

Rozporządzenie

Ministra Gospodarki
z dnia

w sprawie wymagań zasadniczych dla rekreacyjnych jednostek pływających podlegających ocenie zgodności.

Na podstawie art. 9 ust. 1 ustawy z dniao systemie oceny zgodności, (Dz. U.)
zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 **Przepisy ogólne**

§ 1.

Rozporządzenie określa:

- 1) zasadnicze wymagania dla rekreacyjnych jednostek pływających, w tym jednostek nie ukończonych, ich elementów wbudowanych lub nie, podlegających ocenie zgodności,
- 2) warunki i tryb dokonywania oceny zgodności rekreacyjnych jednostek pływających, w tym jednostek nie ukończonych, ich elementów wbudowanych lub nie,
- 3) treść deklaracji zgodności,
- 4) sposób znakowania rekreacyjnych jednostek pływających, w tym jednostek nie ukończonych, ich elementów wbudowanych lub nie,
- 5) wzór oznakowania CE.

§ 2.

Przepisy niniejszego rozporządzenia stosuje się do rekreacyjnej jednostki pływającej używanej do czarteru lub wykorzystanej do szkolenia, jeżeli jednostka ta jest wprowadzana do obrotu z przeznaczeniem do rekreacji.

§ 3.

Ilekróć w rozporządzeniu jest mowa o:

- 1) rekreacyjnej jednostce pływającej zwanej dalej „jednostką pływającą” – należy przez to rozumieć jednostkę pływającą dowolnego typu, niezależnie od rodzaju napędu, o długości kadłuba od 2,5 do 24 metrów, mierzonej według norm zharmonizowanych, przeznaczoną do celów sportowych lub rekreacyjnych,
- 2) elementach rekreacyjnych jednostek pływających – należy przez to rozumieć:
 - a) osprzęt silników wbudowanych na stałe i silników przyczepnych, zabezpieczony przed zapaleniem,
 - b) urządzenie blokujące rozruch przy włączonym biegu dla silników przyczepnych,
 - c) koła sterowe, urządzenia sterowe i linie sterociągów,
 - d) zbiorniki paliwa i przewody paliwowe,
 - e) prefabrykowane luki i świetliki.

§ 4.

Przepisów rozporządzenia nie stosuje się do:

- 1) jednostek pływających przeznaczonych wyłącznie do regat, w tym regatowych łodzi wiosłowych oraz treningowych łodzi wiosłowych, oznaczonych jako takie przez producenta,
- 2) kajaków, kanadyjek, gondoli i rowerów wodnych,
- 3) desek z żaglem (windsurfingów),
- 4) desek surfingowych z napędem mechanicznym, skuterów wodnych i innych jednostek o podobnym napędzie,
- 5) oryginałów i pojedynczych replik jednostek historycznych, zaprojektowanych przed 1950 r., zbudowanych głównie z oryginalnych materiałów i oznaczonych jako takie przez producenta,
- 6) jednostek doświadczalnych, jeżeli nie zostaną one następnie wprowadzone do obrotu,
- 7) jednostek zbudowanych dla własnego użytku, jeżeli nie zostaną one wprowadzone do obrotu przez okres pięciu lat,
- 8) jednostek specjalnie przeznaczonych do obsadzenia załogą i wykorzystywanych do przewożenia pasażerów w celach zarobkowych, zgodnie z obowiązującymi normami,
- 9) jednostek zanurzalnych,
- 10) pojazdów na poduszce powietrznej,
- 11) wodolotów.

§ 5.

1. Jednostki pływające oraz ich elementy, mogą zostać wprowadzone do obrotu i przekazane do eksploatacji zgodnie z ich przeznaczeniem tylko wtedy, gdy są właściwie zbudowane i obsługiwane oraz nie stanowią zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia ludzi, mienia i środowiska.
2. Jednostki pływające oraz ich elementy wprowadzane do obrotu i przekazywane do eksploatacji, powinny posiadać oznakowanie CE, oznaczające ich zgodność z zasadniczymi wymaganiami określonymi z rozporządzeniu.
3. Wzór oznakowania CE, o którym mowa w ust.2, określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.
4. Dopuszcza się wprowadzanie do obrotu elementów jednostek pływających oznakowanych CE, oznaczających ich zgodność z zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeśli elementy te są przeznaczone do wyposażenia jednostek pływających zgodnie z deklaracją, wydaną przez producenta, jego upoważnionego przedstawiciela lub importera.
5. Deklaracja producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela lub importera, o której mowa w ust. 4, powinna zawierać następujące informacje:
 - 1) nazwę i adres producenta,
 - 2) nazwę i adres upoważnionego przedstawiciela lub importera,
 - 3) opis elementu,
 - 4) oświadczenie, że element ten spełnia zasadnicze wymagania.
6. Jeżeli jednostki pływające i ich elementy podlegają odrębnym przepisom, które również wymagają oznakowania CE, oznakowanie to informuje, że jednostki pływające lub ich elementy spełniają również wymagania tych odrębnych przepisów.
7. Jeżeli jeden lub więcej z odrębnych przepisów, o których mowa w ust. 6, zezwala producentowi na wybór, w okresie przejściowym, jakie rozwiązanie może zastosować, oznakowanie CE wskazuje, że jednostka pływająca lub jej element spełnia postanowienia jedynie odrębnych przepisów przyjętych przez producenta. W takim przypadku szczegóły tych odrębnych przepisów muszą być zawarte w dokumentach, opisach i instrukcjach wymaganych przez te odrębne przepisy i dołączonych do jednostek pływających lub ich elementów.

8. Dopuszcza się możliwość wprowadzania do obrotu częściowo ukończonych jednostek pływających, jeżeli ich producent, jego upoważniony przedstawiciel lub importer zadeklaruje, że są one przeznaczone do dokończenia przez osoby trzecie.
9. Deklaracja producenta, jego upoważnionego przedstawiciela lub importera, o której mowa w ust. 8 powinna zawierać następujące informacje:
 - 1) nazwę i adres producenta,
 - 2) nazwę i adres przedstawiciela producenta lub importera,
 - 3) opis jednostki częściowo ukończonej,
 - 4) oświadczenie, że jednostka częściowo ukończona jest przeznaczona do dokończenia przez osoby trzecie, oraz że spełnia zasadnicze wymagania mające zastosowanie w tym stanie budowy.
10. Dopuszcza się możliwość prezentowania na targach, wystawach i innych pokazach jednostek pływających i ich elementów, które nie spełniają wymagań określonych w rozporządzeniu, jeżeli jednostki pływające lub ich elementy będą posiadały na widocznym miejscu informację, że nie zostaną one dopuszczone do obrotu lub eksploatacji, dopóki nie spełnią wymagań określonych w rozporządzeniu.

Rozdział 2

Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa dla projektowania i budowy rekreacyjnych jednostek pływających.

§ 6.

Jednostki pływające bez względu na kategorie projektowe, które określa załącznik nr 1 do rozporządzenia, powinny być zaprojektowane i zbudowane tak, aby były łatwe w obsłudze i spełniały wymagania, o których mowa w niniejszym rozdziale.

§ 7.

