

**ROZPORZĄDZENIE**  
**MINISTRA GOSPODARKI MORSKIEJ I ŻEGLUGI**  
**ŚRÓDLĄDOWEJ<sup>1)</sup>**

z dnia ..... 2018 r.

**w sprawie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających, które mogą być  
odprowadzane w ściekach przemysłowych**

Na podstawie art. 99 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. poz. 1566, z późn. zm.<sup>2)</sup>) zarządza się, co następuje:

§ 1. Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających, wyrażone w jednostkach masy przypadających na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, zostały określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.<sup>3)</sup>

**MINISTER GOSPODARKI**  
**MORSKIEJ I ŻEGLUGI**  
**ŚRÓDLĄDOWEJ:**

**W porozumieniu:**

**MINISTER PRZEDSIĘBIORCZOŚCI**

**I TECHNOLOGII:**

---

<sup>1)</sup> Minister Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej kieruje działem administracji rządowej – gospodarka wodna, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 13 grudnia 2017 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej (Dz. U. poz. 2324 oraz z 2018 r. poz. 100).

<sup>2)</sup> Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2017 r. poz. 2180 oraz z 2018 r. poz. 650, 710, 1479, 1669 i 1722.

<sup>3)</sup> Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. poz. 1867 oraz z 2015 r. poz. 521), które traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia zgodnie z art. 566 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. poz. 1566 i 2180 oraz z 2018 r. poz. 650, 710, 1479, 1669 i 1722).

## UZASADNIENIE

Projektowane rozporządzenie stanowi wykonanie upoważnienia zawartego w art. 99 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. poz. 1566, z późn. zm.), które zobowiązuje ministra właściwego do spraw gospodarki wodnej w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw gospodarki do określenia, w drodze rozporządzenia, dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających, wyrażonych w jednostkach masy przypadających na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach.

Obecnie obowiązujące rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. poz. 1867 oraz z 2015 r. poz. 521), traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia zgodnie z art. 566 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, stanowiącym, iż przepisy wykonawcze wydane w szczególności na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2017 r. poz. 1121) zachowują moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 99 ust. 2, jednak nie dłużej niż przez 18 miesięcy od dnia wejścia w życie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne.

Projektowane rozporządzenie nie wprowadza nowych wymogów dotyczących dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających w ściekach przemysłowych i ma charakter techniczny polegający na konieczności wykonania upoważnienia ustawowego zawartego w art. 99 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne. Przepisy projektowanego rozporządzenia będą stanowić kontynuację dotychczasowych regulacji w zakresie określenia dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych, przez określenie jednostki masy substancji zanieczyszczającej przypadającej na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, powodujących zanieczyszczenie.

Projektowany akt wykonawczy, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. poz. 2039 oraz z 2004 r. poz. 597), nie wymaga notyfikacji.

Projektowane rozporządzenie, ze względu na swój techniczny charakter, nie wpłynie bezpośrednio na konkurencyjność gospodarki, w szczególności na rozwój mikro, małych i średnich przedsiębiorców.

Projekt rozporządzenia, zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 7 lipca 2005 r. o działalności lobbingskiej w procesie stanowienia prawa (Dz. U. z 2017 r. poz. 248), zostanie zamieszczony w Biuletynie Informacji Publicznej Rządowego Centrum Legislacji.

Projekt rozporządzenia jest zgodny z prawem Unii Europejskiej.

Projekt został ujęty w Wykazie prac legislacyjnych Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej w poz. 136.

Załącznik do rozporządzenia  
 Ministra Gospodarki Morskiej  
 i Żeglugi Śródlądowej z dnia... 2018 r.  
 (poz. )

DOPUSZCZALNE ILOŚCI SUBSTANCJI ZANIECZYSZCZAJĄCYCH, WYRAŻONE W JEDNOSTKACH MASY PRZYPADAJĄCYCH NA JEDNOSTKĘ WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH

Lp.	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Rodzaj działalności	Jednostka	Dopuszczalne ilości w jednym lub więcej okresach	
				średnia dobową	średnia miesięczna
1	2	3	4	5	6
1	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu: a) solanki obiegowej: – <sup>1)</sup> – <sup>2)</sup> b) solanki traconej <sup>1)</sup>	4,0 2,0 20,0	1,0 0,5 5,0
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe: a) w produkcji chlorku winylu	g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu	0,2	0,1
		b) w innych procesach	g Hg/kg przetworzonej rtęci	10,0	5,0
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	1,4	0,7
		Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,1	0,05

		rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu			
		Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,06	0,03
2	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
3	Heksachlorocykloheksan (HCH)*)	Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
		Zakłady ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
		Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) (CCl <sub>4</sub> )	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie	g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl <sub>4</sub> i nadchloroetylenu	80,0	40,0
		Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl <sub>4</sub> i nadchloroetylenu	5,0	2,5
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	20,0	10,0

5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6- pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	50,0	25,0
6	Aldryna <sup>*)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> ) Dieldryna <sup>*)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> O) Endryna <sup>*)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> O) Izodryna <sup>*)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> )	Produkcja aldryny, dieldryny lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0,0	0,0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB	0,0	0,0
		Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl <sub>4</sub>	3,0	1,5
8	Heksachlorobutadien (HCBD)	Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie	g HCBD/t zdolności produkcyjnej PER + CCl <sub>4</sub>	3,0	1,5
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl <sub>3</sub> )	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu)	g CHCl <sub>3</sub> /t zdolności produkcyjnej chlorometanów <sup>3)</sup>	20,0	10,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl <sub>3</sub> /t zdolności produkcyjnej chlorometanów <sup>3)</sup>	15,0	7,5
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	5,0	2,5

		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC <sup>4)</sup>	10,0	5,0
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu na substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	5,0	2,5
11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	5,0	2,5
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	20,0	10,0
		Produkcja lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwu chlorobenzenu	1,0	0,5

Objaśnienia:

<sup>\*)</sup> Substancja jest umieszczona w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.).

<sup>1)</sup> Dopuszczalne ilości stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich ściekach zawierających rtęć odprowadzanych z terenu zakładu.

<sup>2)</sup> Dopuszczalne ilości stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.

<sup>3)</sup> Jeżeli to możliwe, dopuszczalna ilość średnia dobową nie powinna przekraczać dwukrotnej dopuszczalnej ilości średniej miesięcznej.

<sup>4)</sup> Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, dopuszczalne ilości odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.