



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

Katowice, dnia 31 grudnia 2013 r.

Poz. 7981

UCHWAŁA NR 361/XXXIX/2013 RADY MIASTA I GMINY SZCZEKOCINY

z dnia 19 grudnia 2013 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 oraz art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 594 z późn. zm.) art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r. poz. 1399)

Rada Miasta i Gminy Szczekociny uchwała, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Deklaracje, o których mowa w § 1 niniejszej uchwały, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Miasta i Gminy Szczekociny w terminie:

- 1) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,
- 2) 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy Szczekociny.

§ 4. Traci moc uchwała nr 266/XXVI/2012 Rady Miasta i Gminy Szczekociny z dnia 22 listopada 2012r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego z mocą obowiązującą od dnia 1 stycznia 2014 r.

Przewodnicząca Rady Miasta
i Gminy Szczekociny

mgr Teresa Niechcial

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr 361/XXXIX/2013
Rady Miasta i Gminy Szczekociny
z dnia 19 grudnia 2013 r.

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr 361/XXXIX/2013
Rady Miasta i Gminy Szczekociny
z dnia 19.12.2013.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (J.t.: Dz. U. z 2013 r. poz. 1399)
Składający: Właściciel nieruchomości, współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością
Termin składania: - w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,
- w ciągu 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny.

A. MIEJSCE I OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**Burmistrz Miasta i Gminy Szczekociny
Urząd Miasta i Gminy Szczekociny
ul. Senatorska 2
42-445 Szczekociny**

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

pierwsza deklaracja

korekta deklaracji (data zaistnienia zmian*.....*.....)

Uzasadnienie¹

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Podmiot składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Najemca, dzierżawca

Użytkownik wieczysty

Zarządca nieruchomości

Posiadacz samoistny

Inny

C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Nazwisko	Pierwsze imię	Pełna nazwa (nie dotyczy osób fizycznych)	
Drugie imię	Imię matki	Imię ojca	Nazwisko rodowe
PESEL	REGON (nie dotyczy osób fizycznych)		Nr telefonu*

C1. DANE WSPÓŁMAŁŻONKA

Nazwisko	Pierwsze imię	Drugie imię	
Imię matki	Imię ojca	Nazwisko rodowe	PESEL
Nr telefonu*			

C.2. DANE NIERUCHOMOŚCI - na której powstają odpady komunalne²

Miejscowość	Ulica	Nr domu/Nr działki/Nr księgi wieczystej
Nr lokalu	Kod pocztowy	Poczta

C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny niż adres nieruchomości z C.2.

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

C.4. Oświadczam, iż odpady komunalne z nieruchomości będą zbierane w sposób:³ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> selektywny	<input type="checkbox"/> zmieszany
-------------------------------------	------------------------------------

C.5. INFORMACJA O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Czy nieruchomość wskazana w części C.1. wyposażona jest w kompostownik**

<input type="checkbox"/> TAK (należy podać pojemność)[m ³]	<input type="checkbox"/> NIE
--	------------------------------

D. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części C.1.	
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miasta i Gminy Szczekociny w sprawie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości na terenie Gminy Szczekociny oraz stawki opłaty za pojemnik ⁴	zł/osobę
Miesięczna kwota opłaty (należy pomnożyć liczbę osób zamieszkujących nieruchomość przez stawkę opłaty)	zł

E. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Data (dzień – miesiąc – rok) ".....".....	Czytelny podpis (pieczęć) składającego/osoby reprezentującej składającego/ współmałżonka
---	---

* podanie numeru telefonu jest nieobowiązkowe, służy w celu kontaktu z osobą składającą deklarację

** dane o posiadaniu kompostownika służą jedynie potrzebom statystycznym

F.**POUCZENIE**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t.: Dz. U. z 2012 r. poz. 1015 z późn. zm.).

G. ADNOTACJE ORGANU

Uwagi organu	
Data (dzień – miesiąc – rok) ".....".....	Podpis

Objaśnienia:

- Uzasadnienie celu złożenia deklaracji:
 - pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,
 - korektę deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zaistnienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi np. w przypadku zmiany ilości osób zamieszkujących na nieruchomości, zmiany sposobu zbierania odpadów,
 - korektę deklaracji składa się również w przypadku nieprawidłowego wypełnienia złożonej deklaracji spowodowanego błędem lub omyłką.
- Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.
- Sposób zbierania odpadów będzie podlegał kontroli. W przypadku niewywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za zagospodarowanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.
- W przypadku wyboru metody nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę podstawową, a przy wyborze selektywnej zbiórki odpadów komunalnych należy wybrać obniżoną stawkę.