Kadłub jednostki pływającej powinien być oznaczony numerem identyfikacyjnym, zgodnie z normą zharmonizowaną, zawierającym następujące informacje:

- 1) kod identyfikacyjny producenta,
- 2) kod identyfikacyjny kraju,
- 3) unikalny numer seryjny,
- 4) rok produkcji,
- 5) rok modelu.

§ 8.

Jednostka pływająca powinna posiadać trwale przymocowaną tabliczkę znamionową, zawierającą następujące informacje:

- 1) nazwę producenta,
- 2) oznakowanie CE, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia,
- 3) kategorię projektową jednostki, określoną w załączniku nr 1 do rozporządzenia,
- 4) maksymalne obciążenie zalecane przez producenta, o którym mowa w § 21,
- 5) zalecaną przez producenta liczbę osób, dla przewożenia których jednostka została zaprojektowana.

§ 9.

Jednostka pływająca, w zależności od jej kategorii projektowej, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia, powinna być tak zaprojektowana, aby zminimalizować ryzyko wypadnięcia za burtę i ułatwić możliwość powrotu z wody na pokład.

§ 10.

Główne stanowisko sterowania jednostki motorowej, powinno w normalnych warunkach pod względem jej prędkości i obciążenia, zapewnić sternikowi dobrą widoczność dookoła widnokregu.

§ 11.

1. Jednostka pływająca powinna być zaopatrzona w instrukcję obsługi, zgodną z normą zharmonizowaną.
2. Instrukcja obsługi, o której mowa w ust. 1, powinna zawierać informacje, o których mowa w § 8₂ oraz dotyczące ryzyka pożaru i zalania, maksymalnej mocy znamionowej silnika dla jednostki pływającej, a także masy pustej jednostki pływającej w kilogramach.
3. Instrukcja obsługi, o której mowa w ust.1, powinna być sporządzona w języku polskim oraz urzędowym języku państwa, w którym jednostka pływająca będzie użytkowana.

§ 12.

Dobór i zestawienie materiałów oraz konstrukcja jednostki pływającej powinny zapewniać odpowiednią wytrzymałość. W szczególności należy uwzględnić kategorię projektową, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia oraz zalecane przez producenta maksymalne obciążenie, o którym mowa w § 21.

§ 13.

Jednostka pływająca powinna posiadać wystarczającą stateczność i odpowiednio wysoką wolną burtę, uwzględniając jej kategorię projektową, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia oraz zalecane przez producenta maksymalne obciążenie, o którym mowa w § 21.

§ 14.

Jednostka pływająca powinna być zbudowana tak, aby jej charakterystyki dotyczące pływalności były odpowiednie do jej kategorii projektowej, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia oraz do zalecanego przez producenta maksymalnego obciążenia, o którym mowa w § 21.

§ 15.

Jednostki wielokadłubowe przystosowane do zamieszkania, powinny być tak zaprojektowane, aby zapewnić wystarczającą pływalność w pozycji odwróconej.

§ 16.

Jednostki pływające, o długości mniejszej niż 6 metrów narażone na zalanie wodą, gdy są używane zgodnie ze swoją kategorią projektową, powinny być wyposażone w odpowiednie środki zapewniające pływalność po zalaniu.

§ 17.

Otwory w kadłubie, pokładzie i nadbudówce jednostki pływającej nie mogą naruszać spójności jej konstrukcji, ani wodoszczelności w stanie zamkniętym.

§ 18.

Okna, świetliki, drzwi i pokrywy luków jednostki pływającej powinny być wodoszczelne i odporne na ciśnienie wody, a także powinny wytrzymać punktowe obciążenie powodowane przez osoby poruszające się po pokładzie.

§ 19.

Zaprojektowane w celu umożliwienia przepływu wody króćce dolotowe i odlotowe w kadłubie jednostki pływającej, umieszczone poniżej linii wodnej przy maksymalnym obciążeniu zalecanym przez producenta, o którym mowa w § 21, powinny być wyposażone w łatwo dostępne zamknięcia dopływu wody.

§ 20.

Projektując jednostkę pływającą należy zminimalizować ryzyko jej zatopienia uwzględniając w szczególności:

- 1) kokpity i wnęki, które powinny być samo odpływowe lub posiadać inne środki zabezpieczające jej wnętrze przed zalaniem wodą,
- 2) urządzenia wentylacyjne,
- 3) usuwanie wody za pomocą pomp lub innych środków.

§ 21.

Zalecane przez producenta maksymalne obciążenie w kilogramach (paliwo, woda, prowiant, wyposażenie, ludzie), dla jakiego jednostka pływająca została zaprojektowana, umieszczone na tabliczce znamionowej, powinno być określone z uwzględnieniem kategorii projektowej jednostki pływającej, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia, stateczności i wolnej burty, o których mowa w § 13 oraz pływalności, o której mowa w § 14 - 16.

§ 22.

1. Jednostki pływające kategorii A i B, o których mowa w § 42 ust. 1 oraz jednostki pływające kategorii C i D, o których mowa w § 42 ust. 2 i 3 o długości większej niż 6 metrów, powinny posiadać przynajmniej jedno miejsce przeznaczone do przechowywania tratw ratunkowych.
2. Tratwy ratunkowe, o których mowa w ust. 1 powinny pomieścić zalecaną przez producenta i określoną w projekcie liczbę osób. Miejsca te powinny być łatwo dostępne.

§ 23.

Jednostki wielokadłubowe o długości większej niż 12 m, przystosowane do zamieszkania, powinny być wyposażone w wyjścia awaryjne umożliwiające opuszczenie tej jednostki w przypadku wywrócenia.

§ 24.

Jednostki pływające, przystosowane do zamieszkania, powinny być wyposażone w wyjścia awaryjne umożliwiające ewakuację w przypadku pożaru.

§ 25.

Jednostki pływające, z uwzględnieniem ich kategorii projektowej, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia, powinny być wyposażone przynajmniej w jeden solidny punkt zamocowania lub w inne środki, umożliwiające bezpieczne przeniesienie obciążeń pochodzących od kotwiczenia, cumowania oraz holowania.

§ 26.

Producent powinien zapewnić zadowalające właściwości obsługi jednostki pływającej przy zastosowaniu silnika o najwyższej mocy, dla którego została ona zaprojektowana i zbudowana.

§ 27.

1. Silniki wbudowane na stałe w jednostce pływającej powinny być zainstalowane w pomieszczeniu oddzielnym od pomieszczeń mieszkalnych i zamontowane tak, aby zminimalizować ryzyko pożaru i rozprzestrzeniania się ognia oraz zagrożenia ze strony toksycznych spalin, wysokiej temperatury, hałasu oraz wibracji w pomieszczeniach mieszkalnych.
2. Części silnika i jego wyposażenie wymagające częstych przeglądów lub obsługi powinny być łatwo dostępne.
3. Odkryte ruchome i gorące części silnika zainstalowanego w jednostce pływającej, mogące spowodować obrażenia, powinny być osłonięte.
4. Jednostki pływające wyposażone w silniki przyczepne powinny posiadać urządzenie uniemożliwiające rozruch silnika na włączonym biegu, chyba że:
 - 1) silnik wytwarza uciąg statyczny mniejszy niż 500 N (Newtonów),
 - 2) silnik ma urządzenie dławiące, ograniczające przy rozruchu silnika uciąg statyczny do 500 N.

