztuczne				
Pojemność pojemnika (b1)	Liczba pojemników (b2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu (b3) ⁽⁴⁾	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (b4)	Wyliczona kwota do zapłaty (b5) [b5 = b2 x b3 x b4]
60l		1		
80l		1		
120l		1		
240l		1		
660l		1		
1100l		1		
5000l		1		
7000l		1		
Pojemność worka (b7)	Liczba worków (b8)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu (b9) ⁽⁴⁾	Stawka opłaty (b10)	Wyliczona kwota do zapłaty (b11) [b11 = b8 x b9 x b10]
120l		1		
Suma opłaty za metale i tworzywa sztuczne odbierane w pojemnikach i w workach (b12) [b12 = suma kolumn b5 + b11]				

c. Papier				
Pojemność pojemnika (c1)	Liczba pojemników (c2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (c3)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (c4)	Wyliczona kwota do zapłaty (c5) [c5 = c2 x c3 x c4]
60l		1		
80l		1		
120l		1		
240l		1		
660l		1		
1100l		1		
5000l		1		
7000l		1		
Pojemność worka (c7)	Liczba worków (c8)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (c9)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (c10)	Wyliczona kwota do zapłaty (c11) [c11=c8 x c9 x c10]
120l		1		
Suma opłaty za papier odbierany w pojemnikach oraz w workach (c12) [c12= suma kolumn c5+c11]				
d. Szkło kolorowe i bezbarwne				
Pojemność pojemnika (d1)	Liczba pojemników (d2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (d3)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (d4)	Wyliczona kwota do zapłaty (d5) [d5 = d2 x d3 x d4]
60l		1		
80l		1		
120l		1		
240l		1		
660l		1		
1100l		1		
5000l		1		
7000l		1		
Pojemność worka (d7)	Liczba worków (d8)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (d9)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (d10)	Wyliczona kwota do zapłaty (d11) [d11=d8xd9xd10]
80l		1		
Suma opłaty za szkło odbierane w pojemnikach oraz w workach (d12) [d12= suma kolumn d5+d11]				
e. Bioodpady - kuchenne				
Pojemność pojemnika (e1)	Liczba pojemników (e2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (e3)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (e4)	Wyliczona kwota do zapłaty (e5) [e5 = e2 x e3x e4]
80l		$\frac{30}{12}$		
240l		$\frac{30}{12}$		
660l		$\frac{30}{12}$		
Suma opłaty za bioodpady - kuchenne odbierane w pojemnikach (e6) [e6= suma kolumny e5]				

f. Bioodpady - zielone				
Pojemność worka (f1)	Liczba worków (f2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (f3)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (f4)	Wyliczona kwota do zapłaty (f5) [f5=f2 x f3 x f4]
120l		19 12		
Suma opłaty za bioodpady - zielone odbierane w workach (f6) [f6= suma kolumny f5]				
g. Popiół				
Pojemność pojemnika (g1)	Liczba pojemników (g2)	Średnia liczba odbiorów w miesiącu ⁽⁴⁾ (g3)	Stawka opłaty ⁽⁵⁾ (g4)	Wyliczona kwota do zapłaty (g5) [g5 = g2 x g3 x g4]
80l		16 12		
660l		16 12		
Suma opłaty za popiół odbierany w pojemnikach (g6) [g5= suma kolumny g5]				
Łączna miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami w zł (a6+b12+c12+d12+e6+f6+g6)				
G. ZAŁĄCZNIKI				
☐ Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika ☐ Inne – podać jakie				
H. OŚWIADCZENIE				
Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym.				
I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ				
..... (miejscowość)		 (data)		 (czytelny podpis)
J. ADNOTACJE ORGANU (co do wykonania czynności weryfikacyjnych):				
.....				
Podpis weryfikującego formularz		 (Podpis)		
Objaśnienia: ⁽¹⁾ Pierwsza deklaracja- dotyczy deklaracji składanych w terminie 14 dni od dnia na danej nieruchomości odpadów komunalnych. ⁽²⁾ Nowa deklaracja- składana w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. ⁽³⁾ Korekta deklaracji- składana w przypadku dokonywania korekty błędnie podanych danych w uprzednio złożonej deklaracji. ⁽⁴⁾ Wynik ilorazu liczby odbiorów w roku oraz liczby miesięcy w roku. ⁽⁵⁾ Wysokość stawki opłaty wynikająca z uchwały Rady Miejskiej w Jarocinie w sprawie stawki opłaty za pojemnik i za worek o określonej pojemności, przeznaczony do zbierania odpadów na terenie nieruchomości niezamieszkałych		Pouczenie: 1. W przypadku nie wpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty, bądź wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 479 z późn. zm.). 2. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości komputerowo lub ręcznie, dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.		
Informacja o przetwarzaniu danych osobowych Zgodnie z przepisami Ogólnego Rozporządzenia o Ochronie Danych Osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (dalej RODO) informujemy, że: 1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Gmina Jarocin z siedzibą w Jarocinie przy Al. Niepodległości 10, 63 200 Jarocin, tel. (62) 749-96-00, e-mail: office@jarocin.pl 2. W sprawach związanych z danymi osobowymi można kontaktować się z inspektorem ochrony danych pod adresem: iodo@jarocin.pl 3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązku prawnego wynikającego z przepisów ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. 4. Podanie danych osobowych jest wymogiem przepisów prawa; Podanie numeru telefonu lub adresu e-mail jest dobrowolne; Ich podanie oznacza zgodę na przetwarzanie, 5. Państwa dane osobowe mogą być udostępniane podmiotom upoważnionym do odbioru Państwa danych osobowych na podstawie odpowiednich przepisów prawa lub podmioty, które przetwarzają Państwa dane osobowe w imieniu Administratora na podstawie zawartej umowy powierzenia. 6. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego powyżej celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa. 7. W związku z przetwarzaniem przez Administratora danych osobowych przysługuje Pani/Panu prawo: żądania dostępu do treści danych, do sprostowania danych, do usunięcia danych, do ograniczenia przetwarzania danych, do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych. 8. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.				