§ 28.

1. Materiał izolacyjny w pomieszczeniach maszynowych jednostki pływającej powinien być niepalny.
2. Pomieszczenia maszynowe powinny być wentylowane.
3. Otwory wentylacyjne powinny być tak zaprojektowane i usytuowane, aby zapobiec niebezpieczeństwu przedostania się wody do pomieszczenia maszynowego.

§ 29.

Urządzenia do pobierania, przechowywania, odpowietrzania i doprowadzania paliwa powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby zminimalizować ryzyko pożaru i wybuchu.

§ 30.

Zbiorniki paliwa, przewody i węże paliwowe zainstalowane w jednostce pływającej, powinny być zabezpieczone i oddalone lub osłonięte od źródeł wysokich temperatur.

Pomieszczenia, w których znajdują się zbiorniki paliwa powinny być wentylowane.

§ 31.

1. Paliwo płynne, o temperaturze zapłonu mniejszej niż 55°C powinno być przechowywane w zbiornikach nie stanowiących integralnej części kadłuba jednostki pływającej, odizolowanych od:
 - 1) maszynowni i innych źródeł zapłonu,
 - 2) pomieszczeń mieszkalnych.
2. Paliwo płynne, o temperaturze zapłonu równej lub większej niż 55°C może być przechowywane w zbiornikach stanowiących integralną część kadłuba jednostki pływającej.

§ 32.

1. Instalacje elektryczne powinny być zaprojektowane i zamontowane tak, aby w normalnych warunkach eksploatacyjnych zapewniały prawidłowe funkcjonowanie jednostki pływającej i ograniczały do minimum zagrożenie pożarem i porażenie prądem.
2. Jednostka pływająca powinna posiadać zabezpieczenia wszystkich obwodów elektrycznych przed przeciążeniem i zwarcie, za wyjątkiem obwodu rozrusznika silnika zasilanego z akumulatora.
3. Wentylacja w jednostce pływającej powinna być tak zaprojektowana i zainstalowana, aby nie dopuścić do zbierania się gazów wydzielanych przez akumulatory.
4. Akumulatory, o których mowa w ust. 2 i 3 powinny być solidnie zamocowane i zabezpieczone przed zalaniem wodą.

§ 33.

Urządzenia sterowe powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby umożliwiały przeniesienie obciążeń występujących w dających się przewidzieć warunkach pracy tych urządzeń.

§ 34.

Jednostki żaglowe oraz jednostki motorowe napędzane jednym wbudowanym silnikiem, wyposażone w zdalne urządzenie sterowe, powinny posiadać awaryjne środki pozwalające na sterowanie jednostką przy zmniejszonej prędkości.

§ 35.

1. Instalacje gazu wykorzystywanego dla celów gospodarczych, zamontowane na jednostce pływającej, powinny być wyposażone w reduktor ciśnienia oraz zaprojektowane i wykonane tak, aby uniknąć nieszczelności i zagrożenia wybuchem, oraz umożliwić sprawdzenie szczelności.
2. Materiały i instalacje, o których mowa w ust.1, powinny być odpowiednie do stosowanego gazu i odporne na działanie naprężeń i czynników środowiska morskiego.
3. Odbiornik gazu, zainstalowany na jednostce pływającej, powinien być wyposażony na wszystkich palnikach, w urządzenie samoczynnie odcinające dopływ gazu, w przypadku zgaśnięcia płomienia.

4. Odbiornik gazu powinien posiadać oddzielne doprowadzenie gazu i oddzielny zawór zamykający.
5. Instalacja wentylacyjna w jednostce pływającej powinna być tak zaprojektowana i zainstalowana, aby zapobiec zagrożeniom spowodowanym przez wycieki gazu i przez produkty spalania.
6. Jednostki pływające z wbudowaną na stałe instalacją gazową powinny być wyposażone w schowek do przechowywania butli gazowych.
7. Schowek, o którym mowa w ust.6 powinien być:
 - 1) oddzielony od pomieszczeń mieszkalnych,
 - 2) dostępny jedynie z zewnątrz,
 - 3) wyposażony w wentylację odprowadzającą ulatniający się gaz za burtę.
8. Instalację gazową, o której mowa w ust.6, należy sprawdzić po jej zainstalowaniu.

§ 36.

1. Rodzaj zainstalowanego wyposażenia oraz zaprojektowanie jednostki pływającej powinno uwzględniać ryzyko rozprzestrzeniania się pożaru. Szczególną uwagę należy zwrócić na otoczenie źródeł otwartego ognia, gorących powierzchni silników i urządzeń pomocniczych, odpowietrzeń zbiorników oleju i paliwa, nieosłoniętych przewodów paliwowych i olejowych.
2. Należy unikać prowadzenia przewodów elektrycznych nad nagrzanymi powierzchniami maszyn.

§ 37.

1. Jednostki pływające powinny być wyposażone w sprzęt gaśniczy, stosownie do stopnia zagrożenia pożarowego.
2. Pomieszczenia maszynowe, w których zainstalowano silniki benzynowe powinny być wyposażone w instalacje gaśnicze, które nie wymagają otwarcia pomieszczenia w przypadku pożaru.
3. Przenośne gaśnice powinny znajdować się w miejscach łatwo dostępnych, a przynajmniej jedna z nich powinna być umieszczona w zasięgu stanowiska sternika.

§ 38.

Światła nawigacyjne, jeśli są zainstalowane, powinny odpowiadać międzynarodowym przepisom o zapobieganiu zderzeniom na morzu lub przepisom żeglugowym na wodach śródlądowych.

§ 39.

Jednostka pływająca powinna być zbudowana tak, aby zapobiegać przypadkowemu odprowadzeniu ścieków takich jak: olej, paliwo i inne za burtę.

§ 40.

1. Jednostki pływające wyposażone w toalety powinny posiadać:
 - 1) zbiorniki na fekalia, lub
 - 2) możliwość tymczasowego zamontowania zbiorników na ścieki na tych akwenach, na których zabronione jest odprowadzanie fekaliów za burtę.
2. Króćce wylotowe rurociągów odprowadzających fekalia powinny być wyposażone w zawory odcinające, które można zaplombować.

Rozdział 3 **Warunki i tryb dokonywania oceny zgodności**

§ 41.

Uznaje się za zgodne z zasadniczymi wymaganiami, określonymi w rozdziale 2, jednostki pływające i ich elementy, które odpowiadają krajowym normom przyjętym w zgodności ze zharmonizowanymi normami europejskimi.

§ 42.

1. Przed wytworzeniem i wprowadzeniem do obrotu jednostek pływających oraz ich elementów, producent lub jego upoważniony przedstawiciel stosuje procedury oceny zgodności, które określa załącznik nr 3 do rozporządzenia, uwzględniając kategorie projektowe jednostek pływających A, B, C i D, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia:
2. Dla kategorii projektowych A i B jednostek pływających stosuje się następujące procedury oceny zgodności::
 - 1) wewnętrzną kontrolę produkcji oraz próby (moduł Aa), o której mowa w pkt. 3.2 załącznika nr 3 do rozporządzenia - dla jednostek pływających o długości kadłuba mniejszej niż 12 m,
 - 2) badanie typu WE (moduł B), o którym mowa w pkt. 3.3 załącznika nr 3 do rozporządzenia; uzupełnione zgodnością produktu z typem (moduł C), o którym mowa w pkt. 3.4 załącznika nr 3 do rozporządzenia lub dowolny z następujących modułów: B+D, lub B+F, lub G, lub H -dla jednostek pływających o długości kadłuba od 12 do 24 m.
3. Dla kategorii projektowej C jednostek pływających stosuje się następujące procedury oceny zgodności::
 - 1) dla jednostek pływających o długości kadłuba od 2,5 do 12 m :
 - a) wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł A), o której mowa w pkt. 3.1 załącznika nr 3 do rozporządzenia - jeżeli jest zgodność ze zharmonizowanymi normami odnoszącymi się do § 13 ust. 2 oraz § 13 ust. 3,
 - b) wewnętrzną kontrolę produkcji oraz próby (moduł Aa), o której mowa w pkt. 3.2 załącznika nr 3 do rozporządzenia - jeżeli brak zgodności ze zharmonizowanymi normami odnoszącymi się do § 13 ust. 2 oraz § 13 ust. 3,
 - 2) dla jednostek pływających o długości kadłuba od 12 do 24 m - badanie wyrobu wzorcowego WE (moduł B), o którym mowa w pkt. 3.3 załącznika nr 3 do rozporządzenia; oraz zgodność z wyrobem wzorcowym (moduł C), o którym mowa w pkt. 3.4 załącznika nr 3 do rozporządzenia; lub dowolny z następujących modułów: B+D, lub B+F, lub G, lub H.
4. Dla kategorii projektowej D jednostek pływających stosuje się wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł A), o której mowa w pkt. 3.1 załącznika nr 3 do rozporządzenia - dla jednostek pływających o długości kadłuba od 2,5 do 24 m.
5. Dla elementów jednostek pływających stosuje się dowolne następujące procedury oceny zgodności: B+C, lub B+D, lub B+F, lub G, lub H.

Rozdział 4 Oznakowanie CE

§ 43.

1. Jednostki pływające oraz ich elementy uznane za spełniające zasadnicze wymagania, o których mowa w § 5, jeżeli są wprowadzane do obrotu, powinny posiadać oznakowanie CE.

2. Oznakowanie CE, o którym mowa w ust. 1, powinno być umieszczone na jednostkach pływających, na ich elementach oraz na ich opakowaniu w widoczny, czytelny i trwały sposób, o którym mowa w § 8. Oznakowaniu CE musi towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za zastosowanie procedur, o których mowa w § 42.
3. Wzór oznakowania CE określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.
4. Na jednostkach pływających nie należy umieszczać oznaczeń lub napisów, które mogłyby wprowadzić w błąd strony trzeciej, co do oznakowania CE pod względem znaczenia i formy.
5. Dopuszcza się umieszczenie innych oznakowań na jednostkach pływających i ich elementach pod warunkiem, że nie spowodują zmniejszenia widoczności i czytelności oznakowania CE.

Rozdział 5 **Przepisy końcowe**

§ 44.

Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2003 r.

Załącznik nr 1

KATEGORIE PROJEKTOWE JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH:

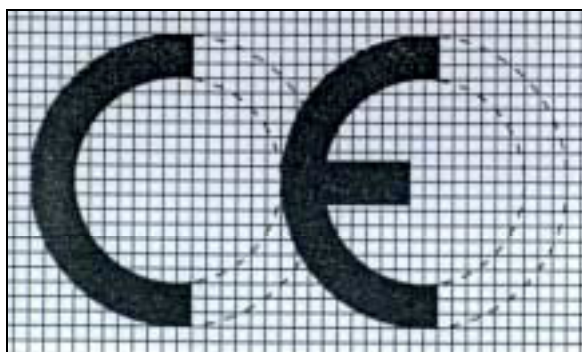
Rekreacyjne jednostki pływające dzielą się na następujące kategorie projektowe:

- 1) Kategoria A – OCEANICZNA - jednostki zaprojektowane do dalekich rejsów, w warunkach wiatru silniejszego niż 8°B (stopni w skali Beauforta) i przy fali o wysokości znaczącej przekraczającej 4 metry; jednostki te są w znacznym stopniu samowystarczalne,
- 2) Kategoria B – PEŁNOMORSKA - jednostki zaprojektowane do rejsów pełnomorskich, w warunkach wiatru o sile do 8°B włącznie i przy fali o wysokości znaczącej do 4 metrów włącznie,
- 3) Kategoria C – PRZYBRZEŻNA - jednostki zaprojektowane do rejsów po wodach przybrzeżnych, dużych zatokach, zalewach, jeziorach i rzekach, w warunkach wiatru o sile do 6°B włącznie i przy fali o wysokości znaczącej do 2 metrów włącznie,
- 4) Kategoria D - NA WODY OSŁONIĘTE - jednostki zaprojektowane do rejsów na małych jeziorach, rzekach i kanałach, w warunkach wiatru o sile do 4°B włącznie i przy fali o wysokości znaczącej do 0,5 metra włącznie.

Kategoria projektowa	Siła wiatru (skala Beauforta)	Znacząca wysokość fali ($H_{1/3}$, metry)
A – Oceaniczna	Ponad 8°B	ponad 4 m
B – Pełnomorska	do 8°B włącznie	do 4 m włącznie
C – Przybrzeżna	do 6°B włącznie	do 2 m włącznie
D – Na wody osłonięte	do 4°B włącznie	do 0,5 m włącznie

WZÓR OZNAKOWANIA CE

Oznakowanie CE składa się z liter o poniższych kształtach :



W przypadku pomniejszania lub powiększania oznakowania CE, należy zachować proporcje podane na powyższym rysunku.

Elementy oznakowania CE powinny mieć tę samą wysokość, która nie może być mniejsza niż 5 mm.

Po oznakowaniu CE następuje numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, jeżeli bierze ona udział w kontroli produkcji, a także dwie ostatnie cyfry roku, w którym nadano oznakowanie CE.

PROCEDURY OCENY ZGODNOŚCI

1. Wewnętrzna kontrola produkcji -moduł A.

- 1.1 Wewnętrzna kontrola produkcji jest procedurą, poprzez którą producent lub jego upoważniony przedstawiciel zapewnia i oświadcza, że jednostki pływające spełniają zasadnicze wymagania określone w rozporządzeniu.
- 1.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności i umieszcza na jednostce pływającej oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia.
- 1.3 Deklaracja zgodności, o której mowa w pkt. 1.2 powinna być dołączona do:
 - 1) instrukcji obsługi jednostki pływającej, o której mowa w § 11,
 - 2) elementów, o których mowa w § 3.
- 1.4 Deklaracja zgodności sporządzona w językach, o których mowa w § 11, powinna zawierać:
 - 1) nazwę i pełny adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela, który podaje nazwę i adres producenta,
 - 2) opis jednostki pływającej lub jej elementu, zawierający typ, numer seryjny, tam gdzie to ma zastosowanie,
 - 3) odniesienia do zastosowanych norm zharmonizowanych lub innych specyfikacji zgodności których dotyczy deklaracja,
 - 4) jeżeli ma to zastosowanie, odniesienie do certyfikatu zgodności wyrobu wzorcowego WE, wydanego przez jednostkę notyfikowaną,
 - 5) jeżeli ma to zastosowanie, nazwę i adres jednostki notyfikowanej,
 - 6) dane osoby uprawnionej do złożenia podpisu w imieniu producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela .
- 1.5 Przed sporządzeniem deklaracji zgodności producent lub jego upoważniony przedstawiciel powinien sporządzić dokumentację techniczną, przechowując ją, po wyprodukowaniu ostatniej jednostki pływającej lub jej elementu, przez co najmniej 10 lat, w celu udostępniania jej do celów kontrolnych.
- 1.6 Dokumentacja techniczna, o której mowa w pkt 1.5 dostarczana jest przez producenta.
- 1.7 Dokumentacja techniczna, o której mowa w pkt 1.5, powinna zawierać wszystkie stosowne dane i środki użyte przez producenta dla zapewnienia, że jednostka pływająca lub jej elementy są zgodne z zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 1.8. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać zrozumienie projektu, procesu produkcji i użytkowania jednostki pływającej lub jej elementu oraz pozwolić na ocenę zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 1.9 Dokumentacja techniczna powinna zawierać:
 - 1) ogólny opis jednostki pływającej lub jej elementu,
 - 2) projekt koncepcyjny, rysunki wykonawcze i złożeniowe, rysunki podzespołów, schematy,
 - 3) opisy i objaśnienia konieczne dla zrozumienia wymienionych rysunków, schematów oraz sposobu użytkowania wyrobu,

- 4) spis norm, o których mowa w § 41 zastosowanych w całości lub częściowo, oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań, jeżeli normy o których mowa w § 41 nie zostały zastosowane,
- 5) wyniki obliczeń projektowych i przeprowadzonych prób,
- 6) sprawozdania z prób lub obliczenia dotyczące stateczności, o której mowa w § 13 oraz dotyczące pływalności, o których mowa w § 14 - 16 rozporządzenia.

1.10 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel przechowuje kopię deklaracji zgodności wraz z dokumentacją techniczną.

1.11 Producent powinien podjąć wszelkie niezbędne środki, aby proces produkcji zapewniał zachowanie zgodności wyrobów z dokumentacją techniczną, o której mowa w pkt. 1.5 oraz z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.

2. Wewnętrzna kontrola produkcji oraz próby - moduł Aa.

2.1 Wewnętrzna kontrola produkcji oraz próby jest procedurą określoną w module A, o której mowa w pkt. 1 oraz zawierającą dodatkowe wymagania, określone w pkt. 2.2 i 2.3.

2.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel, powinien na jednej lub kilku wykonanych jednostkach pływających przeprowadzić jedną lub więcej z następujących prób, równoważnych obliczeń lub kontroli :

- a) próba stateczności, o której mowa w § 13,
- b) próba pływalności, o której mowa w § 14 - 16.

2.3 Wymienione w pkt 2.2 próby, obliczenia lub kontrole powinny być przeprowadzone na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej wybranej przez producenta. Producent nanosi podczas produkcji numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, na jej odpowiedzialność.

3. Badanie wyrobu wzorcowego WE - moduł B.

3.1 Badanie wyrobu wzorcowego WE jest procedurą, poprzez którą jednostka notyfikowana zapewnia i oświadcza, że wyrób wzorcowy jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.

3.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel składa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej wniosek o przeprowadzenie badania wyrobu wzorcowego WE.

3.3 Wniosek, o którym mowa w ust 3.2 powinien zawierać:

- 1) nazwę i adres producenta, a w wypadku, gdy wniosek składa jego upoważniony przedstawiciel, dodatkowo jego nazwę i adres,
- 2) oświadczenie, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,
- 3) dokumentację techniczną, o której mowa w pkt. 1.5.

3.4 Wnioskodawca przekazuje do dyspozycji jednostki notyfikowanej jednostkę pływającą lub jej element reprezentatywny dla badanej produkcji, zwany dalej „wytrobem wzorcowym”. Wyrób wzorcowy może reprezentować kilka wariantów danej jednostki pływającej lub jej elementu, pod warunkiem, że różnice między nimi, nie mają wpływu na poziom bezpieczeństwa i na inne wymagania dotyczące ich funkcjonowania.

3.5 Jednostka notyfikowana może zażądać dalszych jednostek pływających lub jej elementów, jeżeli są one niezbędne do przeprowadzenia prób.

3.6 Dokumentacja techniczna, powinna umożliwić ocenę zgodności jednostki pływającej lub jej elementu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu. Powinna ona przedstawiać projekt, proces produkcji i sposób działania jednostki pływającej lub jej elementu w zakresie niezbędnym dla takiej oceny.

3.7 Jednostka notyfikowana powinna:

- 1) zbadać dokumentację techniczną, sprawdzić, czy wyrób wzorcowy jest zgodny z dokumentacją techniczną oraz określić elementy, które zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami norm, o których mowa w § 41, a także elementy zaprojektowane bez zastosowania wymagań tych norm,
- 2) przeprowadzić lub zlecić przeprowadzenie odpowiedniej kontroli i prób niezbędnych dla sprawdzenia, czy przyjęte przez producenta rozwiązania spełniają zasadnicze wymagania określone w rozporządzeniu, w przypadku gdy normy, o którym mowa w § 41 nie zostały zastosowane,
- 3) przeprowadzić lub zlecić przeprowadzenie odpowiedniej kontroli i prób niezbędnych dla sprawdzenia, czy producent zastosował odpowiednie normy, w przypadku ich zastosowania,
- 4) uzgodnić z wnioskodawcą miejsce przeprowadzenia niezbędnych kontroli i prób.

3.8 Jeżeli wyrób wzorcowy jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy świadectwo badania wyrobu wzorcowego WE, które powinno zawierać nazwę i adres producenta, wynik badania, warunki ważności i dane niezbędne do identyfikacji zatwierdzonego wyrobu wzorcowego.

3.9 Do świadectwa badania wyrobu wzorcowego WE, powinien być dołączony spis dokumentacji technicznej, którego kopię zatrzymuje jednostka notyfikowana.

3.10 Jeżeli jednostka notyfikowana odmówi producentowi wydania świadectwa badania wyrobu wzorcowego WE, powinna szczegółowo uzasadnić decyzję tej odmowy.

3.11. Wnioskodawca poinformuje jednostkę notyfikowaną, przechowującą dokumentację techniczną, w związku z badaniem wyrobu wzorcowego WE, o wszelkich zmianach zatwierdzonego wyrobu, które wymagają dodatkowego zatwierdzenia, o ile zmiany te wpływają na zgodność z zasadniczymi wymaganiami lub określonymi warunkami użytkowania jednostki pływającej lub jej elementu. Dodatkowe zatwierdzenie jest wydawane w postaci uzupełnienia do oryginalnego świadectwa badania wyrobu wzorcowego WE.

3.12 Jednostka notyfikowana udostępnia innym jednostkom notyfikowanym informacje dotyczące wydanych oraz wycofanych świadectw badania wyrobów wzorcowych WE.

3.13 Inne jednostki notyfikowane, o których mowa w pkt. 3.12, mogą otrzymać kopie świadectw badania wyrobów wzorcowych WE oraz uzupełnień do nich w formie załączników.

3.14 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przechowywać kopie świadectw badania wyrobów wzorcowych WE i uzupełnień do nich, wraz z dokumentacją techniczną, przez co najmniej 10 lat, od wyprodukowania ostatniej jednostki pływającej lub jej elementu.

4. Zgodność z wyrobem wzorcowym - moduł C.

4.1 Zgodność z wyrobem wzorcowym jest procedurą, poprzez którą producent lub jego upoważniony przedstawiciel zapewnia i oświadcza, że jednostka pływająca lub jej elementy są

zgodne z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE i spełniają wymagania określone w rozporządzeniu.

- 4.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności, o której mowa w pkt. 1.3, i umieszcza na jednostce pływającej lub jej elementach oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia.
- 4.3 Producent powinien podjąć wszelkie niezbędne środki, aby proces produkcji zapewniał zachowanie zgodności jednostki pływającej lub jej elementów z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE oraz z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 4.4 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przechowywać kopie świadectw badania wyrobów wzorcowych WE i uzupełnień do nich, wraz z dokumentacją techniczną, o której mowa w pkt. 1.5 przez co najmniej 10 lat, od daty wyprodukowania ostatniej jednostki pływającej lub jej w elemencie.

5. Zapewnienie jakości produkcji -moduł D.

- 5.1 Zapewnienie jakości produkcji jest procedurą, poprzez którą producent, spełniający wymagania, o których mowa w pkt. 5.3 zapewnia i oświadcza, że dana jednostka pływająca lub jej elementy są zgodne z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE i spełniają wymagania określone w rozporządzeniu.
- 5.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności, o której mowa w pkt 1.3, i umieszcza na jednostce pływającej lub jej elementach oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za nadzór.
- 5.3 Producent stosuje zatwierdzony system jakości produkcji, inspekcji końcowych i prób, a także podlega nadzorowi.
- 5.4 Producent składa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej wnioski o dokonanie oceny swojego systemu jakości dla danej jednostki pływającej lub jej elementów.
- 5.5 Wniosek, o którym mowa w pkt. 5.4, powinien zawierać:
 - 1) dane na temat przewidywanej kategorii jednostki pływającej,
 - 2) dokumentację dotyczącą systemu jakości,
 - 3) tam, gdzie ma to zastosowanie, dokumentację techniczną, o której mowa w pkt. 1.5 zatwierdzonego wyrobu wzorcowego oraz kopię świadectwa badania wyrobu wzorcowego WE.
- 5.6 System jakości powinien zapewniać zgodność jednostki pływającej lub jej elementu z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE oraz z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 5.7 Środki, wymagania i zasady przyjęte przez producenta powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie ksiąg jakości, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu jakości powinna umożliwiać spójną analizę programów i planów jakości oraz sprawozdań.

- 5.8 Dokumentacja systemu jakości, powinna zawierać opis:
- 1) celów dotyczących systemu jakości, struktury organizacyjnej, zakresu kompetencji i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości jednostki pływającej lub jej elementu,
 - 2) sposobu produkcji, technik kontroli i zapewnienia jakości, ciągłych lub regularnie podejmowanych działań w dziedzinie jakości,
 - 3) kontroli i prób przeprowadzanych przed, podczas i po zakończeniu produkcji oraz częstotliwość ich przeprowadzania,
 - 4) zapisów z kontroli jakości, takich jak sprawozdania z inspekcji, dane z prób i kalibrowania, dane o kwalifikacjach zaangażowanego personelu,
 - 5) środków stosowanych do nadzoru dla osiągnięcia wymaganej jakości jednostki pływającej lub jej elementu oraz skutecznego funkcjonowania systemu jakości.
- 5.9 Jednostka notyfikowana ocenia system jakości w celu stwierdzenia w formie decyzji, czy spełnia wymagania, o których mowa w pkt. 5.6, przyjmując, że wymagania te zostały spełnione, przy zastosowaniu norm zharmonizowanych dotyczących systemów jakości.
- 5.10 W skład zespołu audytorów powinna wchodzić przynajmniej jedna osoba z doświadczeniem w ocenianiu zagadnień technicznych dotyczących danej jednostki pływającej lub jej elementu. Procedura oceny powinna obejmować inspekcję w zakładzie producenta.
- 5.11 Producent powinien zostać powiadomiony o podjętej decyzji, o której mowa w pkt 5.9. Powiadomienie to powinno zawierać wnioski z przeprowadzonych badań oraz uzasadnienie podjętej decyzji.
- 5.12 Producent wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu jakości i zapewnia utrzymywanie go tak, aby był on właściwy i skuteczny.
- 5.13 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel informuje jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system jakości, o wszelkich zamierzonych modyfikacjach tego systemu.
- 5.14 Jednostka notyfikowana bada proponowane zmiany i decyduje, czy tak zmodyfikowany system jakości spełnia wymagania, o których mowa w pkt. 5.6, oraz czy konieczna jest powtórna ocena.
- 5.15 Jednostka notyfikowana powiadamia producenta o podjętej decyzji. Powiadomienie to powinno zawierać wnioski z przeprowadzonych badań i uzasadnienie decyzji.
- 5.16 Celem nadzoru prowadzonego na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej jest upewnienie się, czy producent wypełnia swe zobowiązania, wynikające z zatwierdzonego systemu jakości.
- 5.17 Producent powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk produkcyjnych, kontroli i prób oraz magazynów, w celu przeprowadzenia inspekcji, oraz udostępnić niezbędne informacje, a w szczególności:
- 1) dokumentację systemu jakości, o której mowa w pkt. 5.7,
 - 2) zapisy kontroli jakości, takie jak sprawozdania z inspekcji, dane z prób i kalibrowania, dane o kwalifikacjach zaangażowanego personelu.
- 5.18 Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowe kontrole celem upewnienia się, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości oraz przekazuje producentowi sprawozdania z takich kontroli.

- 5.19 Jednostka notyfikowana może przeprowadzać u producenta niezapowiedziane wizytacje. Podczas takich wizytacji jednostka notyfikowana może przeprowadzić lub spowodować przeprowadzenie badań celem sprawdzenia, czy system jakości funkcjonuje prawidłowo. Jednostka notyfikowana przedstawia producentowi sprawozdanie z takich wizytacji, a w przypadku przeprowadzenia badań, ich wyniki.
- 5.20 Producent powinien przechowywać do wglądu, przez co najmniej 10 lat od wyprodukowania ostatniej jednostki pływającej lub jej elementu, następujące dokumenty:
- 1) dotyczące systemu jakości, o których mowa w pkt 5.7,
 - 2) zmiany i modyfikacje systemu jakości, o których mowa w pkt 5.13,
 - 3) decyzje i sprawozdania jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt. 5.14, 5.18 i 5.19.
- 5.21 Jednostka notyfikowana powinna udostępniać innym jednostkom notyfikowanym informacje o decyzjach dotyczących wydanych oraz wycofanych zatwierdzeń systemów jakości.

6. Badanie wyrobu - moduł F.

- 6.1 Badanie wyrobu jest procedurą, poprzez którą producent lub jego upoważniony przedstawiciel zapewnia i oświadcza, że jednostka pływająca lub jej element są zgodne z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE oraz spełniają zasadnicze wymagania określone w rozporządzeniu.
- 6.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności, o której mowa w pkt. 1.3 i 1.4, i umieszcza na jednostce pływającej lub jej elemencie oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia.
- 6.3 Producent podejmuje wszelkie konieczne środki, aby proces produkcji zapewnił zgodność jednostki pływającej lub jej elementu z wyrobem wzorcowym, określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE, oraz aby spełniały one wymagania określone w rozporządzeniu.
- 6.4 Jednostka notyfikowana przeprowadza odpowiednie badania i próby celem sprawdzenia zgodności jednostki pływającej lub jej elementu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, sprawdzając albo każdą jednostkę pływającą lub jej element, jak określono w pkt 6.6 - 6.7, albo losowo wybraną jednostkę pływającą lub jej element, jak określono w pkt. 6.9 – 6.13; zgodnie z wyborem producenta.
- 6.5 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel przechowuje kopię świadectwa badania wyrobu wzorcowego WE przez co najmniej 10 lat, od daty wyprodukowania ostatniej jednostki pływającej lub jej elementu.
- 6.6 Jednostki pływające lub ich elementy są oddzielnie badane i poddawane próbom określonym w normach, o których mowa w § 41 lub są poddawane równoważnym próbom, w celu sprawdzenia zgodności jednostki pływającej lub jej elementu z wyrobem wzorcowym określonym w świadectwie badania wyrobu wzorcowego WE oraz z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 6.7 Jednostka notyfikowana nanosi lub zleca naniesienie swojego numeru identyfikacyjnego na każdą zatwierdzoną jednostkę pływającą lub jej element oraz sporządza pisemne świadectwo zgodności, w oparciu o przeprowadzone próby.

- 6.8 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przedstawiać świadectwo zgodności wystawione przez jednostkę notyfikowaną.
- 6.9 Producent przedstawia do badań jednostki pływające lub jej elementy w postaci jednolitej partii i podejmuje wszelkie konieczne środki, aby proces produkcji zapewniał jednolitość każdej wyprodukowanej partii.
- 6.10 W celu sprawdzenia należy przedstawić wszystkie jednostki pływające lub ich elementy w formie jednolitej partii. Z każdej partii zostaje wybrana losowo próbka. Próbka ta jest badana i poddawana próbom określonym w normach, o których mowa w § 41 lub jest poddawana równoważnym próbom, w celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, a także w celu stwierdzenia, czy partia zostanie przyjęta czy odrzucona.
- 6.11 Na procedurę losową, o której mowa w pkt 6.10, składają się:
- 1) stosowana metoda statystyczna,
 - 2) plan pobierania próbek i opis jego realizacji.
- 6.12 W przypadku zatwierdzenia partii, jednostka notyfikowana nanosi lub zleca naniesienie swojego numeru identyfikacyjnego na każdą zatwierdzoną jednostkę pływającą lub jej element, oraz sporządza pisemne świadectwo zgodności w oparciu o przeprowadzone próby.
- 6.13 Jeżeli partia zostaje odrzucona, jednostka notyfikowana lub właściwe władze powinny podjąć stosowne środki, aby zapobiec wprowadzaniu jej do obrotu. W przypadku częstego odrzucania partii, jednostka notyfikowana może zawiesić weryfikację losową.
- 6.14 Producent może oznaczyć jednostkę pływającą lub jej element podczas procesu produkcji numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej na jego odpowiedzialność.

7. Badanie jednostkowe - moduł G.

- 7.1 Badanie jednostkowe jest procedurą, poprzez którą producent zapewnia i oświadcza, że jednostka pływająca lub jej element, dla których zostało wydane świadectwo zgodności, o którym mowa w pkt. 7.4, jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 7.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności, o której mowa w pkt. 1.3, i umieszcza na jednostce pływającej lub jej elemencie oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia.
- 7.3 Jednostka notyfikowana bada jednostkę pływającą lub jej element oraz przeprowadza próby określone w normach, o których mowa w § 41, lub próby równoważne, w celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 7.4 Jednostka notyfikowana nanosi lub zleca naniesienie swojego numeru identyfikacyjnego na zatwierdzonej jednostce pływającej lub jej elemencie oraz sporządza pisemne świadectwo zgodności, w oparciu o przeprowadzone próby.
- 7.5 Dokumentacja techniczna, o której mowa w pkt. 1.5, powinna umożliwiać zrozumienie projektu, procesu produkcji i użytkowania jednostki pływającej lub jej elementu oraz pozwolić na ocenę zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.

8. Pełny model zapewnienia jakości - moduł H.

- 8.1 Pełny model zapewnienia jakości jest procedurą, poprzez którą producent, który spełnia wymagania o których mowa w pkt. 8.3, zapewnia i oświadcza, że jednostki pływające lub ich elementy spełniają wymagania określone w rozporządzeniu.
- 8.2 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel sporządza deklarację zgodności, o której mowa w pkt. 1.3, i umieszcza na jednostce pływającej lub jej elemencie oznakowanie CE, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za nadzór.
- 8.3 Producent powinien stosować zatwierdzony system jakości dotyczący projektowania, produkcji, inspekcji końcowych i prób, a także podlega nadzorowi.
- 8.4 Producent składa w jednostce notyfikowanej wniosek o dokonanie oceny swojego systemu jakości. Wniosek powinien zawierać:
- 1) dane na temat przewidywanej kategorii jednostki pływającej,
 - 2) dokumentację dotyczącą systemu jakości.
- 8.5. System jakości, powinien zapewniać zgodność jednostek pływających lub ich elementów z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- 8.6 Wszystkie środki, wymagania i zasady przyjęte przez producenta, powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany, w formie ksiąg jakości, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu jakości powinna umożliwiać spójną analizę programów i planów jakości oraz sprawozdań.
- 8.7 Dokumentacja, o której mowa w pkt. 8.6 powinna zawierać w szczególności opis:
- 1) celów systemu jakości, struktury organizacyjnej, zakresu kompetencji i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości jednostki pływającej lub jej elementu,
 - 2) technicznej specyfikacji projektu, łącznie z zastosowanymi normami, a także, o ile normy, o których mowa w § 41 nie są stosowane w całości, środków przewidzianych dla zapewnienia, że są spełnione zasadnicze wymagania, określone w rozporządzeniu,
 - 3) technik, oraz ciągłych lub systematycznie podejmowanych działań, wykorzystywanych przy projektowaniu jednostek pływających danej kategorii, dotyczących opracowania i sprawdzania projektów,
 - 4) sposobu produkcji, technik kontroli i zapewnienia jakości, ciągłych lub regularnie podejmowanych działań w dziedzinie jakości,
 - 5) kontroli i prób przeprowadzanych przed, podczas i po zakończeniu produkcji oraz częstotliwość ich dokonywania,
 - 6) zapisów z kontroli jakości, takich jak sprawozdania z inspekcji, dane z prób i kalibrowania, dane o kwalifikacjach zaangażowanego personelu,
 - 7) środków stosowanych do nadzoru nad utrzymywaniem wymaganej jakości jednostki pływającej lub jej elementu oraz skutecznym funkcjonowaniem systemu jakości.
- 8.8 Jednostka notyfikowana ocenia system jakości w celu określenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt. 8.5 – 8.7, przyjmując, że wymagania dotyczące systemu jakości zostały spełnione, jeśli zastosowano odpowiednią normę zharmonizowaną.
- 8.9 W skład zespołu audytorów powinna wchodzić przynajmniej jedna osoba z doświadczeniem w ocenianiu zagadnień technicznych dotyczących danej jednostki pływającej lub jej elementu. Procedura oceny systemu jakości powinna obejmować inspekcję w zakładzie producenta.

- 8.10 Producent powinien zostać powiadomiony o podjętej decyzji. Powiadomienie to powinno zawierać wnioski z przeprowadzonych badań oraz uzasadnienie podjętej decyzji.
- 8.11 Producent wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu jakości i zapewnia utrzymywanie go tak, aby był on właściwy i skuteczny.
- 8.12 Producent lub jego upoważniony przedstawiciel informuje jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system jakości, o wszelkich zamierzonych modyfikacjach tego systemu.
- 8.13 Jednostka notyfikowana bada proponowane zmiany i decyduje, czy tak zmodyfikowany system spełnia wymagania, o których mowa w pkt. 8.5 – 8.7, oraz czy konieczna jest powtórna ocena.
- 8.14 Jednostka notyfikowana powiadamia producenta o podjętej decyzji. Powiadomienie to powinno zawierać wnioski z przeprowadzonych badań i uzasadnienie decyzji.
- 8.15 Celem nadzoru prowadzonego na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej jest upewnienie się, czy producent wypełnia swoje zobowiązania, wynikające z zatwierdzonego systemu jakości.
- 8.16 Producent powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk produkcyjnych, kontroli i prób, oraz magazynów, w celu przeprowadzenia inspekcji, oraz udostępnić wszystkie niezbędne informacje, a w szczególności:
- 1) dokumentację systemu jakości, o której mowa w pkt. 8.6 i 8.7
 - 2) zapisy z kontroli jakości, które są przewidziane w procesie projektowania objętym systemem jakości, takie jak: wyniki analiz, obliczeń, prób,
 - 3) zapisy z kontroli jakości, które są przewidziane w procesie produkcji objętym systemem jakości, takich jak: sprawozdania z inspekcji, dane z prób i kalibrowania, dane o kwalifikacjach zaangażowanego personelu,
- 8.17 Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowe kontrole celem upewnienia się, że producent utrzymuje i stosuje system jakości oraz przekazuje producentowi sprawozdania z takich kontroli.
- 8.18 Jednostka notyfikowana może przeprowadzać u producenta niezapowiedziane wizytacje. Podczas takich wizytacji jednostka notyfikowana może, jeżeli jest to konieczne, przeprowadzić lub spowodować przeprowadzenie badań celem sprawdzenia, czy system jakości funkcjonuje prawidłowo. Jednostka notyfikowana przedstawia producentowi sprawozdanie z takich wizytacji, a w przypadku przeprowadzenia badań, ich wyniki.
- 8.19 Producent powinien przechowywać do wglądu, przez co najmniej 10 lat od wyprodukowania ostatniej jednostki pływającej lub jej elementu, następujące dokumenty:
- 1) dotyczące systemu jakości, o których mowa w pkt. 8.6 i 8.7,
 - 2) zmiany i modyfikacje systemu jakości, o których mowa w pkt. 8.12,
 - 3) decyzje i sprawozdania jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt. 8.14, 8.17 i 8.18.
- 8.20 Jednostka notyfikowana powinna przekazywać innym jednostkom notyfikowanym informacje dotyczące wydanych oraz wycofanych zatwierdzeń systemów jakości.

UZASADNIENIE

do projektu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie wymagań zasadniczych dla rekreacyjnych jednostek pływających podlegających ocenie zgodności.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających podlegających ocenie zgodności, warunków i trybu dokonywania oceny zgodności oraz sposobu ich znakowania jest wypełnieniem delegacji art. 9 ust. 1 projektu ustawy o systemie oceny zgodności.

Projekt rozporządzenia przenosi do polskiego prawodawstwa postanowienia Dyrektywy 94/25/WE Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej z dnia 16 czerwca 1994 r. w sprawie ujednoczenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych w państwach członkowskich dotyczących rekreacyjnych jednostek pływających. Dyrektywa ta określa zasadnicze wymagania jakie muszą spełniać rekreacyjne jednostki pływające aby nie stanowiły zagrożenia dla „bezpieczeństwa i zdrowia ludzi, mienia i środowiska” i mogły zostać wprowadzone do obrotu i eksploatacji bez żadnych ograniczeń.

Projekt rozporządzenia dotyczy jednostek pływających o długości kadłuba 2,5 m do 24 m (mierzonej zgodnie z obowiązującymi normami), również jednostek nie ukończonych i ich elementów wbudowanych lub nie.

Projekt rozporządzenia stanowi, że rekreacyjne jednostki pływające spełniają zasadnicze wymagania jeżeli zostały wykonane zgodnie z ustanowionymi normami zharmonizowanymi lub z wymaganiami projektu rozporządzenia, które się do niego odnoszą. Ustala warunki i tryb dokonywania oceny zgodności wyrobu z wymaganiami projektu rozporządzenia oraz sposób oznakowania CE wyrobów spełniających te warunki.

Normy zharmonizowane, o których mowa w dyrektywie i projekcie rozporządzenia są normami EN lub ISO, dotyczącymi budowy rekreacyjnych jednostek pływających, wykaz tych norm dla każdej dyrektywy jest publikowany w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. Proces opracowywania norm zharmonizowanych z Dyrektywą 94/25/EC zostanie zakończony ok. roku 2010. W Polsce te normy są ustanowione jako PN-EN lub PN-ISO z numerem identycznym jaki ma norma EN lub ISO. Normy PN-EN są ustanowione na bieżąco, są priorytetem dla PKN.

Rozporządzenie jest niezwykle ważne dla polskiego przemysłu jachtowego reprezentowanego przez ponad 100 zakładów produkcyjnych zarówno gotowe jachty jak i ich elementy. Ten dynamicznie rozwijający się przemysł produkujący głównie na eksport ma duże kłopoty z uzyskaniem oznakowania CE na swoje wyroby. Dotychczas oznakowanie to „załatwia” z reguły importer, często ukrywając kto jest właściwym producentem wyrobu. Na międzynarodowych targach – wystawach sprzętu pływającego, polskie jachty eksponują i sprzedają najróżniejsze firmy zachodnie z reguły jako swoje. Ustanowienie rozporządzenia umożliwi powołanie polskich jednostek notyfikowanych nadających polskim producentom oznakowanie CE, a tym samym ułatwi dostęp polskich jachtów na europejskie rynki.

Projekt rozporządzenia nie spowoduje skutków finansowych dla budżetu państwa.